PROPOSAL OF THE PROMOTER TO MAKE FOREIGN INVESTMENT IN THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR

FOR OPERATING TIN-TUNGSTEN SEPARATOR PLANT (LOIKAW, KAYAH STATE) FROM NO.2 MINING ENTERPRISE, MINISTRY OF MINES ON LEASE BASIS



MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန

ဝန် ကြီး ရုံး

နေပြည်တော်

စာအမှတ်၊ ၃၀ ခွဲ (၂) ၁၄ (၁၁၀၅၉)

ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ အောက်တိုဘာလ ၁၇ ရက်

သို့

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်ရုံး

အကြောင်းအရာ။ **ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ (လွိုင်ကော်)အား နှစ်ရှည်ငှားရမ်းနိုင်ရေးအတွက် အဆိုပြုလွှာတင်ပြခြင်း**

ရည်ညွှန်းချက်။ (၁) သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၏ ၃၀.၆.၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ၃၀ ခွဲ (၂) ၁၄ (၆၅၉၀)

(၂) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၅.၈.၂၀၁၄ ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ ရက- ၅(သ)/ ၀၀၁/ ၂၀၁၄(၁၄)

၁။ အကြောင်းအရာပါကိစ္စနှင့် ပတ်သက်၍ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း လက်အောက်ရှိ ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား နှစ်ရှည် ငှားရမ်းရေးအတွက် အိတ်ဖွင့်တင်ဒါခေါ်ယူခဲ့ရာ တင်ဒါအောင်မြင်ခဲ့သော Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. ၏ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဆိုင်ရာ အဆိုပြုလွှာအား ရည်ညွှန်း(၁)ပါစာဖြင့် ပေးပို့ခဲ့ပါသည်။

၂။ အဆိုပါ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု အဆိုပြုလွှာအား (၂၁.၇.၂၀၁၄)ရက်နေ့တွင် ကျင်းပပြုလုပ်သော အဆိုပြုချက် စိစစ်ရေး အဖွဲ့၏ (၂၈/၂၀၁၄)ကြိမ်မြောက်အစည်းအဝေးတွင် ဆွေးနွေးစိစစ်ခဲ့ပြီး ဆုံးဖြတ်ချက်များကို ပြည့်စုံစွာ ပြင်ဆင်ပြီး ပြန်လည်တင်ပြရန် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်မှ ရည်ညွှန်း(၂)ပါစာဖြင့် အကြောင်းကြားခဲ့ပါသည်။

၃။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ အဆိုပြုချက်စိစစ်ရေး အစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက်နှင့်အညီ ငှားရမ်းရေးဆိုင်ရာ သဘောတူစာချုပ်(မူကြမ်း)၏ အပိုဒ်(၁၉)နှင့် (၂၀)တို့အား ညှိနှိုင်းပြင်ဆင်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီး ပြည်ထောင်စုရှေ့နေချုပ်ရုံးသို့ သဘောထားမှတ်ချက် တောင်းခံခဲ့ရာ ပြည်ထောင်စုရှေ့နေချုပ်ရုံးမှ **နောက်ဆက်တွဲ(က)** ပါအတိုင်း ပြန်ကြားချက်အရ ပြင်ဆင်ဆောင်ရွက်ပြီးဖြစ်ပါသည်။

၄။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု အဆိုပြုချက် From (1)တွင် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပမာဏကို မူလအမေရိကန်ဒေါ်လာ (၅)သိန်းမှ (၂၄.၃)သိန်းသို့ ပြင်ဆင်တိုးမြှင့်ပြီးစီးမှုအားလည်းကောင်း၊ ကော်မရှင်၏ ခွင့်ပြုချက်ရရှိပါက အလုပ်ရှင်နှင့် အလုပ်သမားသဘောတူ စာချုပ်ကို ဥပဒေအသစ်ဖြင့် ချုပ်ဆိုနိုင်ရန် သက်ဆိုင်ရာမြို့နယ်ဦးစီးမှူး၏ အကြံပြုချက် နှင့်အညီ ပြင်ဆင်ဆောင်ရွက်ပြီးစီးမှုအခြေအနေများအားလည်းကောင်း ကုမ္ပဏီမှ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ဆောင်ရွက်ပြီး ဖြစ်ပါသည်။

၅။ သို့ဖြစ်ပါ၍ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ အဆိုပြုချက်စိစစ်ရေး အစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက်နှင့်အညီ ပြင်ဆင်ဆောင်ရွက်ပြီးဖြစ်သဖြင့် ခဲမဖြူအဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ(လွိုင်ကော်)အား နှစ်ရှည်ငှားရမ်းရေးဆိုင်ရာ သဘောတူစာချုပ် ချုပ်ဆို ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် Golden Bonanza Services Co., Ltd. ၏ အဆိုပြု တင်ပြစာအား **နောက်ဆက်တွဲ(ခ)** နှင့်အတူ ပူးတွဲတင်ပြအပ်ပါသည်။

17/10/14

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး(ကိုယ်စား)
သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန
(မင်းမင်းဦး၊ ရုံးအဖွဲ့မှူး)

မိတ္တူကို
ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူး၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း

နောက်ဆက်တွဲ(က)

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

ပြည်ထောင်စုရှေ့နေချုပ်ရုံး

နေပြည်တော်

စာအမှတ်၊ ၂(၅) ၃ - ၁၇ /နပတ(၈၄၀)

ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ အောက်တိုဘာလ ၇ ရက်

အကြောင်းအရာ။ **ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ(လှိုင်ကော်)အား ငှားရမ်းရေးဆိုင်ရာ သဘောတူစာချုပ်(မူကြမ်း) ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ထားချက်အပေါ် သဘောထားမှတ်ချက်ပေးပါရန်ကိစ္စ**

ရည် ညွှန်း ချက် ။

(၁) သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း၏၁-၉-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ ၁၀၉၄ / ၀၇/ တင်ဒါ/သတလ(၂)/ ၂၀၁၄

(၂) သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း၏၂၀-၁၂-၂၀၁၃ ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ ၁၄၂၂ / ၀၇/ တင်ဒါ/သတလ(၂)/ ၂၀၁၃

(၃) ပြည်ထောင်စုရှေ့နေချုပ်ရုံး၏၃-၂-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ ၂(၅) ၃ - ၁၇ / နပတ(၁၁၄)

၁။ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းနှင့် Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd တို့အကြား ချုပ်ဆိုမည့် ကယားပြည်နယ်၊ လှိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင် စက်ရုံ(လှိုင်ကော်) အား ငှားရမ်းသည့်သဘောတူစာချုပ်(မူကြမ်း) အပေါ် သဘောထားမှတ်ချက်ပေးပါရန် ရည်ညွှန်းချက်(၁)ပါ စာဖြင့် မေတ္တာရပ်ခံလာသောကိစ္စဖြစ်ပါသည်။

၂။ ပေးပို့လာသောမြန်မာဘာသာဖြင့်ရေးသားထားသည့်စာချုပ်(မူကြမ်း)သည် ရည်ညွှန်းချက်(၂)ပါစာဖြင့် ယခင်အကြံပြုတောင်းခံရာတွင် ဤရုံးမှရည်ညွှန်းချက်(၃)ပါစာဖြင့်အကြံပြုပြန်ကြားခဲ့ပြီး သောစာချုပ်(မူကြမ်း)ဖြစ်ကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။

၃။ ယင်းစာချုပ်(မူကြမ်း) ၏အပိုဒ် ၁၉ "ပူးတွဲစီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီ"နှင့် အပိုဒ် ၂၀ "လုပ်ငန်းများကြီးကြပ်ဆောင်ရွက်ခြင်း" အပိုဒ်တို့အားချိတ်ဆက်ဖော်ပြပေးရန်၊ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏အကြောင်းကြားချက်အရ လုပ်ငန်းကြီးကြပ်စီမံခန့်ခွဲရေးဆိုင်ရာ စည်းကမ်းချက်များအား ထပ်မံဖြည့်စွက်ဖော်ပြထားခြင်းဖြစ်၍ ဥပဒေကြောင်းအရ ထပ်မံအကြံပြုရန်မရှိပါ။ စီမံရေးရာကိစ္စများဖြစ်၍ ဌာနမှတာဝန်ယူစိစစ်သင့်ပါသည်။

၄။ စာချုပ်(မူကြမ်း)၏ တစ်ဖက်စာချုပ်ဝင်သည် နိုင်ငံခြားသားဖြစ်သောကြောင့် ယင်းစာချုပ်(မူကြမ်း)အား အင်္ဂလိပ်ဘာသာဖြင့်ပြုစုပြီး သဘောထားမှတ်ချက်ပြန်ကြားပေးပါရန် ထပ်မံပေးပို့လာကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။

၅။ ရည်ညွှန်းချက်(၁)ပါစာနှင့်အတူ ပူးတွဲပေးပို့လာသော အင်္ဂလိပ်ဘာသာဖြင့်ရေးသားထားသည့် စာချုပ်(မူကြမ်း) အား ဥပဒေရှုထောင့်မှ လေ့လာစိစစ်၍ အောက်ပါအတိုင်း သုံးသပ်အကြံပြုအပ်ပါသည်-

(က) စာချုပ်(မူကြမ်း) သည် မြန်မာဘာသာဖြင့်ပြုစုထားသော စာချုပ်(မူကြမ်း) ကဲ့သို့ ပြည့်စုံမှုမရှိကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။ အင်္ဂလိပ်ဘာသာပြန်ဆိုမှု တိကျမှန်ကန်မှုရှိစေရေးတို့အတွက် ဌာနမှတာဝန်ယူ၍ပြန်လည်စိစစ်သင့်ပါသည်၊

(ခ) စာချုပ်(မူကြမ်း)ပါ ဥပဒေရေးရာစာပိုဒ်များနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ရေးသားမှုမှန်ကန်စေရေးအတွက် အလားတူစာချုပ်များတွင်အသုံးပြုလေ့ရှိသော ဥပဒေရေးရာစာပိုဒ်များအား Slip ကပ်ပေးလိုက်ပါသည်။ ဥပဒေရေးရာအချို့ စာပိုဒ်များ

အား မင်နီဖြင့်ပြင်ဆင်ပေးလိုက်ပါသည်။ ဌာနလိုအပ်ချက်နှင့် ကိုက်ညီမှုရှိ မရှိ ပြန်လည်စိစစ်သင့်ပါသည်၊

(ဂ) စာချုပ်(မူကြမ်း) ၏ တစ်ဖက်စာချုပ်ဝင် Mr. Lao Jinsong သည် နိုင်ငံခြားသားဖြစ်၍စာချုပ်တွင် "Governing Law" စာချုပ်အားလွှမ်းမိုးသော ဥပဒေစည်းကမ်းချက်အပိုဒ်အဖြစ်ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်လိုအပ်သောကြောင့်အလားတူစာချုပ်များတွင် ရေးသားဖော်ပြလေ့ရှိသော နမူနာစာပိုဒ် အား Slip ကပ်ပေးလိုက်ပါသည်၊

(ဃ) စာချုပ်(မူကြမ်း) တွင် အမှတ်စဉ်များ မှန်ကန်စေရေးနှင့် အစီစဉ်ကျနစေရေးအတွက် ဌာနမှတာဝန်ယူစိစစ်ရန်ဖြစ်ပါသည်၊

(င) စာချုပ်(မူကြမ်း) တွင် ရည်ညွှန်းထားသောနောက်ဆက်တွဲများသည် စာချုပ်(မူကြမ်း) ၌ ပူးတွဲပါရှိလာခြင်းမရှိပါ။ အဆိုပါ နောက်ဆက်တွဲများသည် စာချုပ်တစ်စိတ်တစ်ဒေသဖြစ်သဖြင့် နောက်ဆက်တွဲပါဖော်ပြချက်များသည် စာချုပ်ပါစည်းကမ်းချက်များနှင့် ညီညွတ်မှုရှိစေရေး၊ မှန်ကန်မှုရှိစေရေးအတွက် ဌာနမှတာဝန်ယူ စိစစ်ရန်ဖြစ်ပါသည်။ နောက်ဆက်တွဲများအား အင်္ဂလိပ်ဘာသာဖြင့် ပြုစုရေးသားပြီး စာချုပ်ချုပ်ဆို လက်မှတ်ရေးထိုးချိန်တွင် ပြည့်စုံစွာပူးတွဲပါရှိရန် လိုအပ်ပါသည်။

၆။ ဤ စာချုပ်(မူကြမ်း) ကို ပြည်ထောင်စုရှေ့နေချုပ်ဥပဒေနှင့်အညီဥပဒေကြောင်း အရသာ ဥပဒေအကြံဉာဏ်ပေးခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ ဥပဒေရေးရာမဟုတ်သည့် စီမံရေးရာ၊ ဘဏ္ဍာရေးရာ၊ ကျွမ်းကျင်မှုဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များကို ဤရုံးအနေဖြင့်မှတ်ချက်ပေးရန်မရှိပါကြောင်းနှင့် ယင်းကိစ္စရပ်များနှင့်စပ်လျဉ်း၍ သက်ဆိုင်ရာကျွမ်းကျင်သူများနှင့် ဆွေးနွေးညှိနှိုင်းဆောင်ရွက်ရန် အကြံပြုပါသည်။

၇။ ဤ စာချုပ်(မူကြမ်း) ကို လက်မှတ်ရေးထိုးချုပ်ဆိုပြီးပါက မှတ်တမ်းတင်ထားနိုင်ရန်အတွက် ဤရုံးသို့ မိတ္တူ(၃)စောင်ပေးပို့ပါရန် မေတ္တာရပ်ခံအပ်ပါသည်။

၈။ ဤ အကြံပြုချက်ကို လျှို့ဝှက်အဆင့် သတ်မှတ်ဆောင်ရွက်ရန် ဖြစ်ပါသည်။

(ကျော်ဆန်း)

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်

ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူး

အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း

မိတ္တူ - ရုံးလက်ခံ/ မျှောစာတွဲ

M-017/E/UHZW/ Myanmar Golden Bonanza Co., Ltd (Mine -2)(15-9-2014).do

နောက်ဆက်တွဲ (၁)



MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD.
No.51,Room (1106), Shwe Hin Thar Tower (B), Shwe Hin Thar Street,
6½ Miles, Hlaing Township, Yangon.
Tel: 09-448433333, 01-1220701, Fax: 01-507344 (Ext:195)
NayPyiTaw Ph/ Fax 067-8100789, 09250152242, 0943130177

စာအမှတ် ၊ ၀၂၅ / MGB /NPT/(2014)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ် ၊အောက်တိုဘာလ ၂ ရက်

သို့

ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူး
အမှတ် (၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း
သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန
နေပြည်တော်

အကြောင်းအရာ။ <u>ခဲမဖြူ/အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ (လှိုင်ကော်)နှင့် ပတ်သက်၍ ပြန်လည်ပြင်ဆင်ရေးဆွဲထားသည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုအဆိုပြုလွှာနှင့် နောက်ဆက်တွဲများအား တင်ပြအစီရင်ခံခြင်း</u>

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd သည် ခဲမဖြူ/အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ (လှိုင်ကော်) နှင့် ပတ်သက်၍ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်သို့တင်ပြမည့် ပြန်လည်ပြင်ဆင် ရေးဆွဲထားသည့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုအဆိုပြုလွှာနှင့် သက်ဆိုင်ရာဝန်ကြီးဌာနများမှ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်သို့ ပြန်လည်ပေးပို့လာသည့် သဘောထားမှတ်ချက်များနှင့် အဆိုပါမှတ်ချက်များအပေါ် ကုမ္ပဏီအနေဖြင့် လိုက်နာဆောင်ရွက်ပြီးစီးမှု အခြေအနေများအား အောက်ပါအတိုင်းတင်ပြအပ်ပါသည်-

(၁) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၂၅-၈-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ၇က-၅ (သ) /၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၃၈) အား Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd မှ (၁-၉-၂၀၁၄) ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ၀၂၀/MGB / YGN /(၂၀၁၄) ဖြင့် တင်ပြခြင်း — အလံ "က"

(၂) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၂၇-၈-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ၇က-၅ (သ) /၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၃၉) အား Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd မှ (၂-၉-၂၀၁၄) ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ၀၂၂/MGB / YGN /(၂၀၁၄)နှင့် (၈-၉-၂၀၁၄) ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ၀၂၃/ MGB / YGN /(၂၀၁၄) တို့ဖြင့် တင်ပြခြင်း — အလံ "ခ"

(၃) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၄-၉-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ၇က-၅ (သ) /၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၄၂) အား Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd မှ (၁၂-၉-၂၀၁၄) ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ၀၂၄/MGB / YGN /(၂၀၁၄) ဖြင့် တင်ပြခြင်း — အလံ "ဂ"

(၄) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၅-၈-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ၇က-၅ (သ) /၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၁၄) အား Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd မှ (၁၇-၉-၂၀၁၄) ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ၀၂၅/MGB / YGN /(၂၀၁၄) ဖြင့် တင်ပြခြင်း အလံ "ဃ"

(၅) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၂၄-၉-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ၇က-၅ (သ) /၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၅၆) အား Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd မှ (၂၉-၉-၂၀၁၄) ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ၀၂၆/MGB / YGN /(၂၀၁၄) ဖြင့် တင်ပြခြင်း အလံ "င"

လေးစားစွာဖြင့်

U Aik Wang
Director
Myanmar Golden Bonanza Co.,Ltd.



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်

အမှတ်(၁)၊ သစ္စာလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့

တယ်လီဖုန်း - ၉၅-၁-၆၅၈၁၃၀
ဖက်(စ်) - ၉၅-၁-၆၅၇၈၂၅

စာအမှတ်၊ရက-၅(သ)/၀၀၁/ ၂၀၁၄(၃၈)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ် ဩဂုတ်လ ၂ ရက်

အကြောင်းအရာ။ **Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. မှ ဖက်စပ် နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက် နှင့် ရှိုးလိုက်ရောရာ သတ္တုများကို သန့်စင်ခြင်း၊ သတ္တုခွဲခြားသည့် စက်များဖြင့် ခွဲခြားခြင်း လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် အဆိုပြုတင်ပြ လာခြင်း ကိစ္စ**

ရည်ညွှန်းချက် ။ (၁) မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၏ (၃၁-၇-၂၀၁၄) ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ရက- ၅ (သ)/၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၉)

(၂) လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာန၏ (၁၉-၈-၂၀၁၄) ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ၁၅၀-လျှပ်စစ် ၁(၂) / ၁၀၀၂၀ / ၂၀၁၄

၁။ Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. မှ ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့နယ်ရှိ အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းပိုင် ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား ငှားရမ်း၍ စုစုပေါင်းမြေ ၂၇.၂ ဧက (၁၁၀,၀၇၄.၅၉၂ စတုရန်းမီတာ)တွင် ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်နှင့် ရှိုးလိုက်ရောရာသတ္တုများကို သန့်စင်ခြင်း၊ သတ္တုခွဲခြားသည့် စက်များဖြင့် ခွဲခြားခြင်း လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် တင်ပြခြင်းအား လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာနသို့ ရည်ညွှန်းချက် (၁) ပါစာဖြင့် သဘောထားမှတ်ချက် တောင်းခံခဲ့ရာ ရည်ညွှန်းချက်(၂) ပါစာဖြင့် လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာနမှ အဆိုပါလုပ်ငန်းသည် ဘီလူးချောင်း အမှတ်(၁) စက်ရုံ (၂၈)မဂ္ဂါဝပ် လည်ပတ် ထုတ်လုပ်နိုင်ရန်အတွက် သာမက ဘီးလူးချောင်အမှတ် (၂) စက်ရုံ (၁၆၈)မဂ္ဂါဝပ်၊ ဘီလူးချောင်းအမှတ်(၃)စက်ရုံ (၅၂) မဂ္ဂါဝပ်တို့၏ ဓါတ်အား ထုတ်လုပ်မှုကို ပံ့ပိုးပေးရန် မိုးဗြဲရေလှောင်တမံမှ ရေများအား ဘီလူးချောင်းမှတဆင့် သယ်ယူပေးနေသည့် အဓိက ရေသွယ်မြောင်းဖြစ်ပါကြောင်း၊ လုပ်ငန်းတည်နေရာသည် မြေပုံညွှန်း မပါသောကြောင့် ရေသယ်မြောင်းနှင့် နီးကပ်မှု ရှိ/မရှိအား ဆက်လက် လေ့လာရန် လိုအပ်ပါကြောင်း သဘောထားမှတ်ချက် ပြန်ကြားလာပါသည်။

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. အနေဖြင့် လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာန၏ လိုအပ်သည့် သဘောထားနှင့်အညီ လုပ်ငန်းတည်နေရာ မြေပုံညွှန်းအား ပေးပို့နိုင်ပါရန် အကြောင်းကြားပါသည်။

ဥက္ကဌ (ကိုယ်စား)
(မြသူဇာ၊ တွဲဖက်အတွင်းရေးမှူး)

Rep, Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd

Inv-4

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့နယ်၊
မထော်ကူကျေးရွာ၊ ရေနီကန်ကျေးရွာကွင်း၊
အမှတ်- ၂၄၉ ၊ ဦးပိုင်အမှတ်- ၃၀

မိတ္တူကို

အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း
ရုံးလက်ခံ/ မျှောစာတွဲ



MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD.

No.51, Room (1106), Shwe Hin Thar Tower (B), Shwe Hin Thar Street,
Half of 6 Miles, Hlaing Township, Yangon.
Tel: 09-448433333, 01-1220701, Fax : 01-507344 (Ext: 195)

စာအမှတ်၊ ။ ၀၂၁/ MGB/ YGN/ (၂၀၁၄)

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ စက်တင်ဘာလ (၁)ရက်

သို့

ဉက္ကဋ္ဌ

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်

အမှတ်(၁)၊ သစ္စာလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်

ရန်ကုန်မြို့

အကြောင်းအရာ။ ။လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာန၏ လိုအပ်သည့်သဘောထားမှတ်ချက်အတွက် အချက်အလက်များတင်ပြခြင်း။

ရည်ညွှန်းချက် ။ ။မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၏ ၂၅.၈.၂၀၁၄ ရက်စွဲပါစာအမှတ် ရက-၅ (သ)/ ၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၃၈)

၁။ ကျွန်တော်များ Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd.မှ လှိုင်ကော်မြို့ အနီးရှိ အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်း လုပ်ငန်းပိုင် ခဲမဖြူ-အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်ရုံ အားဌားရမ်း၍ ၎င်းဌာနပိုင်မြေ ၂၇.၂ ဧက ပေါ် တွင် ခဲမဖြူ-အဖြိုက်နက် နှင့်ရှီးလိုက် ရောရာ သတ္တုများခွဲခြား သန့်စင်ခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်သို့ တင်ပြခဲ့ရာ လုပ်ထုံး လုပ်နည်းများအရ လျှပ်စစ်စွမ်းအား ဝန်ကြီးဌာနမှ အဆိုပါလုပ်ငန်းသည် ဘီလူးချောင်း အမှတ်(၁) (၂) (၃) ရေအားလျှပ်စစ် စက်ရုံများ၏ အဓိက ရေသွယ်မြောင်းနှင့် နီးကပ်မှုရှိ/ မရှိအား ဆက်လက် လေ့လာရန် လုပ်ငန်းတည်နေရာ မြေပုံညွှန်းများ လိုအပ်ကြောင်း သဘောထားမှတ်ချက် ပေးခဲ့ပါသည်။

၂။ အဆိုပါလုပ်ငန်းတည်နေရာ မြေပုံညွှန်းများမှာ အောက်ပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်-

(က) သတ္တုသန့်စင်စက်ရုံတည်နေရာ

ခန့်မှန်းမြေပုံညွှန်း

၁၊ ဒဝလျူ - ၈၄၀၈၀၃

၂၊ ဒဝလျူ - ၈၄၂၈၀၃

၃၊ ဒဝလျူ - ၈၄၃၈၀၁

၄၊ ဒဝလျူ - ၈၄၁၈၀၁

စက်ရုံ ဧရိယာ (၆.၆ ဧက)

လိပ်စာ

အမှတ် ၂၄၉၊ ဦးပိုင်အမှတ် ၃၀

မထောက်ကျေးရွာ၊ ရေနီကန်ကျေးရွာကွင်း

လှိုင်ကော်မြို့နယ်

(ခ) ဝန်ထမ်းအိမ်ရာတည်နေရာ

ခန့်မှန်းမြေပုံညွှန်း

၁၊ ဒဝလျူ - ၈၄၃၇၉၅

၂၊ ဒဝလျူ - ၈၄၆၇၉၅

၃၊ ဒဝလျူ - ၈၄၇၇၉၂

၄၊ ဒဝလျူ - ၈၄၄၇၉၂

ဝန်ထမ်းအိမ်ရာဧရိယာ (၂၀.၆ ဧက)

လိပ်စာ

အမှတ် ၂၀၅၊ ဦးပိုင်အမှတ် ၃

မထောက်ကျေးရွာ၊ ဖရပ်မြူအရှေ့ကွင်း

လှိုင်ကော်မြို့နယ်

၃။ လျှပ်စစ်စွမ်းအား ဝန်ကြီးဌာန၏ လိုအပ်သည့် သဘောတား မှတ်ချက်အရ လိုအပ်သော လုပ်ငန်းတည်နေရာ မြေပုံညွှန်းများနှင့် ခဲမဖြူ-အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ (လျှိုင်ကော်) တည်နေရာပြမြေပုံ ၊ လျှိုင်ကော်- လောပိတ ဒေသမြေပုံများကို တင်ပြအပ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

ဒါရိုက်တာ

Myanmar Golden Bonanza Co.,Ltd

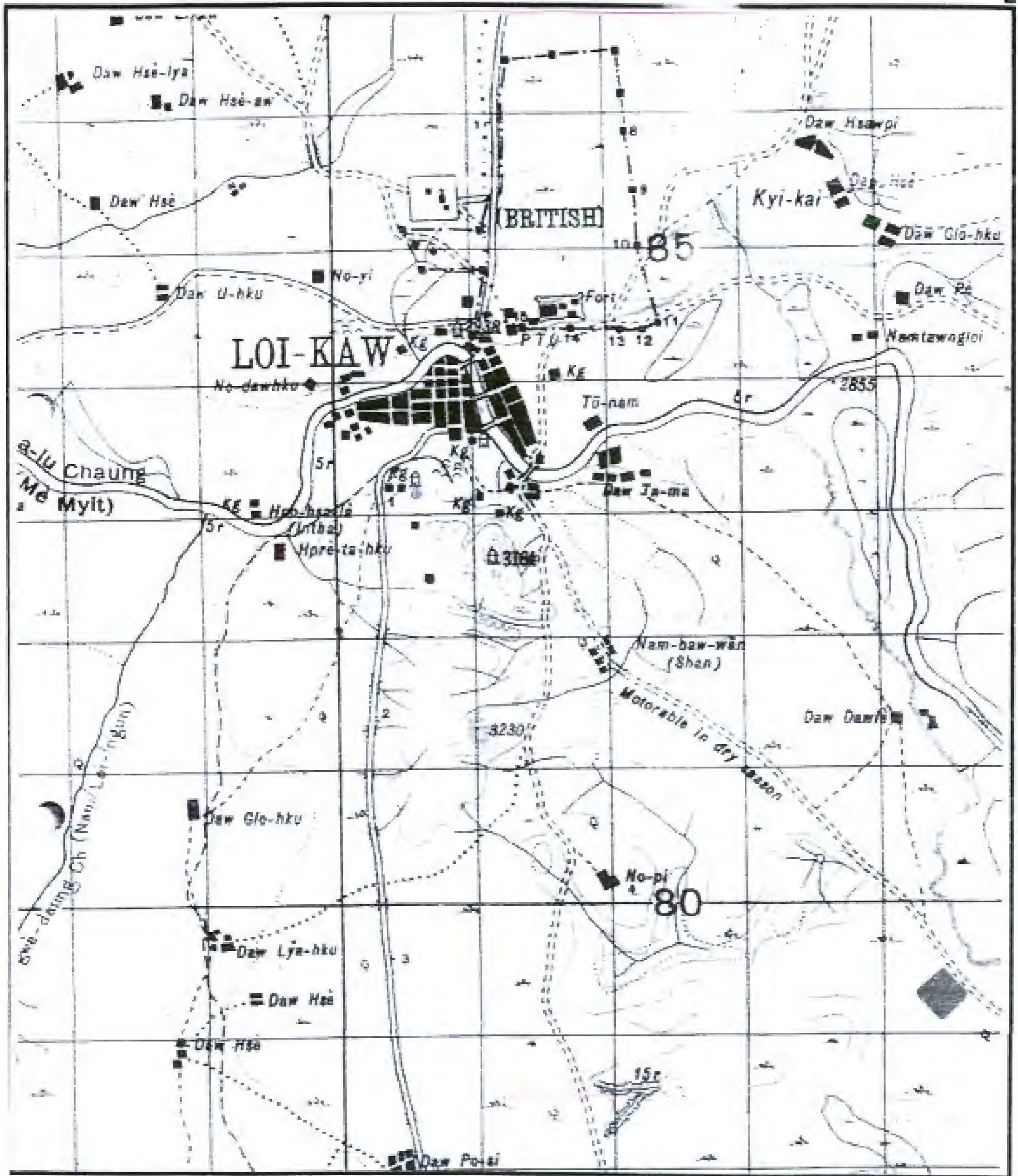
မိတ္တူကို

အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း

ရုံးလက်ခံ

ခဲမဖြူ–အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက် (လွိုင်ကော်)
တည်နေရာပြ မြေပုံ

No. 94 $\frac{E}{2}$



ဓ.သ.စ(လက)ကော်ရုံဧရိယာ (၆.၆ ဧက)

ဝန်ထမ်းအိမ်ရာ (၂၀.၆ ဧက)

လွိုင်ကော်-လောပိတ ဒေသမြေပုံ

KARENNI & SOUTHERN SHAN STATES
MEA HAUNG SAUN PROVINCE

BURMA

No. 94 E
LOI-KAW

LOI-KAW

Loi Pang-yam △ 3823

3829

Loi Lem
3394

Loi Lo-to △ 3583

Ngwedaung (Loi-ngum)

NAUNGPALE

(Hawpgyan-tal)

PALE

Loi Hkam △ 3943

Ngwedaung

Law-pi-ta

Myoungwa

Nam Pilu

Daw Hsa

Ngwe-daung C

KON

KAREN

La-kaw-wo-do

Hpya-ni

Ye Yo

Daw Pawgfa

Wan Lo-ti

Ta Ta-plu

Ma-hio-hku

2965

2988

3031

4097

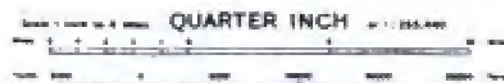
3091

3034

2869

2892

2884





ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
အမှတ်(၁)၊ သစ္စာလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့

တယ်လီဖုန်း - ၉၅-၁-၆၅၈၁၃၀
ဖက်(စ်) - ၉၅-၁-၆၅၇၈၂၅

စာအမှတ်၊ရက-၅(သ)/၀၀၁/၂၀၁၄(၃၉)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ် ဩဂုတ်လ ၂၇ ရက်

အကြောင်းအရာ။ **Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. မှ ဖက်စပ်နိုင်ငံခြား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက် နှင့် ရှီးလိုက်ရောရာ သတ္တုများကို သန့်စင်ခြင်း၊ သတ္တုခွဲခြားသည့် စက်များဖြင့် ခွဲခြားခြင်း လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခွင့် ပြုပါရန် အဆိုပြုတင်ပြ လာခြင်း ကိစ္စ**

ရည်ညွှန်းချက် ။ (၁) မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၏ (၁၁-၇-၂၀၁၄) ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ရက- ၅ (သ)/၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၈)

(၂) ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာ ဝန်ကြီးဌာန ၏ (၂၀ - ၈ - ၂၀၁၄) ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ၂/၂၂၀(ခ)(၆)/(၆၁၉၆ / ၂၀၁၄)

၁။ Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. မှ ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့နယ်ရှိ အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းပိုင် ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား ငှားရမ်း၍ စုစုပေါင်းမြေ ၂၇.၂ ဧက (၁၁၀,၀၇၄.၅၉၂ စတုရန်းမီတာ)တွင် ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်နှင့် ရှီးလိုက်ရောရာသတ္တုများကို သန့်စင်ခြင်း၊ သတ္တုခွဲခြားသည့် စက်များဖြင့် ခွဲခြားခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခွင့် ပြုပါရန် အဆိုပြုတင်ပြခြင်းကိစ္စအပေါ် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာ ဝန်ကြီးဌာနသို့ ရည်ညွှန်းချက် (၁)ပါစာဖြင့် သဘောထား မှတ်ချက်တောင်းခံခဲ့ရာ ရည်ညွှန်းချက်(၂) ပါစာဖြင့် အောက်ပါအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် သဘောထားမှတ်ချက် ပြန်ကြားလာပါသည်။

(က) ထွက်ရှိလာသည့် အမှုန်အမွှားများသည် လေထုညစ်ညမ်းစေကာ စက်ရုံလုပ်သားများ၏ ကျန်းမာရေးနှင့်ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအနည်းနှင့်အများ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သောကြောင့် လေထုညစ်ညမ်းမှုထိန်းချုပ်နိုင်မည့်စက်ပစ္စည်း/နည်းစနစ်များထည့်သွင်းဆောင်ရွက်ရန်၊

(ခ) ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်နှင့် ရှီးလိုက်ရောရာ သတ္တုရိုင်းကုန်ကြမ်းများကိုစနစ်တကျ သိုလှောင်ထားခြင်း၊ စုပုံထားခြင်းမရှိပါက မြေထုနှင့်ရေထုညစ်ညမ်းမှုများ ဖြစ်ပေါ်နိုင်သဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုမဖြစ်ပေါ်အောင်ဆောင်ရွက်ရန်၊

(ဂ) အဆိုပြုလုပ်ငန်းကြောင့် ဖြစ်ပေါ်လာနိုင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုအနည်းဆုံးဖြစ်စေမည့် စက်ပစ္စည်းများ ထပ်မံဖြည့်ဆည်းဆောင်ရွက်ရန်နှင့် အမှုန်အမွှားထွက်ရှိမှု လျော့နည်း သက်သာစေသည့် နည်းစနစ်များဖြင့်ဆောင်ရွက်ရန်၊

(ဃ) ရေးဆွဲထားသည့် ကနဦး ပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း (Initial Environmental Examination - IEE) အစီရင်ခံစာအရ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှု စစ်ဆေးသည့်စနစ်၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှု လျော့ပါးရေးဆောင်ရွက်မည့် လုပ်ငန်းများအတွက် သုံးစွဲမည့် ရန်ပုံငွေနှင့် လုပ်ငန်းပြီးဆုံးချိန်တွင် ဆက်လက်ဆောင်ရွက်မည့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး လုပ်ငန်းအစီအမံများအား ပတ်ဝန်းကျင် စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan)တွင်ထည့်သွင်းရေးဆွဲတင်ပြရန် နှင့် စီမံချက်ပါအတိုင်း အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရန်၊

(င) ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ ညွှန်ကြားချက်များ၊ စံချိန်စံညွှန်းများနှင့်အညီလိုက်နာကျင့်သုံး အကောင်အထည် ဖော်ဆောင်ရွက်သွားရန်၊

(စ) သက်ဆိုင်ရာတိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ်အစိုးရအဖွဲ့နှင့်ဒေသခံပြည်သူများ၏ ဆန္ဒနှင့် သဘောထားများရယူဆောင်ရွက်ရန်၊

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. အနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာန၏ လိုအပ်သည့် သဘောထားနှင့်အညီ ပြင်ဆင်ပေးပို့ နိုင်ပါရန် အကြောင်းကြားပါသည်။

ဥက္ကဋ္ဌ (ကိုယ်စား)
(မြသူဇာ၊ တွဲဖက်အတွင်းရေးမှူး)

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့နယ်၊
မထော်ကူကျေးရွာ၊ ရေနီကန်ကျေးရွာကွင်း၊
အမှတ်-၂၄၉ ၊ ဦးပိုင်အမှတ်- ၃၀

မိတ္တူကို
အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း
ရုံးလက်ခံ/ မျှောစာတွဲ



MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD.

No.51, Room (1106), Shwe Hin Thar Tower (B), Shwe Hin Thar Street,
Half of 6 Miles, Hlaing Township, Yangon.
Tel: 09-448433333, 01-1220701, Fax : 01-507344 (Ext: 195)

စာအမှတ် ။ ။ ၀၂၂/ MGB/ YGN/ (၂၀၁၄)

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ စက်တင်ဘာလ၊ (၂)ရက်

သို့

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်

အမှတ်(၁)သစ္စာလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်

ရန်ကုန်မြို့

အကြောင်းအရာ။ ။ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာ ဝန်ကြီးဌာန၏ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် သဘောထားမှတ်ချက်ပါ အချက်များအပေါ် ဆောင်ရွက်မှုတင်ပြခြင်း

ရည်ညွှန်းချက် ။ ။မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၏ ၂၇.၈.၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ဂကာ-၅ (၁၁)/ ၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၃၉)

၁။ မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်မှ ရည်ညွှန်းပါစာဖြင့် ကျွန်တော်များ Myanmar Golden Bonanza Service Co.,Ltd မှ လှိုင်ကော်မြို့အနီးရှိ အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းပိုင် ခဲမဖြူ-အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား ဌားရမ်း၍ စုစုပေါင်းမြေ ၂၇.၂ ဧက ပေါ်တွင် ခဲမဖြူ-အဖြိုက်နက်နှင့်ရှိုးလိုက်ရောရာ သတ္တုများကို သန့်စင်ခြင်း၊ ခွဲခြားခြင်းလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်သို့တင်ပြခဲ့ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများအရ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာနမှ ဤကုမ္ပဏီအနေဖြင့် လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရန် သဘောထားမှတ်ချက် ပြန်ကြားလာကြောင်း အကြောင်းကြား လာခဲ့ပါသည်။

၂။ ၎င်းလိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရန် သဘောထား မှတ်ချက်တွင် အပိုဒ်(က) မှ (စ) ထိအချက် (၆) ချက်ပါရှိသဖြင့် ကုမ္ပဏီမှ တာဝန်ရှိသူများနှင့် ပညာရပ်ဆိုင်ရာ အကြံပေးပညာရှင် ဦးမြင့်လွင် (ဒုညွှန်ကြားရေးမှူး(ငြိမ်း)၊ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန) တို့မှညှိနှိုင်း ဆွေးနွေးခဲ့ကြပြီး အချက်အလက်များမှာ ၎င်းစက်ရုံအတွက် (Initial Environmental Examination-I E E) ရေးဆွဲသောပညာရှင် ဒေါက်တာဝင်းမောင်နှင့် ပူးပေါင်းညှိနှိုင်း ဆွေးနွေးရန် စီစဉ်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါသည်။

ထို့ကြောင့် ဖော်ပြပါအချက်(၆)ချက်အား ၂၉.၈.၂၀၁၄ ရက်နေ့တွင် ဒေါက်တာဝင်းမောင် (Chairman) Winkyin Myanmar Co-Op, Ltd ရုံး-အခန်း ၀၀၅၊ တိုက်၂ ၊ အောင်ချမ်းသာအိမ်ယာ၊ ဗဟန်းမြို့နယ်၊ ရွှေဂုံတိုင် သို့ပေးပို့ခဲ့ပါသည်။

၃။ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာ ဝန်ကြီးဌာန၏ လိုအပ်သည့် သဘောထား မှတ်ချက်အား ကျွန်တော်များ ကုမ္ပဏီမှ တာဝန်ရှိသူများ၊ ပညာရပ်ဆိုင်ရာ အကြံပေးပညာရှင် ဦးမြင့်လွင်နှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ပညာရှင်ဒေါက်တာ ဝင်းမောင်တို့မှ ပြည့်စုံစွာ ရေးသားပြုစုပြီး စက်တင်ဘာလအတွင်း အချိန်မှီပေးပို့သွားမည် ဖြစ်ပါကြောင်း တင်ပြအပ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

ဒါရိုက်တာ

Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd

မိတ္တူကို

အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း

ရုံးလက်ခံ

MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD.
No.51, Room (1106), Shwe Hin Thar Tower (B), Shwe Hin Thar Street,
Half of 6 Miles, Hlaing Township, Yangon
Tel: 09-448433333, 01-1220701, Fax : 01-507344 (Ext 195)

စာအမှတ် ၊ ၀၂၃ / MGB / YGN / (2014)
ရက်စွဲ ။ ၂၀၁၄ ခုနှစ် ဇက်တင်ဘာလ ၈ ရက်

သို့

ဦးကြည်
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
အမှတ် (၁)၊ သစ္စာလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်
ရန်ကုန်မြို့။

အကြောင်းအရာ။ ။ **ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာန၏ လိုအပ်သည့် သဘောထားမှတ်ချက်နှင့် အညီလိုက်နာဆောင်ရွက်မည့်စီမံချက်တင်ပြခြင်း။**

ရည်ညွှန်းချက်(၁)။ ။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၂၇. ၈. ၂၀၁၄ ရက်စွဲပါစာအမှတ် ရကက-၅ (သ) / ၀၀၁ / ၂၀၁၄ (၃၉)

ရည်ညွှန်းချက်(၂)။ ။ Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd ၏ ၂. ၉. ၂၀၁၄ ရက်စွဲပါစာအမှတ် ၀၂၂/ MGB / YGN (၂၀၁၄)

၁။ ရည်ညွှန်းချက်ပါစာဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်မှ Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd သို့ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာန၏ ကုမ္ပဏီကလိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် သဘောထားမှတ်ချက်ပြန်ကြားလာမှုအပေါ် ထပ်ဆင့် အကြောင်းကြားလာပါသည်။

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ ကုမ္ပဏီအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့်သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာန၏ လိုအပ်သည့်သဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်မည့် စီမံချက်ကို အောက်ပါအတိုင်း တင်ပြအပ်ပါသည် -

(က) ထွက်ရှိလာသည့် အမှုန်အမွှားနှင့်လေထုညစ်ညမ်းမှုထိန်းချုပ်နိုင်မည့်စက်ပစ္စည်း/နည်းစနစ်များကို (၂)ပိုင်းခွဲခြား၍ ဖော်ပြထားပါသည်။ စက်ရုံတည်ဆောက်ရေးကာလနှင့် လည်ပတ်ရေးကာလတို့တွင် အမှုန်အမွှားထွက်ပေါ်နိုင်မှုနှင့် လေထုညစ်ညမ်းနိုင်မှုတို့ကို စောင့်ကြပ်စစ်ဆေးမည့်နေရာကို (၂)နေရာသတ်မှတ်ပြီး (၁)ခုကို စက်ရုံဂိတ်အဝင်ဝတွင်လည်းကောင်း၊ ကျန် (၁) ခုကို ပင်မစက်ရုံအနီးတွင်လည်းကောင်း ထားရှိ၍ လစဉ် / နှစ်စဉ် အချက်အလက်ရယူစစ်ဆေးသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ အသေးစိတ်အစီအစဉ်ကိုအောက်ပါဇယား (၄) ခုဖြင့် ပူးတွဲတင်ပြအပ်ပါသည်။

MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD.

No.51, Room (1106), Shwe Hin Thar Tower (B), Shwe Hin Thar Street
Half of 6 Miles, Hlaing Township, Yangon
Tel: 09-448433333, 01-1220701 Fax : 01-507344 (Ext 195)

စာအမှတ် ၊ ၀၂၃ / MGB / YGN / (2014)
ရက်စွဲ ။ ၂၀၁၄ ခုနှစ် စက်တင်ဘာလ ၈ ရက်

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
အမှတ် (၁)၊ သစ္စာလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်
ရန်ကုန်မြို့။

အကြောင်းအရာ။ ။ **ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာန၏ လိုအပ်သည့် သဘောထားမှတ်ချက်နှင့် အညီလိုက်နာဆောင်ရွက်မည့်စီမံချက်တင်ပြခြင်း။**

ရည်ညွှန်းချက်(၁)။ ။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ ၂၇. ၈. ၂၀၁၄ ရက်စွဲပါစာအမှတ် ရကာ-၅ (သ) / ၀၀၁ / ၂၀၁၄ (၃၉)

ရည်ညွှန်းချက်(၂)။ ။ Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd ၏ ၂. ၉. ၂၀၁၄ ရက်စွဲပါစာအမှတ် ၀၂၂/ MGB / YGN (၂၀၁၄)

၁။ ရည်ညွှန်းချက်ပါစာဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်မှ Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd သို့ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာန၏ ကုမ္ပဏီကလိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် သဘောထားမှတ်ချက်ပြန်ကြားလာမှုအပေါ် ထပ်ဆင့် အကြောင်းကြားလာပါသည်။

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ ကုမ္ပဏီအနေဖြင့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့်သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာန၏ လိုအပ်သည့်သဘောထားမှတ်ချက်နှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်မည့် စီမံချက်ကို အောက်ပါအတိုင်း တင်ပြအပ်ပါသည် -

(က) ထွက်ရှိလာသည့် အမှုန်အမွှားနှင့်လေထုညစ်ညမ်းမှုထိန်းချုပ်နိုင်မည့်စက်ပစ္စည်း/နည်းစနစ်များကို (၂)ပိုင်းခွဲခြား၍ ဖော်ပြထားပါသည်။ စက်ရုံတည်ဆောက်ရေးကာလနှင့် လည်ပတ်ရေးကာလတို့တွင် အမှုန်အမွှားထွက်ပေါ်နိုင်မှုနှင့် လေထုညစ်ညမ်းနိုင်မှုတို့ကို စောင့်ကြပ်စစ်ဆေးမည့်နေရာကို (၂)နေရာသတ်မှတ်ပြီး (၁)ခုကို စက်ရုံဂိတ်အဝင်ဝတွင်လည်းကောင်း၊ ကျန် (၁) ခုကို ပင်မစက်ရုံအနီးတွင်လည်းကောင်း ထားရှိ၍ လစဉ် / နှစ်စဉ် အချက်အလက်ရယူစစ်ဆေးသွားမည်ဖြစ်ပါသည်။ အသေးစိတ်အစီအစဉ်ကိုအောက်ပါဇယား (၄) ခုဖြင့် ပူးတွဲတင်ပြအပ်ပါသည်။

(၁) Table (1) EMP for ambient air quality during construction.

(၂) Table (2) EMP for dust during construction

(၃) Table (6) EMP for dust during operation

(၄) Table (7) EMP for ambient air quality during operation

စက်ရုံမှထွက်ရှိသော အမှုန်အမွှားများကြောင့် စက်ရုံလုပ်သားများ၏ ကျန်းမာရေးမထိခိုက်စေရန် Crusher ရုံတွင် အမှုန်အမွှားလျော့နည်းစေရန်ဆောင်ရွက်ထားမှုကို "Methods and equipment to control the dust impact that can affect on the health of on site workers" ခေါင်းစဉ်ဖြင့် ပူးတွဲတင်ပြအပ်ပါသည်။

(ခ) ခဲမဖြူ /အဖြိုက်နက်နှင့် ဓါးလိုက်ရောရောသတ္တုရိုင်းကုန်ကြမ်းများကို မြွေရေခွံအိတ် (ဆာလာအိတ်) တစ်လုံးလျှင် ၃၆ ကီလိုဂရမ်ထည့်၍ သတ္တုဂိုဒေါင်တွင် စနစ်တကျစုပုံထားရှိမည်ဖြစ်၍ မြေထု/လေထု/ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုလုံးဝမဖြစ်ပေါ်နိုင်ကြောင်းတင်ပြအပ်ပါသည်။

(ဂ) အမှုန်အမွှားထွက်ရှိမှုလျော့နည်းသွားစေရန် စီမံဆောင်ရွက်မှုကို "Equipment to be additionally installed to reduce the adverse impacts and to reduce the dust impact" ခေါင်းစဉ်ဖြင့် ပူးတွဲတင်ပြအပ်ပါသည်။

(ဃ) ရေးဆွဲထားသည့် ကနဦးပတ်ဝန်းကျင်ဆန်းစစ်ခြင်း IEE အစီရင်ခံစာအရ စောင့်ကြပ်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးသည့်စနစ်၊ ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှုလျော့ပါးရေးဆောင်ရွက်မည့်လုပ်ငန်းများအတွက် သုံးစွဲမည့်ရန်ပုံငွေနှင့် လုပ်ငန်းပြီးဆုံးချိန်တွင် ဆက်လက်ဆောင်ရွက်မည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးလုပ်ငန်းအစီအမံများ၊ ပတ်ဝန်းကျင်စီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် EMP တွင် ထည့်သွင်းရေးဆွဲတင်ပြထားပါသည်။ စီမံချက်ပါအတိုင်း အကောင်အထည်ဖော်မည့် (၅) နှစ်တာအတွက် လုပ်ငန်းစဉ် (၁၄)ရပ်ကို နှစ်အလိုက်ဘတ်ဂျက်လျာထားဆောင်ရွက်မည့် အစီအစဉ်ကို Table (19) - The estimated budget for environmental management and monitoring plan" ပူးတွဲတင်ပြအပ်ပါသည်။

ထို့အပြင်စောင့်ကြည့်စစ်ဆေးခြင်းနှင့် စီမံကိန်းပိတ်သိမ်းမှုနှင့် ဆက်စပ်လျက် ဘတ်ဂျက်လျာထားမှုကို EMP ၌ထည့်သွင်းရန် "Budget for the Monitoring and Project Rehabilitaion" ခေါင်းစဉ်ဖြင့်လည်းကောင်း၊ စီမံကိန်းပိတ်သိမ်းမှုအစီအစဉ်နှင့် ဘတ်ဂျက်လျာထားမှုကို "Project Closure plan" ဖြင့် လည်းကောင်း ပူးတွဲတင်ပြအပ်ပါသည်။

(င) ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများ၊ ညွှန်ကြားချက်များ၊ စံချိန်စံညွှန်းများနှင့်အညီ လိုက်နာကျင့်သုံးအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သွားပါမည်ဟု ဝန်ခံကတိပြုအပ်ပါသည်။

(စ) ကယားပြည်နယ်အစိုးရအဖွဲ့၏ ၂၇. ၈. ၂၀၁၄ ရက်စွဲပါစာအမှတ် ၄/၈-၁၁၉/ ဦး ၅ ဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်သို့ သဘောထားမှတ်ချက်ပြန်ကြားရာတွင်

လှိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ/အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံနှင့် စက်ရုံတည်နေရာအား ကွင်းဆင်းစစ်ဆေးပြီးဖြစ်၍ ~~ကန့်ကွက်ရန်မရှိကြောင်းပါရှိပါသည်။~~ IEE နှင့် EMP ကို ကွင်းဆင်းစစ်ဆေးဆောင်ရွက်သည့် Environment Myanmar Cooperative (EMC) မှ Dr ဝင်းမောင်ဦးဆောင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးပညာရှင်အဖွဲ့နှင့် သန့်စင်စက်ရုံ အနီး (၂) မာလုံအကွာရှိ ရေနီကန်ကျေးရွာဘုန်းကြီးကျောင်းတွင်ကျေးရွာသူ/သားများနှင့် (၅. ၁၁. ၂၀၁၃) ရက်နေ့က တွေ့ဆုံပြီး သန့်စင်စက်ရုံပြန်လည် လည်ပတ်မည့် အစီအစဉ်၊ ပတ်ဝန်းကျင်မထိခိုက်အောင်ဆောင်ရွက်မည့် အစီအစဉ်နှင့် ရပ်ရွာလူမှုစီးပွားအကျိုးပြု (CSR) ဆောင်ရွက်မည့် အစီအစဉ်ကိုရှင်းလင်းတင်ပြပြီး လူထုသဘောထားကို စစ်တမ်း ကောက်ယူမှုပြုခဲ့ရာ ဒေသခံများက လူမှုရေး၊ စီးပွားရေး၊ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်း မှုတို့အရ လက်ခံနိုင်ခြင်းရှိပါသည်။ အဆိုပါတွေ့ဆုံပွဲတွင် ဒေသခံများက တင်ပြသည့်မူလ တန်းကျောင်း (၂)ခန်းတွဲ ရေလောင်းအိမ်သာ ဆောက်လုပ်ပေးရေး၊ ကျောင်းသား/သူ (၁၀၂)ဦးအတွက် (၁)ဦးလျှင် ကျောင်းသုံးစလာစာအုပ် (၁)ဒါဇင်စီဖြန့်ဖြူးပေးရေး၊ ဘုန်းကြီး ကျောင်းမုခ်ဦးအလှဆင်လုပ်ငန်းတွင် plain sheet လှူဒါန်းပေးရေး၊ ရွာအဝင် ပင်မလမ်း ပြုပြင်ရေးလုပ်ငန်းတွင် စက်ကြီးယန္တရား အကူအညီပေးရေးတို့ကို ဆောင်ရွက်ပေးခဲ့ပါ သည်။ ဆောင်ရွက်ခဲ့သည့်လုပ်ငန်းနှင့် အသေးစိတ်ကုန်ကျစရိတ်ကို ပူးတွဲတင်ပြအပ်ပါ သည်။

၃။ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာန၏ ကုမ္ပဏီမှ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် သဘောထားမှတ်ချက်အား ကုမ္ပဏီမှ တာဝန်ရှိသူများ၊ ပညာရပ်ဆိုင်ရာ အကြံပေးပညာရှင် ဦးမြင့်လွင်နှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ပညာရှင် ဒေါက်တာဝင်းမောင်တို့မှ ပြည့်စုံစွာ ရေးသား ပြုစုဆောင်ရွက်ပြီးဖြစ်ပါ၍ ပေးပို့တင်ပြအပ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

(အိုက်ဝမ်)

ဒါရိုက်တာ

Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd

မိတ္တူကို

အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း၊နေပြည်တော်

ရုံးလက်ခံ

Table1. EMP for ambient air quality during construction

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Vehicle exhaust
Potential impacts	Potential impacts include nuisance impacts associated with odour and irritants and health
Purpose	To control the vehicles exhaust by regular maintenance
Timing	Ambient air quality will be monitored over the construction phase
Location	Two permanent air quality monitoring stations are located; one at the entrance gate and one near the factory.
Action	The air quality monitoring stations shall be used to undertake continuous monitoring of SO_2, NO_2, and CO and others.
Responsibility	Safety and Environment Department of MGB
Regulations	Emission Standard (μg/m3) TSP44 150 (Annual mean) 300 (24-hour mean) $NO_2$45 40 (annual mean) 200 (1-hour mean) $SO_2$46 20 (24-hour mean) 500 (10 minute mean) Ozone (O3)47 100 (8-hour mean)
Reporting	Monthly- Management Team of MGB; Annually - Related government authorities

Table2. EMP for dust during construction

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Transportation work of the factory
Potential impacts	Vegetation stress, nuisance impacts, health impacts to the community and on-site personnel.
Purpose	To control the fugitive dust emissions particularly from the transportation
Timing	Air quality will be controlled and monitored for dust over the construction phase.
Location	Two permanent dust monitoring stations are located in the factory compound; one at entrance gate of the factory and one at the back of the factory.
Action	General dust control measures during construction are unsealed roads to be watered at regular intervals; Use of vegetation screening.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Compliance Limits	Parameter Limit (µg/m3) TSP 48 150 (Annual mean) 300 (24-hour mean) PM10 49 20 (annual mean) 50 (24-hour mean) PM2.5 50 10 (annual mean) 25 (24-hour mean)
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table 6. EMP for dust during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Machinery of crushing plant and processing units; vehicles
Potential impacts	Vegetation stress, nuisance impacts within local communities, health impacts to the community and on-site personnel.
Purpose	To control the fugitive dust emissions from the factory, particularly from the crushing plant
Timing	Air quality will be controlled and monitored for dust continuously over the operation phase of the project.
Location	Two permanent dust monitoring stations are located in the factory compound; one at entrance gate of the factory and one at the back of the factory. These locations take into account the prevailing wind directions in the dry seasons and wet season.
Action	General dust control measures during operations may include: use of dust control mechanisms for unloading; use of dust control designs for crushing operations; minimization of land disturbance; use of dust suppression measures (wetting work areas, roads, stockpiles and equipment; Heavy vehicles to be fitted with appropriate covers; unsealed roads to be watered at regular intervals; Use of vegetation screening. Dusty work areas such as crushers, and conveyors points will be designed to avoid the generation of fugitive dust through water spray equipment.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Compliance Limits	Parameter Limit (μg/m3) TSP 48 150 (Annual mean) 300 (24-hour mean) PM10 49 20 (annual mean) 50 (24-hour mean) PM2.5 50 10 (annual mean) 25 (24-hour mean)
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table 7. EMP for Ambient air quality during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Crushing plant and processing units; vehicles
Potential impacts	Potential impacts include vegetation stress, nuisance impacts associated with odour and irritants, health impacts to the community and on-site personnel,
Purpose	To control the fugitive emissions from ore crushing plant, processing units, vehicles.
Timing	Ambient air quality will be monitored continuously over the operation phase of the project
Location	Two permanent air quality monitoring stations are located; one at the entrance gate and one near the factory. These locations take into account the prevailing wind directions in the dry seasons and wet season.
Action	The air quality monitoring stations shall be used to undertake continuous monitoring of SO_2, NO_2, and CO and others.
Responsibility	Safety and Environment Department of MGB
Regulations	Emission Standard (µg/m3) TSP44 150 (Annual mean) 300 (24-hour mean) $NO_2$45 40 (annual mean) 200 (1-hour mean) $SO_2$46 20 (24-hour mean) 500 (10 minute mean) Ozone (O3)47 100 (8-hour mean)
Reporting	Monthly- Management Team; Annually - Related government authorities

A. Methods and equipment to control the dust impact that can affect on the health of on-site workers

BASICS OF DUST COLLECTOR SYSTEMS

Well-designed dust collection systems need to consider not only the dust as a potential contaminant, but also the attributes of the dust capturing system. In defining the nature of dust as a potential contaminant to workers, a number of issues must be examined. These include the particle size and distribution, shape, physical characteristics, and the amount of dust emitted. Particle size describes how coarse or fine particles are, and is normally defined by their upper and lower size limits. Particle sizes are measured in micrometers (□m) (1/1,000th millimeter). The respirable dust range harmful to workers' health is defined by those particles at, or below, the 10 □m size range. To put this size in perspective, 325 mesh is approximately 44 □m and is the smallest micrometer size that one can see with the unaided human eye. In dust collector systems, the larger particle sizes are easy to collect, often aided significantly by gravity.

The shape of particles affects how they are collected and how they are released from the collection media. *Particle shape* is a common terminology used in aerosol technology, while the term *aerodynamic diameter* is frequently used to describe particle diameters. The aerodynamic diameter of a particle is the diameter of a spherical particle that has a density of 1,000 kg/m3 (the standard density of a water droplet) and the same settling velocity as the particle [Hinds 1999]. Aerodynamic diameter is used in many designs of filtration systems and air cleaners. Additional properties of the material that are key design considerations for dust collection systems are moisture and temperature. Moisture and temperature play a significant part in equipment selection for dust collector systems.

Dust collection systems are the most widely used engineering control technique employed by mineral processing plants to control dust and lower workers' respirable dust exposure. A well integrated dust collection system has multiple benefits, resulting in a dust-free environment that increases productivity and reclaims valuable product. In the present project, the main methods and equipment to control the dust at the crushing site is (1) centrifugal collectors or cyclones, and (2) Baghouse collectors. The operation process and structure of the cyclone based on the centrifugal force and that of baghouse collector based on fabric bag filtration.

Centrifugal Collectors or Cyclones

Cyclones are a dust collection device that separates particulate from the air by centrifugal force. The cyclone works by forcing the incoming airstream to spin in a vortex. As the airstream is forced to change direction, the inertia of the particulates causes them to continue in the original direction and to be separated from the airstream (Figure 1). Although, the cyclone is simple in appearance and operation, the interactions inside a cyclone are complex. A simple way to explain the action taking place inside a cyclone is that there are two vortices that are created during operation. The main vortex spirals downward and carries the coarser particles. An inner vortex, created near the bottom of the cyclone, spirals upward and carries finer dust particles.

Cyclones are cost-effective and low-maintenance devices, and they can handle high temperatures. They also reduce loading on the primary collector and allow for the dry recovery of product. However, it is difficult to predict the performance of cyclones and they pose particular design challenges. Accurate inlet data are necessary and they require significant plant space.

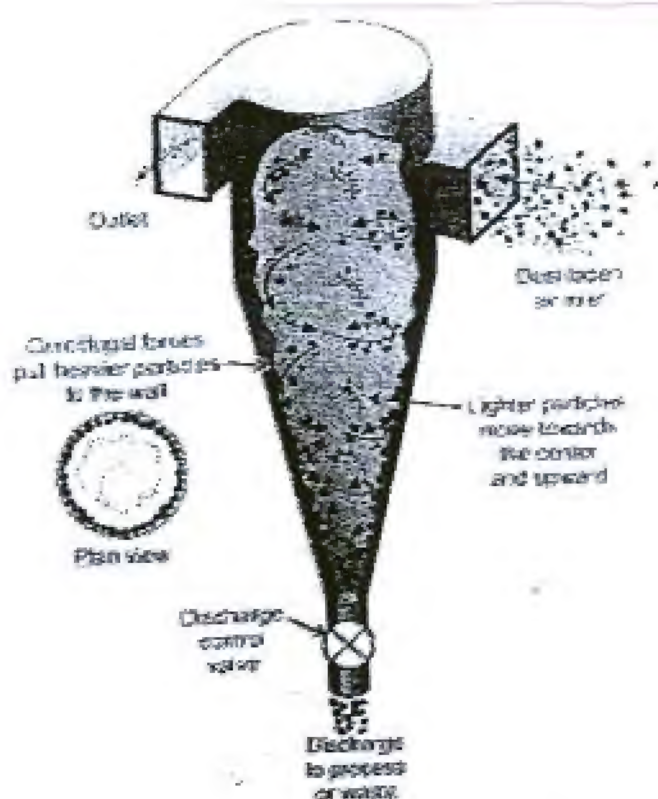


Figure 1. Typical design of a cyclone dust collector

Cyclones have low efficiencies in removing fine particulate. They are typically used as a precleaner to remove coarser particles that could otherwise damage the bags in fabric collectors or plug wet scrubbers. It should be noted that adding a cyclone to a ventilation system may not reduce the overall system resistance because the drop in resistance at the baghouse, due to lower dust loading, may be more than offset by the pressure drop of the inertial cyclone collector.

Baghouse Collectors

Baghouse dust collectors capture the particulate in an airstream by forcing the airflow through filter bags. A baghouse works by taking the inlet dust-laden air and initially reducing the velocity to drop out larger particles, then filtering the remainder of the particles by passing the air through a fabric bag (Figure 2). Separation occurs by the particles colliding and attaching to the filter fabric and subsequently building upon themselves, creating a dust cake. Since the dust has been deposited on the outside of the bag, when the dust cake is removed from the bag or cleaned, it falls by gravity into the collection hopper located below the bag section. Collected dust is then removed from the collector through a hopper valve.

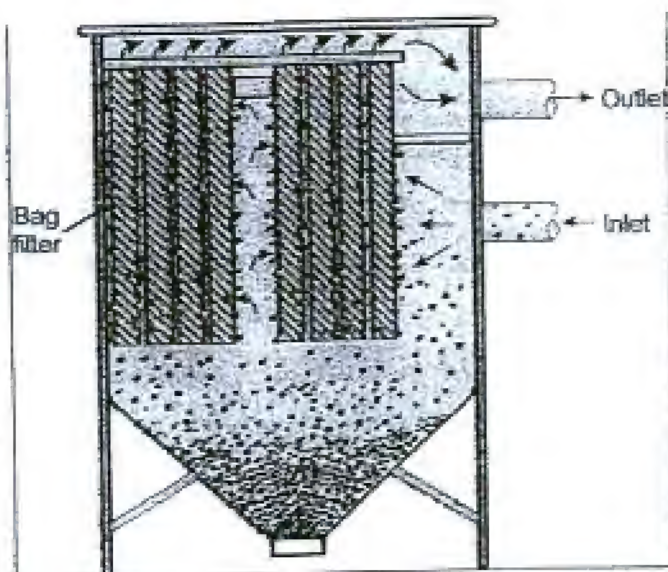


Figure 2. Basic design of a baghouse dust collector.

Baghouse collectors are generally designed and sized to operate with a differential pressure between 4 and 6 inches wg. These collectors can achieve air cleaning efficiencies of more than 99.97 percent (high-efficiency particulate air, or HEPA) for fine particles. The fabric bags can be made from cotton, synthetic materials, or glass fiber. The type of bag used depends on the

Baghouse Collectors

Baghouse dust collectors capture the particulate in an airstream by forcing the airflow through filter bags. A baghouse works by taking the inlet dust-laden air and initially reducing the velocity to drop out larger particles, then filtering the remainder of the particles by passing the air through a fabric bag (Figure 2). Separation occurs by the particles colliding and attaching to the filter fabric and subsequently building upon themselves, creating a dust cake. Since the dust has been deposited on the outside of the bag, when the dust cake is removed from the bag or cleaned, it falls by gravity into the collection hopper located below the bag section. Collected dust is then removed from the collector through a hopper valve.

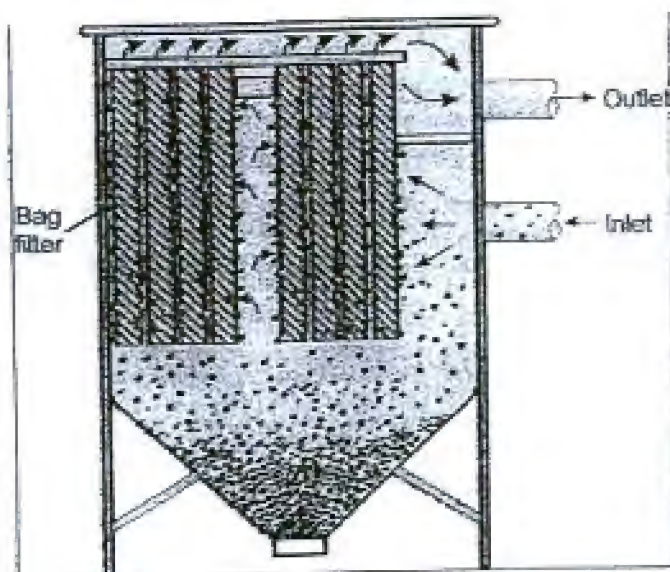


Figure 2. Basic design of a baghouse dust collector.

Baghouse collectors are generally designed and sized to operate with a differential pressure between 4 and 6 inches wg. These collectors can achieve air cleaning efficiencies of more than 99.97 percent (high-efficiency particulate air, or HEPA) for fine particles. The fabric bags can be made from cotton, synthetic materials, or glass fiber. The type of bag used depends on the

type of fabric collector and application. For most applications involving ambient temperature, a cotton bag is the most economical. However, in a corrosive or high-temperature environment a bag material other than cotton should be employed. Since bags must be changed periodically, fabric collector designs that facilitate bag changes should be purchased. Designs where the bags can be changed from outside the collector are preferred.

Baghouse systems can also be designed for economic optimization. For a given emission control problem, factors such as the overall pressure drop, filtration cleaning cycle, and total filtration surface area can be addressed simultaneously. The article "Baghouse System Design Based on Economic Optimization" [Caputo and Pacifico 2000] provides a useful model, in particular for operations in the preliminary design phase. Bulk density of the material requires special engineering attention. The effect that upward velocity (interstitial velocity) can have on the operation of a dust collector can be enormous. Materials with low bulk density (<30 pounds per cubic feet) must have specialized designs. In these cases, collector designs must be modified to accommodate lower interstitial velocities. Typical modifications include wider bag to bag spacing, shorter length bags, or high side inlets.

Finally, particle size distribution plays a key role in determining the air to cloth ratio and filter bag selection. It is generally understood that the finer the dust the lower the air to cloth ratio needed. Proper bag or cartridge selection based on the material to be collected is fundamental to a successful system. The article "Fine Filtration Fabric Options Designed for Better Dust Control and to Meet PM2.5 Standards" [Martin 1999] provides a useful fabric characteristics and capabilities chart, matching fabric type to operating conditions. Another recommended resource is the article "Pick the Right Baghouse Material" [Mycock 1999], which includes a chart detailing properties of textile fabrics for filtration.

Inlet loading refers to the amount of dust arriving at the inlet of the dust collector. It is typically expressed in pounds per minute (lbs/min) or pounds per hour (lbs/hour) and converted into grain loading expressed in grains/cubic foot (gr/cf) of airflow. The grain loading within an airstream is dependent on many factors, which include the number of dust sources serviced by the dust collection system, the types of dust sources (e.g., crushers, screens, etc.), the dust emissions from these individual sources, and the capture effectiveness of the dust collection system at each source. The amount of dust emitted by each source is impacted by a number of parameters,

type of fabric collector and application. For most applications involving ambient temperature, a cotton bag is the most economical. However, in a corrosive or high-temperature environment a bag material other than cotton should be employed. Since bags must be changed periodically, fabric collector designs that facilitate bag changes should be purchased. Designs where the bags can be changed from outside the collector are preferred.

Baghouse systems can also be designed for economic optimization. For a given emission control problem, factors such as the overall pressure drop, filtration cleaning cycle, and total filtration surface area can be addressed simultaneously. The article "Baghouse System Design Based on Economic Optimization" [Caputo and Pacifico 2000] provides a useful model, in particular for operations in the preliminary design phase. Bulk density of the material requires special engineering attention. The effect that upward velocity (interstitial velocity) can have on the operation of a dust collector can be enormous. Materials with low bulk density (<30 pounds per cubic feet) must have specialized designs. In these cases, collector designs must be modified to accommodate lower interstitial velocities. Typical modifications include wider bag to bag spacing, shorter length bags, or high side inlets.

Finally, particle size distribution plays a key role in determining the air to cloth ratio and filter bag selection. It is generally understood that the finer the dust the lower the air to cloth ratio needed. Proper bag or cartridge selection based on the material to be collected is fundamental to a successful system. The article "Fine Filtration Fabric Options Designed for Better Dust Control and to Meet PM2.5 Standards" [Martin 1999] provides a useful fabric characteristics and capabilities chart, matching fabric type to operating conditions. Another recommended resource is the article "Pick the Right Baghouse Material" [Mycock 1999], which includes a chart detailing properties of textile fabrics for filtration.

Inlet loading refers to the amount of dust arriving at the inlet of the dust collector. It is typically expressed in pounds per minute (lbs/min) or pounds per hour (lbs/hour) and converted into grain loading expressed in grains/cubic foot (gr/cf) of airflow. The grain loading within an airstream is dependent on many factors, which include the number of dust sources serviced by the dust collection system, the types of dust sources (e.g., crushers, screens, etc.), the dust emissions from these individual sources, and the capture effectiveness of the dust collection system at each source. The amount of dust emitted by each source is impacted by a number of parameters,

including the particle size distribution (dustiness) of the material being handled in the process, the moisture content, and the throughput rate.

The Environmental Protection Agency has compiled data on dust emission factors for a number of processes that are involved in mineral processing [EPA 1995]. Recommendations based on experience from dust collector manufacturers and from filter cloth manufacturers should also be utilized in efforts to effectively quantify inlet loading. This inlet loading or grain loading helps determine the air to cloth ratio, filter media, type of collector, type of inlet to be used, and how the filter cleaning system will be configured.

C. Equipment to be additionally installed to reduce the adverse impacts and to reduce the dust impact

In addition to the air cleaning systems of Cyclones and Baghouse systems, other additional systems will be used to control the dust impacts. The most common dust control techniques at mineral processing plants utilize local exhaust ventilation systems (LEVs). These systems capture dust generated by various processes such as crushing, milling, screening, drying, bagging, and loading, and then transport this dust via ductwork to a dust collection filtering device. By capturing the dust at the source, it is prevented from becoming liberated into the processing plant and contaminating the breathing atmosphere of the workers. LEV systems use a negative pressure exhaust ventilation technique to capture the dust before it escapes from the processing operation. Effective systems typically incorporate a capture device (enclosure, hood, chute, etc.) designed to maximize the collection potential. As part of a dust collection system, LEVs possess a number of advantages: the ability to capture and eliminate very fine particles that are difficult to control using wet suppression techniques; the option of reintroducing the material captured back into the production process or discarding the material so that it is not a detriment later in the process; and consistent performance in cold weather conditions because of not being greatly impacted by low temperatures, as are wet suppression systems. In addition, LEVs may be the only dust control option available for some operations whose product is hygroscopic or suffers serious consequences from even small percentages of moisture (e.g., clay or shale operations).

In most cases, dust is generated in obvious ways. Anytime an operation is transporting, refining, or processing a dry material, there is a great likelihood that dust will be generated. It also follows that once the dust is liberated into the plant environment, it produces a dust cloud that may threaten worker health. In addition, high dust levels can impede visibility and thus directly affect the safety of workers. The five areas that typically produce dust that must be controlled are as follows:

1. The transfer points of conveying systems, where material falls while being transferred to another piece of equipment. Examples include the discharge of one belt conveyor to

another belt conveyor, storage bin, or bucket elevator.

2. Specific processes such as crushing, drying, screening, mixing, blending, bag unloading, and truck or railcar loading.

3. Operations involving the displacement of air such as bag filling, palletizing, or pneumatic filling of silos.

4. Outdoor areas where potential dust sources are uncontrolled, such as core and blast hole drilling.

5. Outdoor areas such as haul roads, stockpiles, and miscellaneous unpaved areas where potential dust-generating material is disturbed by various mining-related activities and high-wind events.

While areas 4 and 5 can be significant sources of dust, they are generally not included in plant or mill ventilation systems design because of the vast area encompassed and the unpredictability of conditions.

Dust control systems involve multiple engineering decisions, including the efficient use of available space, the length of duct runs, the ease of returning collected dust to the process, the necessary electrical requirements, and the selection of optimal filter and control equipment. Further, key decisions must be made about whether a centralized system or multiple systems are best for the circumstances. Critical engineering decisions involve defining the problem, selecting the best equipment for each job, and designing the best dust collection system for the particular needs of an operation.

AIRFLOW AND DUST CONTROL

To control how air flows in a ventilation system, one must manage air velocities, air quantities, and temperature, as well as apply basic principles of static pressure (SP) and velocity pressure (VP). *Air velocity* is measured in feet per minute and impacts the size of particle that can be carried by the airstream. *Air quantity* is measured in cubic feet of air per minute (cfm), which is the amount of air used in ventilating the process. Air temperature is measured in degrees

Fahrenheit or degrees Celsius. It is used to determine the type of gaskets and filter media needed. Many applications where dust is being collected are thermal in nature, with examples including furnaces, kilns, and dryers.

Pressure (or head) in ventilation design is generally measured in inches of H2O, also referred to as inches water gauge (wg). In a ventilation system, this pressure is known as the static pressure and is generally created by a fan. Static pressure is the difference between the pressure in the ductwork and the atmospheric pressure. Negative static pressure would want to collapse the walls of the duct, while positive static pressure would want to expand the walls of the duct. Static pressure values are used to overcome the head loss (Hl) of the system, which is made up of two components: frictional resistance to airflow in the ductwork and fittings (frictional losses (Hf)) and the resistance of obstacles such as cyclones and dust collectors (shock losses (Hx)) [Hartman et al. 1997]. Static pressure is measured by inserting a pitot tube into the ductwork, perpendicular to the side walls, to determine the difference between atmospheric and duct pressures.

EXHAUST SYSTEMS DESIGN

All exhaust systems, whether simple or complex, have in common the use of hoods, ductwork, and an air cleaning and collection device that leads to the exhaust fan (Figure 1).

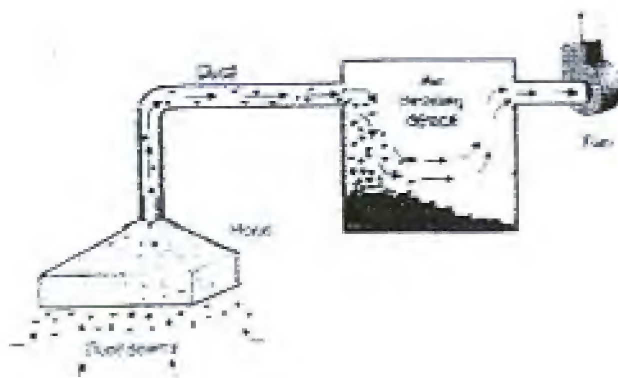


Figure 1. A basic depiction of a simple exhaust system with the major components being the hood, duct, air cleaning device, and fan.

HOODS

Hoods are specifically designed to meet the characteristics of the type of ore or product being processed. An effective hood is a critical part to any system because if the hood does not capture the dust, the rest of the exhaust ventilation system becomes meaningless. A properly designed hood will create an effective flow rate and airflow pattern to capture the dust and carry it into the ventilation system. The effectiveness of the hood is determined by its ability to induce an inward airflow pattern for the dust-laden air in the work environment.

Hoods and Blowing versus Exhausting Ventilation

When considering the effectiveness of a hood at capturing dust, the limitations of exhausting systems need to be considered. This issue is most evident when comparing the characteristics of blowing versus exhausting air from a duct. With a blowing system, the air delivered from the fan maintains its directional effect for a substantial distance once exiting the duct. With a blowing system, at a distance of 30 diameters (dimension of the exiting duct), the air velocity is reduced to approximately 10 percent of the exiting velocity (Figure 2). This blowing air tends to maintain its conical shape and actually entrains additional air, a process commonly referred to as induction. When one compares a blowing system to an exhaust system, the air velocity is at this approximate 10 percent level at only one duct diameter from the exhaust inlet.

The airflow characteristic for an exhaust system is substantially different. The air exhausted, or pulled into the duct, is captured from all directions around the duct opening and thus forms a nearly spherical shape, as opposed to the conical shape of the blowing system. Another major difference is the air velocity. The air velocity for an exhaust system is approximately 10 percent of the intake velocity at the duct opening at only 1 diameter away, as compared to 30 diameters away at the 10 percent level for the blowing system. These ventilation principles underscore how critical it is for an effective hood design to be very close to the dust generation source.

Hood Types

Hoods have a vast range of different configurations, but usually fall into three different categories: *enclosing*, *capturing*, and *receiving*. *Enclosing hoods* are those in which the source is either partially or totally enclosed to provide the required airflow to capture the dust and prevent it from contaminating the work environment. The most effective way to capture dust generated is a hood that encompasses the entire dust generation process. Openings into the enclosure (hood) are minimized with doors and access points into the contaminated work process. This situation is normally used when worker access is not necessary and openings are only necessary for the product to enter and exit a piece of machinery or a work process. These types of enclosing hoods can have numerous applications throughout the mining and minerals processing sequence, and are most often used in crushing, grinding, milling, and screening applications. When access is necessary into the dust generation process or area, it is then common to use some type of booth or tunnel—a type of partial enclosure application. In these partial enclosure systems, the key is to provide sufficient intake airflow to eliminate, or at least minimize, any escape of dust from the enclosed area. This is best accomplished by enclosing the dust generation area or zone as much as possible. One common method to do this is with clear plastic stripping, , which allows workers to have ingress and egress while maintaining an effective seal to the contaminated area. A partial booth or tunnel (hood) requires higher exhaust volumes to be effective than do totally enclosed systems.

When it is not applicable to either totally or partially enclose the dust generation source or area, *capturing hoods* are normally used and are located as near as possible to the dust source. Because the dust generation source is exterior to the hood, the ability of the hood to capture the dust-laden air is paramount to the success of the system. These types of hoods must be able to overcome any exterior air current around this area. They can be very effective when the dust is emitted in a specific area and the exhaust hood is placed in relatively close vicinity to this area. The capture velocity of the hood decreases inversely with the square of the distance from the hood. In cases where this distance becomes too great, one should consider the use of a push-pull ventilation system (Figure 3).

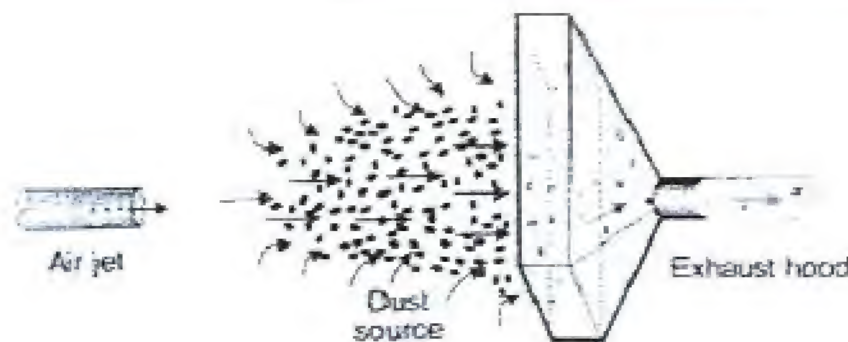


Figure 2. Simple design of basic push-pull ventilation system

In a push-pull ventilation system, a blowing jet of air provides a blast of air movement to provide the necessary quantity to overcome the distance from the hood. This air jet is normally directed across a contaminant source and towards the exhaust hood. As this jet travels towards the exhaust hood, this airflow entrains additional air with the intent to capture and move the dust-laden air. The goal is to move this total volume of air into the exhaust hood. This blowing jet coupled with an exhaust (capturing) hood provides a very effective ventilation design.
The third and most infrequently used type of hood is a *receiving hood*. Receiving hoods are normally located close to the point of generation to capture the dust and not allow it to escape. In most cases, these hoods are relatively small in size. The hood uses the directional inertia of the contaminant to lower the necessary capture velocity.

Hood Design

The most important parameters in the design of an exhaust hood are as follows:

1. The rate of airflow through the hood.
2. The location of the hood.
3. The shape of the hood.

Of these three parameters, the rate of airflow through the hood is the most important. As

previously mentioned, if the hood is not able to capture the dust, the rest of the dust collector system becomes meaningless. Without an adequate air velocity, dust capture may not be sufficient. In order to maintain an acceptable negative internal pressure, new or "tightly" enclosed equipment needs less airflow than older or "loosely" enclosed equipment. Because of this, the airflow volume (in cubic feet per minute, or cfm) for similar pieces of equipment can vary widely yet still maintain good dust control ability.

AIR CLEANING DEVICES

Air cleaning devices used within the industrial minerals mining industry are used to clean ventilation airstreams of harmful particulate matter. The choice of air cleaner for any particular installation will depend on the following:
dust concentrations and dust characteristics, particle size, efficiency of particulate removal required, airstream temperature, airstream moisture content, and methods of disposal.

Distinguishing dust characteristics that affect the collection process include abrasive, explosive, sticky or tacky, and light or fluffy. The shape of the dust particle is also important because it factors into whether the particles are agglomerating (irregular) or nonagglomerating (spherical), which is important when using a filter cloth. For collection purposes, agglomerating particles are ideal as they allow dust cakes to build up easily on the filter cloth, allowing for more efficient collection at the dust collector. However, agglomerating particles may have a tendency to not release from the filter cloth very easily.
The types of dust control equipment used for air cleaning range from very crude gravity separators to more sophisticated electrostatic precipitators. In the present project, gravity separators will be additionally used.

Gravity Separators (Drop-Out Boxes)

Gravity separators (also called drop-out boxes) are large chambers where the velocity of the airstream is drastically reduced in order to facilitate the vertical drop of particles. The separator works by not only slowing down the air but by changing its direction as well. Airflow enters horizontally and is immediately directed vertically downward by a target plate (Figure 3). As the air slows and moves downward, gravity takes over the large particles and drops them out of the airstream. Finer particles not affected by this will continue to flow in the airstream and exit the separator.

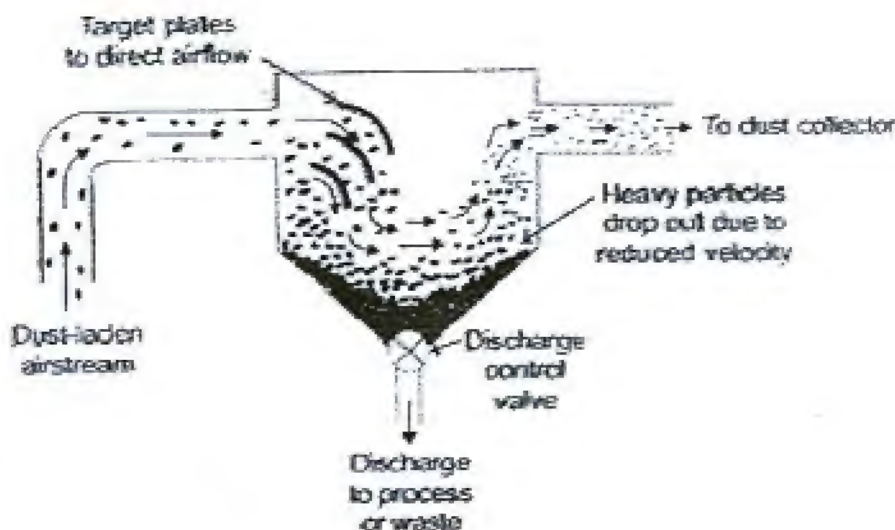


Figure 3. Typical design of gravity separator (drop-out box).

The benefits of using gravity separators are that they require little maintenance and they reduce the load on the primary dust collector. However, they also take up significant plant space and have a low collection efficiency.

DESIGNING DUST COLLECTION SYSTEMS

In reality, a complex exhaust ventilation system is just a combination of a number of simple systems combined and pieced together (Figure 4). When designing a complex system, the following basic approach should be taken:

1. Consider the layout of the building, equipment, supports, etc.
2. Begin the design at the hood farthest away from the fan.
3. Create a line sketch of the proposed duct system layout (including plan and elevation dimensions), fan location, collector location, and equipment locations, with each branch and section of main on the line sketch numbered or lettered for convenience.
4. Select from an existing design or design an exhaust hood tailored to suit the operation and determine its airflow rate specifications.
5. Create a rough sketch design of the desired hood for each piece of equipment, including orientation and elevation of the outlet.

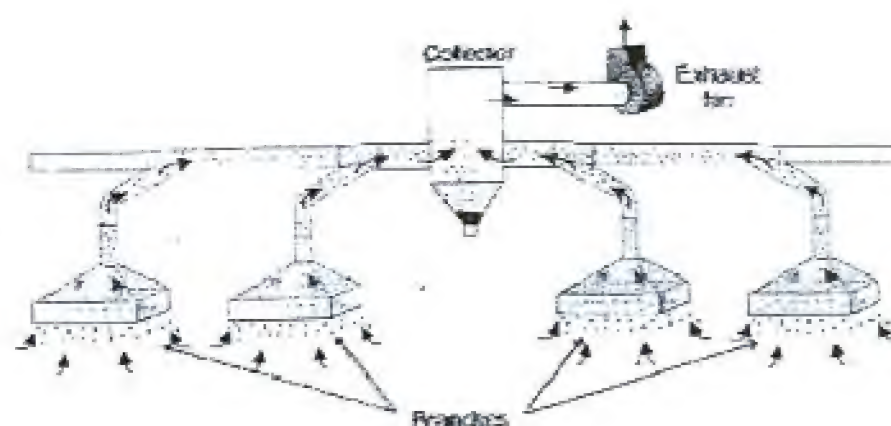


Figure 4. Demonstration of how a complex exhaust system is a combination of branches linking simple exhaust systems [adapted from ACGIH 2010].

To begin designing a dust control system, the following are some basic preliminary considerations: The amount of dust emissions to be collected by a system may be the most important design consideration. Different collector systems possess different capabilities at removing particulate. The overall system pressure (total head) helps to determine the type of collector to use. Most fugitive dust applications will have inlet static pressures below 20 inches wg. Standard baghouses and cartridge filters are capable of handling this pressure.
Some applications require higher system pressures (in some cases, pressures exceed 40 inches wg), and therefore the equipment must be reinforced. In most LEVs, square or rectangular dust collector housing designs are adequate; however, in high-pressure systems (>40 inches wg), cylindrical housings, which are inherently stronger, would be used.
Once the entire system is laid out including all the hoods, ductwork, and dust collector system(s), this information is then used to determine the required fan capacity for the system. Many times, fan manufacturers will provide information and assistance with determining the correct fan and settings.

FANS

Fans are a critical feature in the design of ventilation systems for dust control. They are used to move the air through the ventilation system, whether to create an exhausting or blowing ventilation system. In an exhausting system the fan is located at the end or discharge of the ventilation system and is used to "pull" air through the entire system. In a blowing system, the fan is located at the inlet of the ventilation system and is used to "push" air through the entire system [Hartman et al. 1997]. There are different types of fans used in ventilation systems, with their selection being dependent upon their operating characteristics. Several basics of fan operation need to be understood in order to properly select a fan for a ventilation system.

Table 19. The estimated budget for environmental management and monitoring plan

Sr. No	Activities	Year One (USD)	Year Two (USD)	Year Three (USD)	Year four (USD)	Year five (USD)
1	Budget for General dust control measures during construction and operation phases	400	400	400	400	500
2	Budget for ambient air quality monitoring over the construction and operations	200	200	300	300	300
3	Budget for the management of quality and quantity of waste water including laboratory testing	100	200	200	200	200
4	Budget for biodiversity conservation	100	100	200	200	200
5	Budget for general waste	200	200	200	200	200
6	Budget for General noise control measures and monitoring during operations	100	100	100	100	100
7	Budget for general vibration control measures and monitoring during operations	100	100	200	200	100
8	Budget for community health, safety and security	400	400	400	400	500
9	Budget for maintenance of quality and condition of access roads	200	300	300	300	300
10	Budget for Community and Social Development Plan: Electricity and energy	300	300	300	300	300
11	Budget for Community and Social Development Plan by providing cash, materials and others: Education	200	200	200	200	200
12	Budget for Community and Social Development Plan: human resources, training	200	200	200	200	200
13	Budget for Community and Social Development Plan: water	200	200	200	200	200
14	Budget for the Emergency Response Plan including material and training	100	200	200	200	200
	Total	2800	3100	3400	3400	3500

D.Budget for the Monitoring and Project Rehabilitation

Estimated budget for monitoring work and project rehabilitation is as shown in the following table.

Sr. No	Monitoring Activities	Year One (USD)	Year Two (USD)	Year Three (USD)	Year four (USD)	Year five (USD)
1	Budget for General dust control measures during construction and operation phases	400	400	400	400	500
2	Budget for ambient air quality monitoring over the construction and operations	200	200	300	300	300
3	Budget for the management of quality and quantity of waste water including laboratory testing	100	200	200	200	200
4	Budget for biodiversity conservation	100	100	200	200	200
5	Budget for general waste	200	200	200	200	200
6	Budget for General noise control measures and monitoring during operations	100	100	100	100	100
7	Budget for general vibration control measures and monitoring during operations	100	100	200	200	100
8	Budget for community health, safety and security	400	400	400	400	500
9	Budget for maintenance of quality and condition of access roads	200	300	300	300	300
11	Budget for Community and Social Development Plan by providing cash, materials and others: Education	200	200	200	200	200
12	Budget for Community and Social Development Plan: human resources, training	200	200	200	200	200
13	Budget for Community and Social Development Plan: water	200	200	200	200	200
	Budget for project Rehabilitation plan	400	400	400	500	500
	Total	2800	3000	3300	3400	3500

PROJECT CLOSURE PLAN

The Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. obtained a 15-year lease to run the factory starting signing contract agreement with M.E (2) for the first phase and it can be extended for 3 times for 5 years in each extension. This means that the MGB can get the lease for 30 years. According to the agreement between Ministry of Mines and MGB, the separator plant will be handed over to the Ministry of Mining when the project has to be closed due to any reason.

The proposed separator plant will run according to the laws and regulations of the related government ministries. If the plant has to be closed due to any reason, the company will inform to the related authorities and closure process will be done following the country's law and policy.

The heavy machinery and equipment used during the operation phase will be systematically removed from the installed places without any harmful process. In removing the materials run by the electrical connection will be systematically uninstalled by the skilled engineers and experts of the specific areas.

Hazardous wastes such as batteries and chemicals, if there exist, should be carefully taken and disposed to the safe areas. General wastes of the hotels such as old paper materials, boxes and similar waste materials will be brought to the specific waste bins and carried to the recycling process or placed at the permitted areas.

To avoid impacts of noise and vibration, careful handling is needed during loading and unloading of the materials during the closure process. The damaged and disturbed land around the separator plant during the operation and closure process will be cleaned and rehabilitated by replanting the trees and landscaping activities.

Decision concerned with the staff and workers of the separator plant during project closure should follow the law and regulations of the related ministries and respect should be given to the human right.

During the closure time, the ground areas, that have been temporarily used to place the ores, should be checked whether there is soil contamination and rehabilitation activities should be undertaken. If there are waste dump in the plant compound, rehabilitation shall be carried out with the following methodology.

A key objective of rehabilitation is to create ecosystems that are self-sustaining and/or capable of being managed without unwarranted additional expense (EPA 2006). In addition, there is to be sufficient representation of species to allow vegetation to be identified as belonging to a nominated plant community type (EPA 2006), with a further goal that this community occurs on analogous sites within the near vicinity.

Effective vegetation rehabilitation requires an understanding of soil profiles associated with the selected communities as these may constrain root growth and determine plant-available water (Jasper and Braimbridge 2006). The assessment of soil profile should include chemical properties such as pH and salinity, together with physical aspects such as texture and structure.

Top soil and Sub-soil

Ideally, a reconstructed soil should have fresh topsoil (50-100mm), which accommodates root growth and stores adequate plant-available water. The total depth of topsoil to be used in rehabilitation is governed by factors such as the target vegetation, the quantity and quality of the soils available and the nature of the underlying material (DITR 2006). It is important that on sloping surfaces adequate erosion protection is achieved by using rocky topsoil or incorporating rocky materials. If the underlying material does not have major limitations to plant growth, such as salinity, then as little as a 50 mm layer of topsoil may be adequate for establishing vegetation (DITR 2006). The effective rooting depth that is created will determine the long-term nature and productivity of the vegetation, including species richness, diversity and production (Bowen and Schman 2005). The optimum combination of topsoil and subsoil depth, capillary breaks, ripping depths and possible soil amendments is specific to each site and is to be identified by conducting trials from the earliest possible stage of mining operation.

Store- and –release surfaces

Store- and –release surfaces are essentially a construdcted soil profile that is designed with an additional specific objective of preventing deep percolation of rainfall. In dry zone, where oxygen availability is invariably non-limiting, water availability is the rate determining factor for sulphide oxidation (Alarcon Leon et al 2004). Therefore, where potentially acid-forming materials is being contained within a waste landform, a store/release surface can reduce infiltration of water through the profile and the subsequent generation of acid.

Store- and –release surfaces consist of a layer of soils or mine wastes, possibly over a compacted clay barrier and /or a coarse capillary break. By absorbing and storing incident rainfall, percolation into underlying wastes is minimized. Soil moisture is "released" from the surface

layers through evaporation from the soil surface and evapotranspiration by vegetation. In the area receiving sufficient rainfall, the a store- and –release surface over potentially acid-forming material is arranged with clayey soil seal about 500mm thick placed on a dump surface. The water-retention capacity of surface materials and the depth at which they are placed are the critical factors affecting both function of the surface in reducing percolation and the supply of sufficient plant-available water for vegetation to survive in dry periods. Both aspects need to be understood to establish a successful store- and –release surface.

Plant species selection and seed management

Plant species selection

Plant species selected for rehabilitation should occur within the general area of the site concerned to ensure adaptation to the climate. Importantly, this selection should also reflect the chemical and physical properties of the soils in which they naturally occur in relation to those in which they will be established. Not all local plant species will necessarily be available or suitable for revegetation programme. Some species reproduce vegetatively, set small amounts of seed infrequently, or have dormancy issues that are difficult to manage. Further they may be climax community species with very specific soil and aspect requirements not suited to the early successional environment on mine landforms. Consequently, target species may be those that are collectable in quantity, are relatively straight forward to process and store, have defined treatments for dormancy release and are recognized as early colonizer species or "generalists"

Seed collection, storage and treatment

The basic procedure for the procurement of local seed as outlined by Linington (2003) is targeting and collection, seed cleaning,and drying, viability testing and packaging and storage. Typically, seed for rehabilitation is contract-collected in the specific season, although a less preferred option is to acquire seed from commercial stocks.

Plant Establishment

Establishment of a diverse vegetation community can involve the use of direct topsoil return, hydroseeding, planting of seedlings (including from tissue-culturing), translocation and habitat transfer and natural re-colonisation (DIRT 2006).

The plant species that shall be used in the rehabilitation during the closure period are:

1.*Senna siamea*

2.*Poincinia regia*

3.*Eucalyptus globules*

4.*Azadirachta indica*

5. *Acacia auriculiformis*

6. *Caesalpinia pulcherrima*

7. *Delonix regia*

8. *Polyathia longifolia*

9. *Samanea saman*

10. *Tamarindus indica*

11. *Tectona grandis*

12. *Tectona hamiltoniana*

Monitoring and Completion criteria

The overall objective of rehabilitation is to establish sustainable landforms and ecosystems that meet the requirements of an identified end land use. Defining the end use is clearly an essential first step. It is also necessary to determine whether appropriate landforms and ecosystems have been successfully achieved. Successful rehabilitation requires that the key physical and biological components of the target ecosystem have established. Logically, success would be measured in terms of the similarity to the target ecosystem. However, the ecological and successional processes that are required to achieve similarity occur over longer timeframes than those that may be acceptable to local stakeholders, regulators or mining companies. Therefore, early indicators that the ecosystem is on track to achieving the target ecosystem are required. These indicators should combine measures of the physical integrity and stability of rehabilitated areas together with observations of the biological environment.

Monitoring

Monitoring provides the information to gauge if completion criteria have been achieved. The rehabilitation monitoring program is to reflect the criteria or indicators used to assess completion, and therefore should:

-comprise the minimum set of key indicators that when monitored will describe major trends in the development or decline of an ecosystem

-describe the condition of primary elements in the ecosystem

-indicate the extent of pressures exerted on the ecosystem

-monitor the responses to changes in condition

-contain indicators that track changes in vegetation, which is central to the long-term sustainability of terrestrial ecosystem

In practice, monitoring of rehabilitation will typically include:

-an assessment of surface (and slope) stability

-the performance of constructed surface

-properties of the soil or root zone media

-plant community structural attributes

-plant community composition

-selected indicators of ecosystem functioning

Current methods of measuring ecosystem restoration range from measures of pattern through intensive botanical surveys of surface, density, diversity and structure, to approaches that focus on processes such as Ecosystem Function Analysis and remote sensing techniques based on soil and vegetation reflectance spectra.

Budget Estimates for project closure and rehabilitation

-General works and Land preparation	3000USD
-Seedlings collection	1000USD
-Plant establishment	4000USD
-Monitoring	2000USD

Total cost = 10000USD

Budget Estimates for project closure and rehabilitation

-General works and Land preparation	3000USD
-Seedlings collection	1000USD
-Plant establishment	4000USD
-Monitoring	2000USD

Total cost = 10000USD

လိုက်နာဆောင်ရွက်မှု ရှိ/မရှိကို တစ်နှစ်လျှင် (၂)ကြိမ် ကျွမ်းကျင်ပညာရှင်များ အဖွဲ့ဖြင့် စစ်ဆေးသင့်ပါကြောင်း၊

(ဃ) စက်ရုံ တည်ဆောက်ရခြင်းနှင့် ပတ်သက်၍ ဒေသခံပြည်သူများ ခံစားရရှိမည့် အကျိုးစီးပွားကို ကျေးရွာသို့ကွင်းဆင်းပြီး ဒေသခံပြည်သူများနှင့် Public Consultation ကိုပိုမို လုပ်ကိုင်ရန်နှင့် Corporate Social Responsibility(CSR) အနေဖြင့် ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေး လုပ်ငန်းများကို ယခုထက် ပိုမိုဆောင်ရွက်ပေးခြင်းဖြင့် ဒေသခံပြည်သူများ၏ ယုံကြည်မှုကိုပိုမိုရရှိစေမည် ဖြစ်ပါကြောင်း၊

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. အနေဖြင့် ကယားပြည်နယ် အစိုးရအဖွဲ့ရုံး ၏ သဘောထား မှတ်ချက်အတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါရန်နှင့် ဆောင်ရွက်မည့်အခြေအနေကို ကော်မရှင်သို့ ပြန်လည် တင်ပြပါရန် အကြောင်းကြားပါသည်။

ဥက္ကဋ္ဌ (ကိုယ်စား)
(အောင်နိုင်ဦး၊ အတွင်းရေးမှူး)

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့နယ်၊
မထော်ကူကျေးရွာ၊ ရေနီကန်ကျေးရွာကွင်း၊
အမှတ်-၂၄၉၊ ဦးပိုင်အမှတ်-၃၀

မိတ္တူကို
အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း
ရုံးလက်ခံ/ မျှောစာတွဲ



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
အမှတ်(၁)၊ သစ္စာလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့

တယ်လီဖုန်း - ၉၅-၁-၆၅၈၁၃၀
ဖက်စ် - ၉၅-၁-၆၅၇၈၂၅

စာအမှတ်၊ ရကက-၅(သ)/၀၀၁/၂၀၁၄(၄၂)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ် စက်တင်ဘာလ ၄ ရက်

အကြောင်းအရာ။ **Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. မှ ဖက်စပ် နိုင်ငံခြား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက် နှင့် ရှီးလိုက်ရောရာ သတ္တုများကို သန့်စင်ခြင်း၊ သတ္တုခွဲခြားသည့် စက်များဖြင့် ခွဲခြားခြင်း လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခွင့် ပြုပါရန် အဆိုပြုတင်ပြ လာခြင်း ကိစ္စ**

ရည်ညွှန်းချက် ။ (၁) မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၏ (၃၁-၇-၂၀၁၄) ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ရကက- ၅ (သ)/၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၁၀)

(၂) ကယားပြည်နယ်အစိုးရအဖွဲ့ရုံး၏(၂၇-၈-၂၀၁၄) ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ ၄/၈ - ၁၁၉/ဦး ၅

၁။ Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. မှ ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော် မြို့နယ်ရှိ အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းပိုင် ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား ငှားရမ်း၍ စုစုပေါင်းမြေ ၂၇.၂ ဧက (၁၁၀,၀၇၄.၅၉၂ စတုရန်းမီတာ)တွင် ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်နှင့် ရှီးလိုက် ရောရာသတ္တုများကို သန့်စင်ခြင်း၊ သတ္တုခွဲခြားသည့် စက်များဖြင့် ခွဲခြားခြင်း လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခွင့် ပြုပါရန် တင်ပြခြင်းအား ကယားပြည်နယ်အစိုးရအဖွဲ့ရုံးသို့ ရည်ညွှန်းချက် (၁) ပါစာဖြင့် သဘောထား မှတ်ချက် တောင်းခံခဲ့ရာ ရည်ညွှန်းချက်(၂) ပါစာဖြင့် ကယားပြည်နယ်အစိုးရအဖွဲ့ရုံးမှ အောက်ပါ အတိုင်း သဘောထား မှတ်ချက် ပြန်ကြားလာပါသည်။

(က) လက်ရှိအသုံးပြုနေသော ရေဆိုးသန့်စင်ရေးစနစ်ဖြစ်သည့် အနည်ထိုင်သန့်စင်ခြင်း စနစ်တွင် နောက်ဆုံး ရေလှောင်ကန်အပါအဝင် အနည်ထိုင်ကန်များအား ပိုမိုသန့်စင် စေရေးအတွက် ရေကန်အတွင်း ဗေဒါပင်များ ထည့်သွင်း စိုက်ပျိုး ဆောင်ရွက်သင့် ပါကြောင်း၊

(ခ) ဆက်လက်တည်ဆောက်မည့် ရေဆိုးသန့်စင်ရေးစနစ်တွင် ပိုမိုကောင်းမွန်သော နည်းပညာ များကို အသုံးပြု၍ ရေဆိုးသန့်စင်ပြီး (Recycle) ပြုလုပ်၍ ပြန်လည်သုံးစွဲခြင်း (Reuse) ပြုလုပ် သင့်ပါကြောင်း၊

(ဂ) ပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်နိုင်မှုရှိ/မရှိရှေးဦးစစ်ဆေးချက် Initial Environmental Examination (IEE) အရ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာန သို့ ရေးဆွဲတင်ပြ ထားသည့် Environmental Management Plan (EMP)ပါ အချက်များအတိုင်း



MYANMAR GOLDEN BON ZA SERVICES CO., LTD

No.51, Room (1106), Shwe Hin ower (B), Shwe Hin Thar Street,
Half of 6 Miles, Hl wnship, Yangon.
Tel: 09-448433333, 01-1220 ax : 01-507344 (Ext: 195)

စာအမှတ် ။ ။ ၀၂၄ / MGB / YGN / (၂၀၁၄)

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၄ခုနှစ်၊ ဇက်တင်ဘာလ(၁၂)ရက်

သို့

ဥက္ကဋ္ဌ

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်

အမှတ်(၁)၊ သစ္စာလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်

ရန်ကုန်မြို့

အကြောင်းအရာ။ ။ကယားပြည်နယ် အစိုးရအဖွဲ့ရုံး၏ သဘောထား မှတ်ချက်နှင့် အညီလိုက်နာဆောင်ရွက်မည့် စီမံချက် တင်ပြခြင်း

ရည်ညွှန်းချက် ။ ။မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၏ (၄-၉-၂၀၁၄) ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ ရကာ-၅ (၁၁)/ ၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၄၂)

၁။ ရည်ညွှန်းချက်ပါစာဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်မှ Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd သို့ ကယားပြည်နယ် အစိုးရအဖွဲ့ရုံး၏ သဘောထားမှတ်ချက် အတိုင်းလိုက်နာ ဆောင်ရွက်သွားပါရန်နှင့် ဆောင်ရွက်မည့် အခြေအနေကို ကော်မရှင်သို့ ပြန်လည်တင်ပြပါရန် အကြောင်းကြား လာပါသည်။

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ ကုမ္ပဏီအနေဖြင့် ကယားပြည်နယ် အစိုးရအဖွဲ့ရုံး၏ သဘောထားမှတ်ချက် နှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်မည့် စီမံချက်ကို အောက်ပါအတိုင်း တင်ပြအပ်ပါသည် -

(က) လက်ရှိအသုံးပြုနေသော ရေဆိုးသန့်စင်ရေးစနစ် ဖြစ်သည့် အနည်ထိုင်သန့်စင် မြင်းစနစ်တွင် နောက်ဆုံးရေလှောင်ကန် အပါအဝင် အနည်ထိုင်ကန်များအား ပိုမို သန့်စင်စေရေးအတွက် ရေကန်အတွင်း ဗေဒါပင်များ ထည့်သွင်းစိုက်ပျိုး ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

(ခ) ဆက်လက်တည်ဆောက်မည့် ရေဆိုးသန့်စင်ရေး စနစ်အတွက် အောက်ပါအတိုင်း ဆောင်ရွက်ပါမည်-

(၁) ဤကုမ္ပဏီမှ တာဝန်ရှိသူများနှင့် စက်ရုံတာဝန်ခံ တို့သည် အဆိုပါစက်ရုံအတွက် Environment (Wun Kyin) Myanmar Cooperative (EMC) မှ Chairman သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ပညာရှင် Dr ဝင်းမောင် ခေါင်းဆောင်သောအဖွဲ့ ကွင်းဆင်း၍ စစ်ဆေးရေးဆွဲထားသည့် IEE နှင့် EMP ပါအချက်များအနက်

စက်ရုံမှစွန့်ပစ်ရေများ ထိန်းသိမ်းသန့်စင်ခြင်း လုပ်ငန်းစဉ်များ အတိုင်းလက်တွေ့အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

(၂) စက်ရုံ၏စွန့်ပစ်ရေ (Waste Water) များပြန်လည်သန့်စင်ခြင်း (Recycle)၊ ပြန်လည် အသုံးပြုခြင်း (Reuse) လုပ်ငန်းများ အတွက် ပိုမိုကောင်းမွန်သော နည်းပညာများ သုံးစွဲရန်နှင့် ခေတ်မီ ရေသန့်စင်စက် ပစ္စည်းများ တပ်ဆင် အသုံးပြုရန်အတွက် အမှတ် ၁၉/ဗီ၊ နဝဒေး ဥယျာဉ်အိမ်ရာ၊ ရန်ကုန်- ပုသိမ်ကားလမ်း၊ လှိုင်သာယာမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့တွင်တည်ရှိသော Supreme Water Doctor Group အားလျာထား ရွေးချယ်ပြီး ၎င်းမှ ရေသန့်စင်စနစ် ဆိုင်ရာကျွမ်းကျင်သူပညာရှင်များနှင့် တိုင်ပင်၍ အသုံးပြုမည့် နည်းစနစ်များ၊ တပ်ဆင်မည့် စက်ပစ္စည်းများ၊ ခန့်မှန်းကုန် ကျစရိတ်နှင့် နှစ်စဉ်ပြုပြင် ထိန်းသိမ်းရေးနည်း စနစ်များ စသည်တို့ကို ဩဂုတ်လ ပထမပတ်မှ စတင်၍ ဆွေးနွေး ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါသည်။

(ဂ) ပတ်ဝန်းကျင် ထိခိုက်မှုရှိ/မရှိ ရှေးဦးစစ်ဆေးချက် Initial Environmental Examination (IEE)အရ၊ ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေး ဦးစီးဌာနသို့ ရေးဆွဲတင်ပြထားသည့် Environmental Management Plan (EMP)ပါ အချက် များအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်မှု ရှိ/မရှိကို တစ်နှစ်လျှင် (၂)ကြိမ်ကျွမ်းကျင် ပညာရှင်များ အဖွဲ့ဖြင့် စစ်ဆေးဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

(ဃ) စက်ရုံတည်ဆောက်ခြင်း နှင့်ပတ်သက်၍ ဒေသခံပြည်သူများ ခံစားရရှိမည့် အကျိုးစီးပွားကို ကျေးရွာသို့ ကွင်းဆင်းပြီး ဒေသခံပြည်သူများနှင့် Public Consultation ကို ပိုမိုလုပ်ကိုင် သွားပါမည်။ Corporate Social Responsibility (CSR) အနေဖြင့် ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေးလုပ်ငန်းများကို ယခုထက် ပိုမိုဆောင်ရွက်သွားပါမည်။IEE နှင့် EMP ကို ကွင်းဆင်းစစ်ဆေးဆောင်ရွက်သည့် Environment Myanmar Coopperative (EMC) မှ Dr.ဝင်းမောင် ဦးဆောင်သည့် ပတ်ဝန်းကျင် ထိန်းသိမ်းရေးပညာရှင် အဖွဲ့နှင့် ကုမ္ပဏီအဖွဲ့တို့ ပူးပေါင်း၍ သန့်စင်စက်ရုံ အနီး(၂) ဖာလုံ အကွာရှိရေနီကန်ကျေးရွာ ဘုန်းကြီးကျောင်းတွင် ကျေးရွာသူ/သားများနှင့် (၅-၁၁-၂၀၁၃) ရက်နေ့က တွေ့ဆုံပြီး၊ သန့်စင်စက်ရုံပြန်လည် လည်ပတ်မည့် အစီအစဉ်နှင့် ရပ်ရွာလူမှုစီးပွား အကျိုးပြု (CSR) ဆောင်ရွက်မည့် အစီအစဉ်ကို ရှင်းလင်းတင်ပြခဲ့ပါသည်။ အဆိုပါ တွေ့ဆုံပွဲတွင် ဒေသခံများက တင်ပြသည့် မူလတန်း ကျောင်းအတွက်(၂)ခန်းတွဲ ရေလောင်းအိမ်သာ ဆောက်လုပ်ပေးရေး၊ ကျောင်းသား/သူ (၁၀၂) ဦးအတွက်(၁)ဦးလျှင် ကျောင်းသုံးစာအုပ်(၁) ဒါဇင်စီ ဖြန့်ဖြူးပေးရေး၊ ဘုန်းကြီးကျောင်းမုခ်ဦး အလှဆင်လုပ်ငန်းတွင် Plain Sheet လှူဒါန်းပေးရန်၊ ရွာအဝင် ပင်မလမ်း ပြုပြင်ရေးလုပ်ငန်းတွင် စက်ကြီးယန္တရား အကူညီပေးရေးတို့ကို ဆောင်ရွက်ပေးခဲ့ပါသည်။ ဆောင်ရွက်ခဲ့သည့် လုပ်ငန်းနှင့် အသေးစိတ်ကုန်ကျစရိတ်ကို ပူးတွဲတင်ပြအပ်ပါသည်။ CSR လုပ်ငန်းများအတွက် (၅)နှစ်စာ နှစ်အလိုက်သုံးစွဲရန် ဘတ်ဂျက်လျာထားခြင်းတို့ကိုလည်း ပူးတွဲတင်ပြအပ်ပါသည်။

၃။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်မှ ကယားပြည်နယ် အစိုးရအဖွဲ့ရုံး၏ ဤကုမ္ပဏီက လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် သဘောထားမှတ်ချက်များအား ကုမ္ပဏီတာဝန်ရှိသူများ၊ ပညာရပ်ဆိုင်ရာ အကြံပေးပညာရှင်

ဦးမြင့်လွင်နှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ပညာရှင် ဒေါက်တာဝင်းမောင်တို့မှ ပြည့်စုံစွာရေးသားပြုစု ဆောင်ရွက်ပြီးဖြစ်၍ ပေးပို့တင်ပြအပ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

(အိုက်ဝစ်)

ဒါရိုက်တာ

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd

မိတ္တူကို

- ကယားပြည်နယ် အစိုးရအဖွဲ့ရုံး၊ လွိုင်ကော်မြို့
- အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း၊ နေပြည်တော်
- ရုံးလက်ခံ

Prior Implementation of Corporate Social Responsibilities up to July,2014

Sr.No	Activities	Expenditure (Kyat)
1	Construction of waterpour double toilet at the primary school, Yenikanvillage	1,400,000
2	Providing dozen notebook per student, altogether 102 students of the primary school	150,000
3	Providing Plain sheat to the Monastery,Yenikan Village	200,000
4	Repairing the approach road to Yenikan Village	360,000
	Total	2,110,000

The estimated budget for Corporate Social Responsibities (C.S.R)

Sr No	Activities	Year One (USD)	Year Two (USD)	Year Three (USD)	Year Four(USD)	Year Five (USD)
1	Budget for Community,health, safety and security	400	400	400	400	500
2	Budget for Community and social Development Plan:Electricity and Energy	300	300	300	300	300
3	Budget for Community and social Development Plan by providing cash, materials and others. Education	200	200	200	200	200
4	Budget for Community and social Development Plan.Human Resources Training	200	200	200	200	200
5	Budget for Community and social Development Plan-Water	200	200	200	200	200
6	Budget for the Emergency Response Plan Including material and Training	100	200	200	200	200
	Total	1400	1500	1500	1500	1600



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်

အဆိုပြုချက် စိစစ်ရေးအဖွဲ့

☏ ၉၅-၁-၆၅၇၃၉၂
℻ ၉၅-၁-၆၅၈၁၂၈

စာအမှတ်၊ရကအ-၅(သ)/၀၀၁/၂၀၁၄(၁၄)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ် ဩဂုတ်လ ၅ ရက်

သို့

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးရုံး
သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန

အကြောင်းအရာ။ **Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. မှ ဖက်စပ်နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နတ် နှင့် ရှိုးလိုက်ရောရာ သတ္တုများကို သန့်စင်ခြင်း၊ သတ္တုခွဲခြားသည့် စက်များဖြင့် ခွဲခြားခြင်း လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခွင့် ပြုပါရန် အဆိုပြု တင်ပြ လာခြင်း ကိစ္စ**

ရည်ညွှန်းချက် ။ (၁) သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန ၏ (၃၀-၆-၂၀၁၄) ရက်စွဲပါစာအမှတ် ၃၀ ခွဲ(၂) ၁၄ (၆၅၉၀)

(၂) Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. ၏(၁၆-၇-၂၀၁၄) ရက်စွဲပါ တင်ပြစာ

၁။ Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. သည် တယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့နယ်၊ မဘော်ကုကျေးရွာ၊ ရေနီကန်ကျေးရွာကွင်း၊ အမှတ်-၂၄၉ ၊ ဦးပိုင်အမှတ်- ၃၀ ရှိ စက်ရုံ ဧရိယာ ၆.၆ဧက တွင် ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်နှင့် ရှိုးလိုက်ရောရာ သတ္တုများကို သန့်စင်ခြင်း၊ သတ္တုခွဲခြားသည့် စက်များဖြင့် ခွဲခြားခြင်းလုပ်ငန်းအား နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဥပဒေ နှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံသူ ဦးအိုက်ဝမ်သည် သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ် ၂ သတ္တုတွင်း လုပ်ငန်းမှ တစ်ဆင့် အဆိုပြုချက် တင်ပြလာခြင်းအား ၂၀၁၄ ခုနှစ် ဇူလိုင်လ ၂၁ ရက်နေ့တွင် ကျင်းပသော အဆိုပြုချက် **စိစစ်ရေးအဖွဲ့၏** (၂၈/၂၀၁၄) အစည်းအဝေးသို့ တင်ပြခဲ့ရာ ယင်းအစည်းအဝေးမှ အောက်ပါအတိုင်း **ဆုံးဖြတ်ခဲ့ပါသည်-**

(က) ငှာရမ်းခြင်းစာချုပ် အပိုဒ် ၁၉၊ ၂၀ အား ချိတ်ဆက်ပြီး ဖော်ပြပေးရန်။

(ခ) အဆိုပြုချက်တွင် ဖော်ပြထားသည့် Form I အား ပြင်ဆင်ပေးရန်။

(ဂ) ကော်မရှင်ခွင့်ပြုမိန့် ရရှိပါက အလုပ်ရှင်နှင့်အလုပ်သမား သဘောတူစာချုပ် ကို ဥပဒေ အသစ်ဖြင့်ချုပ်ဆိုရန်။

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ စာပိုဒ်(၁)ပါ ဆုံးဖြတ်ချက်များအား ပြင်ဆင်ပြီးပါက ပြန်လည် တင်ပြပေးပါရန် အကြောင်းကြားအပ်ပါသည်။

(ခိုင်ခိုင်ဝင်း)
ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်

မိတ္တူ
- အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း
- Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
- ရုံးလက်ခံ/မျှောစာတွဲ



MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD.

No.51, Room (1106), Shwe Hin Thar Tower (B), Shwe Hin Thar Street,
Half of 6 Miles, Hlaing Township, Yangon.
Tel: 09-448433333, 01-1220701, Fax : 01-507344 (Ext: 195)



စာအမှတ်၊ ။ ၀၂၅/ MGB/ YGN (၂၀၁၄)

ရက်စွဲ ။ ။ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ စက်တင်ဘာလ (၁၇)ရက်

သို့

ဥက္ကဋ္ဌ

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်

အမှတ်(၁)၊ သစ္စာလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်

ရန်ကုန်မြို့

အကြောင်းအရာ။ ။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၊ အဆိုပြုချက် စိစစ်ရေး အဖွဲ့၏ (၂၈ /၂၀၁၄) အစည်းအဝေးဆုံးဖြတ်ချက်များ အပေါ် ကုမ္ပဏီက လိုက်နာဆောင်ရွက် ပြီးစီးမှုများတင်ပြခြင်း

ရည်ညွှန်းချက် ။ ။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၊ အဆိုပြုချက်စိစစ်ရေး အဖွဲ့၏ ၅.၈.၂၀၁၄ ရက်စွဲပါစာအမှတ် ရက-၅(သ) / ၀၀၁ / ၂၀၁၄ (၁၄)

၁။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၊ အဆိုပြုချက်စိစစ်ရေး အဖွဲ့၏ ၂၀၁၄ခုနှစ် ဇူလိုင်လ (၂၁) ရက်နေ့တွင် ကျင်းပသော (၂၈/၂၀၁၄) အစည်းအဝေးမှ ဆုံးဖြတ်ချက်များ အပေါ် ဤကုမ္ပဏီမှ လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ပြီးစီးမှုများမှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်-

(က) ဗွားရန်ခြင်းတချပ် အပိုဒ် ၁၉ ၊ ၂၀ အားရိုက်ဆက်ဖော်ပြပေးရန် ဟူသောအချက်နှင့် ပတ်သက်၍ အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း (နေပြည်တော်)မှ သက်ဆိုင်ရာ တာဝန်ရှိသူများနှင့် Myanmar Golden Bonanza ကုမ္ပဏီမှ တာဝန်ရှိသူများသည် ဩဂုတ်လအတွင်း ဖော်ပြပါ ရိုက်ဆက်ပြင်ဆင်ရမည့်အချက်များကို ညှိနှိုင်းပြင်ဆင်ခြင်း၊ အင်္ဂလိပ်ဘာသာသို့ Legal Translation ပြုလုပ်ခြင်းများ ဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီး ၁.၉.၂၀၁၄ ရက်နေ့တွင် ပြည်ထောင်စု ရှေ့နေချုပ်ရုံး(နေပြည်တော်) သို့စိစစ်နိုင်ရန် ပေးပို့တင်ပြထားပါသည်။

(ခ) အဆိုပြုချက်တွင်ဖော်ပြထားသည့် Form 1 အား ပြင်ဆင်ပေးရန် အချက်နှင့်ပတ်သက်၍ ဤကုမ္ပဏီ၏ ၂၅.၇.၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ၀၂၀ / MGB / YGN / (၂၀၁၄) ဖြင့် ပြင်ဆင်ပေးပို့တင်ပြပြီးဖြစ်ပါသည်။

(ဂ) **ကော်မရှင်ခွင့်ပြုမိန့်ရရှိပါက** အလုပ်ရှင်နှင့် အလုပ်သမား သဘောတူစာချုပ်ကို ဥပဒေ **အသစ်ဖြင့်ချုပ်ဆိုရန်** ဟူသောအချက်နှင့် ပတ်သက်၍ သက်ဆိုင်ရာ **ဦးစီးဌာနဖြစ်သော** မြို့နယ်အလုပ်သမား ညွှန်ကြားရေးဦးစီးဌာန၊ ကမာရွတ်မြို့နယ်သို့ ယခင်စာချုပ်ဟောင်းအား ပေးပို့တင်ပြခဲ့ရာ ဩဂုတ်လ တတိယပတ်တွင် မြို့နယ်ဦးစီးအရာရှိမှ အကြံပြု ပြင်ဆင်ပေးခဲ့၍ အလုပ်ခန့်ထားမှုဆိုင်ရာ အလုပ်ရှင်နှင့် အလုပ်သမား သဘောတူ စာချုပ်ကို ဥပဒေအသစ်နှင့် အညီပြင်ဆင်ထားရှိပြီးဖြစ်ပါသည်။

၂။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၊ အဆိုပြုချက် စိစစ်ရေးအဖွဲ့၏ ၂၀၁၄ခုနှစ် ဇူလိုင်လ(၂၁)ရက်နေ့တွင် ကျင်းပသော (၂၈/၂၀၁၄) အစည်းအဝေး ဆုံးဖြတ်ချက်များအပေါ် ကုမ္ပဏီက လိုက်နာဆောင်ရွက်ပြီးစီးမှုများအား တင်ပြအပ်ပါသည်။

ပူးတွဲပါ

ဌာနေမြန်ဆိုင်ခြင်းစာချုပ်- ၁ စုံ

(ပြင်ဆင်ပြီး)

လေးစားစွာဖြင့်

(အိုက်ဝမ်)

ဒါရိုက်တာ

Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd

မိတ္တူကို-

ရုံးလက်ခံ



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
အမှတ်(၁)၊ သစ္စာလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့

တယ်လီဖုန်း - ၉၅-၁-၆၅၈၁၃၀
ဖက်(စ်) - ၉၅-၁-၆၅၇၈၂၅

စာအမှတ်၊ ရက-၅(သ)/၀၀၁/၂၀၁၄(၅၆)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ် စက်တင်ဘာလ ၂၅ ရက်

အကြောင်းအရာ။ Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. မှ ဖက်စပ် နိုင်ငံခြား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက် နှင့် ရှိုးလိုက်ရောရာ သတ္တုများကို သန့်စင်ခြင်း သတ္တုခွဲခြားသည့် စက်များဖြင့် ခွဲခြားခြင်း လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခွင့် ပြုပါရန် အဆိုပြုတင်ပြ လာခြင်း ကိစ္စ

ရည်ညွှန်းချက် ။
(၁) မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၏ ၃၁-၇-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ရက- ၅ (သ)/၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၉)
(၂) လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာန၏ ၁၉-၈-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ၁၅၀- လျှပ်စစ် ၁(၂) / ၁၀၀၂၀ / ၂၀၁၄
(၃) မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၏ ၆-၉-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ရက- ၅ (သ)/၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၄၄)
(၄) လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာန၏ ၁၇-၉-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ၁၅၀- လျှပ်စစ် ၁(၂) / ၁၁၆၉၆ / ၂၀၁၄

၁။ Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. မှ ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော် မြို့နယ်ရှိ အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းပိုင် ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား ငှားရမ်း၍ စုစုပေါင်းမြေ ၂၇.၂ ဧက (၁၁၀,၀၇၄.၅၉၂ စတုရန်းမီတာ)တွင် ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက်နှင့် ရှိုးလိုက် ရောရာသတ္တုများကို သန့်စင်ခြင်း၊ သတ္တုခွဲခြားသည့် စက်များဖြင့် ခွဲခြားခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခွင့် ပြုပါရန် တင်ပြခြင်းအား လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာနသို့ ရည်ညွှန်းချက် (၁) ပါစာဖြင့် သဘောထား မှတ်ချက်တောင်းခံခဲ့ရာ ရည်ညွှန်းချက်(၂)ပါစာဖြင့် လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာနမှ လုပ်ငန်းတည်နေရာ သည် မြေပုံညွှန်း မပါသောကြောင့် ရေသွယ်မြောင်းနှင့် နီးကပ်မှု ရှိ/မရှိအား ဆက်လက် လေ့လာရန် လိုအပ်ပါကြောင်း ပြန်ကြားခဲ့ပါသည်။

၂။ ကုမ္ပဏီမှ မြေပုံညွှန်းအား တင်ပြလာပါ၍ ရည်ညွှန်းချက်(၃)ပါစာဖြင့် လျှပ်စစ်စွမ်းအား ဝန်ကြီး ဌာနသို့ ပြန်လည်ပေးပို့ခဲ့ရာ လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာနမှ သတ္တုသန့်စင်စက်ရုံ၏ ရေဆိုးထုတ်စနစ် သည် ဘီလူးချောင်းနှင့် ဆက်သွယ်ထားပါက အဓိက ရေသွယ်မြောင်းမှတဆင့် ဘီလူးချောင်း အမှတ်(၁)၊ (၂)နှင့် (၃) ရေအားလျှပ်စစ်စက်ရုံများသို့ ရောက်ရှိသက်ရောက်နိုင်သောကြောင့် ရေဆိုးထုတ်စနစ် အား စနစ်တကျဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်ပါကြောင်း၊ ဆက်သွယ်မှုမရှိပါက မှတ်ချက်ပြုရန်မရှိပါကြောင်း နှင့် လုပ်ငန်းတည်နေရာမြေပုံညွှန်းကို မြေပုံပေါ်တွင်လေ့လာချက်အရ ရေအားလျှပ်စစ်စက်ရုံများနှင့်



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
အမှတ်(၁)၊ သစ္စာလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့

ဖုန်းနံပါတ် - ၉၅-၁-၆၅၈၁၃၀
ဖက်(စ်) - ၉၅-၁-၆၅၇၈၂၅

စာအမှတ်၊ ရက-၅(သ)/၀၀၁/ ၂၀၁၄(၅၆)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ် စက်တင်ဘာလ ၂၄ ရက်

အကြောင်းအရာ။ Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. မှ ဖက်စပ် နိုင်ငံခြား ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုဖြင့် ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက် နှင့် ရှီးလိုက်ရောရာ သတ္တုများကို သန့်စင်ခြင်း၊ သတ္တုခွဲခြားသည့် စက်များဖြင့် ခွဲခြားခြင်း လုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခွင့် ပြုပါရန် အဆိုပြုတင်ပြ လာခြင်း ကိစ္စ

ရည်ညွှန်းချက် ။
(၁) မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၏ ၃၁-၇-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ရက- ၅ (သ)/၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၉)
(၂) လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာန၏ ၁၉-၈-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ၁၅၀-လျှပ်စစ် ၁(၂) / ၁၀၀၂၀ / ၂၀၁၄
(၃) မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၏ ၆-၉-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ရက- ၅ (သ)/၀၀၁/ ၂၀၁၄ (၄၄)
(၄) လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာန၏ ၁၇-၉-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ၁၅၀-လျှပ်စစ် ၁(၂) / ၁၁၆၉၆ / ၂၀၁၄

၁။ Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. မှ ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့နယ်ရှိ အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းပိုင် ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား ငှားရမ်း၍ စုစုပေါင်းမြေ ၂၇.၂ ဧက (၁၁၀,၀၇၄.၅၉၂ စတုရန်းမီတာ)တွင် ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက်နှင့် ရှီးလိုက်ရောရာသတ္တုများကို သန့်စင်ခြင်း၊ သတ္တုခွဲခြားသည့် စက်များဖြင့် ခွဲခြားခြင်းလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုပါရန် တင်ပြခြင်းအား လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာနသို့ ရည်ညွှန်းချက် (၁) ပါစာဖြင့် သဘောထားမှတ်ချက်တောင်းခံခဲ့ရာ ရည်ညွှန်းချက်(၂)ပါစာဖြင့် လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာနမှ လုပ်ငန်းတည်မနေရာသည် မြေပုံညွှန်း မပါသောကြောင့် ရေသွယ်မြောင်းနှင့် နီးကပ်မှု ရှိ/မရှိအား ဆက်လက် လေ့လာရန် လိုအပ်ပါကြောင်း ပြန်ကြားခဲ့ပါသည်။

၂။ ကုမ္ပဏီမှ မြေပုံညွှန်းအား တင်ပြလာပါ၍ ရည်ညွှန်းချက်(၃)ပါစာဖြင့် လျှပ်စစ်စွမ်းအား ဝန်ကြီးဌာနသို့ ပြန်လည်ပေးပို့ခဲ့ရာ လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာနမှ သတ္တုသန့်စင်စက်ရုံ၏ ရေဆိုးထုတ်စနစ်သည် ဘီလူးချောင်းနှင့် ဆက်သွယ်ထားပါက အဓိက ရေသွယ်မြောင်းမှတဆင့် ဘီလူးချောင်း အမှတ်(၁)၊ (၂)နှင့် (၃) ရေအားလျှပ်စစ်စက်ရုံများသို့ ရောက်ရှိသက်ရောက်နိုင်သောကြောင့် ရေဆိုးထုတ်စနစ်အား စနစ်တကျဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်ပါကြောင်း၊ ဆက်သွယ်မှုမရှိပါက မှတ်ချက်ပြုရန်မရှိပါကြောင်းနှင့် လုပ်ငန်းတည်နေရာမြေပုံညွှန်းကို မြေပုံပေါ်တွင်လေ့လာချက်အရ ရေအားလျှပ်စစ်စက်ရုံများနှင့်

ဆက်စပ်တည်ရှိမှု မြေပုံနှင့်အတူ မှတ်ချက်ပြုတင်ပြလာခြင်းအား ရည်ညွှန်းချက်(၄)ပါစာဖြင့် ပြန်ကြား လာပါသည်။

၃။ သို့ဖြစ်ပါ၍ Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. အနေဖြင့် လျှပ်စစ် စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာန၏ သဘောထားမှတ်ချက်အား သိရှိနိုင်ပါရန် အကြောင်းကြားပါသည်။

ဥက္ကဋ္ဌ (ကိုယ်စား)
(မြသူဇာ၊ တွဲဖက်အတွင်းရေးမှူး)

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့နယ်၊
မှထော်ကူကျေးရွာ၊ ရေနီကန်ကျေးရွာကွင်း၊
မှတ်- ၂၄၉၊ ဦးပိုင်အမှတ်- ၃၀

မိတ္တူကို
အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း
ရုံးလက်ခံ/ မျှောစာတွဲ

ဘီလူးချောင်း အမှတ်(၁)၊ (၂)၊ (၃) ရေအားလျှပ်စစ်စက်ရုံတို့ ဆက်စပ် တည်ရှိမှု ।

အသုံးပြုပြီး နောက်ဆုံးထွက်ရှိလာသည့် ရေကြည်၊ ရေသန့်ကိုသာ ဘီလူးချောင်းသို့ပို့လွှတ်မည် ဖြစ်၍ဘီလူးချောင်းအမှတ် (၁)၊ (၂)နှင့် (၃) ရေအားလျှပ်စစ်စက်ရုံများသို့ ရေသွယ်မြောင်းမှတဆင့် ရေအားရယူခြင်းကို လုံးဝထိခိုက်မှု ရှိစေမည် မဟုတ်ပါကြောင်း တင်ပြအပ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

(အိုက်ဝမ်)

ဒါရိုက်တာ

Myanmar Golden Bonanza Services Co.Ltd

မိတ္တူကို

အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း၊ နေပြည်တော်။

ရုံးလက်ခံ



MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTI

No.51, Room (1106), Shwe Hin Thar Tower (B), Shwe Hin Thar Street
Half of 6 Miles, Hlaing Township, Yangon.
Tel: 09-448433333, 01-1220701, Fax : 01-507344 (Ext: 195)

To

Chairman,

Myanmar Investment Commission

Yangon

Letter No: 020/MGB / YGN (2014)

Date: 25, July, 2014

Subject: **Submission of revised capital after PAT meeting**

PAT meeting was hold on the 21st July, 2014 in yangon.M I C suggests to set up waste water treatment plant and to include total cost of raw materials as working capital.

We hereby submit our revised capital after PAT meeting.

Fathfully yours,

U Aik Wang.

Director



MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD

No.51, Room (1106), Shwe Hin Thar Tower (B), Shwe Hin Thar Street,
Half of 6 Miles, Hlaing Township, Yangon.
Tel: 09-448433333, 01-1220701, Fax : 01-507344 (Ext: 195)

စာအမှတ် ၊ ၀၂၆ / MGB / YGN (၂၀၁၄)
ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ စက်တင်ဘာလ (၂၉)ရက်၊

သို့

ဥက္ကဋ္ဌ
မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်
အမှတ်(၁)၊ သစ္စာလမ်း၊ ရန်ကင်းမြို့နယ်
ရန်ကုန်မြို့၊

အကြောင်းအရာ ။ ။ လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာန၏ သဘောထားမှတ်ချက်နှင့် အညီလိုက်နာဆောင်ရွက်မည့်စီမံချက်ကို တင်ပြခြင်း၊

ရည်ညွှန်းချက် ။ ။ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်၏ (၂၄-၉-၂၀၁၄)ရက်စွဲပါ စာအမှတ် ရက-၅/(သ)/၀၀၁/၂၀၁၄(၅၆)

၁။ အထက်ရည်ညွှန်းပါစာဖြင့် မြန်မာနိုင်ငံ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်မှ Myanmar Golden Bonanza Services Co.Ltd သို့လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာန၏ သဘောထားမှတ်ချက်ကို ထပ်ဆင့်ပေးပို့ အကြောင်းကြားလာပါသည်၊

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ ကုမ္ပဏီမှ လျှပ်စစ်စွမ်းအားဝန်ကြီးဌာန၏ သဘောထား မှတ်ချက်နှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်မည့်စီမံချက်ကို အောက်ပါအတိုင်း တင်ပြအပ်ပါသည်-

(က) သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ် (၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းပိုင် လှိုင်ကော်မြို့ရှိခဲမဖြူ-အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင် စက်ရုံတွင် ဓာတုဗေဒဓာတ်ဆေး အသုံးပြုရသည့် အမြှုပ်ဖော်သန့်စင်သည့် နည်းစဉ်သုံး (Flotation Process) စက်ကို တပ်ဆင်အသုံးပြုထားခြင်း မရှိပါ၊ လှုပ်စားပွဲ (shaking Table) ဖြင့်ခဲမဖြူ အရည်အသွေးမြှင့်တင်သည့် နည်းစဉ်ကိုသာ အသုံးပြုထားရာစွန့်ပစ် ရေတွင်သဲဖတ်ပါမြေနောက်ကို အနည်ထိုင်စေသည့် နုန်းစစ်ကန် (Tailing Pond) ကိုအသုံးပြုခြင်းဖြင့် ရေကြည်၊ ရေသန့် ကို ရစေနိုင်ပါသည်၊

(ခ) မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ကော်မရှင်ရုံးတွင် (၂၁-၇-၂၀၁၄) ရက်နေ့က ကျင်းပပြုလုပ်ခဲ့သည့် အဆိုပြုချက်စိစစ်ရေး (PAT) အစည်းအဝေးတွင် ရေဆိုးသန့်စင်သည့် စက် (Waste Water Treatment Plant) ကိုထည့်သွင်းသင့်ကြောင်း အကြံပြုချက်အရ အဆိုပါစက်ကို တပ်ဆင်



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန

ဝန် ကြီး ရုံး

နေပြည်တော်

စာအမှတ်၊ ၃၀ ခွဲ(၂) ၁၄ (၄၅၉၁)

ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ် ဇွန် လ ၃၀ရက်

သို့

မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်ရုံး

အကြောင်းအရာ။ **ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ (လှိုင်ကော်)အား ကာလရှည် ငှားရမ်းနိုင်ရေး အတွက် အဆိုပြုလွှာတင်ပြခြင်း**

၁။ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလက်အောက်ရှိ ကယားပြည်နယ်၊ လှိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား ပုဂ္ဂလိက ကုမ္ပဏီများသို့ ငှားရမ်းရေးအတွက် အိတ်ဖွင့်တင်ဒါခေါ်ယူခဲ့ရာ အဆိုပြုလာသော ကုမ္ပဏီများအနက် Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. အား (၂၃.၈.၂၀၁၃) ရက်နေ့တွင် ကျင်းပပြုလုပ်သော သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ စီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီ၏ (၂၆/၂၀၁၃) ကြိမ်မြောက် အစည်းအဝေးမှ တင်ဒါအောင်မြင်သော ကုမ္ပဏီအဖြစ် အတည်ပြုပြီးဖြစ်ပါသည်။

၂။ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းနှင့် အဆိုပါ တင်ဒါအောင်မြင်ခဲ့သော Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. တို့သည် ကယားပြည်နယ်၊ လှိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူအဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား အောက်ဖော်ပြပါ အချက်များဖြင့် ကာလရှည် ငှားရမ်းရေးဆိုင်ရာ သဘောတူစာချုပ် ချုပ်ဆိုရန် ဆောင်ရွက်လျက် ရှိပါသည် -

(က)	စာချုပ်သက်တမ်း	-	(၁၅)နှစ်
(ခ)	ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု	-	အမေရိကန်ဒေါ်လာ (၅)သိန်း
(ဂ)	အာမခံစပေါ်ငွေ	-	ကျပ် သိန်း (၅၀၀)
(ဃ)	ထုတ်လုပ်မှုလျာထားချက်	-	တစ်နှစ်လျှင် ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက် ရိုးလိုက်ရောရာ သတ္တု (၆၀၀) မက်ထရစ်တန် ခန့် ခွဲခြားသန့်စင်ခြင်း
(င)	ငှားရမ်းခ	-	တစ်လလျှင် ကျပ် (၁၅၂) သိန်း
(စ)	အဆိုပြုငွေ	-	ကျပ် (၄၀၀) သိန်း

၃။ ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ(လှိုင်ကော်)အား ကာလရှည်ငှားရမ်းရေးဆိုင်ရာ သဘောတူ စာချုပ် ချုပ်ဆိုနိုင်ရေးအတွက် စာချုပ်(မူကြမ်း)အား စိစစ်အကြံပြုပေးနိုင်ပါရန် ပြည်ထောင်စုရှေ့နေချုပ်ရုံး၊ ပြည်ထောင်စုစာရင်းစစ်ချုပ်ရုံးနှင့် ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန တို့သို့ သဘောထားမှတ်ချက်များ တောင်းခံခဲ့ရာ

ပြည်ထောင်စုရှေ့နေချုပ်ရုံးမှ နောက်ဆက်တွဲ(က) ဖြင့် လည်းကောင်း၊ ပြည်ထောင်စုစာရင်းစစ်ချုပ်ရုံးမှ နောက်ဆက်တွဲ(ခ) ဖြင့် လည်းကောင်း၊ ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာနမှ နောက်ဆက်တွဲ(ဂ) ဖြင့်လည်းကောင်း ပြန်ကြား လာပါသည်။

၄။ ကုမ္ပဏီအနေဖြင့် စက်ရုံစွမ်းအားပြည့် ပြန်လည် လည်ပတ်နိုင်ရေးအတွက် လိုအပ်သော ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ စုဆောင်းခြင်း၊ စက်ရုံဒီဇိုင်းပြန်လည်ရေးဆွဲခြင်းနှင့် Initial Environmental Examination (IEE) နှင့် Environmental Management Plan (EMP) ဆိုင်ရာ အစီရင်ခံစာ လေ့လာ ပြုစုခြင်းလုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်ပြီးစီးခဲ့သည့်အပြင် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်သို့ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ဆိုင်ရာ အဆိုပြုလွှာတင်ပြရန် (၁၈.၆.၂၀၁၄) ရက်နေ့တွင် ကျင်းပပြုလုပ်သော သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ စီမံ ခန့်ခွဲရေးကော်မတီ (၂၃/၂၀၁၄) ကြိမ်မြောက် အစည်းအဝေးမှ သဘောတူဆုံးဖြတ်ခဲ့ပြီးဖြစ်ပါသည်။

၅။ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း လက်အောက်ရှိ ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ(လှိုင်ကော်)အား ကာလရှည်ငှားရမ်းရန် ချုပ်ဆိုမည့် သဘောတူစာချုပ်(မူကြမ်း)အပေါ် ပြည်ထောင်စုရှေ့နေချုပ်ရုံး၊ ပြည်ထောင်စု စာရင်းစစ်ချုပ်ရုံးနှင့် ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာနတို့၏ အကြံပြုချက်များနှင့်အညီ ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ပြီးဖြစ်ပါသည်။ ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက်ရိုးလိုက်ရောရာ သတ္တုများအား ခွဲခြားသန့်စင်ခြင်း လုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်ရာတွင်လည်း နိုင်ငံတကာ စံချိန်စံညွှန်းများနှင့်အညီ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေး အစီအမံများချမှတ်ပြီး စနစ်တကျ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပါသည်။

၆။ သို့ဖြစ်ပါ၍ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းလက်အောက်ရှိ ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ (လှိုင်ကော်)အား ကာလရှည် ငှားရမ်းနိုင်ရေးဆိုင်ရာ သဘောတူစာချုပ်ချုပ်ဆိုနိုင်ရေးအတွက် Golden Bonanza Services Co., Ltd. ၏ အဆိုပြုတင်ပြစာအား နောက်ဆက်တွဲ(ဃ) နှင့်အတူ ပူးတွဲတင်ပြအပ်ပါသည်။

30/6/2014

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး(ကိုယ်စား)
သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန
(ဒေါက်တာရဲမြင့်ဆွေ၊ ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်)

မိတ္တူကို
ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူး၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

ပြည်ထောင်စုရှေ့နေချုပ်ရုံး

နေပြည်တော်

စာအမှတ်၊ ၂၆၅၂ ၃ - ၁၇ /ရှေ့ [illegible]

ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ ဖေဖော်ဝါရီလ ၇ ရက်

အကြောင်းအရာ။ **ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ(လှိုင်ကော်)အား ငှားရမ်းရေးဆိုင်ရာ သဘောတူစာချုပ်(မူကြမ်း) အပေါ်သဘောထားမှတ်ချက်ပေးပါရန်ကိစ္စ**

ရည် ညွှန်း ချက် ။ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း၏ ၂၀-၁၂-၂၀၁၃ ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ ၁၄၂၂ / ဝရ/ တင်ဒါ/သတလ(၂)/ ၂၀၁၃

၁။ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းနှင့် Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd တို့အကြား ချုပ်ဆိုမည့် ကယားပြည်နယ်၊ လှိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင် စက်ရုံ(လှိုင်ကော်) အား ငှားရမ်းသည့်သဘောတူစာချုပ်(မူကြမ်း) အပေါ် သဘောထားမှတ်ချက်ပေးပါရန် ရည်ညွှန်းချက်ပါစာဖြင့် မေတ္တာရပ်ခံလာသော ကိစ္စဖြစ်ပါသည်။

၂။ ရည်ညွှန်းချက်စာနှင့်အတူ ပူးတွဲပေးပို့လာသော စာချုပ်(မူကြမ်း) အပေါ် ဥပဒေရှုထောင့်မှ လေ့လာစိစစ်၍ အောက်ပါအတိုင်း သုံးသပ်အကြံပြုအပ်ပါသည်-

(က) စာချုပ်(မူကြမ်း) စာချုပ်ဝင်များအပိုဒ်တွင် သတလ ၂ နှင့် ကန်ထရိုက်တာဟု ဖော်ပြသုံးနှုန်းသွားမည်ဖြစ်ကြောင်း ဖော်ပြထားရာ အခြားအလားတူငှားရမ်းခြင်းစာချုပ်များတွင် အသုံးပြုလေ့ရှိသည့် အငှားချထားသူနှင့် အငှားချထားခြင်းခံရသူဟူသော စကားရပ်များကိုသာ သုံးနှုန်းသင့်ပါသည်၊

(ခ) စာချုပ်(မူကြမ်း) စာချုပ်ဝင်များအပိုဒ်နှင့် စာချုပ်တွင် လက်မှတ်ရေးထိုးမည့်သူမှာနိုင်ငံခြားသားဖြစ်နေသဖြင့် Myanmar Golden Bonanza Services

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

ပြည်ထောင်စုရှေ့နေချုပ်ရုံး

နေပြည်တော်

စာအမှတ်၊ ၂(၅)၊ ၃ - ၁၇ /ဥပဒေ(

ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ ဖေဖော်ဝါရီလ ၄ ရက်

အကြောင်းအရာ။ **ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ(လှိုင်ကော်)အား ငှားရမ်းရေးဆိုင်ရာ သဘောတူစာချုပ်(မူကြမ်း) အပေါ်သဘောထားမှတ်ချက်ပေးပါရန်ကိစ္စ**

ရည် ညွှန်း ချက် ။ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း၏၂၀-၁၂-၂၀၁၃ ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ ၁၄၂၂ / ဝရ/ တင်ဒါ/သတလ(၂)/ ၂၀၁၃

၁။ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းနှင့် Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd တို့အကြား ချုပ်ဆိုမည့် ကယားပြည်နယ်၊ လှိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင် စက်ရုံ(လှိုင်ကော်) အား ငှားရမ်းသည့်သဘောတူစာချုပ်(မူကြမ်း) အပေါ် သဘောထားမှတ်ချက်ပေးပါရန် ရည်ညွှန်းချက်ပါစာဖြင့် မေတ္တာရပ်ခံလာသော ကိစ္စဖြစ်ပါသည်။

၂။ ရည်ညွှန်းချက်စာနှင့်အတူ ပူးတွဲပေးပို့လာသော စာချုပ်(မူကြမ်း) အပေါ် ဥပဒေရှုထောင့်မှ လေ့လာစိစစ်၍ အောက်ပါအတိုင်း သုံးသပ်အကြံပြုအပ်ပါသည်-

(က) စာချုပ်(မူကြမ်း) စာချုပ်ဝင်များအပိုဒ်တွင် သတလ ၂ နှင့် ထန်တရိုက်တာဟု ဖော်ပြသုံးစွဲသွားမည်ဖြစ်ကြောင်း ဖော်ပြထားရာ အခြားအလားတူငှားရမ်းခြင်းစာချုပ်များတွင် အသုံးပြုလေ့ရှိသည့် အငှားချထားသူနှင့် အငှားချထားခြင်းခံရသူဟူသော စကားရပ်များကိုသာ သုံးစွဲသင့်ပါသည်၊

(ခ) စာချုပ်(မူကြမ်း) စာချုပ်ဝင်များအပိုဒ်နှင့် စာချုပ်တွင် လက်မှတ်ရေးထိုးမည့်သူမှာနိုင်ငံခြားသားဖြစ်နေသဖြင့် Myanmar Golden Bonanza Services

Co., Ltd သည်နိုင်ငံခြားကုမ္ပဏီဟုယူဆပါသည်။ ထပ်မံပေးပို့လာသည့် စာရွက်စာတမ်းများအရ နိုင်ငံခြားသားနှစ်ဦးနှင့် မြန်မာနိုင်ငံသားတစ်ဦးတို့ ဖွဲ့စည်းထားသည့်ကုမ္ပဏီဖြစ်ကြောင်းတွေ့ရှိရ၍ စာချုပ်အား အင်္ဂလိပ်ဘာသာ ဖြင့် ချုပ်ဆိုရန်သင့်သည်ဟု သဘောရရှိပါသည်၊

(ဂ) စာချုပ်(မူကြမ်း) အပိုင်း ၅ လုပ်ငန်းအစီအစဉ်၊ အပိုဒ်ခွဲ ၅-၄ တွင် "နိုင်ငံတကာ မှ လက်ခံကျင့်သုံးသည့် အင်ဂျင်နီယာနည်းပညာများနှင့်အညီ" ဟုလည်းကောင်း၊ အပိုင်း ၈ သန့်စင်ထုတ်လုပ်ခြင်း၊ အပိုဒ်ခွဲ ၈-၁တွင် "သန့်စင် ထုတ်လုပ် ခြင်းလုပ်ငန်းများ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နေသည့် ကုမ္ပဏီကြီးများ၏ ခေတ်မီအင်ဂျင်နီယာနည်းပညာများနှင့်အညီ" ဟု လည်းကောင်း ဖော်ပြထား ရာ ယင်းစကားရပ်များမှာ ကျယ်ပြန့်လွန်းသည်ဟုယူဆပါသဖြင့် နည်းပညာ အဆင့်ဆင့်နှင့် စပ်လျဉ်းပြီး တိကျစွာကြိုတင်၍ စာချုပ်ဝင် နှစ်ဖက်သတ်မှတ် ထားသင့်ပါသည်၊

(ဃ) စာချုပ်(မူကြမ်း) အပိုင်း ၈ သန့်စင်ထုတ်လုပ်ခြင်း၊ အပိုဒ်ခွဲ ၈-၂ တွင် စက်ရုံ ထူထောင်မှုကာလကို သဘောတူစာချုပ်ချုပ်ဆိုပြီးနောက် (၆)အတွင်း ပြီးစီး အောင် ဆောင်ရွက်ရမည်ဟုဖော်ပြထားပါသည်။ စာချုပ်(မူကြမ်း) အပိုင်း ၆ လုပ်ငန်းသုံးစက်ကိရိယာများ၊ အပိုဒ်ခွဲ ၆-၁ နှင့် နောက်ဆက်တွဲများအရ လက်ရှိလည်ပတ်နေသောစက်ရုံဖြစ်ကြောင်း ယူဆရပါသဖြင့် ကန်ထရိုက်တာ အား ထူထောင်မှုကာလထပ်မံခွင့်ပြုရန်သင့် မသင့် ဌာနမှစဉ်းစားသင့်ပါသည်၊

(င) စာချုပ်(မူကြမ်း) အပိုဒ် ၁၀၊ အပိုဒ်ခွဲ ၁၀-၁(င)တွင် ငှားရမ်းထားသောပစ္စည်း များအား ပြန်လည်လွှဲပြောင်းပေးအပ်ခြင်းနှင့် စပ်လျဉ်းသည့် စည်းကမ်းချက် အားဖော်ပြထားရာ ပြန်လည်လွှဲပြောင်းပေးအပ်ရမည့် အချိန်ကာလကို ထည့်သွင်းဖော်ပြသင့်ပါသည်၊

(ဂ) စာချုပ်(မူကြမ်း) အပိုဒ် ၁၀၊ အတွေ့တွေ့ထားသော ဝန်များ၊ အပိုဒ်ခွဲ ၁၀-၁ (ဃ) ပါ လွှဲပြောင်းပေးမည့် ဝန်ထမ်းများနှင့်စပ်လျဉ်းသည့် ဝန်ထမ်းရေးရာကတိစာချုပ်များအား စာချုပ်(မူကြမ်း)တွင် ဖော်ပြပါရှိခြင်းမရှိသဖြင့် သီးခြားအပိုဒ်ဖြင့် ဖော်ပြရန်လိုအပ်ပါသည်၊

(ဆ) စာချုပ်(မူကြမ်း) အပိုဒ် ၁၀၊ အပိုဒ်ခွဲ ၁၀-၁(ဈ) တွင် နှစ်ပတ်အစီရင်ခံစာနှင့် နှစ်ချုပ်အစီရင်ခံစာတို့ကို သတ်မှတ်ရက်အတွင်း သဘာလ(၂)သို့ ပေးပို့ရမည် ဟုဖော်ပြထားပါသည်။ နောင်အငြင်းပွားမှုမဖြစ်ပေါ်စေရေးအတွက် သတ်မှတ်ရက်သည် မည်သည့်ရက်ဖြစ်ကြောင်း တိကျရှင်းလင်းစွာသတ်မှတ်ဖော်ပြရန် သင့်ပါသည်၊

(ဇ) စာချုပ်(မူကြမ်း) အပိုဒ် ၁၀ ၊ အပိုဒ်ခွဲ ၁၀-၁(ည)တွင် ကန်ထရိုက်တာသည် ခွဲခြားသန့်စင်သည့်လုပ်ငန်းအတွက် ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးစီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ် (Environmental Management Plan) ကိုရေးဆွဲ ဆောင်ရွက်ထားရှိရမည်ဟုဖော်ပြထားရာ စာချုပ်ချုပ်ဆိုချိန်တွင် စာချုပ်ဝင်နှစ်ဖက်ညှိနှိုင်း၍ ရေးဆွဲသတ်မှတ်ပြီးဖြစ်ရန် လိုအပ်ပါသည်၊

(ဈ) စာချုပ်(မူကြမ်း) အပိုဒ် ၁၁ ဗုဒ္ဓ ရှမ်းဆောင်ရွက်ပေးသွင်းခြင်း၊ အပိုဒ် ခွဲ ၁၁-၃ တွင် "အပိုဒ် ၁၉-၁ ပါ ဘဏ္ဍာအာမခံငွေ" ဟုလည်းကောင်း၊ အပိုဒ် ၁၉၊ အပိုဒ်ခွဲ ၁၉-၁ တွင် ဘဏ်အာမခံစာတော်ငွေဟုလည်းကောင်း၊ အပိုဒ်ခွဲ ၁၉-၂ တွင် လုံခြုံမှု အာမခံစပေါ်ငွေဟုလည်းကောင်း အမျိုးမျိုးကွဲလွဲသုံးနှုံးထားသည်ကို တွေ့ရှိရပါသည်။ ယင်းစကားရပ်များအစား အလားတူစာချုပ်များတွင် သုံးနှုန်းသည့်ဘဏ်အာမခံပေးငွေ စကားရပ်ကိုသာ သုံးနှုန်းသင့်ပါသည်။

သက်ဆိုင် သောပုံစံကို စာချုပ်ချုပ်ဆိုချိန်တွင် နောက်ဆက်တွဲဖြင့် ပူးတွဲဖော်ပြရန်ဖြစ် ပါသည်

(ည) စာချုပ်(မူကြမ်း) အပိုင်း ၁၁ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ခပေးသွင်းခြင်း၊ အပိုဒ်ခွဲ ၁၁.၁ တွင် ငှားရမ်းခ ကို(၃)လလျှင်တစ်ကြိမ် ငှားရမ်းသည့်ကာလ (၃)လ ပြည့်မြောက်သည့်ရက်မှ (၇)ရက်အတွင်းပေးသွင်းရမည်ဟုဖော်ပြထားရာ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ပြီးမှငှားရမ်းခယူသည့်သဘောဖြစ်နေ၍ လုပ်ငန်းစတင်ဆောင်ရွက်ချိန်မတိုင်မီ ငှားရမ်းခကြိုတင်ရယူထား သင့်သည် ဟုသဘောရရှိသဖြင့် ဌာနမှပြန်လည်စိစစ်သင့်ပါသည်။ ထိုပြင်ငှားရမ်းခများကို မည်သည့်ကာလမှ စတင် ၍ တွက်ချက်ရယူမည်ဖြစ်ကြောင်း တိကျစွာ ဖော်ပြသင့်ပါသည်၊

(ဋ) စာချုပ်(မူကြမ်း) အပိုင်း ၁၂လွှဲပြောင်းခြင်းနှင့် သယ်ယူရောင်းချခြင်း၊ အပိုဒ်ခွဲ ၁၂.၃ တွင် စီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီ၏ အတည်ပြုချက်ဖြင့် ပြည်ပသို့ရောင်းချနိုင်ကြောင်းဖော်ပြထားသော်လည်း စာချုပ်(မူကြမ်း) တွင် ပူးတွဲစီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီသာပါရှိပြီး စီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီ၏ တာဝန်နှင့်လုပ်ပိုင်ခွင့်နှင့် စပ်လျဉ်း၍ ဖော်ပြထားခြင်းမရှိသဖြင့် ထည့်သွင်း ဖော်ပြရန်လိုအပ်ပါသည်၊

(ဌ) စာချုပ်(မူကြမ်း) အပိုင်း ၁၂၊ အပိုဒ်ခွဲ ၁၂.၄ ပါ LME ဈေးနှုန်းနှင့် စပ်လျဉ်း၍ စာချုပ်(မူကြမ်း) တွင် အဓိပ္ပာယ်ဖွင့်ဆိုထားခြင်းမရှိသဖြင့် ယင်းစကားရပ်၏ စကားလုံးအပြည့်အစုံကို ထည့်သွင်းဖော်ပြရန် လိုအပ်ပါသည်၊

(ဍ) စာချုပ်(မူကြမ်း) အပိုင်း ၁၄ အဆိုပြုငွေ၊ အပိုဒ် ၁၄ တွင် စာချုပ်လက်မှတ်ရေးထိုးသည့်နေ့တွင် စာချုပ်လက်မှတ်ရေးထိုးမှုအဖြစ် အဆိုပြုငွေ မြန်မာငွေကျပ်သိန်း ၄၀၀ ပေးသွင်းရမည်ဟုဖော်ပြထားရာ ယင်းနေ့တွင် ပေးသွင်းခြင်း

မရှိပါက မည်သို့ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ကြောင်း စည်းကမ်းချက်ကို ထည့်သွင်းဖော်ပြသင့်ပါသည်၊

(ဗ) စာချုပ်(မူကြမ်း) အပိုဒ် ၁၉၊ အပိုဒ်ခွဲ ၁၉-၂ တွင် ကန်ထရိုက်တာသည် စာချုပ်ပါစည်းကမ်းချက်များအတိုင်း ဆောင်ရွက်ရန်ပျက်ကွက်လျှင် အပိုဒ် ၂၃ ပါ အတိုင်းစာချုပ်ရပ်စဲ၍ လုံခြုံမှုအာမခံစပေါ်ငွေအားလုံးကို သိမ်းယူနိုင်ကြောင်း ဖော်ပြထားပါသည်။ အပိုဒ် ၂၃ မှာ မလွန်ဆန်နိုင်သောဖြစ်ရပ်များစာပိုဒ်ဖြစ်သဖြင့် ရည်ညွှန်းသည့်စာပိုဒ်များမှန်ကန်မှုရှိစေရေးအတွက် ဌာနမှပြန်လည် စိစစ်ရန်ဖြစ်ပါသည်၊

(ဘ) စာချုပ်(မူကြမ်း) တွင် မြေသို့ပြန်လည်ဝင်ရောက်ပိုင်ခွင့်၊ စာပိုဒ် ဖော်ပြပါရှိခြင်းမရှိသဖြင့် မင်နီဖြင့် ရေးသားပေးလိုက် ပါသည်၊

(တ) စာချုပ်(မူကြမ်း) တွင် အခြားအလားတူစာချုပ်များတွင် ရယူလေ့ရှိသော မြေအသုံးချမှုပရီမီယံကြေးရယူထားခြင်းမရှိကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။ မြေအသုံးချမှုပရီမီယံကြေးရယူရန်သင့် မသင့် ဌာနလိုအပ်ချက်နှင့်အညီ စဉ်းစားရန်ဖြစ်ပါသည်၊

(ထ) လိုအပ်သောနေရာများတွင် မင်နီဖြင့်ပြင်ဆင်ပေးလိုက်ပါသည်။

၄။ ဤ စာချုပ်(မူကြမ်း) ကို ပြည်ထောင်စုရှေ့နေချုပ်ရုံးဥပဒေနှင့်အညီဥပဒေကြောင်း အရသာ ဥပဒေအကြံဉာဏ်ပေးခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ ဥပဒေရေးရာမဟုတ်သည့် စီမံရေးရာ၊ ဘဏ္ဍာရေးရာ၊ ကျွမ်းကျင်မှုဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များကို ဤရုံးအနေဖြင့်မှတ်ချက်ပေးရန်မရှိပါကြောင်းနှင့် ယင်းကိစ္စရပ်များနှင့်စပ်လျဉ်း၍ သက်ဆိုင်ရာကျွမ်းကျင်သူများနှင့် ဆွေးနွေးညှိနှိုင်းဆောင်ရွက်ရန် အကြံပြုပါသည်။

၅။ Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd သည် ဥပဒေအရ တရားဝင်ဖွဲ့စည်းထားသောကုမ္ပဏီဟုတ် မဟုတ်၊ စာချုပ်ပါလုပ်ငန်းကိုလုပ်ကိုင်နိုင်စွမ်းနှင့် လုပ်ကိုင်နိုင်ခွင့်ရှိ မရှိ၊ ငွေကြေး အင်အားပြည့်စုံမှုရှိ မရှိ၊ စာချုပ်တွင်လက်မှတ်ရေးထိုးမည့်သူသည် တရားဝင်လွှဲအပ် ခြင်းခံရသူ ဟုတ် မဟုတ် စသည်တို့နှင့်စပ်လျဉ်း၍ ကြိုတင်စိစစ်ရန် လိုအပ်မည်ဖြစ်ပါသည်။

၆။ ဤ စာချုပ်(မူကြမ်း) ကို လက်မှတ်ရေးထိုးချုပ်ဆိုပြီးပါက မှတ်တမ်းတင်ထားနိုင်ရန်အတွက် ဤရုံးသို့ မိတ္တူ(၃)စောင်ပေးပို့ပါရန် မေတ္တာရပ်ခံအပ်ပါသည်။

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်(ကိုယ်စား)

(ဒေါ်သီလင်း၊ ညွှန်ကြားရေးမှူး)

ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူး

အမှတ်(၁)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်

ပြည်ထောင်စုစာရင်းစစ်ချုပ်ရုံး

စာအမှတ်၊ စဆ - ၆ / ၀၄၃ ၊ ၀၂၅ / ၂၀၁၄

ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ ၂၄ ရက်

သို့

ဒေါက်တာမြင့်မောင်

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး

သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန

အကြောင်းအရာ။ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းနှင့် Myanmar Golden Bananza Services Co. Ltd တို့၏ စာချုပ်(မူကြမ်း)တွင်ပါရှိသော ငွေကြေးပိုင်းဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များနှင့်ပတ်သက်၍ သဘောထားမှတ်ချက်တောင်းခံခြင်း

ရည်ညွှန်းချက် ။ လိပ်မူပါရုံး၏ ၁၈-၁၂-၂၀၁၃ ရက်စွဲပါ စာအမှတ်၊ ဥစခွဲ (၂) ၁၃ (၁၀၅၁၀)

၁။ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းနှင့် Myanmar Golden Bananza Services Co. Ltd တို့သည် ကသာခရိုင်၊ ထီးချိုင့်မြို့နယ်ရှိ ခဲမဖြူအကြွင်းအကျန်များ သန့်စင်စက်ရုံအား ငှားရမ်းခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းသဘောတူ စာချုပ်ချုပ်ဆိုသည့် "မူကြမ်း" အပိုင်း(၂၂)နှင့်ပတ်သက်၍ ရည်ညွှန်းပါစာဖြင့် သဘောထားမှတ်ချက်တောင်းခံလာပါသည်။

၂။ သို့ဖြစ်ပါ၍ အပိုင်း(၂၂)တွင်ဖော်ပြထားသော မှတ်တမ်းများ၊ ငွေစာရင်းများနှင့် စာရင်းစစ်ဆေးခြင်း ဆိုင်ရာအချက်(၃)ချက်နှင့်ပတ်သက်၍ ဤရုံးမှ သဘောထားမှတ်ချက် ပေးပို့ရန် မရှိပါကြောင်း ပြန်ကြားအပ်ပါသည်။

သိန်းထိုက်

ပြည်ထောင်စုစာရင်းစစ်ချုပ်

မိတ္တူ

ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူး၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း

ရုံးလက်ခံ

မျှောစာတွဲ

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

ဘဏ္ဍာရေးဝန်ကြီးဌာန

ဝန်ကြီးရုံး

စာအမှတ်၊ ဘဒ - ၁/၂၇၄ ၊ ၇(၉၃) / ၂၀၁၄

ရက်စွဲ ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါရီလ ၂၂ ရက်

သို့

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး

သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန

အကြောင်းအရာ။ **သဘောထားမှတ်ချက်ပြန်ကြားခြင်းကိစ္စ**

ရည်ညွှန်းချက် ။ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၏ ၁၇-၁၂-၂၀၁၃ ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ ၃၈ ခွဲ (၂) ၁၃ (၁၅၀၁)

၁။ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းနှင့် Myanmar Golden Bananza Services Co.,Ltd တို့ လက်မှတ်ရေးထိုးမည့် ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား ငှားရမ်းခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်(မူကြမ်း) အပေါ် ဤဝန်ကြီးဌာန၏ သဘောထားမှတ်ချက်မှာ အောက်ပါအတိုင်းဖြစ်ပါသည်-

(က) အဆိုပါစီမံကိန်းနှင့် ပတ်သက်၍ မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်သို့ တင်ပြသင့်ပါသည်။

(ခ) လုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်ပါ အပိုင်း(၁၄)အဆိုပြုငွေ အပိုဒ်(၁၄)၊ အပိုင်း(၁၅) ငွေပေးချေခြင်း အပိုဒ်(၁၅) နှင့် အပိုင်း (၁၉)ဘဏ်အာမခံစပေါ်ငွေ အပိုဒ်(၁၉-၁) တို့အား မြန်မာ့စီးပွားရေးဘဏ်၏ ငွေပေးအမိန့်လွှာ(Payment Order)ဖြင့် လည်းကောင်း၊ ဘဏ်ဆောင်ရွက်မှုအာမခံ (Performance Guarantee)ဖြင့် လည်းကောင်း၊ မြန်မာ့စီးပွားရေးဘဏ်၊ ဘဏ်ခွဲများတွင် ဆောင်ရွက်ပေးနိုင်ပါသည်။

(ဂ) အဆိုပါစီမံကိန်းနှင့်ပတ်သက်၍ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာနမှ ရရှိသည့်ဝင်ငွေများအား သက်ဆိုင်ရာဘဏ္ဍာရေးနှစ်၏ ရသုံးခန့်မှန်းခြေငွေစာရင်းတွင် ထည့်သွင်းပြသထားရမည်ဖြစ်ပါသည်။

(ဃ) သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းနှင့် Myanmar Golden Bananza Services Co.,Ltd ငှားရမ်းခြင်းစာချုပ်ချုပ်ဆိုရာတွင် အငှားစာချုပ်ပေါ်တွင် တံဆိပ်ခေါင်းခွန် ထမ်းဆောင်ရမည်ဖြစ်ပြီး -

(၁) အငှားစာချုပ်မှာ တစ်နှစ်အောက်မလျော့သော (not less than one year) သုံးနှစ်ထက်မပိုသော (not more than three years) ကာလ အတွက်အချိ

အတွက်ဖြစ်လျှင် သတ်မှတ်ထားသည့် ပျမ်းမျှနှစ်စဉ်ငှားရမ်းခ (average annual rent) ၏ ၁.၅ ရာခိုင်နှုန်း၊

(၂) အငှားစာချုပ်မှာ သုံးနှစ်ထက်ကျော်လွန်သော (in excess of three years) ကာလအပိုင်းအခြားအတွက်ဖြစ်လျှင် သတ်မှတ်ထားသည့် ပျမ်းမျှနှစ်စဉ်ငှားရမ်းခ (average annual rent) ၏ ၅ ရာခိုင်နှုန်း၊

(၃) အငှားစာချုပ် ကာလအပိုင်းအခြား သတ်မှတ်ထားခြင်းမရှိလျှင် အငှားစာချုပ်ဆက်လက်အတည်ဖြစ်လျှင် ပထမ ၁၀ နှစ်အတွက် ပေးရမည့်၊ သို့မဟုတ် ပေးအပ်ရမည်ဖြစ်သည့် ပျမ်းမျှနှစ်စဉ်ငှားရမ်းခ၏ ၅ ရာခိုင်နှုန်း ကျသင့်မည်ဖြစ်ပါသည်။

(င) သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းပိုင် ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံကို Myanmar Golden Bananza Services Co.,Ltd မှ ငှားရမ်း၍ ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်ထုတ်လုပ်ခြင်းကို စီးပွားဖြစ် စတင်ထုတ်လုပ်သည့်နေ့မှ ဝင်ငွေခွန်၊ ကုန်သွယ်လုပ်ငန်းခွန်များ ကျသင့်မည်ဖြစ်ပြီး အခြားအခွန်ဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များနှင့် စပ်လျဉ်း၍ တည်ဆဲအခွန်ဆိုင်ရာဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ စည်းမျဉ်းနှင့် အမိန့်ကြော်ငြာစာများပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီ လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် လိုအပ်မည်ဖြစ်ပါသည်။

၂။ လိုအပ်သလိုဆောင်ရွက်နိုင်ပါရန် ပြန်ကြားအပ်ပါသည်။

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး(ကိုယ်စား)

(ဒေါက်တာလင်းအောင် ၊ ဒုတိယဝန်ကြီး)

မိတ္တူကို-

မြန်မာနိုင်ငံခြားကုန်သွယ်မှုဘဏ်

ရသုံးမှန်းခြေငွေစာရင်းဦးစီးဌာန

ပြည်တွင်းအခွန်များဦးစီးဌာန

အကောက်ခွန်ဦးစီးဌာန

- **Application for investment permit and exemption**



MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD.
No.51, Room (1106), Shwe Hin Thar Tower (B), Shwe Hin Thar Street,
Half of 6 Miles, Hlaing Township, Yangon.
Tel: 09-448433333, 01-1220701, Fax : 01-507344 (Ext: 195)

Chairman
Myanmar Investment Commission
Naypyitaw

Date : 16 th July 2014
Letter No : MIC/Admin-001/2014

Subject : Application for permit to invest in operating Tin-Tungsten Separator Plant (Loikaw) leased from No. 2 Mining Enterprise, Ministry of Mines

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. (the Company) is a company incorporated under the Myanmar Companies Act with 95% capital contribution from Hunan Jin Mu Industrial Co., Ltd. (incorporated in People's Republic of China) and 5% capital contribution from Myanmar citizen, U Aik Wang.

The company was formed as a foreign service company mainly to bid for open tender to operate tin-tungsten concentrate separator plant from No. 2 Mining Enterprise, Ministry of Mine on lease basis. After receiving investment permit, we will amend the objective of the company in Memorandum to cover manufacturing company.

For our highest bid price and also for being able to prove technical competency to operate the factory, the company was successful in bidding.

As a condition in operating factory on lease basis, we apply for investment permit to operate tin-tungsten separation plant under the Union of Myanmar Foreign Investment Law.

For upgrading existing facilities and installing new facilities, we will investment US$ 2.43 million. The factory after upgrading will increase capacity from 300 ton/ year now to 600 ton/ year. Moreover, separation under different processes of magnetic separation, high-tension separation, and flotation will get most possible pure metals of tin, tungsten, scheelite recovered in metallic.

Our investment will bring benefits in the way of technology transfer, creating employment for more than 100 local workers, generating best possible output from natural resources, etc.

We enclose following documents in support of our application:-

- Form 1
- List of shareholders and directors Annex-A
- Process flow chart for technical credibility Annex-B



MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD

No.51, Room (1106), Shwe Hin Thar Tower (B), Shwe Hin Thar Street,
Half of 6 Miles, Hlaing Township, Yangon
Tel: 09-448433333, 01-1220701, Fax : 01-507344 (Ext: 195)

- Projection statement as to feasibility of project	Annex-C
- Draft Factory Lease Agreement	Annex-D
- Manual for workplace safety and labor welfare	Annex-E
- Environmental Management Plan	Annex-F
- Plan to acquire raw material	Annex-G
- Fire Protection	Annex-H
- Reference for business and financial standing	Annex-I

Together with application for investment permit, we apply for exemptions and relief specified in Section 27 of the Union of Myanmar Foreign Investment Law covering the following,

(a) income tax exemption for a period of five consecutive years including the year of commencement on commercial scale, moreover, in case where it is beneficial to the Union, income tax exemption or relief for suitable period depending upon the success of the business in which investment is made;

(b) exemptions or reliefs from income tax on profits of the business if they are maintained for re-investment in a reserve fund and re-invested therein within 1 year after the reserve is made;

(c) right to deduct depreciation from the profit, after computing as the rate of deducting depreciation stipulated by the Union, in respect of machinery, equipment, building or other capital assets used in the business for the purpose of income tax assessment;

(d) if the goods produced by any manufacturing business are exported, relief from income tax up to 50 percent on the profits accrued from the said export;

(e) right to pay income tax on the income of foreigners at the rates applicable to the citizens residing within the Union;

(f) right to deduct expenses from the assessable income, such expenses incurred in respect of research and development relating to the business which are actually required and are carried out within the Union;

(g) right to carry forward and set-off the loss up to 3 consecutive years from the year the loss is actually sustained within 2 years following the enjoyment of exemption or relief from income tax as contained in sub-section (a), for each business;



MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD.

No.51, Room (1106), Shwe Hin Thar Tower (B), Shwe Hin Thar Street,
Half of 6 Miles, Hlaing Township, Yangon.
Tel: 09-448433333, 01-1220701, Fax : 01-507344 (Ext: 195)

(h) exemption or relief from custom duty or other internal taxes or both on machinery, equipment, instruments, machinery components, spare parts and materials used in the business, which are imported as they are actually required for use during the period of construction of business;

(i) exemption or relief from customs duty or other internal taxes or both on raw materials imported for production for the first three year after the completion of construction of business;

(j) if the volume of investment is increased with the approval of the Commission and the original investment business is expanded during the permitted period, exemption or relief from custom duty or other internal taxes or both on machinery, equipment, instruments, machinery

components, spare parts and materials used in the business which are imported as they are actually required for use in the business expanded as such;

(k) exemption or relief from commercial tax on the goods produced for export

We hope our application will be received favorably by the Commission.

Faithfully yours,

U Aik Wang
Director
Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd.

Index

- Form I

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ပြုလုပ်ရန် ကမကထပြုသူ၏ ဆောင်ရွက်ရန် အဆိုပြုချက်

PROPOSAL OF THE PROMOTER TO MAKE FOREIGN INVESTMENT IN THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR

Form (I)

PROPOSAL OF THE PROMOTER TO MAKE FOREIGN INVESTMENT IN THE UNION OF MYANMAR

To

Chairman,
Myanmar Investment Commission,

Reference No. MGB / MIC / 2014(02)
Date 16[th] July 2014

I wish to make investment in the Union of Myanmar in accordance with the Union of Myanmar Foreign Investment Law, and I herewith apply for permission furnishing the following particulars-

1. Promoter's -

(a)	Name	U Aik Wang
(b)	Father's name	U Maung Soe
(c)	ID No./ National registration Card No./ Passport No.	13/ Na Kha Na (N) 041697
(d)	Citizenship	Myanmar
(e)	Address	
	(i) Address in Myanmar	Saryaetan Quarter, Namkhan Township , Shan State
	(ii) Residence abroad	
(f)	Name of principal organization	Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
(g)	Type of business	Mineral Dressing
(h)	Principal company's address	11[th] Floor,Building (B) , Hinthar Condominum, Shwe Hinthar Street, Hlaing Township, Yangon Region

2. If investment is to be made by joint-venture, the particulars of the persons wishing to participate in the Joint-Venture with the promoter-Partner 1

(a)	Name	Mr. Lao Jinsong
(b)	Father's name	Mr. Lao Zhenya
(c)	ID No./ National registration Card No./ Passport No.	E-01067369
(d)	Citizenship	Chinese (People's Republic of China)
(e)	Address	
	(i) Address in Myanmar	
	(ii) Residence abroad	Room-707, Nan-Jerrous Building No.346, West Labor Road,

TianXin District, Changsha City, Hunan, China.

(f)	Name of principal organization	Hunan Jin Mu Industrial Co., Ltd.
(g)	Type of business	Mineral production
(h)	Principal company's address	Room-707, Nan-Jerrous Building No.346, West Labor Road, TianXin District, Changsha City, Hunan, China.

Remark: The following documents need to attach according to above paragraph (1) and (2).

(1) Company Registration Certificate (Copy);
(2) National Registration Card (Copy) and Passport (Copy);
(3) Evidence about the business and financial conditions of the participants of the proposed investment business.

3. Type of business in which investment is to be made-

(a)	Production	Mineral Dressing & Separator Plant,Separate Tin Concentrate ,Wolfram Concentrate and Scheelite Concentrate from Mixed Ore
(b)	Services business related with manufacturing	
(c)	Services	
(d)	Others	

Remark: Expression about the nature of business with regard to the above paragraph (3).

4. Type of business organization to be formed-

(a) One hundred Percent

(b) Joint venture

(i) Foreigner and Citizen: **Myamar Golden Bonanza Services Co., Ltd.**
- Hunan Jin Mu Industrial Co. Ltd. (Incorporated in People's Republic of China) 95%
- U Aik Wang 5%

(ii) Foreigner and Government Department/ Organization:

(c) By contractual basis

(i) Foreigner and Citizen:

(ii) Foreigner and Government Department/ Organization:

Remark: The following information needs to attach for the above paragraph (4):-

(i) Share ratio for the authorized capital from abroad and local, names, citizenship, addresses, and occupations of directors ;

(ii) Joint-Venture Contract (Draft) and recommendation of the Union Attorney General Office if the investment is related with the State.

(iii) Contract (Agreement) (draft)

5. Particulars relating to company incorporation-

(a)	Authorized capital	US$ Ten Million
(b)	Types of shares	Ordinary (US$ 10/ each)
(c)	Number of shares	1,000,000

Remark: Memorandum of Association and Articles of Association of the Company shall be submitted with regard to above paragraph 5.

6. Particulars relating to capital of the investment permit-

		Total
(a)	Amount of local capital to be contributed	121,565
(b)	Amount of foreign capital to be brought in	2,309,651
	Total	2,431,216

(c)	Annually or period of proposed capital to be brought in	Within one year from MIC permit
(d)	Last date of capital brought in	Within one year from MIC permit
(e)	Proposed duration of investment	15 years renewal another 5 years 3 times
(f)	Commencement date of construction	As soon as receiving MIC permit
(g)	Construction period	-

Remark: Describe with annexure if it is required for above Para 6(c).

7. Details of foreign capital to be brought in-

		US$	*Equ Kyat 1 US$ = 980 Kyat*
(a)	Building renovation	100,000	98,000,000
(b)	Mechanical upgrading	79,612	78,019,760
(c)	Electrical upgrading	26,533	26,002,340
(d)	Operation vehicle	154,000	150,920,000
(e)	Signature bonus	40,816	39,999,680
(f)	Security bonus	51,020	49,999,600
(g)	Taking over spare parts in store at cost	1,603	1,570,940
(h)	Taking over vehicle spare parts in store at cost	132	129,360
(i)	Raw Materials	1,783,625	1,747,952,500
(j)	Working capital	72,310	70,863,800
	Total	**2,309,651**	**2,263,457,980**

Remark: The value of permission shall be submitted for the above para (e) and (f).

8. Details of local capital to be contributed --

		Equ US$
(a)	Amount of cash	**27,690**
(b)	Value of water treatment plant (to enclose detail statement)	**40,800**
(c)	Rental building for building/land	
(d)	Cost of building renovation	
(e)	Value of furniture and asset (to enclose detail statement)	
(f)	Value of initial raw materials requirement (to enclose detail statement)	**53,075**
(g)	Others	
	Total	**US$ 121,565**

9. Particulars about the investment business-

(a)	Investment location/ places	Holding No – 30 , Plot No. 249/Yay Ni Kan VillageKwin,Ma Htaw Ku Village Tract, Loikaw Township,Kayah State.
(b)	Type and area requirement for land or land and building	
	(i) Location	Holding No – 30 , Plot No. 249/Yay Ni Kan VillageKwin,Ma Htaw Ku Village Tract, Loikaw Township, Kayah State.
	(ii) Number of land/ building and area	Factory area – 6.6 acres Staff quarter – 20.6 acres Total – 27.2 acres List of existing buildings (attached)
	(iii) Owner of the land	
	(aa) Name/ Company/ Department	No. 2 Mining Enterprise, Ministry of Mines
	(bb) National Registration Card No.	
	(cc) Address	Building No. 19, Naypyitaw
	(iv) Type of land	Ministry owned land
	(v) Period of Grant	-
	(vi) Lease period	15 years renewal for another 5 years 3 times
	(vii) Lease rate	
	(aa) Land (bb) Building	Signature bonus – Kyat 40,000,000/- Annual rent – Kyat 15,200,000/ month
	(viii) Ward	Ma Htaw Ku Village Tract
	(ix) Township	Loikaw
	(x) State/ region	Kayah State
	(xi) Lessee	
	(aa) Name/ Name of company/Dept	Myanmar Golden Bonaza Services Co., Ltd.
	(bb) Father's name	-
	(cc) Citizenship	Company incorporated in Myanmar
	(dd) ID No./ Passport No.	475 FC/2012-13 (14-3-2013)
	(ee) Residence address	11th Floor,Building (B) ,Hinthar Condominum, Shwe Hinthar Street, Hlaing Township , Yangon Region.

Remark : Following particulars have to be enclosed for above Para 9 (b).

(i) to enclose land map, land ownership and ownership evidences,

(ii) draft land lease agreement, recommendation from Union Attorney General Office

if the land is related to the State

(c)	Requirement of building to be constructed;	
	(i) type/ number, building	Annex C-2
	(ii) area	
(d)	Product to be produced/ Service	
	(1) Name of product	Tin conc., Tungsten conc., Scheelite conc.
	(2) Estimate amount to be produced annually	**Annex- C 13**
	(3) Type of service	
	(4) Estimate value of service annually	

Remark: Detail list shall be enclosed with regard to the above para 9 (d).

(e)	Annual requirement of material/ raw materials	**Annex-C 13**
(f)	Production system	Applying Magnetic, High Tension, Shaking Table Process,
(g)	Technology	Current operating in China
(h)	System of sales	Export on LME (London Metal Exchange) price basis
(i)	Annual fuel requirements (to prescribe type/quantity)	18,000 Gal
(j)	Annual electricity requirement	300 KVA
(k)	Annual water requirement (to prescribe daily requirement, if any)	200,000 Gal

10. Detail information about financial standing

(a)	Name/ company name	Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
(b)	ID No./ Registration Card No./ Passport No.	Company Registration Certificate Number. 475FC/2012-2013
(c)	Bank account number	IDA0500189 (Myanma Foreign Trade Bank)

Remark: To enclose bank statement from resident country or annual audit report of the principal company with regard to the above para 10.

11. Number of personnel required for the proposed economic activity:-

(a)	Local personnel	113 (Annex C-12)
(b)	Foreign personnel	10 (Annex C-12)

(Engineer, QC, Management, etc. based on the nature of business and required period)

Remark: As per para 11, the following information shall be enclosed:-

(i) Number of personnel, occupation, salary, etc.

(ii) Social security and welfare arrangement for personnel

(iii) Family accompany with foreign employee

12. Particulars relating to economic justification-

		Foreign Currency	Estimated Kyat Equivalent
(a)	Annual income	Annex C-15	
(b)	Annual expenditure	Annex C-15	
(c)	Annual net profit	Annex C-15	
(d)	Yearly investments	Annex C-16	
(e)	Recoupment period	Annex C-16	
(f)	Other benefits (to enclose detail calculations)	• Better yield from separation technology • Employment opportunity	

13. Evaluation of environmental impact-

(a)	Organization for evaluation of environmental assessment	Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
(b)	Duration for evaluation of environmental assessment	6 months
(c)	Compensation programme for environmental damages	Not applicable
(d)	Water purification system and waste water treatment systems	Attached
(e)	Waste management systems	Attached
(f)	System for storage of chemical	Not applicable

14. Evaluation on social impact assessment-

(a)	Organization for evaluation of social impact assessments,	Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
(b)	Duration of the evaluation for social impact assessments,	Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
(c)	Corporate social responsibility program	Attached

U Aik Wang
Director
Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.

MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD.

No.51, Room (1106), Shwe Hin Thar Tower (E), Shwe Hin Thar Street
Half of 6 Miles, Hlaing Township, Yangon
Tel: [illegible]

Chairman
Myanmar Investment Commission
Naypyitaw

Date: March 2014
Letter No: MIC/002-admin2014

Subject : Undertaking to withhold tax on contractual payment, income-tax of salary of workers for payment of withheld tax to Internal Revue Department

Your Excellency,

We undertake to deduct withholding tax on contractual payment, income-tax of salary of workers who earn more than Kyat 2,000,000 / year and pay the same to the Internal Revue Department.

We undertake to fully comply with regulations of and laws in force relating to tax arising from contracts, profit of the business, income-tax of workers

Faithfully yours,

Aik Wang
Promoter



MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTI

No.51, Room (1106), Shwe Hin Thar Tower (B), Shwe Hin Thar Street,
Half of 6 Miles, Hlaing Township, Yangon.
Tel: 09-448433333, 01-1220701, Fax : 01-507344 (Ext: 195)

Corporate Social Responsibility Program of Myanmar Golden Bonanza Services Company Limited

Myanmar Golden Bonanza Services Company Limited သည် လုပ်ငန်းမှ ရရှိသော အသားတင်အမြတ်ငွေ၏ 2% နှုန်းကို အောက်ပါလုပ်ငန်းများတွင် အသုံးပြုရန်အတွက် စီစဉ်လျာထားပါသည်။

(၁) ရန်ပုံငွေ၏ ၃၀% ကို ကယားပြည်နယ်အတွင်း ကျန်းမာရေး လုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်ရန် အတွက်လည်းကောင်း

(၂) ရန်ပုံငွေ၏ ၄၀% ကို ကယားပြည်နယ်အတွင်း ပညာရေးနှင့် သက်ဆိုင်သော လေ့ကျင့်ရေးလုပ်ငန်း များအတွက် လည်းကောင်း

(၃) ရန်ပုံငွေ၏ ၃၀% ကို လျှပ်စစ်နှင့် ရေဖြန့်ဖြူးရေး လုပ်ငန်းများလုပ်ဆောင်ရာတွင် လည်းကောင်း သုံးစွဲရန် စီစဉ်ထားရှိမည်ဖြစ်ပါသည်။

လေးစားစွာဖြင့်

U Aik Wang
Director
Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd.

List of shareholders and directors   Annex-A

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
List of Shareholders and Directors Annex-A

List of shareholders

Sr.	Name	Percentage
1	Hunan Jin Mu Industrial Co., Ltd. Room 707, Nan-Jerrous Building No. 346, of West Labor's Road, Tianxin District, Changsha City, Hunan (Incorporated in People's Republic of China)	95%
2	U Aik Wang 13/ N Kha Na (N) 041697 Saryaetan Qtr,Namkhan Township, Shan State.	5%

List of Directors

Sr.No	Name	Position
1	Mr. Lao Jinsong People's Republic of China PP No. E-01067369 Room-1605, Yunda, International Plaza, No. 478, Section 1, Furong Road, Kaifu District, Hunan Province, China	Managing Director
2	Mr. Teng Xiaoqiang People's Republic of China PP No. G-40812908 Room-1605, Yunda, International Plaza, No. 478, Section 1, Furong Road, Kaifu District, Hunan Province, China	Director
3	U Aik Wang 13/ N Kha Na (N) 041697 Saryaetan Qtr,Namkhan Township, Shan State.	Director

中华人民共和国

P CHN E01067369

劳劲松
LAO, JINSONG

男/M 中国/CHINESE 07 MAY 1968

湖南/HUNAN 25 6月/JUN 2012

湖南/HUNAN 24 6月/JUN 2022

公安部出入境管理局
MPS Exit & Entry Administration

POCHNLAO<<JINSONG<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<<
E010673692CHN6805078M2206242MAMNLOKEMLMJA912



滕/TENG

小强/XIAOQIANG

男/M | [illegible]/HUNAN

07 OCT 1989 | 湖南/HUNAN

[illegible] MAR 2010 | 13 MAR 2020

公安部出入境管理局 | Exit & Entry Administration, Ministry of Public Security

[illegible]

[illegible]

နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်ပြား ၃/နဝန(နိုင်)

အရပ်— [illegible]

သွေးအုပ်စု—

ထင်ရှားသည့်

အမှတ်အသား— [illegible]

အမည်— [illegible]

အဘအမည်— [illegible]

မွေးသက္ကရာဇ်— [illegible]

လူမျိုး— [illegible]

ကိုးကွယ်သည့်ဘာသာ— [illegible]

အမှတ်— [illegible]

ရက်စွဲ— [illegible]

ထုတ်ပေးသူ၏လက်မှတ်

အမည်— ဦးရွှေ

ရာထူး— [illegible]

သက်သေခံကတ်ပြားအမှတ် — [illegible]

အလုပ်အကိုင် — [illegible]

နေရပ်လိပ်စာ — [illegible]

ကိုယ်ပိုင်လက်မှတ် — [illegible]

မှတ်ချက်။ (၁) ခရီးသွားသည့်အခါ တစ်ပါတည်း ယူဆောင်သွားရမည်။

(၂) ပျောက်ဆုံး ပျက်စီးသည့်အခါ သက်ဆိုင်ရာ မြို့နယ် ရဲစခန်း၊ မြို့နယ် လူဝင်မှုကြီးကြပ်ရေး နှင့် ပြည်သူ့ အင်အား ဦးစီးဌာနရုံးမှူး ထံသို့ သတင်းပေးပို့ရမည်။

C02839

- **Process flow chart for technical credibility** **Annex-B**

The Separation of Tin, Wolfram and Scheelite Proposal

Between

No.2 Mining Enterprise

and

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd

Introduction

Our Company (Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd) is dressing on mineral separation work in Tin, Wolfram and Scheelite separator plant, No. (2) Mining Enterprise, Ministry of Mines. The plant is located near Loikaw in Kayah State and produce recovered Tin recovered Tungsten and recovered scheelite. We get agreement between our company and No. (2) Mining Enterprise, Ministry of Mines for Tin, Wolfram and Scheelite separator plant to upgrade machinery equipments and economically.

As description was concretely made in the plant of general plan in preliminary design ,technical and economical matter of plant.

1. Name of plant

   -Tin, Wolfram and Scheelite separator plant

2. Capacity of plant.

   -To separate 600 tons of Tin and wolfram mixed concentrate per year.

3. General plan

   3.1 Raw materials

   -600 tons of Tin, Wolfram and Scheelite mixed concentrade per year are collected from Mawchi Mines of No. (2) Mining Enterprise and Mawchi tributes in Kayah State.

   3.2 Dressing and separation method

   -After crushing , grinding and sizing process of Magnetic separation,

   Electro-static separation, Flotation Tabling and drying to obtain final recovered Tin concentrate ,

   Wolfram concentrate and Scheelite concentrate. There will be average 65 percent grade.

   3.3 Production Target

   -The objective is to separate and upgrade 600 tons of raw concentrate per year in which combine

   assay is 65 percent of Tin and Wolfram with Scheelite.

   3.4 Man Power

   -Working day of 300 days/year.

   -3 shift/day, 8hours/shift.

   -Since the separation process is a continuous process it is required to work on a 3-shift basic with

   (4) groups. Working day of a worker are 295 day/year. The employees are administration 14

   people, Engineering 18 people and mineral separation 81 people, 113 employees totally and

Foreign employee is 10 people.

3.5 Plant Water

-Water resource is half mile from plant ,there is Belu Chaung stream water which can get enough water for plant and domestic use by high head 37 Kw water pump with 4 inches diameter pipe line.

3.6 Electricity

-11 kv electricity power line installed with two power transformer 300 kva ,100kva in plant and power get 24 hours from Lawpita Hydro Power Plant of **Kayah State.**

3.7 Investment

-US 500000 $ in this plant

3.8 Contract Year

-15 years

3.9 Operating Cost

-2884 US $/Ton

4. Technical Process

4.1 Production Process

-Collected Tin, Wolfram and scheelite mixed concentrate will be stored in the plant's main store and draw out 50 tons daily to separate Tin, Wolfram and Scheelite concentrate in plant. Feed grade is Sn 44% Wo_3 22%, Scheelite 5% and crushed by roller crusher. Then size by 12 mesh, 20 mesh, 50 mesh vibrating screen. Three dressing flow lines will be used for separating

-One dressing flow line includes High-Tension separator, 3 disc magnetic separator, shaking table, 2 disc magnetic separator and floatation 4 cells machines.

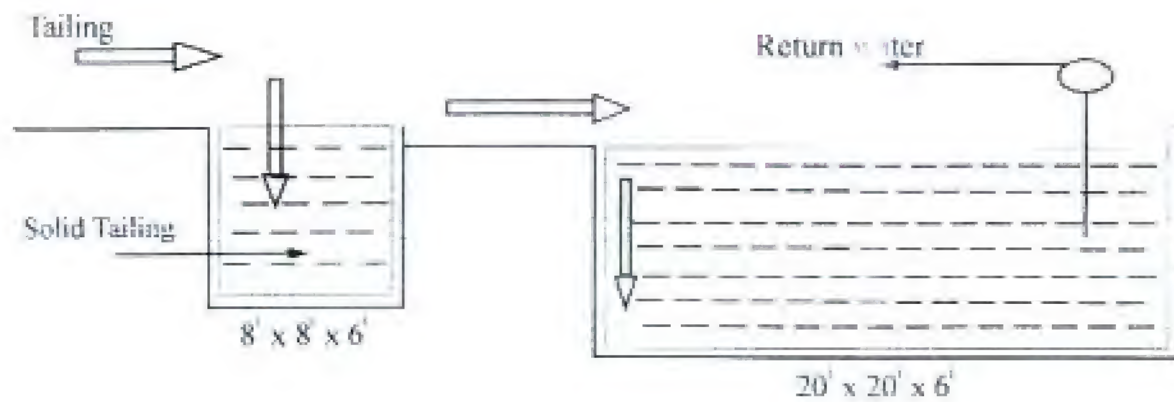
-Final recovered product is dried in dryer and weighted 36 kg/bag to export.

-Four cell flotation are used for removed of sulphide minerals and chemical used are $CuSo_4$ Potassium Amyi-Xanthate as collector and F 250 (Dow Froth)

4.2 Tailing Sump and Return Water Pond

-The plant has one tailing sump (8'x 8'x 6') with overflow line connect to waste plant water concrete pound (20'x 20'x 6') All the overflow water can be used as return water for plant

Sump and return water diagram



4.3 Recovery of plant

R = recovery

F = feed weight

e = recovered concentrated weight

$R = e/F \times 100$

$= 414/600 \times 100 = 69\%$

Recovery of plant is 69%

PLANT FLOW SHEET FOR MIXED CONCENTRATE

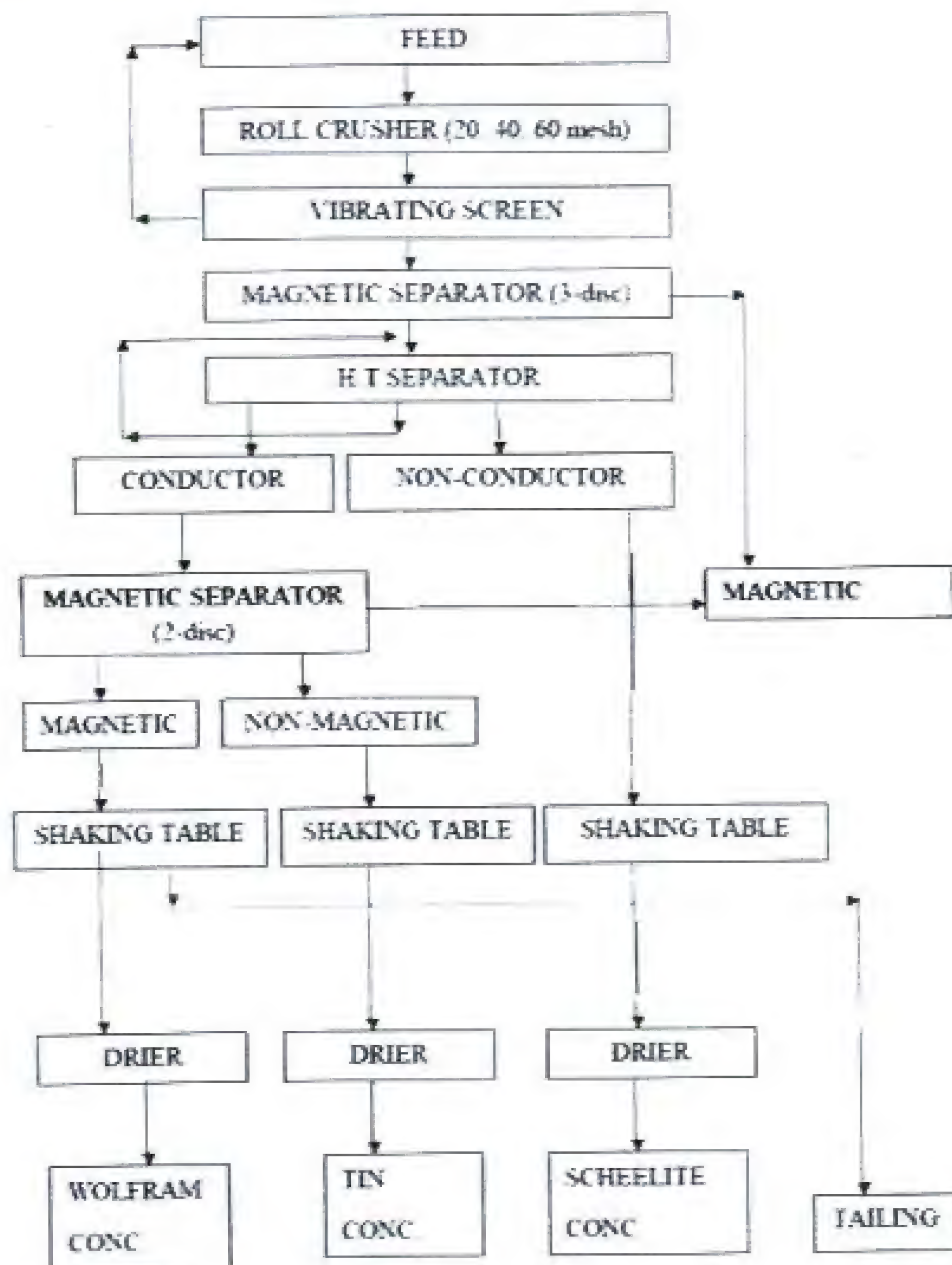


Figure 4. Tin, Wolframite and Scheelite separation process flow sheet

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. B-2

TIN TUNGSTEN SEPERATION PLANT

MECHANICAL LIST FOR OPERATION LINE

ITEM	DESCRIPTION	QUANTITY	UNIT	REMARK
1	ROLL CRUSHER	SET	1	Complete with motor
2	VIBRATION SCREEN	SET	1	/
3	BUCKET ELEVATOR	SET	4	/
4	3-DISC MAGNETIC SEPARATOR	SET	4	/
5	2-DISC MAGNETIC SEPARATOR	SET	4	/
6	4 ROLL HIGHTENSION SEPARATOR	SET	1	/
7	3-ROLL HIGHTENSION SEPARATOR	SET	2	/
8	SHAKING TABLE	SET	2	/
9	CONDITIONER	SET	1	/
10	FLOATATION CELL	SET	1	/
11	BULUCHAUNG WATER PUMP	SET	1	/ (50 HP)
12	BULUCHAUNG WATER PUMP PANNEL BOARD	SET	1	_
13	DOMOATRIC PUMP	SET	2	_ _
14	MULI SWITCH PANNEL BOARD	SET	2	_ _
15	CONTROL PANNEL BOARD	SET	7	_ _
16	MAIN SWITCH PANNEL BOARD	SET	4	_ _
17	POWER TRANSFORMER	SET	2	_ _

ခဲမဖြူ/အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံမှ အသုံးပြုသော လျှပ်စစ်ဓါတ်အားနှင့် သတ္တုဆေးကြောရေပမာဏ

စဉ်	အသုံးပြုသည့်လုပ်ငန်း	မော်တာအသုံးပြု (HP)	အရေအတွက်	စုစုပေါင်း (HP)
၁	ကြိတ်ခွဲစက်အသုံးပြုခြင်း	၄	၁	၄
၂	Elevator (မတင်ခွက်)	၁	၄	၄
၃	Vibrating Screen (လှုပ်ဇကာ)	၃	၁	၃
၄	3 disc magnetic separator	၃	၄	၁၂
၅	2 disc magnetic separator	၃	၄	၁၂
၆	Hightention separator			
(က)	4 Roll separator	၁	၄	၄
(ခ)	3 Roll separator	၁	၆	၆
၇	Shaking table	၅	၂	၁၀
၈	Dryer	၃	၁	၃
၉	Lighting (40 watt x 24)	၁.၂၅	-	၁.၂၅
	စက်ရုံရှိအသုံးပြုသည့် မြင်းကောင်ရေ			၅၉.၂၅ (HP)

Transformer - 300 KV - (၁) လုံး

စက်ရုံ တစ်ရက် (၈) နာရီ စက်လည်ပတ်ချိန်တွင် အသုံးပြုဓါတ်အား ယူနစ် - ၃၅၃.၆၀၄ ယူနစ်

တစ်လ အသုံးပြုသည့် ဓါတ်အားယူနစ် - ၁၀၆၀၈.၁၂ ယူနစ်

Projection Statement Annex-C

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
Investment Plan

Annex C-1

Sr.	Particular	Hunan Jin Mu Industrial Co., Ltd. US$	U Aik Wan Equ US	Total Equ US$	Equ Kyat 1 US = 980 Kyat
1	Building renovation	100,000		100,000	98,000,000
2	Mechanical upgrading (Annex C-9)	79,612		79,612	78,020,000
3	Electical upgrading (Annex C-10)	26,533		26,533	26,002,000
4	Operation vehicle to be imported (Annex C-11)	154,000		154,000	150,920,000
5	Signature bous (In accordance with Lease Agreement)	40,816		40,816	40,000,000
6	Security deposit (In accordance with Lease Agreement)	51,020		51,020	50,000,000
7	Taking over spareparts in store at cost (Annex C-8)	1,603		1,603	1,571,322
8	Taking over vehicle spareparts in store at cost	132		132	129,789
9	Water treatment system		40,800	40,800	39,984,000
10	Raw material cost for 6 months	1,783,625	53,075	1,836,700	1,799,966,000
11	Working capital	72,310		72,310	70,863,800
12	Amount of Cash		27,690	27,690	27,136,200
	Total	**2,309,651**	**121,565**	**2,431,216**	**2,382,593,111**

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. Annex C-2

List of building included in Factory Lease

Sr	Name of Building	Dimension(ft)			Type			Unit	Qty	Reference Final Account	Remark
		Length	Breadth	Height	Roof	Floor	Wall				
14	Water Pump Staff's House	20	10	10	C.G.I Sheet	Wood	Wood	Nos.	1		Usable
15	Transformer-Shed	20	15	8	C.G.I Sheet	Concrete	Brick	Nos.	1		Usable within Thant Sin Factory Compound
16	Transformer-Shed	5	5	2		Concrete	Brick	Nos.	1		Usable beside Belu Creek
17	120000- Scale House	40	20	10	C.G.I Sheet	Concrete	Brick	Nos.	1		Usable
18	85000- Scale House	30	30	10	C.G.I Sheet	Concrete	Brick	Nos.	3		Usable
19	79000- Scale House	44	20	10	C.G.I Sheet	Concrete	Brick	Nos.	3		Usable (Duplex)
20	73000- Scale House	64	16	10	C.G.I Sheet	Concrete	Brick	Nos.	1		Usable
21	Water Reservoir	8	4	4		Concrete	Brick	Nos.	3		Usable within Staff Recidence Compound
22	Iron Reservoir	4	4	4	Iron	Iron	Iron	Nos.	1		Usable within Staff Recidence Compound

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. Annex C-3

List of Machines Included in Factory Lease

Sr No	Name of Machinary	Main Specification	Unit	Qty	Installed Date	Reference Final Account	Remark
1	Vibration Screen with 2 HP Motor	Screen Size - 550 x 1740 mm	Set	1			Running Condition
2	Roll Crusher with 4 HP Motor	Roll Dia: 130 mm Roll Length: 190 mm	Set	1			Needs Fixing
3	3 Disc Magnetic Separator	with 3 HP Motor	Set	4			Needs Fixing
4	2 Disc Magnetic Separator	with 3 HP Motor	Set	4			Needs Fixing
5	Bucket Elevator with Gear Box and 0.75 KW Motor	Vertical Type 150 x 200 mm Model - BE 64	Set	4			Running Condition
6	Shaking Table	with 3 HP Model	Set	2			Needs Fixing
7	High Tension Electrostatic Separator	4 roll, 0.75 KW Motor - 4 Nos	Set	1			Needs Fixing
8	High Tension Electrostatic Separator	3 roll, 0.75 KW Motor - 3 Nos	Set	2			Needs Fixing
9	Floatation Cell	6 cell 7.5 HP Motor - 3 Nos	Set	1			Running Condition
10	Conditioner	5 HP Motor - 1 Nos	Set	1			Running Condition
11	Dryer	Vertical Type	Set	1			Needs Fixing
12	Rod Mill	Model 30 x 45	Set	1			Out of order (Within Factory Compound)

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. Annex C-4

List of Machines (Workshop) Included in Factory Lease

Sr No	Name of Machinary	Main Specification	Unit	Qty	Installed Date	Reference Final Account	Remark
1	Lathe Machine	3 HP Motor	Set	1			Needs Fixing
2	Drilling Machine	with 3 HP Motor	Set	1			Needs Fixing
3	Welding Machine		Set	1			Needs Fixing
4	Sharpening Maching	with 3 HP Motor	Set	1			Needs Fixing
5	Chain Block	1 ton	Nos	1			Good

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. Annex C-5

List of Electrical Equipment Included in Factory Lease

Sr No	Name of Machinary	Main Specification	Unit	Qty	Installed Date	Reference Final Account	Remark
1	Multi-switch Panel Board		set	2			Repairable to use
2	Control Panel Board	For 3 disc Magnetic Separator	set	4			Repairable to use
3	Control Panel Board	For 2 disc Magnetic Separator	set	4			Repairable to use
4	Main Switch Board		Nos	4			1 needs fixing
5	Power Transformer	11/0.4 KV, 300 KVA	Nos	1			Running Condition
6	Power Meter Box	3 Phase	Nos	2			Running Condition
7	Meter Box	Single Phase	Nos	11			Running Condition (Staff Residence)
8	Power Transformer for Pump House	11/0.4 KV, 100 KVA	set	1			Running Condition
9	Water Pump with Motor	Motor - 37 KW 3 P, 140/70 A Pump - Kobota Suction - 150 mm ϕ Delivery - 125 mm ϕ Capacity - 700 g/m	set	1			Motor Slip Ring is out of order. Repairable to use.
10	Distribution Line (Factory Staff Residence)	0.4 KV, 3 P, 4 wire	ft	1300			Good
11	Water Pipe Line						
	(i)Pump Inflow Pipe	6" G.I Pipe	ft	26			Good
	(ii)Pump to Tower	4" G.I Pipe	ft	3600			Good
		3" G.I Pipe	ft	10			Good

Sr No	Name of Machinary	Main Specification	Unit	Qty	Installed Date	Reference Final Account	Remark
		2" G.I Pipe	ft	32			Good
	(iii)Tower to Factory	3" G.I Pipe	ft	150			Good
	(iv)Tower to Staff Residence	2" G.I Pipe	ft	500			Good
		2" P.V.C Pipe	ft	2740			Good

Electrical List (Donated by Myan Resources Co., Ltd)

Sr No	Name of Machinary	Main Specification	Unit	Qty	Installed Date	Reference Final Account	Remark
1	Induction Motor (used in water pump)	37 KW, 3 P, 380 V 70 Amp.	Nos	1			Running Condition
2	Control Panel Board (used in water pump)	IAC, Asia General Electric	Nos	1			Running Condition

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. Annex C-6

List of Lab Equipment Included in Factory Lease

Sr No	Card No	Instrument Name/ Part No	Unit	Qty	Rate (kyat)	Price	Remark
1		Beker (600 ml)	Nos	2			
2		Conical Flask (500 ml)	Nos	8			
3		Conical Flask (1000 ml)	Nos	2			
4		Conical Flask (500 ml)	Nos	3			
5		Funnel (7.5 cm)	Nos	8			
6		Test Tube (6 x ½)	Nos	10			
7		Test Tube (6 x 1)	Nos	10			
8		Bettle Glass Stepperod (500 ml)	Nos	2			
9		Balance Weight Box	Nos	1			
10		Volumetric Fleek (250 ml)	Nos	4			
11		Volumetric Fleek (500 ml)	Nos	4			
12		Cylinder Glass (300 ml)	Nos	1			
13		Cylinder Glass (1000 ml)	Nos	1			
14		Flat Bottom Flask (500 ml)	Nos	2			
15		Flat Bottom Flask (1000 ml)	Nos	1			
16		Flat Bottom Flask (2000 ml)	Nos	1			
17		Centrifugal Tubes	Nos	5			
18		Gause 2 Sine	Nos	7			
19		Filter Flask	Nos	1			
20		Filter Flask (500 ml)	Nos	2			
21		Basin with winde	Nos	4			
22		Watch Glass (4cm)	Nos	2			
23		Wash Polythone	Nos	1			
24		Pipettes (26 ml)	Nos	1			
25		Pipettes (60 ml)	Nos	2			
26		Desioator (4 cm)	Nos	1			
27		Reagent Bottle White (500 ml)	Nos	1			
28		Filter Disc	Nos	8			
29		Hot Plate	Nos	1			
30		Electric Balance	Nos	1			
31		Metal Crucible	Nos	93			
32		Iron Crucible Cover	Nos	10			
33		Balance	Nos	1			
34		Iron Crucible	Nos	7			
35		Microscope	Nos	1			
36		Furnace	Nos	1			

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. Annex C-7

List of Furniture Included in Factory Lease

Sr No.	Item	Unit	Qty	Remark
1	Desk for Officials		2	
2	Shelf (12 x 13 x 6)'		12	
3	File Shelf		3	
4	Teak Table		3	
5	Book Shelf		1	
6	Cupboard (6 x 3½ x 1½)'		2	
7	Rattan Chair with hand rest		1	
8	Safe		1	
9	Teak Furniture Set	Set	1	
10	Cupboard with TV Stand		1	
11	Long Chair		1	
12	Bedstead		1	
13	Electric Calculator		1	
14	Telephone		2	(083-21355, 083-21383)

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. Annex C-8

List of materials in store to ba taken over at cost

Sr. No.	Bin Card No.	Instrument Name/ Part No	Unit	Qty	Rate (kyat)	Price	Remark
1	103/2	Welding Electrode G-8	pkt	2	1766.5	2533	
2	104/12	Wire Nail 3 ½"	Lbs	123	277.78	34166.94	
3	104/13	Wire Nail 4"	Lbs	94	277.78	26111.32	
4	104/16	Hinges 4"	Nos	3	45	135	
5	104/13	Door Pull 5"	Nos	3	170	510	
6	104/22	Hook & Eye 6"	Nos	80	25	1900	
7	104/31	MS Washer 1"	Lbs	47	100	4700	
8	104/33	Spring Washer 5/8 Inch	Lbs	18	100	1800	
9	104/34	Bolt & Nuts (½" x 3")	Lbs	104	5.1	530.4	
10	104/35	Bolt & Nuts (½" x 3 ½")	Lbs	242	5.1	1275	
11	104/36	Bolt & Nuts (½" x 3")	Lbs	43	5.1	201.45	
12	104/43	Nut Only 5/8 Inch	Lbs	27.5	10.1	277.75	
13	104/44	C.S.K Bolt (5/8" x 3 ½")	Lbs	186	15.3	2845.8	
14	104/45	Bolt & Nut (3/4" x 2 ½")	Lbs	39	5.1	193.8	
15	104/46	C.S.K Bolt (3/4" x 3")	Lbs	47	15.3	719.1	
16	104/38	Bolt & Nut (5/8" x 3 ½")	Lbs	35	5.1	178.5	
17	104/47	Bolt & Nut (3/4" x 3 ½")	Lbs	263	5.1	1341.3	
18	104/49	Bolt & Nut (3/4" x 7")	Lbs	181	5.1	851.7	
19	104/51	Bolt & Nut (3/4" x 9")	Lbs	9	5.1	40.8	
20	104/52	Bolt & Nut (3/4" x 12")	Lbs	86	5.1	438.6	
21	104/53	Bolt & Nut (3/4" x 15")	Lbs	32	5.1	170.85	
22	104/57	Assorted Bolt & Nut 8"	Lbs	24	145	2610	
23	104/79	Hinges 3 ½"	Nos	5	35	175	
24	104/88	Plastic commode	set	1	1425	1425	
25	104/97	Bolt & Nut 7mm x 20mm	Lbs	42	22	924	
26	104/133	V Belt B - 68	Nos	9	355	3195	
27	104/134	Pipe Wrench 36"	Nos	1	2500	2500	
28	104/137	Grinding Wheel	Nos	1	9500	9500	
29	104/139	Bow Saw Blade 30"	Nos	2	220	440	
30	104/144	Hammer 2 Lbs	Nos	1	75	75	
31	104/149	Door Pull 4"	Nos	36	50	1800	
32	104/150	Brick Coller	Lbs	16	16	256	
33	104/157	Hook & Eye 10"	Nos	20	45	900	
34	104/162	Chain Bolock 3 ton	Nos	1	475	475	
35	104/169	Pipe Wrench 24"	Nos	1	247	247	
36	104/176	Hinges 3"	Nos	15	50	750	
37	104/177	Door Pull 6"	Nos	96	60	5760	
38	104/185	V Belt A-80	Nos	7	450	3150	
39	104/186	V Belt B-76	Nos	10	450	4500	
40	104/187	V Belt B-90	Nos	2	450	900	
41	104/192	Bolt & Nut (3/4" x 10")	Lbs	54	90	6030	
42	104/193	Spike Nail 6"	Lbs	16	65	2640	
43	104/206	Roller	Nos	25	23.04	576	

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. Annex C-8

List of materials in store to ba taken over at cost

Sr. No.	Bin Card No.	Instrument Name/ Part No	Unit	Qty	Rate (kyat)	Price	Remark
44	104/213	V Belt B-72	Nos	4	450	1800	
45	104/215	V Belt A-44	Nos	4	600	2400	
46	104/217	Wheel Barrow	Nos	4	243	972	
47	104/231	Copper Brass Wire Colth 140#	Roll	1	595	595	
48	104/240	Plastic Strip	Pkt	12	34	408	
49	104/245	Mild Steel Screen 4mm x 4mm	Sht	4	345	1380	
50	104/246	Steel Screen 20#	Sht	4	345	1380	rusted
51	104/247	V Belt B-40	Nos	6	500	3000	
52	104/249	V Belt B-50	Nos	21		14560	20 x 700 , 1 x 56
53	104/250	V Belt B-60	Nos	4	750	3000	
54	104/251	Brass woren Wire Screen 60#	ft	106	125	13250	
55	104/252	Screen (18" x 48") 40#	Sht	18	370	6660	
56	104/253	V Belt A-52	Nos	3	624	8112	
57	104/254	V Belt A-72	Nos	20	864	17280	
58	104/255	V Belt B-43	Nos	20	602	12040	
59	104/256	V Belt B-52	Nos	20	728	14560	
60	107/1	GI Pipe (2 x 20) ft	Nos	3	261.16	738.48	
61	107/8	PVC Pipe (1 x 15) ft	Nos	1	86.4	86.4	including hole
62	107/9	Union 3/4 inch	Nos	6	8.34	50.04	
63	107/10	Union 1 inch	Nos	8	8.34	66.72	
64	107/12	Socket 1 inch	Nos	9	3.8	34.2	
65	107/13	Tee 3/4 inch	Nos	4	5	20	
66	107/14	Tee 1 inch	Nos	7	5	35	
67	107/16	Elbow 1 inch	Nos	2	8	16	
68	107/17	Reducing Socket(3/4 x 1) inch	Nos	3	35	105	
69	107/19	Gate Value 1 inch	Nos	4	350	1400	
70	107/20	Socket 3 inch	Nos	13	4.2	54.6	
71	107/21	Socket 2 inch	Nos	1	50	50	
72	107/23	Socket 1½ "	Nos	1	35	35	
73	107/31	Socket 1¼"	Nos	3	4.2	12.6	
74	107/40	Reducing Socket(3 x 2) inch	Nos	1	4.18	4.18	
75	107/43	Gate Valve 2 inch	Nos	2	350	700	
76	107/45	Nipple 3"	Nos	2	4.85	9.7	
77	107/47	Union 3 inch	Nos	1	8.2	8.2	
78	107/48	Union 2 inch	Nos	6	8.2	49.2	
79	107/50	Reducing Nipple (3 x 2) inch	Nos	2	4.85	9.7	
80	107/69	Bend 3 inch	Nos	5	15.12	75.6	
81	107/73	Pipe Plus 1¼"	Nos	3	5.35	16.05	
82	107/74	GI Pipe 6 inch	ft	60	261.11	15666.6	Old
83	107/75	GI Socket 6 inch	Nos	5	35	175	Old
84	107/76	GI Bend 6 inch	Nos	2	15	30	
85	107/78	MS Pipe (6 x 20) ft	Nos	5	215.74	1078.7	
86	107/79	Flanges 5 inch	Nos	11	6	66	
87	107/81	Gate Valve 4 inch	Nos	1	350	350	
88	107/90	Tee 1¼"	Nos	1	5	5	

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. Annex C-8

List of materials in store to ba taken over at cost

Sr. No.	Bin Card No	Instrument Name/ Part No	Unit	Qty	Rate (kyat)	Price	Remark
89	107/92	Reducing Tee (1" x 1¼")	Nos	1	5	5	
90	107/93	Reducing Tee (1" x 3/4")	Nos	1	5	5	
91	107/94	Elbow 1¼"	Nos	1	5	5	
92	107/95	Reducing Elbow(1¼" x 1½")	Nos	1	5	5	
93	107/96	Union 1¼"	Nos	2	8.2	16.4	
94	107/99	Bend 1 inch	Nos	1	35	35	
95	108/14	Oil Seal (32 x 45 x 8) mm	Nos	10	35	350	
96	108/15	Belt Lancing	Nos	21	980	20580	
97	108/16	Roll Crusher Shaft	Nos	4	1250	5000	
98	108/19	Crusher Roller	Nos	2	2500	5000	
99	108/20	Rolling Bearing (7209)	Nos	6	1500	9000	
100	108/21	Rolling Bearing (7306)	Nos	9	1650	14850	
101	108/22	Oil Seal (28 x 38 x 7)	Nos	5	800	4000	
102	108/24	Belt Lancing (Large)	Nos	11	1500	16500	
103	108/27	Conveyor Belt (3500 x 460) mm	Coil	2	440	880	
104	108/28	Conveyor Belt (6700 x 380) mm	Coil	1	29650	29650	
105	108/29	Conveyor Belt (8200 x 380) mm	Coil	3	95400	286200	
106	108/1	Suction Hose	Nos	1	1350	1350	
107	108/2	Delivery Hose	Nos	1	2575	2575	
108	109/18	Ceiling Rose	Nos	28	126	3528	
109	109/19	Three Pin Plug	Nos	9	65	585	
110	109/21	Flourescent Lamp (2' Tube)	Nos	6	800	4800	
111	109/47	Motor (4 KW, 8.8A, 1440 RPM)	Nos	2	581.83	1163.66	
112	109/50	Disc Insulator	Nos	62	97.95	6072.9	
113	109/51	2" Brown Porcelain Insulator	Nos	22	247	5434	1 is out of order
114	109/52	Lighting Arrestor Type	Nos	3	890	2670	
115	109/60	Start-Stop Switch	Nos	1	377	377	
116	109/61	Three Core Cable Coin	Nos	1	2380	2380	
117	109/63	Wire Clip 2 inch	Nos	7	5.13	35.91	
118	109/64	Wire Clip 1¾ inch	Nos	1	5.13	35.91	
119	109/65	Wire Clip 1½"	Nos	25	15	375	
120	109/68	Ampere Meter	Nos	1	2700	2700	
121	109/76	E-42 PM Meter, 100 V, 5 A, 3 P	Nos	2	2750	5500	
122	109/2	Flourescent Lamp (4' Tube)	Nos	23		49000	(15x2200/-)(8x2000/-)
123	109/79	HRC Puse Link, 415 V, 100 A	Nos	3	72.73	218.19	
124	109/91	Silicon Rectifier	Nos	11	15.9	174.9	
125	109/93	Porcelain Insulator	Nos	140	97.95	13713	
126	109/95	Stay Wire (5/8 x 7)	Nos	10	9396.35	93963.47	
127	109/96	White Insulator	Nos	6	350	2100	current price
128	109/97	Link Insulator with Bar Set	set	3	115000	345000	current price
129	109/98	Link Insulator (6 Nos)	set	1	15000	15000	current price
130	109/99	Aluminium Rope (5 Coil)	kg	139	2650	368350	current price
		Total				1,571,332.60	

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
Mechanical upgrading (local cost) Annex C-9

ITEM	DESCRIPTION	QTY	A/U	UP US$	AMOUNT US$
1	ROLLER(IHAFT, BUSK)	1	SET	1,020	1,020
2	FLY WHELL PULLY	1	SET	204	204
3	VIBRATION SCREEN STAINLESS STEEL	1	SET	276	276
4	3-DISC MAGNETIC SEPARATOR (4) No				-
	-GEAR BOX	12	NOS	204	2,449
	-WORM GEAR (2)	2	NOS	204	408
	-BALL BEARING (36)	36	NOS	51	1,837
	-ADAPTOR (2)	2	NOS	102	204
	-SHAFT & KEY	6	NOS	204	1,224
	-DISC	6	NOS	102	612
5	HIGHTENSION SEPARATION (3) No ---				-
	TUNGSTEN WIRE, TUNGSTEN WIRE HOLDER	20	NOS	31	612
6	2-DISC MAGNETIC SEPARATOR (4) No ----				-
	WORM GEAR	2	NOS	204	408
	GEAR BOX	12	NOS	204	2,449
	SHEAT & KEY	6	NOS	204	1,224
	ADAPTOR	2	NOS	102	204
	DISC	6	NOS	102	612
	PVC PIPE 2"LINE		-		102
					-
	BALL MILL CONE CRUSHER MACHINE	1	SET	46,939	46,939
	IRON MULTI STRUCTURE	1	LOT	5,612	5,612
	IRON STRUCTURE FOR CRUSHER MACHINE	1	LOT	6,735	6,735
	ELECTRIC MOTOR	14	NOS	77	1,071
	POWER TRANSFORMER	1	NOS	2,041	2,041
	POWER TRANSFORMER	1	NOS	2,551	2,551
	AIR COMPRESSOR	1	NOS	816	816
					79,612

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. Annex C-10

Electrical Upgrading (local cost)

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	UP US$	AMOUNT US$
1	ROLL CRUSHER, VIBRATING SCREEN			
	BUCKET ELEVATOR, ORE BIN	1	306.12	306
2	3-DISC MAGNETIC SEPARATOR			-
	CONTRACTOR, OVER LOAD, REGULATOR	4	204.08	816
	MAGNET COIL	8	816.33	6,531
3	HIGHTENSION SEPARATOR			-
	-DC HIGH VOLTAGE TRANSFORMER			-
	-DC MOTOR CONTROL PANNEL			-
	-HOPPER HEATER COIL			-
	- TUNGSTEN WIRE HOLDER (20) NOS	3	2,551.02	7,653
4	2-DISC MAGNETIC SEPARATOR			-
	CONTRACTOR, OVER LOAD, REGULATOR	4	510.20	2,041
	MAGNET COIL	6	816.33	4,898
5	MAIN SUPPLY, DISTRIBUTION			-
	PANNEL and CONTROL PANNEL	1	3,571.43	3,571
6	LIGHTING			-
	-4'xFIL SET	60	4.29	257
	-2'xFIL SET	50	3.06	153
	-CABLE LUF & CONTROLINIRE			-
	ASSORTED SIZE	1	306.12	306
				26,533

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. Annex C-10

Electrical Upgrading (local cost)

ITEM	DESCRIPTION	UNIT	UP US$	AMOUNT US$
1	ROLL CRUSHER, VIBRATING SCREEN			
	BUCKET ELEVATOR, ORE BIN	1	306.12	306
2	3-DISC MAGNETIC SEPARATOR			-
	CONTRACTOR, OVER LOAD, REGULATOR	4	204.08	816
	MAGNET COIL	8	816.33	6,531
3	HIGHTENSION SEPARATOR			-
	-DC HIGH VOLTAGE TRANSFORMER			-
	-DC MOTOR CONTROL PANNEL			-
	-HOPPER HEATER COIL			-
	- TUNGSTEN WIRE HOLDER (20) NOS	3	2,551.02	7,653
4	2-DISC MAGNETIC SEPARATOR			-
	CONTRACTOR, OVER LOAD, REGULATOR	4	510.20	2,041
	MAGNET COIL	6	816.33	4,898
5	MAIN SUPPLY, DISTRIBUTION			-
	PANNEL and CONTROL PANNEL	1	3,571.43	3,571
6	LIGHTING			-
	-4'xFIL SET	60	4.29	257
	-2'xFIL SET	50	3.06	153
	-CABLE LUF & CONTROLINIRE			-
	ASSORTED SIZE	1	306.12	306
				26,533

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.

Operation vehicle to be imported as capital in kind Annex-C11

Sr.No	Items	Specification	Qty	UP US$	Amount US$
1	Wheel loader	5 Ton	2	30,000	60,000
2	Tipper	10 wheel	2	20,000	40,000
3	Folklift	2 Ton	2	15,000	30,000
4	Double cab		2	12,000	24,000
					154,000

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
List of local and foreign employees

Annex C-12

List of local employees		Year 1		Year 2	
Administration department	Salary/month US$	No	Salary/year US$	No	Salary/year US$
1 Manager	1500	1	18000	1	18000
2 Clerk	200	2	4800	2	4800
3 Accountant	300	2	7200	2	7200
4 Computer operator	200			1	2400
5 Lab administrator	400	1	4800	1	4800
6 Lab technician	300	1	3600	1	3600
7 Warehouse incharge	200	1	2400	2	4800
8 Security (factory)	150	4	7200	4	7200
9 Security (water pump)	150	1	1800	1	1800
Sub-total		13	49800	15	54600
Engineering department					
1 Mechanical Engineer	600	3	21600	3	21600
2 Electrical Engineer	400	3	14400	3	14400
3 Mechanic	300	3	10800	3	10800
4 Electrician	300	3	10800	3	10800
5 Pump operator	150	3	5400	3	5400
6 Driver	150	3	5400	3	5400
Sub-total		18	68400	18	68400
Metal seperation department					
1 Factory In-charge	400	6	28800	8	38400
2 Deputy Factory Incharge	350	3	12600	4	16800
3 Shift incharge	300	3	10800	5	18000
4 shift supervisor	300	9	32400	12	43200
5 Operator	250	6	18000	8	24000
6 Maganetic Separator operator	150	9	16200	12	21600
7 Hightension seperator operator	150	6	10800	12	21600
8 Shaking table operator	150	6	10800	8	14400
9 Flotation cell operator	150	3	5400	5	9000
10 Dryer operator	150	3	5400	5	9000
11 Metal bag sewer	150	9	16200	12	21600
12 Metal warehouse incharge	170	3	6120	5	10200
13 General labor	100	15	18000	18	21600
Sub-total		81	191520	114	269400
Total		112	309720	147	392400

List of foreign employees		Year 1		Year 2	
Administration department	Salary/month US$	No	Salary/year US$	No	Salary/year US$
Technician	1600	4	76800	4	76800
Engineer	1300	4	62400	4	62400
Admin staff	1000	2	24000	2	24000
Total		10	163200	10	163200

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
List of local and foreign employees

Annex C-12

List of local employees		Year 3 onwards	
Administration department	Salary/month US$	No	Salary/year US$
1 Manager	1500	1	18000
2 Clerk	200	2	4800
3 Accountant	300	2	7200
4 Computer operator	200	2	4800
5 Lab administrator	400	1	4800
6 Lab technician	300	1	3600
7 Warehouse incharge	200	2	4800
8 Security (factory)	150	4	7200
9 Security (water pump)	150	1	1800
Sub-total		16	57000
Engineering department			
1 Mechanical Engineer	600	3	21600
2 Electrical Engineer	400	3	14400
3 Mechanic	300	3	10800
4 Electrician	300	3	10800
5 Pump operator	150	3	5400
6 Driver	150	3	5400
Sub-total		18	68400
Metal seperation department			
1 Factory In-charge	400	10	48000
2 Deputy Factory incharge	350	5	21000
3 Shift incharge	300	7	25200
4 shift supervisor	300	15	54000
5 Operator	250	10	30000
6 Maganetic Separator operator	150	15	27000
7 Hightension seperator operator	150	15	27000
8 Shaking table operator	150	10	18000
9 Flotation cell operator	150	7	12600
10 Dryer operator	150	7	12600
11 Metal bag sewer	150	15	27000
12 Metal warehouse incharge	170	7	14280
13 General labor	100	20	24000
Sub-total		143	340680
Total		177	466080

List of foreign employees		Year 3 onwards	
Administration department	Salary/month US$	No	Salary/year US$
Technician	1600	4	76800
Engineer	1300	4	62400
Admin staff	1000	2	24000
Total		10	163200

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. Annex C-13

Annual Raw Material Requirement

	Price/ton	Year 1		Year 2		Year 3 onwards	
	Kyat	Ton	Amount (Kyat)	Ton	Amount (Kyat)	Ton	Amount (Kyat)
Ore (Mixed tin, Tungsten and Scheelite)	8,550,000	400	3,420,000,000	500	4,275,000,000	600	5,130,000,000

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.

Production and sales

	Price/ton	Year 1		Year 2		Year 3 onwards	
	US$	Ton	Amount (US$)	Ton	Amount (US$)	Ton	Amount (US$)
Recovered Tin in metalic form	17,679	176	3,111,429	220	3,889,286	264	4,667,143
(44% of raw material)	-		-		-		-
	-		-		-		-
Recovered Tungstean metalic form	20,893	80	1,671,429	100	2,089,286	120	2,507,143
(20% of raw material)	-		-		-		-
	-		-		-		-
Recovered Scheelite metalic form	20,893	20	417,857	25	522,321	30	626,786
(5% of raw material)	-						
			5,200,714		6,500,893		7,801,071

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.

Depreciation and Amortization Annex C-14

		Rate	Value	Depn: Amount
1	Building renovation	10%	100,000	10,000
2	Mechanical upgrading	10%	79,612	7,961
3	Electrical upgrading	10%	26,533	2,653
4	Operation vehicle	10%	154,000	15,400
5	Water treatment plant	10%	40,800	4,080
				40,094

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.

Profit and Loss Statement

Annex C-15

Sr.	Particulars	Year 1 US$	Year 1 Kyat	Year 1 Equ: US$	Year 2 US$	Year 2 Kyat	Year 2 Equ: US$
	Sales from Seperated Concentrate Export	5,200,714		5,200,714	6,500,893		6,500,893
	Total income	5,200,714	-	5,200,714	6,500,893	-	6,500,893
	Raw mateirals		3,420,000,000	3,489,796		4,275,000,000	4,362,245
	Raw transportation		60,000,000	61,224		75,000,000	76,531
	Seperated metal transportation		70,400,000	71,837		88,000,000	89,796
	Solid waste management		60,000,000	61,224		75,000,000	76,531
	Operation overhead		342,000,000	348,980		346,473,600	353,544
	Local labor cost	309,720		309,720	392,400		392,400
	Foreign labor cost	163,200		163,200	163,200		163,200
	Safety and protection		100,000,000	102,041		120,000,000	122,449
	Fuel		20,000,000	20,408		25,000,000	25,510
	Electricity		10,000,000	10,204		12,000,000	12,245
	Transportation		30,000,000	30,612		35,000,000	35,714
	General Administrative Cost	20,000	17,000,000	37,347	30,000	20,000,000	50,408
	Insurance	3,000		3,000	3,000		3,000
	Staffwelfare		50,000,000	51,020		55,000,000	56,122
	Legal fee	2,000	5,000,000	7,102	2,000	5,000,000	7,102
	Depreciation and Amortization	40,094		40,094	40,094		40,094
	Total cost	538,014	4,184,400,000	4,807,810	630,694	5,131,473,600	5,866,892
	Profit before tax	4,662,700	(4,184,400,000)	392,904	5,870,198	(5,131,473,600)	634,001
	Income-tax (25%)						
	Profit after tax			392,904			634,001
	Provision for CSR fund (2%)						12,680
	Profit after spending CSR			392,904			621,321

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
Profit and Loss Statement

Sr.	Particulars	Year 3			Year 4		
		US$	Kyat	Equ: US$	US$	Kyat	Equ: US$
	Sales from Seperated Concentrate Export	7,801,071		7,801,071	7,801,071		7,801,071
	Total income	7,801,071	-	7,801,071	7,801,071	-	7,801,071
	Raw mateirals		5,130,000,000	5,234,694	-	5,130,000,000	5,234,694
	Raw transportation		90,000,000	91,837		90,000,000	91,837
	Seperated metal transportation		105,600,000	107,755		105,600,000	107,755
	Solid waste management		90,000,000	91,837		90,000,000	91,837
	Operation overhead		359,767,200	367,109		359,767,200	367,109
	Local labor cost	466,080		466,080	466,080	-	466,080
	Foreign labor cost	163,200		163,200	163,200	-	163,200
	Safety and protection		150,000,000	153,061	-	150,000,000	153,061
	Fuel		30,000,000	30,612	-	30,000,000	30,612
	Electricity		15,000,000	15,306	-	15,000,000	15,306
	Transportation	-	40,000,000	40,816	-	40,000,000	40,816
	General Administrative Cost	40,000	25,000,000	65,510	40,000	25,000,000	65,510
	Insurance	3,000		3,000	3,000	-	3,000
	Staffwelfare		60,000,000	61,224	-	60,000,000	61,224
	Legal fee	2,000	5,000,000	7,102	2,000	5,000,000	7,102
	Depreciation and Amortization	40,094		40,094	40,094		40,094
	Total cost	714,374	6,100,367,200	6,939,239	714,374	6,100,367,200	6,939,239
	Profit before tax	7,086,697	(6,100,367,200)	861,832	7,086,697	(6,100,367,200)	861,832
	Income-tax (25%)						
	Profit after tax			861,832			861,832
	Provision for CSR fund (2%)			17,237			17,237
	Profit after spending CSR			844,596			844,596

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.

Profit and Loss Statement

Sr.	Particulars	Year 5			Year 6		
		US$	Kyat	Equ: US$	US$	Kyat	Equ: US$
	Sales from Seperated Concentrate Export	7,801,071		7,801,071	7,801,071		7,801,071
	Total income	7,801,071	-	7,801,071	7,801,071	-	7,801,071
	Raw mateirals	-	5,130,000,000	5,234,694	-	5,130,000,000	5,234,694
	Raw transportation		90,000,000	91,837		90,000,000	91,837
	Seperated metal transportation		105,600,000	107,755		105,600,000	107,755
	Solid waste management		90,000,000	91,837		90,000,000	91,837
	Operation overhead		359,767,200	367,109		359,767,200	367,109
	Local labor cost	466,080	-	466,080	466,080	-	466,080
	Foreign labor cost	163,200	-	163,200	163,200	-	163,200
	Safety and protection	-	150,000,000	153,061	-	150,000,000	153,061
	Fuel	-	30,000,000	30,612	-	30,000,000	30,612
	Electricity	-	15,000,000	15,306	-	15,000,000	15,306
	Transportation	-	40,000,000	40,816	-	40,000,000	40,816
	General Administrative Cost	40,000	25,000,000	65,510	40,000	25,000,000	65,510
	Insurance	3,000	-	3,000	3,000	-	3,000
	Staffwelfare	-	60,000,000	61,224	-	60,000,000	61,224
	Legal fee	2,000	5,000,000	7,102	2,000	5,000,000	7,102
	Depreciation and Amortization	40,094		40,094	40,094		40,094
	Total cost	714,374	6,100,367,200	6,939,239	714,374	6,100,367,200	6,939,239
	Profit before tax	7,086,697	(6,100,367,200)	861,832	7,086,697	(6,100,367,200)	861,832
	Income-tax (25%)						215,458
	Profit after tax			861,832			646,374
	Provision for CSR fund (2%)			17,237			12,927
	Profit after spending CSR			844,596			633,447

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
Profit and Loss Statement

Sr.	Particulars	Year 7			Year 8		
		US$	Kyat	Equ: US$	US$	Kyat	Equ: US$
	Sales from Seperated Concentrate Export	7,801,071		7,801,071	7,801,071		7,801,071
	Total income	7,801,071	-	7,801,071	7,801,071	-	7,801,071
	Raw mateirals	-	5,130,000,000	5,234,694	-	5,130,000,000	5,234,694
	Raw transportation		90,000,000	91,837		90,000,000	91,837
	Seperated metal transportation		105,600,000	107,755		105,600,000	107,755
	Solid waste management		90,000,000	91,837		90,000,000	91,837
	Operation overhead		359,767,200	367,109		359,767,200	367,109
	Local labor cost	466,080	-	466,080	466,080	-	466,080
	Foreign labor cost	163,200	-	163,200	163,200	-	163,200
	Safety and protection	-	150,000,000	153,061	-	150,000,000	153,061
	Fuel	-	30,000,000	30,612	-	30,000,000	30,612
	Electricity	-	15,000,000	15,306	-	15,000,000	15,306
	Transportation	-	40,000,000	40,816	-	40,000,000	40,816
	General Administrative Cost	40,000	25,000,000	65,510	40,000	25,000,000	65,510
	Insurance	3,000	-	3,000	3,000	-	3,000
	Staffwelfare	-	60,000,000	61,224	-	60,000,000	61,224
	Legal fee	2,000	5,000,000	7,102	2,000	5,000,000	7,102
	Depreciation and Amortization	40,094		40,094	40,094		40,094
	Total cost	714,374	6,100,367,200	6,939,239	714,374	6,100,367,200	6,939,239
	Profit before tax	7,086,697	(6,100,367,200)	861,832	7,086,697	(6,100,367,200)	861,832
	Income-tax (25%)			215,458			215,458
	Profit after tax			646,374			646,374
	Provision for CSR fund (2%)			12,927			12,927
	Profit after spending CSR			633,447			633,447

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.

Profit and Loss Statement

Sr.	Particulars	Year 9			Year 10 - Year 15		
		US$	Kyat	Equ: US$	US$	Kyat	Equ: US$
	Sales from Seperated Concentrate Export	7,801,071		7,801,071	7,801,071		7,801,071
	Total income	7,801,071	-	7,801,071	7,801,071	-	7,801,071
	Raw mateirals	-	5,130,000,000	5,234,694	-	5,130,000,000	5,234,694
	Raw transportation		90,000,000	91,837		90,000,000	91,837
	Seperated metal transportation		105,600,000	107,755		105,600,000	107,755
	Solid waste management		90,000,000	91,837		90,000,000	91,837
	Operation overhead		359,767,200	367,109		359,767,200	367,109
	Local labor cost	466,080	-	466,080	466,080	-	466,080
	Foreign labor cost	163,200	-	163,200	163,200	-	163,200
	Safety and protection	-	150,000,000	153,061	-	150,000,000	153,061
	Fuel	-	30,000,000	30,612	-	30,000,000	30,612
	Electricity	-	15,000,000	15,306	-	15,000,000	15,306
	Transportation	-	40,000,000	40,816	-	40,000,000	40,816
	General Administrative Cost	40,000	25,000,000	65,510	40,000	25,000,000	65,510
	Insurance	3,000	-	3,000	3,000	-	3,000
	Staffwelfare	-	60,000,000	61,224	-	60,000,000	61,224
	Legal fee	2,000	5,000,000	7,102	2,000	5,000,000	7,102
	Depreciation and Amortization	40,094		40,094	40,094		40,094
	Total cost	714,374	6,100,367,200	6,939,239	714,374	6,100,367,200	6,939,239
	Profit before tax	7,086,697	(6,100,367,200)	861,832	7,086,697	(6,100,367,200)	861,832
	Income-tax (25%)			215,458			215,458
	Profit after tax			646,374			646,374
	Provision for CSR fund (2%)			12,927			12,927
	Profit after spending CSR			633,447			633,447

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. C-16

Cash Flow Statement

	Renovation time	Year 1	Year 2	Year 3	Year 4	Year 5	Year 6	Year 7	Year 8	Year 9	Year 10 - Year 15
Cash In Flow		432,998	674,095	901,927	901,927	901,927	686,469	686,469	686,469	686,469	686,469
Profit after tax		392,904	634,001	861,832	861,832	861,832	646,374	646,374	646,374	646,374	646,374
Depreciation		40,094	40,094	40,094	40,094	40,094	40,094	40,094	40,094	40,094	40,094
Cash Out Flow	2,431,216										
Investment	2,431,216										
Net Cash Flow	(2,431,216)	432,998	674,095	901,927	901,927	901,927	686,469	686,469	686,469	686,469	686,469
Accumulated cash flow	(2,431,216)	(1,998,218)	(1,324,123)	(422,196)	479,731	1,381,659	2,068,128	2,754,597	3,441,067	4,127,535	4,814,005

Recoupment period = 4th year

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.

IRR Rate Annex C-17

Year	Net Cash Flow	20%		30%	
		DF	DCF	DF	DCF
Renovation	(2,431,216)	1.00000	-2431216	1.00000	-2431216.46
Year 1	432,998	0.83333	360832	0.76923	333075.6672
Year 2	674,095	0.69444	468121.7	0.59172	398872.9622
Year 3	901,927	0.57870	521948.5	0.45517	410526.5994
Year 4	901,927	0.48225	434957	0.35013	315789.6918
Year 5	901,927	0.40188	362464.2	0.26933	242915.1475
Year 6	686,469	0.33490	229897	0.20718	142220.01
Year 7	686,469	0.27908	191580.9	0.15937	109,400.01
Year 8	686,469	0.23257	159650.7	0.12259	84153.85235
Year 9	686,469	0.19381	133042.3	0.09430	64733.73258
Year 10	686,469	0.16151	110868.5	0.07254	49795.17891
			542146.4		-279733.6097

IRR Rate 26.60 %

- **Draft Factory Lease Agreement** **Annex-D**

နောက်ဆက်တွဲ(က)

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

ပြည်ထောင်စုရှေ့နေချုပ်ရုံး

နေပြည်တော်

စာအမှတ်၊ ၂(၅) ၃ - ၁၇ /နပတ(၈၅၀)

ရက်စွဲ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ အောက်တိုဘာလ ၅ ရက်

အကြောင်းအရာ။ **ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ(လှိုင်ကော်)အား ငှားရမ်းရေးဆိုင်ရာ သဘောတူစာချုပ်(မူကြမ်း) ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ထားချက်အပေါ် သဘောထားမှတ်ချက်ပေးပါရန်ကိစ္စ**

ရည်ညွှန်းချက် ။ (၁) သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း၏၁-၉-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ ၁၀၉၄ / ဝရ/ တင်ဒါ/သတလ(၂)/ ၂၀၁၄

(၂) သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း၏ ၂၀-၁၂-၂၀၁၃ ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ ၁၄၂၂ / ဝရ/ တင်ဒါ/သတလ(၂)/ ၂၀၁၃

(၃) ပြည်ထောင်စုရှေ့နေချုပ်ရုံး၏၃-၂-၂၀၁၄ ရက်စွဲပါစာအမှတ်၊ ၂(၅) ၃ - ၁၇ / နပတ(၁၁၄)

၁။ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းနှင့် Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd တို့အကြား ချုပ်ဆိုမည့် ကယားပြည်နယ်၊ လှိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင် စက်ရုံ(လှိုင်ကော်) အား ငှားရမ်းသည့်သဘောတူစာချုပ်(မူကြမ်း) အပေါ် သဘောထားမှတ်ချက်ပေးပါရန် ရည်ညွှန်းချက်(၁)ပါ စာဖြင့် မေတ္တာရပ်ခံလာသောကိစ္စဖြစ်ပါသည်။

၂။ ပေးပို့လာသောမြန်မာဘာသာဖြင့်ရေးသားထားသည့်စာချုပ်(မူကြမ်း)သည် ရည်ညွှန်းချက်(၂)ပါစာဖြင့် ယခင်အကြံပြုတောင်းခံရာတွင် ဤရုံးမှရည်ညွှန်းချက်(၃)ပါစာဖြင့်အကြံပြုပြန်ကြားခဲ့ပြီး သောစာချုပ်(မူကြမ်း)ဖြစ်ကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။

၃။ ယင်းစာချုပ်(မူကြမ်း) ၏အပိုဒ် ၁၉ "ပူးတွဲစီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီ"နှင့် အပိုဒ် ၂၀ "လုပ်ငန်းများကြီးကြပ်ဆောင်ရွက်ခြင်း" အပိုဒ်တို့အားချိတ်ဆက်ဖော်ပြပေးရန်၊ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏အကြောင်းကြားချက်အရ လုပ်ငန်းကြီးကြပ်စီမံခန့်ခွဲရေးဆိုင်ရာ စည်းကမ်းချက်များအား ထပ်မံဖြည့်စွက်ဖော်ပြထားခြင်းဖြစ်၍ ဥပဒေကြောင်းအရ ထပ်မံအကြံပြုရန်မရှိပါ။ စီမံရေးရာကိစ္စများဖြစ်၍ ဌာနမှတာဝန်ယူစိစစ်သင့်ပါသည်။

၄။ စာချုပ်(မူကြမ်း)၏ တစ်ဖက်စာချုပ်ဝင်သည် နိုင်ငံခြားသားဖြစ်သောကြောင့် ယင်းစာချုပ်(မူကြမ်း)အား အင်္ဂလိပ်ဘာသာဖြင့်ပြုစုပြီး သဘောထားမှတ်ချက်ပြန်ကြားပေးပါရန် ထပ်မံပေးပို့လာကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။

၅။ ရည်ညွှန်းချက်(၁)ပါစာနှင့်အတူ ပူးတွဲပေးပို့လာသော အင်္ဂလိပ်ဘာသာဖြင့်ရေးသားထားသည့် စာချုပ်(မူကြမ်း) အား ဥပဒေရှုထောင့်မှ လေ့လာစိစစ်၍ အောက်ပါအတိုင်း သုံးသပ်အကြံပြုအပ်ပါသည်-

(က) စာချုပ်(မူကြမ်း) သည် မြန်မာဘာသာဖြင့်ပြုစုထားသော စာချုပ်(မူကြမ်း) ကဲ့သို့ ပြည့်စုံမှုမရှိကြောင်းတွေ့ရှိရပါသည်။ အင်္ဂလိပ်ဘာသာပြန်ဆိုမှု တိကျမှန်ကန်မှုရှိစေရေးတို့အတွက် ဌာနမှတာဝန်ယူ၍ပြန်လည်စိစစ်သင့်ပါသည်၊

(ခ) စာချုပ်(မူကြမ်း)ပါ ဥပဒေရေးရာစာပိုဒ်များနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ရေးသားမှုမှန်ကန်စေရေးအတွက် အလားတူစာချုပ်များတွင်အသုံးပြုလေ့ရှိသော ဥပဒေရေးရာစာပိုဒ်များအား Slip ကပ်ပေးလိုက်ပါသည်။ ဥပဒေရေးရာအချို့ စာပိုဒ်များ

အား မင်နီဖြင့်ပြင်ဆင်ပေးလိုက်ပါသည်။ ဌာနလိုအပ်ချက်နှင့် ကိုက်ညီမှုရှိ မရှိ ပြန်လည်စိစစ်သင့်ပါသည်၊

(ဂ) စာချုပ်(မူကြမ်း) ၏ တစ်ဖက်စာချုပ်ဝင် Mr. Lao Jinsong သည် နိုင်ငံခြားသားဖြစ်၍စာချုပ်တွင် "Governing Law" စာချုပ်အားလွှမ်းမိုးသော ဥပဒေစည်းကမ်းချက်အပိုဒ်အဖြစ်ထည့်သွင်းဖော်ပြရန်လိုအပ်သောကြောင့်အလားတူစာချုပ်များတွင် ရေးသားဖော်ပြလေ့ရှိသော နမူနာစာပိုဒ် အား Slip ကပ်ပေးလိုက်ပါသည်၊

(ဃ) စာချုပ်(မူကြမ်း) တွင် အမှတ်စဉ်များ မှန်ကန်စေရေးနှင့် အစီစဉ်ကျနစေရေးအတွက် ဌာနမှတာဝန်ယူစိစစ်ရန်ဖြစ်ပါသည်၊

(င) စာချုပ်(မူကြမ်း) တွင် ရည်ညွှန်းထားသောနောက်ဆက်တွဲများသည် စာချုပ်(မူကြမ်း) ၌ ပူးတွဲပါရှိလာခြင်းမရှိပါ။ အဆိုပါ နောက်ဆက်တွဲများသည် စာချုပ်တစ်စိတ်တစ်ဒေသဖြစ်သဖြင့် နောက်ဆက်တွဲပါဖော်ပြချက်များသည် စာချုပ်ပါစည်းကမ်းချက်များနှင့် ညီညွတ်မှုရှိစေရေး၊ မှန်ကန်မှုရှိစေရေးအတွက် ဌာနမှတာဝန်ယူ စိစစ်ရန်ဖြစ်ပါသည်။ နောက်ဆက်တွဲများအား အင်္ဂလိပ်ဘာသာဖြင့် ပြုစုရေးသားပြီး စာချုပ်ချုပ်ဆို လက်မှတ်ရေးထိုးချိန်တွင် ပြည့်စုံစွာပူးတွဲပါရှိရန် လိုအပ်ပါသည်။

၆။ ဤ စာချုပ်(မူကြမ်း) ကို ပြည်ထောင်စုရှေ့နေချုပ်ဥပဒေနှင့်အညီဥပဒေကြောင်း အရသာ ဥပဒေအကြံဉာဏ်ပေးခြင်း ဖြစ်ပါသည်။ ဥပဒေရေးရာမဟုတ်သည့် စီမံရေးရာ၊ ဘဏ္ဍာရေးရာ၊ ကျွမ်းကျင်မှုဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များကို ဤရုံးအနေဖြင့်မှတ်ချက်ပေးရန်မရှိပါကြောင်းနှင့် ယင်းကိစ္စရပ်များနှင့်စပ်လျဉ်း၍ သက်ဆိုင်ရာကျွမ်းကျင်သူများနှင့် ဆွေးနွေးညှိနှိုင်းဆောင်ရွက်ရန် အကြံပြုပါသည်။

၇။ ဤ စာချုပ်(မူကြမ်း) ကို လက်မှတ်ရေးထိုးချုပ်ဆိုပြီးပါက မှတ်တမ်းတင်ထားနိုင်ရန်အတွက် ဤရုံးသို့ မိတ္တူ(၃)စောင်ပေးပို့ပါရန် မေတ္တာရပ်ခံအပ်ပါသည်။

၈။ ဤ အကြံပြုချက်ကို လျှို့ဝှက်အဆင့် သတ်မှတ်ဆောင်ရွက်ရန် ဖြစ်ပါသည်။

(ကျော်ဆန်း)
ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်

ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူး
အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း

မိတ္တူ - ရုံးလက်ခံ/ မျှောစာတွဲ

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန

အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း



ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား

အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း

နှင့်

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.

တို့၏

ငှားရမ်းခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်

၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ .... လ (   ) ရက်

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန

အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း



ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား

အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း

နှင့်

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.

တို့၏

ငှားရမ်းခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်

၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ .... လ (   ) ရက်

ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန

အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း



ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား

အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း

နှင့်

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.

တို့၏

ငှားရမ်းခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်

၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ .... လ (   ) ရက်

မာတိကာ

ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား ငှားရမ်းခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်

ဤသဘောတူစာချုပ်ကို ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ …………လ၊ ( ) ရက်နေ့တွင် ဦးသံဒိုင်၊ ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူး ကိုယ်စားပြုသော "အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း" သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ ရုံးအမှတ်(၁၉)၊ နေပြည်တော် (နောင်တွင် "**အငှားချထားသူ**" ဟုခေါ်ဆိုမည်ဖြစ်ပြီး၊ အဆိုပါစကားရပ်၌ ယင်းအားဆက်ခံသူများ၊ ဥပဒေအရ လွှဲအပ်ခြင်းခံရသူများပါဝင်သည်)က တစ်ဖက်နှင့် MR. LAO JINSONG မန်နေးဂျင်းဒါရိုက်တာ ကိုယ်စားပြုသော မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေအရ တရားဝင်ဖွဲ့စည်းထားသော အမှတ်(၅)၊ အခန်း(၁၁၀၆)၊ ရွှေဟသာတာဝါ(ဘီ)၊ လှိုင်မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့တွင် တည်ရှိသည့် MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD. (နောင်တွင် "**အငှားချ ထားခြင်းခံရသူ**" ဟုခေါ်ဆိုမည်ဖြစ်ပြီး၊ အဆိုပါ စကားရပ်၌ ယင်းအားဆက်ခံသူများ၊ တရားဝင် ကိုယ်စားလှယ်များ၊ ဥပဒေအရ လွှဲအပ်ခြင်းခံရသူများ ပါဝင်သည်)က အခြားတစ်ဖက်တို့သည် အောက်ပါသဘောတူညီချက်များ နှင့်အညီ နှစ်ဖက်သဘောတူ စာချုပ်ချုပ်ဆို ကြသည်။

အပိုင်း(၁)
ရည်ရွယ်ချက်

၁။ အောက်ပါအတိုင်း ရည်ရွယ်ထားရှိပါသည် -

(က) နိုင်ငံပိုင်လုပ်ငန်းမှ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ခွင့်အတွက် သတ်မှတ်ထားသော လစဉ်ငွေပေးသွင်း၍ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာနက လုပ်ကိုင်ခွင့်ချမှတ်ပေးသည့် ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံတွင် ခဲမဖြူသတ္တုသန့်စင်၊ အဖြိုက်နက်သတ္တုသန့်စင်နှင့် ရှိုးလိုက်သတ္တုသန့်စင် အစရှိသည်တို့ကို ခွဲခြားသန့်စင် ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းများအား အငှားချထားခြင်းခံရသူမှ ဆောင်ရွက်ရန်။

(ခ) ခဲမဖြူအဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင် စက်ရုံထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းများနှင့် သက်ဆိုင်သော စီမံခန့်ခွဲခြင်း၊ ကျွမ်းကျင်မှုဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များ ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့အတွက် ငွေကြေးကုန်ကျစရိတ်များကို အငှားချထားခြင်းခံရသူမှ တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်ရန်၊

အပိုင်း(၂)
ကိုယ်စားပြုခြင်းနှင့် အာမခံခြင်း

၂။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်ကို ချုပ်ဆိုသော အဖွဲ့အစည်း၊ စာချုပ်ဝင်တို့သည် ဤလုပ်ငန်း သဘောတူစာချုပ်ချုပ်ဆိုရန်အတွက် တည်ဆဲဥပဒေများအရ လုပ်ကိုင်ခွင့်၊ အခွင့်အာဏာနှင့် စီးပွားရေးအရ ခိုင်မာတောင့်တင်းမှုရှိကြောင်းကို အသီးသီး ကိုယ်စားပြု အာမခံကြပါသည်။

အပိုင်း(၃)
အဓိပ္ပါယ်ဖွင့်ဆိုချက်

၃။ ဤလုပ်ငန်း သဘောတူစာချုပ်တွင် အသုံးပြုမည့် စကားရပ်များကို အောက်ပါအတိုင်း အဓိပ္ပါယ် ကောက်ယူရမည် -

ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံအား

ငှားရမ်းခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်

ဤသဘောတူစာချုပ်ကို ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ ----------လ၊ ( ) ရက်နေ့တွင် ဦးသံဒိုင်၊ ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူး ကိုယ်စားပြုသော "အမှတ်(၂) သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း" သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ ရုံးအမှတ်(၁၉)၊ နေပြည်တော်၊ (နောင်တွင် **"အငှားချထားသူ"** ဟုခေါ်ဆိုမည်ဖြစ်ပြီး၊ အဆိုပါစကားရပ်၌ ယင်းအားဆက်ခံသူများ၊ ဥပဒေအရ လွှဲအပ်ခြင်းခံရသူများပါဝင်သည်)က တစ်ဖက်နှင့် MR. LAO JINSONG မန်နေးဂျင်းဒါရိုက်တာ ကိုယ်စားပြုသော မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေအရ တရားဝင်ဖွဲ့စည်းထားသော အမှတ်(၅)၊ အခန်း(၁၁၀၆)၊ ရွှေဟသ်ာတာဝါ(ဘီ)၊ လှိုင်မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့တွင် တည်ရှိသည့် MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD. (နောင်တွင် **"အငှားချ ထားခြင်းခံရသူ"** ဟုခေါ်ဆိုမည်ဖြစ်ပြီး၊ အဆိုပါ စကားရပ်၌ ယင်းအားဆက်ခံသူများ၊ တရားဝင် ကိုယ်စားလှယ်များ၊ ဥပဒေအရ လွှဲအပ်ခြင်းခံရသူများ ပါဝင်သည်)က အခြားတစ်ဖက်တို့သည် အောက်ပါသဘောတူညီချက်များ နှင့်အညီ နှစ်ဖက်သဘောတူ စာချုပ်ချုပ်ဆို ကြသည်။

အပိုင်း(၁)

ရည်ရွယ်ချက်

၁။ အောက်ပါအတိုင်း ရည်ရွယ်ထားရှိပါသည် -

(က) နိုင်ငံပိုင်လုပ်ငန်းမှ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ခွင့်အတွက် သတ်မှတ်ထားသော လစဉ်ငွေပေးသွင်း၍ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာနက လုပ်ကိုင်ခွင့်ချမှတ်ပေးသည့် ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံတွင် ခဲမဖြူသတ္တုသန့်စင်၊ အဖြိုက်နက်သတ္တုသန့်စင်နှင့် ရှိုးလိုက်သတ္တုသန့်စင် အစရှိသည်တို့ကို ခွဲခြားသန့်စင် ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းများအား အငှားချထားခြင်းခံရသူမှ ဆောင်ရွက်ရန်၊

(ခ) ခဲမဖြူအဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင် စက်ရုံထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းများနှင့် သက်ဆိုင်သော စီမံခန့်ခွဲခြင်း၊ ကျွမ်းကျင်မှုဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များ ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့အတွက် ငွေကြေးကုန်ကျစရိတ်များကို အငှားချထားခြင်းခံရသူမှ တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်ရန်။

အပိုင်း(၂)

ကိုယ်စားပြုခြင်းနှင့် အာမခံခြင်း

၂။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်ကို ချုပ်ဆိုသော အဖွဲ့အစည်း၊ စာချုပ်ဝင်တို့သည် ဤလုပ်ငန်း သဘောတူစာချုပ်ချုပ်ဆိုရန်အတွက် တည်ဆဲဥပဒေများအရ လုပ်ကိုင်ခွင့်၊ အခွင့်အာဏာနှင့် စီးပွားရေးအရ ခိုင်မာတောင့်တင်းမှုရှိကြောင်းကို အသီးသီး ကိုယ်စားပြု အာမခံကြပါသည်။

အပိုင်း(၃)

အဓိပ္ပါယ်ဖွင့်ဆိုချက်

၃။ ဤလုပ်ငန်း သဘောတူစာချုပ်တွင် အသုံးပြုမည့် စကားရပ်များကို အောက်ပါအတိုင်း အဓိပ္ပါယ် ကောက်ယူရမည် -

(က) ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက်၊ ရှိုးလိုက် ရောရာသတ္တုဆိုသည်မှာ ကယားပြည်နယ်အတွင်းမှ ထွက်ရှိသော ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက်၊ ရှိုးလိုက်ရောရာသတ္တု ရုရုပေါင်း သတ္တုသားပါဝင်မှု အနည်းဆုံး ၆၅% ပါဝင်သော သတ္တုသန့်စင် အမျိုးအစားကို ဆိုလိုသည်၊

(ခ) "**ဘဏ္ဍာရေးနှစ်**" ဆိုသည်မှာ နှစ်စဉ် ပြက္ခဒိန်နှစ် တစ်နှစ်၏ ဧပြီလ (၁) ရက်နေ့မှ အစပြု၍ နောင်လာမည့်နှစ်၏ မတ်လ (၃၁) ရက်နေ့ထိ (၁၂) လတာ ကာလကိုဆိုလိုသည်။

(ဂ) "**ထုတ်လုပ်မှု**" ဆိုသည်မှာ ခဲမဖြူအဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံမှ ခွဲခြားသန့်စင် ထုတ်လုပ်ခြင်းကို စီးပွားဖြစ်ထုတ်လုပ်ရေး ဆောင်ရွက်ရမည့် လုပ်ငန်းစဉ်အားလုံးကို ဆိုလိုသည်၊

(ဃ) "**ဝန်ကြီးဌာန**" ဆိုသည်မှာ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာနကို ဆိုလိုသည်။

(င) "**ဦးစီးဌာန**" ဆိုသည်မှာ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၊ သတ္တုတွင်းဦးစီးဌာနကို ဆိုလိုသည်၊

(စ) "**တန်ချိန်**" ဆိုသည်မှာ ကီလိုဂရမ် (၁၀၀၀) ရှိသော တစ်မက်ထရစ်တန်ကို ဆိုလိုသည်၊

အပိုင်း(၄)

လုပ်ကိုင်ခွင့်ရှိသော မြေဧရိယာ သတ်မှတ်ခြင်း

၄။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်အရ လုပ်ကိုင်ခွင့်ရှိသော ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့ရှိ ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ မြေဧရိယာ (၆.၆) ဧက နှင့် ဝန်ထမ်းအိမ်ရာ မြေဧရိယာ (၂၀.၆၁)ဧက တို့ ဖြစ်ပါသည်။ **နောက်ဆက်တွဲ(က)**

အပိုင်း(၅)

လုပ်ငန်းအစီအစဉ်

၅-၁။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် ခဲမဖြူအဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်ခြင်း လုပ်ငန်းများအတွက် ဆောင်ရွက်မည့် လုပ်ငန်းအစီအစဉ်ရေးဆွဲ၍ ဤစာချုပ်လက်မှတ်ရေးထိုးပြီး (၁၅) ရက်အတွင်း အငှားချထားသူသို့ တင်ပြရမည်။

၅-၂။ အငှားချထားခြင်းခံရသူမှ တင်ပြသော လုပ်ငန်းအစီအစဉ်များကို နှစ်ဦးနှစ်ဖက်ညှိနှိုင်းသဘောတူ အတည်ပြုရမည်။ ထိုသို့အတည်ပြုထားသောလုပ်ငန်းအစီအစဉ်များသည် ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်၏ တစ်စိတ်တစ်ဒေသ ဖြစ်သည်၊

၅-၃။ အတည်ပြုပြီးသော လုပ်ငန်းအစီအစဉ်အား ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်လိုပါက ဝန်ကြီးဌာန၏ ခွင့်ပြုချက်ဖြင့် ဆောင်ရွက်ပြုလုပ်နိုင်သည်။

၅-၄။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် အထက်ပါလုပ်ငန်းအစီအစဉ်များကို နိုင်ငံတကာမှ လက်ခံကျင့်သုံးသည့် အင်ဂျင်နီယာ နည်းပညာများ၊ စံချိန်စံညွှန်းများနှင့် အညီ အထိရောက်ဆုံး ဆောင်ရွက်ရမည်။

၅-၅။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် ဤသဘောတူစာချုပ်အရ လုပ်ကိုင်ခွင့်ပြုသည့် စက်ရုံလုပ်ငန်းအတိုင်း အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရန် အငှားချထားခြင်းခံရသူအား ယုံကြည်စွာ အပ်နှံလုပ်ကိုင်ခွင့်ပြုပြီး ထွက်ရှိသည့် ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက်ရှိုးလိုက် စာရင်းများကို ကိုယ်စားပြုစီမံရန် တာဝန်ရှိသည်။

အပိုင်း(၆)

လုပ်ငန်းသုံးစက်ပစ္စည်းကိရိယာများ

၆-၁။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် **နောက်ဆက်တွဲ (ခ)**ပါ နိုင်ငံတော်ပိုင် ပုံသေပိုင်ပစ္စည်းစာရင်းတွင် ပါရှိသော အဆောက်အဦများ၊ **နောက်ဆက်တွဲ (ဂ)**ပါ နိုင်ငံတော်ပိုင်ပုံသေပိုင်ပစ္စည်းစာရင်းတွင် ပါရှိသော စက်ပစ္စည်းများ၊ **နောက်ဆက်တွဲ(ဃ)**ပါ နိုင်ငံတော်ပိုင်စက်ပြင်အလုပ်ရုံရှိစက်ပစ္စည်းများ၊ **နောက်ဆက်တွဲ(င)**ပါ ပုံသေပိုင်ပစ္စည်းစာရင်းတွင်ပါရှိသော လျှပ်စစ်ပစ္စည်းများ၊ **နောက်ဆက်တွဲ(စ)**ပါ ဓာတ်ခွဲခန်းရှိ ဓာတ်ခွဲခန်းသုံးပစ္စည်းကိရိယာများ၊ **နောက်ဆက်တွဲ (ဆ)**ပါ ပုံသေပိုင်ပစ္စည်းစာရင်းတွင် ပါရှိသော ပရိဘောဂပစ္စည်းများအား စနစ်တကျ လွှဲပြောင်း လက်ခံရမည်။

၆-၂။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် စာချုပ်အရ ဆောင်ရွက်မည့် ခွဲခြားသန့်စင်ခြင်းလုပ်ငန်းအတွက် အသုံးပြုမည့် စက်နှင့် စက်အရံပစ္စည်းများ၊ ယာဉ်ယန္တရားများကို ပြည်ပမှ တင်သွင်းရန်ရှိပါက ဝန်ကြီးဌာနသို့ တင်ပြပြီး မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ သဘောတူခွင့်ပြုချက်ရရှိမှသာ တင်သွင်းခွင့်ရှိသည်။

၆-၃။ အပိုဒ် ၆-၂ အရ ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း တင်သွင်းလာသည့် စက်နှင့် စက်အရံပစ္စည်းများ၊ ယာဉ်ယန္တရားများကို မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်၏ သဘောတူညီချက်မရဘဲ ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း ပြန်လည်ရောင်းချခြင်းမပြုရ။

အပိုင်း(၇)

ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုပမာဏ

၇။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် လုပ်ငန်းအစီအစဉ်များအတွက် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု ငွေပမာဏအဖြစ် အနည်းဆုံး အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၅၀၀,၀၀၀ (အမေရိကန်ဒေါ်လာ ငါးသိန်း တိတိ)ကို ရင်းနှီးမြှုပ်နှံရမည်။ ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုငွေ တစ်ရပ်လုံးကို အငှားချထားခြင်းခံရသူမှ ကျခံရမည်။

အပိုင်း(၈)

သန့်စင်ထုတ်လုပ်ခြင်း

၈။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် သန့်စင်ထုတ်လုပ်ခြင်းလုပ်ငန်းများကို ခေတ်မီအင်ဂျင်နီယာ နည်းပညာများနှင့်အညီ ခဲမဖြူ အမြုပ်နက်၊ ရှိုးလိုက်ခွဲခြားသန့်စင်ခြင်းအတွက် အထက် အပိုဒ် (၅-၁)ပါ အတည်ပြုပြီးဖြစ်သော လုပ်ငန်းအစီအစဉ်များအတိုင်း ဆောင်ရွက်ရမည့်အပြင် အပိုဒ်(၁၀-၁)၊ အပိုဒ်ခွဲ(ည)ပါ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးစီမံခန့်ခွဲမှု အစီအစဉ်ကိုလည်း မပျက်မကွက်လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

အပိုင်း(၉)

စာချုပ်သက်တမ်း

၉။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်အရ ခွဲခြားသန့်စင်ခြင်းလုပ်ငန်းအတွက် ခွင့်ပြုသည့်ကာလမှာ စာချုပ်လက်မှတ်ရေးထိုးသည့်နေ့မှစ၍ (၁၅) နှစ်ဖြစ်ပြီး၊ သက်တမ်းတိုးမှာ တစ်ကြိမ်လျှင် (၅)နှစ်ဖြင့် (၃)ကြိမ် တိုးမြှင့် နိုင်ပါသည်။

သက်တမ်းတိုးလိုပါက သတ်မှတ်ထားသော ခွင့်ပြုကာလကုန်ဆုံးမီ (၆)လ အလိုတွင် အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် မြန်မာ့သတ္တုတွင်းနည်းဥပဒေများနှင့်အညီ အငှားချထားသူသို့ လျှောက်ထားနိုင်သည်။

အပိုင်း(၁၀)

အထွေထွေတာဝန်များ

၁၀-၁။ **အငှားချထားခြင်းခံရသူ၏တာဝန်များ**

အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် အောက်ပါတို့ကို တာဝန်ယူရမည်-

(က) အငှားချထားသူသို့ တင်ပြထားသည့် လုပ်ငန်းအစီအစဉ်များအရ ခဲမပြု အပြိုက်နက် ရိုးလိုက်ရောရာသတ္တုများ ခွဲခြားသန့်စင်ရာတွင် ကုန်ကျစရိတ်၊ သယ်ယူပို့ဆောင်မှု ကုန်ကျစရိတ်နှင့် အထွေထွေ ကုန်ကျစရိတ်များ အားလုံးကို တာဝန်ယူရမည်။

(ခ) ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်အရ ငှားရမ်းလုပ်ကိုင်ခွင့်ပြုသောစက်ရုံ၌ အထက် အပိုဒ် ၅-၁ ပါ အတည်ပြုပြီးသော လုပ်ငန်း အစီအစဉ်များအတိုင်းသာ ခွဲခြားသန့်စင်ခြင်းလုပ်ငန်းကို ပြုလုပ်ရမည်။

(ဂ) သန့်စင်ခြင်း လုပ်ငန်းများကို ကောင်းမွန်မှန်ကန်သော အတွေ့အကြုံများကို အခြေခံ၍ သတ္တုလေလွင့် ဆုံးရှုံးမှုမရှိစေသော အကောင်းဆုံးနည်းစနစ်များကို ဆောင်ရွက်ရန်နှင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် မထိခိုက်အောင် ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဃ) စက်ရုံအား ငှားရမ်းလုပ်ကိုင်ရာတွင် ထည့်သွင်းငှားရမ်းထားသော အဆောက်အဦများအား ခွဲခြားသန့်စင်ရေးနှင့် သက်ဆိုင်သော ဝန်ထမ်းများသာ နေထိုင်ခွင့်ရှိသည်။ ပြင်ပပုဂ္ဂိုလ်များ ငှားရမ်းနေထိုင်စေခြင်းနှင့် စက်ရုံ၏ လုပ်ငန်းနှင့်မသက်ဆိုင်သော အခြားမည်သည့် သုံးစွဲမှုမျိုးကိုမှ ခွင့်မပြုပါ။

(င) လုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ် သက်တမ်းကုန်ဆုံး၍သော်လည်းကောင်း၊ စာချုပ်ရုပ်စဲ၍သော်လည်းကောင်း အငှားချထားသူသို့ စက်ရုံပြန်လည်အပ်နှံပါက စက်ရုံရှိ အဆောက်အဦများ၊ စက်ပစ္စည်းများ၊ ဆိုလှောင်ရုံများအား လက်ရှိ တပ်ဆင်တည်ဆောက်အသုံးပြုလျက်ရှိသော အခြေအနေများအတိုင်း လုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ် သက်တမ်းကုန်ဆုံးသည့်နေ့ရက်(သို့မဟုတ်) စာချုပ်ရုပ်စဲသည့်နေ့ရက်မှ (၁)လအတွင်း ပြန်လည် အပ်နှံရမည်။

(စ) အငှားချထားသူမှ အပိုင်း(၁၈) အလုပ်ခန့်ထားခြင်းဆိုင်ရာကိစ္စရပ်များကို လိုက်နာ ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဆ) လုပ်ငန်းအစီအစဉ်များကို ဆောင်ရွက်ရာတွင် ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရက ပြဋ္ဌာန်းထုတ်ပြန်ထားသော မြန်မာ့သတ္တုတွင်းဥပဒေ၊ မြန်မာ့သတ္တုတွင်းနည်းဥပဒေနှင့် ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရမှ ပြဋ္ဌာန်းထားသော ဥပဒေများနှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဇ) စက်ရုံ၏ ခွဲခြားသန့်စင်ခြင်း၊ ရောင်းချခြင်း၊ သိုလှောင်ခြင်း၊ သယ်ယူရောင်းချခြင်းတို့နှင့် ပတ်သက်သည့် လစဉ်အစီရင်ခံစာကို နှစ်ဖက်သဘောတူထားသည့်ပုံစံများဖြင့် ဖြည့်သွင်း၍ အငှားချထားသူသို့ သက်ဆိုင်ရာလ၏ ပထမရက်သတ္တပတ်အတွင်း အချိန်မှန် ပေးပို့ရမည်။

(ဈ) ကျွမ်းကျင်မှုဆိုင်ရာသုံးသပ်ချက်များပါဝင်သော နှစ်ဝက်အစီရင်ခံစာအား နှစ်စဉ် နိုဝင်ဘာလ၏

ပထမပတ်တွင်လည်းကောင်းနှင့် နှစ်ချုပ်အစီရင်ခံစာကိုနှစ်စဉ်မေလ၏ပထမပတ်တွင် လည်းကောင်း အငှားချထားသူသို့ ပေးပို့ရမည်။

(ဉ) ခွဲခြားသန့်စင်သည့်လုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်သောကြောင့် ပတ်ဝန်းကျင်တွင် ရေထု၊ မြေထု၊ လေထု ညစ်ညမ်းမှုထိခိုက်ပျက်ယွင်းမှုမရှိစေရန် ကြိုတင်ကာကွယ်ခြင်းနှင့် ထိန်းသိမ်းခြင်းတို့ကို ဆောင်ရွက်ပေးရမည်။ ပတ်ဝန်းကျင် ညစ်ညမ်းမှုလျော့နည်းစေရန် အစွမ်းကုန် ဆောင်ရွက်ပေးရမည်။ **နောက်ဆက်တွဲ(၈)** ပါ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးစီမံခန့်ခွဲမှုအစီအစဉ် (Environmental Management Plan)ကို မပျက်မကွက် အပြည့်အဝ အကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဋ) ခွဲခြားသန့်စင်ခြင်းလုပ်ငန်းမှ ထွက်ရှိလာသော စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများသည် မြစ်ချောင်း အင်းအိုင်များကိုသော်လည်းကောင်း၊အများပြည်သူများနှင့် သက်ဆိုင်သောလမ်းများ၊ အဆောက်အဦများကိုသော်လည်းကောင်း၊ ညစ်ညမ်းမှုပိတ်ဆို့မှုနှင့် အခြားပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းထိခိုက်မှုများ မရှိစေရန် ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဌ) အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် စက်ရုံဝန်ထမ်းများအား သတ်မှတ်ထားသော စံနှုန်းနှင့်အညီ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ စောင့်ရှောက်မှုများ ပြုလုပ်ပေးရမည်။

(ဍ) အငှားချထားသည့်စက်ရုံအတွက် အလုံးစုံအာမခံကို မြန်မာ့အာမခံလုပ်ငန်းဥပဒေပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီထားရှိရမည်ဖြစ်ပြီး၊ အာမခံသက်တမ်း ကျော်လွန်မှုမရှိစေရေး တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဎ) အငှားချထားသည့် စက်ရုံတွင် အသုံးပြုသော လျှပ်စစ်မီး၊ ရေ၊ တယ်လီဖုန်းနှင့် ဆက်သွယ်ရေးဆိုင်ရာ အသုံးပြုခကြေးနှင့် အခွန်အခများအား သတ်မှတ်ရက်အတွင်း သက်ဆိုင်ရာသို့ အချိန်မီ ပေးဆောင်ရမည်ဖြစ်ပြီး ပေးဆောင်ထားသည့် ပြေစာအထောက်အထားများအား အငှားချထားသူ သို့ လစဉ်ပေးပို့ရမည်။

၁၀-၂။ **အငှားချထားသူ၏ တာဝန်များ**

(က) ခွဲခြားသန့်စင်ခြင်းလုပ်ငန်းအတွက် လိုအပ်သည့် စက်ပစ္စည်းများ ဝယ်ယူနိုင်ရေး ထောက်ခံချက်များ ရရှိရန် ကူညီဆောင်ရွက်ပေးရမည်။

(ခ) အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် အငှားချထားသူထံမှ ကျွမ်းကျင်မှု အပါအဝင် လိုအပ်သည့် အကူအညီ တောင်းခံလာပါက ပံ့ပိုးကူညီ ဆောင်ရွက်ပေးရမည်။

(ဂ) လစဉ်ငှားရမ်းခများကို သတ်မှတ်ချိန်ကာလအတွင်း အပြည့်အဝပေးသွင်းရေး ကြပ်မတ် ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ဃ) အငှားချထားသည့် စက်ရုံအတွက် ကျသင့်သည့် မြေခွန်ကို ပေးဆောင်ရမည်။

အပိုင်း(၁၁)

မြေသို့ပြန်လည်ဝင်ရောက်ပိုင်ခွင့်

၁၁-၁။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် စာချုပ်ပါ စည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်ကို ဆောင်ရွက်ရန် (သို့မဟုတ်) လိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် ပျက်ကွက်ခြင်းကြောင့် အငှားချထားသူက ယင်းကဲ့သို့ ပျက်ကွက်ခြင်းများကို ပြုပြင်ရန် (သို့မဟုတ်) လိုက်နာရန် အငှားချထားခြင်းခံရသူသို့ အကြောင်းကြားစာ ပေးပို့ပြီးနောက် အကြောင်းကြားစာပါ

ကာလအတွင်း လိုက်နာမှုမရှိပါက အငှားချထားသူသည် အငှားချထားသည့် မြေနေရာကို ပြန်လည်ဝင်ရောက်၍ လက်ဝယ်ရယူခွင့်ရှိသည်။ သို့ရာတွင် ယင်းသို့ဝင်ရောက်၍ လက်ရောက်ရယူခြင်းသည် အငှားချထားသူက အငှားချထားခြင်းခံရသူမှ ရရန်ရှိသော ငှားရမ်းခ (သို့မဟုတ်) ပျက်စီးဆုံးရှုံးမှု အတွက် လျော်ကြေးတောင်းခံခွင့်ကို ထိခိုက်ခြင်း မရှိစေရ။

အပိုင်း(၁၂)

ငှားရမ်းဆောင်ရွက်ခ ပေးသွင်းခြင်း

၁၂-၁။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် ရုံးမြေနေရာများ၊ စက်ကိရိယာများကို တစ်လငှားရမ်းခငွေ ကျပ် (၁၅၂) သိန်း (ကျပ် တစ်ရာ ငါးဆယ့် နှစ်သိန်းတိတိ) နှုန်းဖြင့် (၃)လလျှင် တစ်ကြိမ် ကြိုတင်၍ ပေးသွင်းရမည်ဖြစ်ပြီး စာချုပ်ချုပ် ဆိုပြီး (၇)ရက်အတွင်း ပထမ(၃)လအတွက် အကျေအလည် ကြိုတင်ပေးသွင်းရမည်။

၁၂-၂။ ဆက်လက်လုပ်ကိုင်မည့် သက်တမ်းကာလများအတွက် ငှားရမ်းခများကို အငှားချထားသူသို့ ၎င်းကာလ မတိုင်မီ ပေးသွင်းရမည့် ပထမလအတွင်း အကျေအလည် မပျက်မကွက် ပေးသွင်းရမည်။

၁၂-၃။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် စက်ရုံငှားရမ်းခကို အပိုဒ် ၁၂-၂ နှင့်အညီ ပေးသွင်းခြင်းမရှိပါက လုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်ခွင့်ကို ရပ်စဲမည် ဖြစ်ပါသည်။

အပိုင်း(၁၃)

လွှဲပြောင်းခြင်းနှင့် သယ်ယူရောင်းချခြင်း

၁၃-၁။ စက်ရုံ၏ လက်ရှိပိုင်ဆိုင်သော **နောက်ဆက်တွဲ(ဂ)**ပါ စတိုအဆောက်အဦအတွင်းရှိ ပစ္စည်းများ၊ အငှားချထားသူမှ အငှားချထားခြင်းခံရသူသို့ မူလတန်ဖိုးဖြင့် လွှဲပြောင်းပေးခြင်းကို လက်ခံရယူရမည်။

၁၃-၂။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် စက်ရုံတွင် ခွဲခြားသန့်စင်ပြီးသည့် သတ္တုသန့်စင်များ သယ်ယူခြင်းနှင့် ရောင်းချခြင်းကို အငှားချထားသူ၏ ခွင့်ပြုချက်ဖြင့် ပြည်တွင်း၌ လွတ်လပ်စွာ ဆောင်ရွက်နိုင်သည်။

၁၃-၃။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် စက်ရုံတွင် ခွဲခြားသန့်စင်ပြီးသည့် သတ္တုသန့်စင်များအား ဝန်ကြီးဌာန၏ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့်အညီ ပြည်ပသို့ရောင်းချနိုင်သည်။

၁၃-၄။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် အငှားချထားသူပိုင် ဌာနအမျိုးရရှိသော ခဲမဖြူ၊ အဖြိုက်နက်၊ ရှီးလိုက် ရောရာ သတ္တုများကို ဝယ်ယူရန် တင်ပြလာပါက အင်တာနက်တွင် ဖော်ပြထားသည့် ဈေးနှုန်းအပေါ် အခြေခံ၍ တွက်ချက်သည့် ဝန်ကြီးဌာနမှ သတ်မှတ်ပေးသော ဈေးနှုန်းဖြင့်သော်လည်းကောင်း၊ ဝန်ကြီးဌာနမှ အိတ်ဖွင့်တင်ဒါခေါ်ယူရာတွင် ဝင်ရောက်ယှဉ်ပြိုင်ခြင်းဖြင့်လည်းကောင်း ဝယ်ယူရရှိနိုင်ရေး ညှိနှိုင်း ဆောင်ရွက်သွားမည်။

အပိုင်း(၁၄)

အခွန်အခများ

၁၄။ ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရမှ သတ်မှတ်ပြဋ္ဌာန်းထားသော အခွန်အခများကို တည်ဆဲဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ အမိန့်ညွှန်ကြားချက်များနှင့် အညီ အငှားချထားခြင်းခံရသူမှ ပေးဆောင်ရမည်။

အပိုင်း(၁၅)

အဆိုပြုငွေ

၁၅။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် အငှားချထားသူသို့ စာချုပ်လက်မှတ်ရေးထိုးသည့် နေ့ရက်တွင် အငှားချထားသူသို့ စာချုပ် လက်မှတ်ရေးထိုးမှုအဖြစ် အဆိုပြုငွေ ကျပ် ၄၀၀ သိန်း (ကျပ် လေးရာ သိန်း ဘိတိ) ကို သဘောတူစာချုပ်မချုပ်ဆိုမီ ပေးသွင်းရမည်။

အပိုင်း(၁၆)

ငွေပေးချေခြင်း

၁၆။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် စာချုပ်အရ အငှားချထားသူသို့ ပေးရန်ရှိသော လစဉ်ကြေးအပါအဝင်၊ ငွေများကို အငှားချထားသူမှ သတ်မှတ်ပေးထားသော ရန်ကုန်မြို့ရှိ မြန်မာ့စီးပွားရေးဘဏ်ခွဲ(၃) သို့မဟုတ် မြန်မာ့စီးပွားရေးဘဏ် (နေပြည်တော်)တွင် ပေးသွင်းရမည်။

အပိုင်း(၁၇)

အနုညာတစီရင်ဆုံးဖြတ်ခြင်း

၁၇။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူညီချက်နှင့် ပတ်သက်၍ အငြင်းပွားမှု တစ်စုံတစ်ရာပေါ်ပေါက်ပါက ငြိမ်းချမ်းသော နည်းလမ်းဖြင့် နှစ်ဦးနှစ်ဖက် ပြေလည်စွာ ညှိနှိုင်းဖြေရှင်းရမည်၊ ထိုကဲ့သို့ ဖြေရှင်း၍မရပါက ထိုအငြင်းပွားမှုကို တစ်ဖက်တစ်ဦးစီ ခန့်ထား၍ ခုံလူကြီးမင်းနှစ်ဦးဖြင့် ဖြေရှင်းရမည်၊ ခုံလူကြီးနှစ်ဦးက ဖြေရှင်း မဆုံးဖြတ်နိုင်လျှင် ခုံလူကြီးနှစ်ဦးက ရွေးချယ်ခန့်ထားသော သမာဓိလူကြီး၏ အဆုံးအဖြတ်ကို ခံယူရမည်။ ခုံလူကြီးနှစ်ဦး (သို့မဟုတ်) သမာဓိလူကြီး ဆုံးဖြတ်ချက်သည် အပြီးဖြစ်စေရမည့်အပြင် နှစ်ဖက်အမှုသည်များ အပေါ်၌လည်း အတည်ဖြစ်စေရမည်၊ အနုညာတစီရင်ဆုံးဖြတ်ခြင်းဆိုင်ရာ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများသည် ၁၉၄၄ခုနှစ်၊ မြန်မာနိုင်ငံ အနုညာတစီရင်ဆုံးဖြတ်ခြင်းအက်ဥပဒေ (မြန်မာနိုင်ငံအက်ဥပဒေအမှတ် ၄/၁၉၄၄)နှင့် နောက်ပိုင်း ထုတ်ပြန်သည့် တည်ဆဲ ပြင်ဆင်ချက်များနှင့်အညီ ဖြစ်စေရမည်၊ အနုညာတစီရင်ဆုံးဖြတ်မည့် နေရာသည် ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်၊ နေပြည်တော်ဖြစ်စေရမည်။ အမှုအတွက် ကုန်ကျစရိတ်များကို အမှုရှုံးသူက ကျခံရမည်။

အပိုင်း(၁၈)

အလုပ်ခန့်ထားခြင်း

၁၈-၁။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် လုပ်ငန်းအတွက်အလုပ်ခန့်ထားရာ၌ တည်ဆဲဥပဒေများနှင့်အညီ ခန့်ထား ရမည်။

၁၈-၂။ ယခင်စက်ရုံတွင် တာဝန်ထမ်းဆောင်ခဲ့သည့် ဝန်ထမ်းများ၏ ဆန္ဒအရ အငှားချထားသူမှ လွှဲပြောင်းပေးအပ်မည့် **နောက်ဆက်တွဲ(ည)**ပါ ဝန်ထမ်းများအား လက်ရှိ နိုင်ငံတော်မှ ချီးမြှင့်ငွေထက် မနည်းသော လုပ်ခလစာစရိတ်ဖြင့် အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် အနည်းဆုံး (၂)နှစ် ခန့်ထားရမည်။

၁၈-၃။ ဝန်ထမ်းများအား ထုတ်ပယ်ခြင်း၊ အရေးယူခြင်းများအား ပူးတွဲစီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီ၏ အစီအမံတိုင်းသာ ဖြစ်စေရမည်။

၁၈-၄။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် နိုင်ငံတော်မှ တရားဝင်ပြဋ္ဌာန်းထားသော အလုပ်သမား ဥပဒေဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းချက်များအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

၁၈-၅။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် လုပ်သားများ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး နေထိုင် စားသောက်ရေး ဆေးဝါးကုသရေး စသည့် လူမှုရေး ကိစ္စရပ်များကို စီစဉ်ပေးရမည်။

၁၈-၆။ အလုပ်သမားဆိုင်ရာဥပဒေများအရအလုပ်သမားများ၏ ရပိုင်ခွင့်များကိုအငှားချထားခြင်းခံရသူမှ တာဝန်ယူ ဆောင်ရွက်ရမည်။

အပိုင်း(၁၉)

စီမံခန့်ခွဲခြင်း

၁၉။ **ပူးတွဲစီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီ**

(က) စက်ရုံ၏ ခွဲခြားသန့်စင်ခြင်းနှင့်ပတ်သက်သောလုပ်ငန်းစဉ်များ၊ စီမံခန့်ခွဲမှုကိစ္စများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ပေါင်းစပ်ညှိနှိုင်းဆောင်ရွက်ပေးနိုင်ရေးအတွက် အငှားချထားသူနှင့် အငှားချထားခြင်းခံရသူတို့မှ ကိုယ်စားလှယ်များပါဝင်သော ပူးတွဲစီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီ တစ်ခုဖွဲ့စည်း၍ ဤစာချုပ်ပါ လုပ်ငန်း အရပ်ရပ်ကို ပူးတွဲစီမံခန့်ခွဲရေးကော်မတီ၏ အဆုံးအဖြတ်ဖြင့် ဆောင်ရွက်ရမည်။

(ခ) ဤကော်မတီတွင် အဖွဲ့ဝင်(၅)ဦး ပါဝင်ပြီး အငှားချထားခြင်းခံရသူမှ အဖွဲ့ဝင်(၂)ဦး၊ အငှားချထားသူမှ အဖွဲ့ဝင်(၃)ဦးပါဝင်စေရမည်။အငှားချထားသူမှအဖွဲ့ဝင်(၂)ဦးအနက်ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူး သည် ဥက္ကဋ္ဌအဖြစ် ဆောင်ရွက်ရမည်။ ဥက္ကဋ္ဌမှ အဖွဲ့ဝင် (၁)ဦးကို အတွင်းရေးမှူးအဖြစ် ခန့်ထား ရမည်။ လိုအပ်ပါက နှစ်ဦးနှစ်ဖက် သဘောတူညီချက်ဖြင့် အဖွဲ့ဝင် အင်အားတိုးချဲ့ဖွဲ့စည်းနိုင် သည်။

(ဂ) ကော်မတီသည် နေပြည်တော် (သို့မဟုတ်) နှစ်ဖက် သဘောတူညီမှုရရှိထားသော အခြားသင့်လျော် သည့် နေရာတွင် (၆)လတစ်ကြိမ် တွေ့ဆုံညှိနှိုင်းဆွေးနွေးရမည်။ လိုအပ်ပါက ဥက္ကဋ္ဌသည် အချိန်မရွေး ဤကော်မတီ၏ အစည်းအဝေးကို ခေါ်ယူနိုင်သည်။

(ဃ) ကော်မတီဝင်များအတွက် ဆုကြေးငွေများ(သို့မဟုတ်) အခြားစရိတ်များကို ပူးတွဲစီမံခန့်ခွဲရေး ကော်မတီ၏ အဆုံးအဖြတ်ဖြင့်သာ သတ်မှတ်ဆောင်ရွက်ရမည်။ ယင်းဆုကြေးငွေနှင့် အခြားစရိတ် များကို အငှားချထားခြင်းခံရသူက ကျခံရမည်။

(င) နိုင်ငံ့ဝန်ထမ်းများ၊ နိုင်ငံပိုင်ရုံးမြေနေရာ၊ အဆောက်အဦ၊ စက်ပစ္စည်းများနှင့် ပတ်သက်သော စီမံ ခန့်ခွဲမှုအားလုံးကို အငှားချထားသူထံသို့ အတည်ပြုချက်ရပြီးမှသာ ဆောင်ရွက်ရမည်။ ဝန်ထမ်း ကိစ္စရပ်များကို အလုပ်သမားဥပဒေပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့်အညီ ကျင့်သုံးဆောင်ရွက်ရမည်။

(စ) ကော်မတီသည် ခွဲခြားသန့်စင်သည့် လုပ်ငန်း လုပ်ကိုင်သောကြောင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက် ညစ်ညမ်းမှုများ (Environmental Issues)နှင့် ဒေသခံများ၏ ဆန့်ကျင်ကန့်ကွက်မှုများ ပေါ်ပေါက် လာပါက သက်ဆိုင်ရာဒေသာဏာပိုင်များနှင့် ညှိနှိုင်း၍ ကူညီဖြေရှင်း ဆောင်ရွက်ပေးရမည်။

(ဆ) ကော်မတီသည် အငှားချထားသူမှ လွှဲပြောင်းပေးအပ်သောဝန်ထမ်းများ၏ အလုပ်သမားဆိုင်ရာ ဥပဒေများအရ ရသင့်ရထိုက်သော အခွင့်အရေးများကို အစည်းအဝေး ဆုံးဖြတ်ချက်ဖြင့် ဆောင်ရွက် ပေးရမည်။

အပိုင်း(၂၀)

လုပ်ငန်းများ ကြီးကြပ်ဆောင်ရွက်ခြင်း

၂၀-၁။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် လုပ်ငန်းကာလအတွင်း အငှားချထားသူမှ ကိုယ်စားလှယ်(၁)ဦး ထားရှိရမည်။ ယင်းကိုယ်စားလှယ်၏ နေထိုင်သွားလာရေး စားသောက်ရေးနှင့် စီမံခန့်ခွဲရေးအတွက် ပူးတွဲစီမံခန့်ခွဲရေး ကော်မတီမှ သတ်မှတ်ထားသည့် လစဉ်ထောက်ပံ့ကြေးငွေများကို အငှားချထားခြင်းခံရသူမှ စီမံ ဆောင်ရွက် ပေးရမည်။

၂၀-၂။ အငှားချထားသူ၏ ကိုယ်စားလှယ်အား ဤသဘောတူစာချုပ်ပါ လုပ်ငန်းများနှင့် စပ်လျဉ်း၍ သက်ဆိုင်သောရုံးလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်နိုင်စေရန် အငှားချထားခြင်းခံရသူမှ ပံ့ပိုးပေးရမည်။ ကိုယ်စားလှယ်များသည် ပုံမှန်လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်နေမှုများကို ဝင်ရောက်စွက်ဖက်မှုမျိုး မဖြစ်စေရ။

၂၀-၃။ အငှားချထားသူနှင့် ဝန်ကြီးဌာနမှ တာဝန်ပေးအပ်သောပုဂ္ဂိုလ်များသည် လိုအပ်ပါက သင့်လျော်သည့် အချိန်တွင် လုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်အရ လုပ်ပိုင်ခွင့်ရှိသော ဧရိယာအတွင်း လုပ်ငန်းများဝင်ရောက် စစ်ဆေးခွင့်ရှိသည်။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် အထက်ဖော်ပြပါ ပုဂ္ဂိုလ်များမှ အငှားချထားခြင်းခံရသူ၏ လုပ်ငန်းများနှင့် ပတ်သက်သော အတတ်ပညာပိုင်းဆိုင်ရာနှင့် ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းဆိုင်ရာ အချက်အလက်များ တောင်းခံလာပါက ဆောလျင်စွာ ကူညီပံ့ပိုးပေးရမည်။

အပိုင်း(၂၁)

ဘဏ်အာမခံ

၂၁-၁။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ် လက်မှတ်ရေးထိုးပြီး ရက်ပေါင်း (၁၅)ရက်အတွင်း ဘဏ်အာမခံအဖြစ် ငွေကျပ် ၅၀,၀၀၀,၀၀၀/- (ကျပ် သိန်းငါးရာတိတိ)ကို အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း အမည်ဖြင့် မြန်မာ့စီးပွားရေးဘဏ် (နေပြည်တော်)တွင် ပေးသွင်းထားရှိရမည်။ ဘဏ်အာမခံကို စာချုပ်သက်တမ်းတိုးမြှင့်သည့်ကာလအထိ (သို့မဟုတ်) အငှားချထားခြင်းခံရသူမှ စာချုပ်ပါ တာဝန်ဝတ္တရားများအားလုံးဆောင်ရွက်ပြီးစီးသည့်အထိ လုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ် သက်တမ်းတစ်လျှောက် ထားရှိရမည်။

၂၁-၂။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်ပါ သဘောတူညီချက်များအတိုင်း ဆောင်ရွက်ရန် အငှားချထားခြင်းခံရသူမှ ပျက်ကွက်ခဲ့လျှင် အပိုင်း(၂၂)ပါအတိုင်း စာချုပ်ကိုရပ်စဲ၍ အငှားချထားသူမှ ဘဏ်အာမခံအားလုံးကို သိမ်းယူနိုင်သည်။ စာချုပ်သက်တမ်း ကုန်ဆုံးလျှင်သော်လည်းကောင်း အငှားချထားခြင်းခံရသူ၏ အပြစ်ကြောင့်မဟုတ်ဘဲ တစ်စုံတစ်ရာသော အကြောင်းကြောင့် နှစ်ဖက်လုပ်ငန်း သဘောတူစာချုပ် ရပ်စဲလျှင်သော်လည်းကောင်း အငှားချထားသူသည် အငှားချထားခြင်းခံရသူမှ ပေးရန်ကျန်ရှိသော ကြွေးမြီများကို နုတ်ယူ၍ ကျန်ရှိသော ဘဏ်အာမခံကို အငှားချထားခြင်းခံရသူသို့ ပြန်ပေးရမည်။

အပိုင်း(၂၂)

စာချုပ်ရပ်စဲခြင်း

၂၂-၁။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်ကို အောက်ဖော်ပြပါ အချက်အလက်များအနက် တစ်ခုခုဖြစ်ပေါ်လာပါက မည်သည့်ဘက်ကမဆို ရက်ပေါင်း(၉၀) ကြိုတင်သတိပေးပြီး ဝန်ကြီးဌာန၏ အတည်ပြုချက်ဖြင့် လုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ် ရပ်စဲနိုင်သည် -

(က) ခွဲခြားသန့်စင်မှုလုပ်ငန်းသည် စဉ်ဆက်မပြတ် အရှုံးပေါ်ပေါက်နေခြင်း

(ခ) စာချုပ်ဝင်တစ်ဖက်ဖက်မှလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်ပါစည်းကမ်းချက်တစ်ရပ်ရပ်အားဖောက်ဖျက်ခြင်း၊

(ဂ) မလွန်ဆန်နိုင်သော ဖြစ်ရပ်တစ်ခုသည် တစ်ဆက်တည်း (၆)လထက်ကျော်လွန်၍ ဖြစ်ပွားနေခြင်း၊

(ဃ) ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ် သက်တမ်းကုန်ဆုံးခြင်း၊

၂၂.၂။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်၌ တစ်စုံတစ်ရာပါဝင်မှု မရှိစေကာမူ နှစ်ဦးနှစ်ဖက် ညှိနှိုင်းပြီး စာဖြင့် ရေးသားထားသော သဘောတူညီချက်ရယူ၍ဝန်ကြီးဌာန၏ အတည်ပြုချက်ဖြင့် စာချုပ်ကို ရပ်စဲနိုင်သည်။ ထို့နောက် မြန်မာနိုင်ငံရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုကော်မရှင်သို့ မှတ်တမ်းတင်နိုင်ရန်ဆောင်ရွက်ရမည်။

၂၂.၃။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်ကို ရပ်စဲခြင်းအားဖြင့် စာချုပ်ပါ ရှေ့ဆက်လက်ဆောင်ရွက်ရမည့် တာဝန်ဝတ္တရားများ၊ လုပ်ကိုင်ခွင့်များ၊ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရန် အချက်အလက်များ အားလုံး လုံးဝပြီး ပြတ်ပြီးဖြစ်သည်ဟု မှတ်ယူရမည်။ သို့ရာတွင် အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် ပေးရန်တာဝန်များအတွက် ဆက်လက်တာဝန်ရှိစေရမည်။

အပိုင်း(၂၃)

လျှို့ဝှက်ထိန်းသိမ်းခြင်း

၂၃။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် ဤလုပ်ငန်း သဘောတူစာချုပ်ပါ အချက်အလက်များ၊ လုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်ပါ တာဝန်များ၊ လုပ်ငန်းအစီအစဉ်များနှင့် အခြားပတ်သက်ရာပက်သက်ကြောင်း သတင်းအချက်အလက်များကို ဥပဒေအရ ခွင့်ပြုထားသည်ကိုစွမှအပ လျှို့ဝှက်အဆင့်တွင် ထားရှိရမည်။

အပိုင်း(၂၄)

မှတ်တမ်းများ၊ ငွေစာရင်းများနှင့် စာရင်းစစ်ဆေးခြင်း

၂၄.၁။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်ပါ လုပ်ငန်းနှင့် ပတ်သက်သည့် မှတ်တမ်းများ၊ ငွေစာရင်းများစသည်တို့ကို အများလက်ခံကျင့်သုံးသော စာရင်းဇယားထားသိုနည်းများအရ စာရင်းများ ထိန်းသိမ်းထားရှိရန် တာဝန်ရှိသည်။ စာရင်းဇယားများကို မြန်မာဘာသာဖြင့် ထားရှိရမည်။

၂၄.၂။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်အရ အငှားချထားသူသည် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုနှင့်ပတ်သက်သည့် မှတ်တမ်းများနှင့် ပတ်သက်၍ စစ်ဆေးခွင့်ရှိသည်။

၂၄.၃။ အငှားချထားသူသည် လိုအပ်ပါက ပြင်ပမှ စာရင်းစစ်တစ်ဦးကို စစ်ဆေးရန် ခန့်ထားနိုင်သည်။

အပိုင်း(၂၅)

မလွန်ဆန်နိုင်သောဖြစ်ရပ်များ

၂၅.၁။ "မလွန်ဆန်နိုင်သောဖြစ်ရပ်များဆိုသည်မှာ" သဘာဝဘေးအန္တရာယ်ကျရောက်မှု၊ ရေကြောင်းဘေးအန္တရာယ်ကျရောက်မှု၊ သပိတ်မှောက်ခြင်း၊ အလုပ်သမားများ၏ နှောင့်ယှက်မှုများ၊ စစ်ဖြစ်ပွားခြင်း၊ ပိတ်ဆို့မှု၊ ဆူပူမှု၊ ကူးစက်တတ်သောရောဂါဖြစ်ပွားမှု၊ မြေငလျင်ခြင်း၊ ပေါက်ကွဲခြင်း၊ မုန်တိုင်းကျခြင်း၊ မိုးကြိုးပစ်ခြင်း၊ မီးလောင်ခြင်း၊ ရေလွှမ်းမိုးခြင်း၊ ပေါက်ကွဲခြင်းများနှင့် အခြားအလားတူထိန်းချုပ်၍ မရနိုင်သော ဖြစ်ရပ်များ (သို့မဟုတ်) မည်သည့်ဘက်ကမျှ ကြိုးစားအားထုတ်မှုဖြင့် တားဆီး၍မရနိုင်သော ဖြစ်ရပ်များ ပါဝင်သည်။

၂၅.၂။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်အရ ဆောင်ရွက်ရမည့်တာဝန်များ ပျက်ကွက်ခြင်း(သို့မဟုတ်) နှောင့်နှေး ကြန့်ကြာမှုများ ဖြစ်ပေါ်လာလျှင် မလွန်ဆန်နိုင်သောဖြစ်ရပ်နှင့်အညီ ဖြစ်ပါက နှစ်ဦးနှစ်ဖက် ကင်းလွတ်ခွင့်ပြုရမည်။ ယင်းမလွန်ဆန်နိုင်သောဖြစ်ရပ်ကြောင့် တစ်ဖက်မှ မိမိလိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည့် တာဝန်တစ်စိတ်တစ်ဒေသကိုဖြစ်စေ၊ အားလုံးကိုဖြစ်စေ ခေတ္တဆိုင်းငံ့ရမည့်အခြေအနေ ပေါ်ပေါက်လာလျှင် ထိုသို့ဆိုင်းငံ့ရမည့် ဖြစ်ရပ်နှင့် ဖြစ်တန်ရာသည့်ကာလတို့ကိုဖော်ပြလျက် ထိုဖြစ်ရပ်ပေါ်ပေါက်သည့်နေ့မှစ၍ (၂၁)ရက် (နှစ်ဆယ့် တစ်ရက်)အတွင်း နစ်နာသူက အခြားတစ်ဖက်သို့ စာဖြင့်အကြောင်းကြားရမည်။ ဤသို့ အကြောင်းကြားခြင်းကို အခြားတစ်ဖက်မှ အတည်ပြုလက်ခံမှသာလျှင် မလွန်ဆန်နိုင်သောဖြစ်ရပ် ဖြစ်ပေါ်ခဲ့ပြီး ထိုနစ်နာသော အချိန်ကာလအတွက် တာဝန်ဝတ္တရားများ ရပ်ဆိုင်းရမည်။ ထိုမလွန်ဆန်နိုင်သော အခြေအနေကို အမြန်ဆုံး ကျော်လွှားနိုင်အောင်ဆောင်ရွက်ရမည်။

၂၅.၃။ အပိုဒ် ၂၅.၂ ပါအတိုင်း မလွန်ဆန်နိုင်သော ဖြစ်ရပ်ပေါ်ပေါက်မှုကို တစ်ဖက်မှ အသိပေးပြီး နှစ်ဦးနှစ်ဖက် အတည်ပြုလက်ခံထားသော ဖြစ်ရပ်မှ ပေါ်ပေါက်လာသည့် ကြန့်ကြာမှု၊ ဆုံးရှုံးမှုများအတွက် မည်သည့်ဘက်တွင်မှ တာဝန်မရှိစေရ။

အပိုင်း(၂၆)

လွှဲပြောင်း၍ မရနိုင်သော အခွင့်အရေး

၂၆။ ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ၏ လွှဲပြောင်း၍မရနိုင်သော နိုင်ငံတော်၏ မြေပေါ်မြေအောက် ရေပေါ်ရေအောက် သယံဇာတများကို တစ်ဦးတည်းပိုင်ဆိုင်ခွင့်နှင့် မူလဘူတ အခွင့်အရေးကျင့်သုံးခြင်းဖြင့် စာချုပ်ဝင်များ၏ အနည်းဆုံးတာဝန်ရှင်းရန် တင်ပြသည့်သဘောတူညီချက် အပါအဝင် ဤလုပ်ငန်း သဘောတူ စာချုပ်ပါ မည်သည့်ပြဋ္ဌာန်းချက်ကမျှတားမြစ်ခြင်း(သို့မဟုတ်) ကန့်သတ်ခြင်းမပြုနိုင်။

အပိုင်း(၂၇)

အထွေထွေ

၂၇.၁။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ် သက်တမ်းကုန်ဆုံးလျှင်သော်လည်းကောင်း၊ အခြားအကြောင်း တစ်ရပ်ရပ်ကြောင့် လုပ်ငန်းရပ်စဲ၍ စာချုပ်အား ရပ်စဲလျှင်သော်လည်းကောင်း၊ ငှားရမ်းခြင်းဆိုင်ရာ ခွင့်ပြုမိန့်အား အငှားချထားသူမှ တစ်ဆင့် ဝန်ကြီးဌာနသို့ ပြန်လည်အပ်နှံရမည်။ အကယ်၍ အငှားချထားသူမှ ခွင့်ပြုမိန့် ပြန်လည်အပ်နှံရန် အကြောင်းကြားထားသော်လည်း၊ ယုတ်ပေးသည့် ခွင့်ပြုမိန့်အား ပြန်လည် အပ်နှံရန် ပျက်ကွက်ပါက ကုမ္ပဏီအား သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာနနှင့် သက်ဆိုင်သော မည်သည့်လုပ်ငန်းကိုမျှ လုပ်ကိုင် ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုမည် မဟုတ်ပါ။

၂၇.၂။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်သည်သာလျှင် နှစ်ဦးနှစ်ဖက် အတည်ပြုထားသော သဘောတူညီချက်ဖြစ်သည်။ ဤကိစ္စနှင့်ပတ်သက်၍ ယခင်က နှုတ်ဖြင့်သော်လည်းကောင်း၊ စာဖြင့်သော်လည်းကောင်း သဘောတူညီချက် ရှိခဲ့လျှင် ထိုသဘောတူညီချက်သည် ဆက်လက်၍ အကျိုးသက်ရောက်မှုမရှိစေရ။

၂၇·၃။ ဤလုပ်ငန်း သဘောတူစာချုပ် သက်တမ်းကုန်ဆုံးသောနေ့တွင် သက်တမ်းတိုးမှုမရှိပါက ဤလုပ်ငန်း သဘောတူ စာချုပ်သည် အလိုအလျောက် ပျက်ပြယ်ပြီး ဖြစ်စေရမည်၊

၂၇·၄။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်နှင့်ပတ်သက်၍ အကြောင်းကြားစာနှင့် အခြားဆက်သွယ်မှုများက စာတိုက်၊ စကားပြောကြေးနန်း၊ ဖက်စ်၊ ကြိုးမဲ့ကြေးနန်း၊ ကြေးနန်းတို့ဖြင့် ပေးပို့သူက ကျသင့်ငွေ ကြိုတင်ပေးချေ၍ ပေးပို့ရမည်။ ထိုသို့ဆက်သွယ်ရာတွင် အောက်ဖော်ပြပါလိပ်စာများအတိုင်းဆက်သွယ်ဆောင်ရွက်ရမည် -

အငှားချထားသူ

ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူး
အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း
သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန
ရုံးအမှတ်(၁၉)၊ နေပြည်တော်
ဖုန်း - ၀၆၇ ၄၀၉၃၈၇

အငှားချထားခြင်းခံရသူ
ဦးအိုက်ဝမ်
ဒါရိုက်တာ
MYANMAR GOLDEN BONANAZA SERVICES CO., LTD.
အမှတ်(၅)၊ အခန်း(၁၁၀၆)၊ ရွှေဟင်္သာ တာဝါ (ဘီ)၊
လှိုင်မြို့နယ်၊ ရန်ကုန်မြို့။ ဖုန်း - ၀၁-၂၂၈၇၀၁၊ ၀၁-
၅၀၇၃၄၄ (EXT:၁၉၅)

၂၇·၅။ တစ်ဖက်မှ တစ်ဖက် သို့ ဆက်သွယ်သောစာများကို လက်ခံရရှိကြောင်း ပြန်ကြားရပါမည်။

စာချုပ်အား လွှဲပြောင်းခြင်း

၂၇·၆။ အငှားချထားခြင်းခံရသူသည် အငှားချထားသူနှင့် ဝန်ကြီးဌာန၏ ကြိုတင်သဘောတူခွင့်ပြုချက်မရဘဲ ဤလုပ်ငန်း သဘောတူစာချုပ်ပါ တာဝန်ဝတ္တရားအားလုံးအား အခြားပုဂ္ဂိုလ်အဖွဲ့အစည်းများသို့ လွှဲပြောင်းခြင်း (သို့မဟုတ်) လုပ်ငန်းတစ်စိတ်တစ်ဒေသကို အပ်နှံဆောင်ရွက်စေခြင်းတို့ကို မပြုလုပ်ရ။

စာချုပ်အား ပြင်ဆင်ဖြည့်စွက်ခြင်း

၂၇·၇။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်အား စာချုပ်ဝင်နှစ်ဦးနှစ်ဖက်၏ စာဖြင့် သဘောတူညီမှု မပါဘဲ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ ဖြည့်စွက်ခြင်း လုံးဝမပြုလုပ်ရ။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်အား ပြင်ဆင်ခြင်း၊ ဖြည့်စွက်ခြင်းများသည် ဝန်ကြီးဌာန၏ ခွင့်ပြုချက်ရရှိမှသာလျှင် အတည်ဖြစ်စေရမည်၊

စာချုပ်အား ပြန်လည်ညှိနှိုင်းခြင်း

၂၇·၈။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်သက်တမ်းအတွင်း၌ အငှားချထားသူနှင့် အငှားချထားခြင်းခံရသူတို့သည် ကြိုတင် မမျှော်မှန်းနိုင်သော အခြေအနေတစ်ခုခု ပေါ်ပေါက်လာပါက နှစ်ဦးနှစ်ဖက်သဘောတူညီချက်ဖြင့် ဤလုပ်ငန်း သဘောတူ စာချုပ်ကို ပြင်ဆင်နိုင်သည်။ သို့သော်စာချုပ်၏ မူလရည်ရွယ်ချက်အား ပျက်ပြယ်သွားခြင်း မရှိစေရ။

၂၇·၉။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်ပါ နောက်ဆက်တွဲများသည် ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်၏ အစိတ်အပိုင်း တစ်ရပ်ဖြစ်စေရမည်၊

အပိုင်း(၂၈)

အကျိုးသက်ရောက်မှု

၂၈။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်သည် နှစ်ဦးနှစ်ဖက်လက်မှတ်ရေးထိုးပြီးသည့်နေ့မှစ၍ အကျိုးသက်ရောက်စေရမည်။

အပိုင်း(၂၉)

အစစ်အမှန်ဖြစ်ခြင်း

၂၉။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်အား အင်္ဂလိပ်ဘာသာဖြင့် ရေးသားပြီး မူရင်း(၄)အုပ်သာရှိ၍ တစ်ဖက်စီ၌ နှစ်အုပ်စီရှိရမည်။ ဤလုပ်ငန်းသဘောတူစာချုပ်အား ၂၀၁၄ ခုနှစ် .... လ( )ရက်နေ့တွင် အောက်ပါ အသိ သက်သေများရှေ့မှောက်တွင် နှစ်ဦးနှစ်ဖက် သဘောတူလက်မှတ်ရေးထိုးကြပါသည်-

အငှားချထားသူ (ကိုယ်စား)		အငှားချထားခြင်းခံရသူ
XXXXX	(၁)	XXXXX
ဦးသံခိုင်		MR. LAO JINSONG
ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူး		မန်နေးဂျင်းဒါရိုက်တာ
အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း		ID No. 430103196805071570
သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန		Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
	(၂)	XXXXX
		ဦးအိုက်ဝမ်
		ဒါရိုက်တာ
		၁၃/နခန (နိုင်) ၀၄၁၆၉၇
		MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD

အသိသက်သေများ

XXXXX	XXXXX
ဦးအေးဇော်	ဦးxxxxxxxxxx
ညွှန်ကြားရေးမှူး (ထုတ်လုပ်)	xxxxxxxxx
အမှတ်(၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း	xx/xxx (နိုင်) xxxxxx
သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန	MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD

နောက်ဆက်တွဲများ

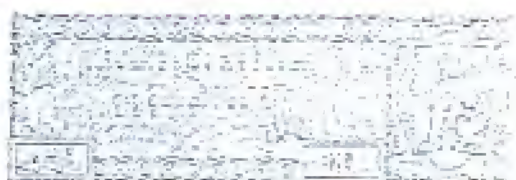




ကွင်းအမှတ်	ဘာနှင့်စည်းကြပ်ရမည့်	မြေအမျိုးအစား		ဧရိယာ(ဧက)	ကျော်ဆုံး
၃၀	-	အနီးရ	မ	၆.၆၀	



ပုံစံ ... [illegible]



ခရိုင် - [illegible]	
မြို့နယ် - [illegible]	
ရပ်ကွက်/ကျေးရွာအုပ်စု [illegible]	
ကွင်း/အကွက်အမှတ်နှင့်အမည် ၂၀၁ ... [illegible]	
ဦးပိုင်အမှတ် - ၁	

ဦးပိုင်အမှတ်	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
၁		[illegible]		[illegible]	

[illegible] ---------[illegible]--------------- အတွက်သာ သုံးစွဲခွင့်ရှိသည်

[illegible] - [illegible] ၁။ [illegible]
[illegible] - ၁၃-၈-၂၀၀၇ ၂။ [illegible]
[illegible] - ၃။ [illegible]

[illegible] ၂၀၀ - [illegible]
[illegible]

[illegible] [illegible] [illegible]

~~ဝဲမြို့အမြို့ကိုနက်ခွဲမြှားနေရန်စက်ရုံ ကိုင်ဆောင်ခြင်း~~

ပုံသေပိုင်ပစ္စည်းစာရင်းတွင် ပါရှိသော အဆောက်အအုံများစာရင်း

Sr No	Name of Building	Specification & Dimension	Unit	Qty	Reference Final Account	Remark
၁	သန့်စင်စက်ရုံ	Dimension(100 x 75 x 15)'	Nos	1		အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Roof - C.G.I Sheet				
		Floor - Concrete				
		Wall - Brick				
၂	စက်ရုံမှူးရုံး	Dimension(30 x 30 x 12)'	Nos	1		အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Roof - C.G.I Sheet				
		Floor - Concrete				
		Wall - Brick				
၃	ဓာတ်ခွဲခန်း	Dimension(30 x 30 x 12)'	Nos	1		အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Roof - C.G.I Sheet				
		Floor - Concrete				
		Wall - Brick				
၄	သိုလှောင်ရုံ	Dimension(60x 30 x 12)'	Nos	2		အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Roof - C.G.I Sheet				
		Floor - Concrete				
		Wall - Brick				
၅	ရေစုဝင်ကန်	Dimension(16 x 10 x 8)'	Nos	1		အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Floor - Concrete				
၆	လုံခြုံရေးအဝင်ဂိတ်	Dimension(15 x 10 x 10)'	Nos	1		အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Roof - C.G.I Sheet				
		Floor - Concrete				
		Wall - Brick				
၇	ရေသိုလှောင်ကန်	Dimension(16 x 10 x 8)'	Nos	1		အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Roof - Iron				
		Floor - Iron				
		Wall - Iron				
၈	လုံခြုံရေးဝန်ထမ်းအိမ်	Dimension(16 x 16 x 9)'	Nos	1		ပြန်လည်ပြုပြင် အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Roof - C.G.I Sheet				
		Floor - Wood				
		Wall - Bamboo slit				

Sr No	Name of Building	Specification & Dimension	Unit	Qty	Reference Final Account	Remark
၉	ဆီဂိုဒေါင်	Dimension(10 x 10 x 10)'	Nos	1		အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Roof - C.G.I Sheet				
		Floor - Concrete				
		Wall - C.G.I Sheet				
၁၀	မြေအောက်ရေကန်	Dimension(20 x 20 x 6)'	Nos	2		အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Floor - Concrete				
		Wall - Brick				
၁၁	မီးသတ်ကန်	Dimension(8 x 4 x 4)'	Nos	1		အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Floor - Concrete				
		Wall - Brick				
၁၂	အိမ်သာ ၂ ခန်းတွဲ	Dimension(16 x 4 x 6)'	Nos	2		အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Roof - C.G.I Sheet				
		Floor - Concrete				
		Wall - Brick				
၁၃	ရေတင်စက်ရုံ	Dimension(20x 10 x 10)'	Nos	1		အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Roof - C.G.I Sheet				
		Floor - Concrete				
		Wall - Brick				
၁၄	ရေတင်စက်ဝန်ထမ်းနေအိမ်	Dimension(20 x 10 x 10)'	Nos	1		အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Roof - C.G.I Sheet				
		Floor - Wood				
		Wall - Wood				
၁၅	ထရန်စဖော်မာရုံ	Dimension(20 x 15 x 8)'	Nos	1		သန့်စင်စက်ရုံဝင်း
		Roof - C.G.I Sheet				အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Floor - Concrete				
		Wall - Brick				
၁၆	ထရန်စဖော်မာရုံ	Dimension(5 x 5 x 2)'	Nos	1		[illegible]
		Floor - Concrete				အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Wall - Brick				

Sr No	Name of Building	Specification & Dimension	Unit	Qty	Reference Final Account	Remark
၁၇	၁၂၀၀၀ ဂါလံ ရေကန်	Dimension(40 x 20 x 10)'	Nos	1		လုံးချင်း
		Roof - C.G.I Sheet				အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Floor - Concrete				
		Wall - Brick				
၁၈	၂၀၀၀၀ ဂါလံ ရေကန်	Dimension(30 x 20 x 10)'	Nos	2		လုံးချင်း
		Roof - C.G.I Sheet				အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Floor - Concrete				
		Wall - Brick				
၁၉	၅၀၀၀၀ ဂါလံ ရေကန်	Dimension(44 x 20 x 10)'	Nos	3		၂ ခန်းတွဲ
		Roof - C.G.I Sheet				အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Floor - Concrete				
		Wall - Brick				
၂၀	၄၀၀၀၀ ဂါလံ ရေကန်	Dimension(64 x 16 x 10)'	Nos	1		၄ ခန်းတွဲ
		Roof - C.G.I Sheet				အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Floor - Concrete				
		Wall - Brick				
၂၁	အုတ်ရေကန်	Dimension(6 x 4 x 4)'	Nos	3		ဝန်ထမ်းအိမ်ရာဝင်း
		Floor - Concrete				အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Wall - Brick				
၂၂	သံကန်	Dimension(4 x 4 x 4)'	Nos	1		ဝန်ထမ်းအိမ်ရာဝင်း
		Roof - Iron				အသုံးပြုနိုင်သည်။
		Floor - Iron				
		Wall - Iron				

[illegible]

[illegible]

Sr. No.	Name of Machinery	Main Specification	Unit	Qty	Installed Date	Reference to Final Account	Remark
1	Vibrating Screen with 2 HP Motor	Screen Size 550 x 1740 mm	Set	[illegible]			Running Condition
2	Roll Crusher with 4 HP Motor	Roll Diam [illegible] mm Roll Length [illegible] mm	Set	1			[illegible]
3	3 Disc Magnetic Separator	with 3 HP Motor	Set	4			[illegible]
4	3 Disc Magnetic Separator	with 3 HP Motor	Set	4			[illegible]
5	Bucket Elevator with Gear Box and 0.75 KW Motor	Vertical Type 150 x 200 mm Model BF 54	Set	4			Running Condition
6	Shaking Table	with 3 HP Motor	Set	[illegible]			[illegible]
[illegible]	High Density Electrostatic Separator	[illegible] 0.75 KW Motor [illegible]	Set	[illegible]			[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	Set	2			[illegible]
[illegible]	[illegible]	[illegible]	Set	[illegible]			Running Cond
		[illegible]	[illegible]				Running Cond
		[illegible]	Set				[illegible]
		[illegible]					[illegible]
							[illegible]

[illegible]
စက်ပစ္စည်းအလုပ်ရုံ၏ စက်ပစ္စည်းများစာရင်း

Sr No	Name of Machinery	Main Specification	Unit	Qty	Installed Date	Reference Final Account	Remark
1	Lathe machine	3 HP Motor	Set	1			ပြုပြင်ရန်လို
2	Drilling Machine	with 3 HP Motor	Set	1			ပြုပြင်ရန်လို
3	Welding Machine		Set	1			ပြုပြင်ရန်လို
4	Sharpening machine	with 3 HP Motor	Set	1			ပြုပြင်ရန်လို
5	Chain Block	1 ton	Nos	1			ကောင်း

နောက်ဆက်တွဲ (၄)

[illegible]

[illegible]

Sr No	Name of Machinery	Main Specification	Unit	Qty	Installed Date	Reference Final Account	Remark
1	Multi-switch Panel Board		set	2			ပြုပြင်သုံးနိုင်
2	Control Panel Board	For 3 disc Magnetic Separator	set	4			ပြုပြင်သုံးနိုင်
3	Control Panel Board	For 2 disc Magnetic Separator	set	4			ပြုပြင်သုံးနိုင်
4	Main Switch Board		Nos	4			၁ ခုပြုပြင်လိုအပ်
5	Power Transformer	11/0.4 KV, 300 KVA	Nos	1			Running Condition
6	Power Meter Box	3 Phase	Nos	2			Running Con:
7	Meter Box	Single Phase	Nos	11			Running Con: (ဝန်ထမ်းအိမ်ရာ)

[illegible]

ပုံသေပိုင်ပစ္စည်းစာရင်းတွင် ပါရှိသော စက်ပစ္စည်းများစာရင်း

Sr No	Name of Machinary	Main Specification	Unit	Qty	Installed Date	Reference Final Account	Remark
1	Power Transformer for Pump House	11/0.4 KV, 100 KVA	set	1			Running Condition
2	Water Pump with Motor	Motor - 37 KW, 3 P, 140/70 A	set	1			Motor Slip Ring မကောင်း၍ ပြုပြင် သုံးစွဲနိုင်
		Pump- Kobota					
		Suction- 150 mm Φ					
		Delivery- 125 mm Φ					
		Capacity- 700 g/m					
3	Distribution Line (စက်ရုံမှဝန်ထမ်းအိမ်ရာ)	0.4 KV, 3 P , 4 wire	ft	1300			ကောင်း
4	Water Pipe Line						
	(I) ပန့်ရေစုပ်ပိုက်	6" G.I Pipe	ft	26			ကောင်း
	(II) ရေပန့်မှ ရေစင်	4" G.I Pipe	ft	3600			ကောင်း
		3" G.I Pipe	ft	10			ကောင်း
		2" G.I Pipe	ft	32			ကောင်း
	(III) ရေစင်မှ စက်ရုံ	3" G.I Pipe	ft	150			ကောင်း
	(IV)ရေစင်မှဝန်ထမ်းအိမ်ရာ	2" G.I Pipe	ft	500			ကောင်း
		2" P.V.C Pipe	ft	2740			ကောင်း

[illegible]

Myan Resources Co., Ltd မှ [illegible]

Sr No	Name of Machinary	Main Specification	Unit	Qty	Installed Date	Reference Final Account	Remark
1	Induction Motor (ရေတင်စက်တွင်သုံး)	37 Kw, 3 P, 380 V 70 Amp.	Nos	1			Running Condition
2	Control Panal Board (ရေတင်စက်တွင်သုံး)	IAC , Asia General Electric	Nos	1			Running Condition

နောက်ဆက်တွဲ([illegible])

[illegible]

ဓာတ်ခွဲခန်းသုံးပစ္စည်းကိရိယာများ

စဉ်	ဘဏ်ကတ်ပြား အမှတ်	ပစ္စည်းအမည်/ အစိတ်အပိုင်းအမည်	ရေတွက်ပုံ	အရေအတွက်	နှုန်း (ကျပ်)	သင့်ငွေ	မှတ်ချက်
၁		Beker (600 ml)	Nos	2			
၂		Conical Flask(500 ml)	Nos	6			
၃		Conical Flask(1000 ml)	Nos	2			
၄		Conical Flask(500 ml)	Nos	3			
၅		Funnel (7.5 cm)	Nos	5			
၆		Test Tube (6 x ½)	Nos	10			
၇		Test Tube (6 x 1)	Nos	10			
၈		Bettel Glass Stepperod(500 ml)	Nos	2			
၉		Balance Weight box	Nos	1			
၁၀		Volumatric Fleek (250 ml)	Nos	4			
၁၁		Volumatric Fleek (500 ml)	Nos	4			
၁၂		Cylinder Glass (300 ml)	Nos	1			
၁၃		Cylinder Glass (1000 ml)	Nos	1			
၁၄		Flat Bottom Flask (500 ml)	Nos	2			
၁၅		Flat Bottom Flask (1000 ml)	Nos	1			
၁၆		Flat Bottom Flask (2000 ml)	Nos	1			
၁၇		Centrifugal Tubes	Nos	5			
၁၈		Gause 2 Sme	Nos	7			
၁၉		Filter Flask	Nos	1			
၂၀		Filter Flask (500 ml)	Nos	2			
၂၁		Basin with windle	Nos	4			
၂၂		Watch Glass (4 cm)	Nos	2			
၂၃		Wash Polythone	Nos	1			
၂၄		Pipettes (26 ml)	Nos	1			
၂၅		Pipettes (60 ml)	Nos	2			
၂၆		Desicator (4 cm)	Nos	1			
၂၇		[illegible]	Nos	1			
၂၈		Filter Disc	Nos	8			
၂၉		Hot Plate	Nos	1			
၃၀		Electric Balance	Nos	1			
၃၁		Metal Crucible	Nos	93			
၃၂		Iron Crucible Cover	Nos	10			

[illegible]

[illegible]

စဉ်	ဘဏ္ဍာကတ်ပြား အမှတ်	ပစ္စည်းအမည်/ အစိတ်အပိုင်းအမှတ်	ရေတွက်ပုံ	အရေအတွက်	နှုန်း (ကျပ်)	သင့်ငွေ	မှတ်ချက်
၃၃		Balance	Nos	1			
၃၄		Iron Crucible	Nos	7			
၃၅		Microscope	Nos	1			
၃၆		Furnace	Nos	1			

နောက်ဆက်တွဲ(ဆ)

[illegible]

ပုံသေပိုင်ပစ္စည်းစာရင်းတွင် ပါရှိသော ပရိဘောဂပစ္စည်းစာရင်း

စဉ်	အကြောင်းအရာ	ရေတွက်ပုံ	အရေအတွက်	မှတ်ချက်
၁	အရာရှိစားပွဲ	လုံး	၂	
၂	ပျဉ်းကတိုးထိုင်ခုံ (12 x 3 x 6)'	လုံး	၁၂	
၃	ခိုင်ထိုင်ခုံ	လုံး	၁	
၄	ကျွန်းစားပွဲ	လုံး	၁	
၅	စာအုပ်ထိုင်ခုံ	လုံး	၁	
၆	ဘီရို (6 x 3½ x 1½)'	လုံး	၂	
၇	လက်ကိုင်ပါကြိုးပါကုလားထိုင်	လုံး	၁	
၈	မီးခံသေတ္တာ	လုံး	၁	
၉	ကျွန်းဆက်တီ	အစုံ	၁	
၁၀	တီဗွီတင် ဘီရို	လုံး	၁	
၁၁	ခုံရှည်	လုံး	၁	
၁၂	ကုတင်	လုံး	၁	
၁၃	လျှပ်စစ်ဂကာန်းပေါင်းစက်	လုံး	၁	
၁၄	တယ်လီဖုန်း	လုံး	၂	(၀၈၃-၂၁၃၅၅၊ ၀၈၃-၂၁၃၈၃)

Environmental Management Plan for Tin and Tungsten Separator Plant (Loikaw)

and Tungsten Separator Plant (Loikaw)

[illegible]

[illegible]

စဉ်	ကတ်ပြား အမှတ်	ပစ္စည်းအမည် အမျိုးအစားအမှတ်	ရေတွက်ပုံ	အရေအတွက်	နှုန်း (ကျပ်)	သင့်ငွေ	မှတ်ချက်
၁	103/2	Welding Electrode G-5	pkt	2	1766.5	2533	
၂	104/12	Wire Nail 3½"	Lbs	123	277.78	34166.94	
၃	104/13	Wire Nail 4"	Lbs	94	277.76	26111.32	
၄	104/16	Hinges 4"	Nos	3	45	135	
၅	104/19	Door Pull 5"	Nos	3	170	510	
၆	104/22	Hook & Eye 6"	Nos	60	25	1900	
၇	104/31	MS Washer 1"	Lbs	47	100	4700	
၈	104/33	Spring Washer 5/8 Inch	Lbs	16	100	1600	
၉	104/34	Bolt & Nuts (½" x 3")	Lbs	104	5.1	530.4	
၁၀	104/35	Bolt & Nuts (½" x 3½")	Lbs	242	5.1	1275	
၁၁	104/36	Bolt & Nuts ((½ "x 3")	Lbs	43	5.1	201.45	
၁၂	104/43	Nut Only 5/8 inch	Lbs	27.5	10.1	277.75	
၁၃	104/44	C.S.K Bolt (5/8" x 3½")	Lbs	166	15.3	2645.8	
၁၄	104/45	Bolt & Nut (3/4" x 2½")	Lbs	39	5.1	193.8	
၁၅	104/46	C.S.K Bolt (3/4" x 3")	Lbs	47	15.3	719.1	
၁၆	104/38	Bolt & Nut (5/8" x 3½")	Lbs	35	5.1	178.5	
၁၇	104/47	Bolt & Nut (3/4" x 3½")	Lbs	263	5.1	1341.3	
၁၈	104/49	Bolt & Nut (3/4" x 7")	Lbs	181	5.1	851.7	
၁၉	104/51	Bolt & Nut (3/4" x 9")	Lbs	9	5.1	40.8	
၂၀	104/52	Bolt & Nut (3/4" x 12")	Lbs	86	5.1	438.6	
၂၁	104/53	Bolt & Nut (3/4" x 15")	Lbs	32	5.1	170.85	
၂၂	104/57	Assorted Bolt & Nut 8"	Lbs	24	145	2610	
၂၃	104/79	Hinges 3½"	Nos	5	35	175	
၂၄	104/66	Plastic commode	set	1	1425	1425	
၂၅	104/97	Bolt & Nut 7mm x 20 mm	Lbs	42	22	924	
၂၆	104/133	V Belt B - 66	Nos	9	355	3195	
၂၇	104/134	Pipe Wrench 36"	Nos	1	2500	2500	
၂၈	104/137	Grinding Wheel	Nos	1	9500	9500	
၂၉	104/139	Bow Saw Blade 30"	Nos	2	220	440	
၃၀	104/144	Hammer 2 Lbs	Nos	1	75	75	
၃၁	104/149	Door Pull 4"	Nos	36	50	1800	
၃၂	104/150	Brick Holler	Lbs	16	16	256	
၃၃	104/157	Hook & Eye 10"	Nos	20	45	900	
၃၄	104/162	Chain Block 3 ton	Nos	1	475	475	
၃၅	104/169	Pipe Wrench 24"	Nos	1	247	247	
၃၆	104/176	Hinges 3"	Nos	15	50	750	
၃၇	104/177	Door Pull [illegible]	Nos	96	60	5760	

[illegible]

စက်ပစ္စည်းများ တန်ဖိုးသင့်ငွေ

စဉ်	ဘဏ်ကတ်ပြား အမှတ်	ပစ္စည်းအမည်/ အစိတ်အပိုင်းအမှတ်	ရေတွက်ပုံ	အရေအတွက်	နှုန်း (ကျပ်)	သင့်ငွေ	မှတ်ချက်
၃၈	104/185	V Belt A-80	Nos	7	450	3150	
၃၉	104/186	V Belt B-76	Nos	10	450	4500	
၄၀	104/187	V Belt B-90	Nos	2	450	900	
၄၁	104/192	Bolt & Nut (3/4" x 10")	Lbs	54	90	6030	
၄၂	104/193	Spike Nail 6"	Lbs	16	165	2640	
၄၃	104/206	Roller	Nos	25	23.04	576	
၄၄	104/213	V Belt B-72	Nos	4	450	1800	
၄၅	104/215	V Belt A-44	Nos	4	600	2400	
၄၆	104/217	Wheel Barrow	Nos	4	243	972	
၄၇	104/231	Copper Brass Wire cloth 140#	Roll	1	595	595	
၄၈	104/240	Plastic Strip	Pkt	12	34	408	
၄၉	104/245	Mild Steel Screen 4mm x 4mm	Sht	4	345	1380	
၅၀	104/246	Steel Screen 20 #	Sht	4	345	1380	သံရွှေထုတ်
၅၁	104/247	V Belt B-40	Nos	6	500	3000	
၅၂	104/249	V Belt B-50	Nos	21		14560	20x700 , 1x560
၅၃	104/250	V Belt B-60	Nos	4	750	3000	
၅၄	104/251	Brass woren Wire Screen 60 #	Ft	106	125	13250	
၅၅	104/252	Screen(18" x 46") 40 #	sht	18	370	6660	
၅၆	104/253	V Belt A-52	Nos	13	624	8112	
၅၇	104/254	V Belt A-72	Nos	20	864	17280	
၅၈	104/255	V Belt B-43	Nos	20	602	12040	
၅၉	104/256	V Belt B-52	Nos	20	728	14560	
၆၀	107/1	GI Pipe (2 x 20) ft	Nos	3	261.16	783.48	
၆၁	107/8	PVC Pipe (1 x 15) ft	Nos	1	86.4	86.4	အပေါက်ပေါ်သည်
၆၂	107/9	Union 3/4 inch	Nos	6	8.34	50.04	
၆၃	107/10	Union 1 inch	Nos	8	8.34	66.72	
၆၄	107/12	Socket 1 Inch	Nos	9	3.8	34.2	
၆၅	107/13	Tee 3/4 Inch	Nos	4	5	20	
၆၆	107/14	Tee 1 Inch	Nos	7	5	35	
၆၇	107/16	Elbow 1 Inch	Nos	2	8	16	
၆၈	107/17	Reducing Socket (3/4 x 1) Inch	Nos	3	35	105	
၆၉	107/19	Gate Valve 1 Inch	Nos	4	350	1400	
၇၀	107/20	Socket 3 Inch	Nos	13	4.2	54.6	
၇၁	107/21	Socket 2 Inch	Nos	1	50	50	
၇၂	107/23	Socket 1½"	Nos	1	35	35	
၇၃	107/31	Socket 1 1/4"	Nos	3	4.2	12.6	
၇၄	107/45	Reducing Socket (2 x 2) Inch	Nos	1	4.18	4.18	

[illegible]

[illegible]

စဉ်	ဘဏ်ကတ်ပြား အမှတ်	ပစ္စည်းအမည်/ ဘဏ်ကတ်အပိုင်းအမှတ်	ရေတွက်ပုံ	အရေအတွက်	နှုန်း (ကျပ်)	သင့်ငွေ	မှတ်ချက်
၅၅	107/43	Gate Valve 2 Inch	Nos	2	350	700	
၅၆	107/45	Nipple 3"	Nos	2	4.55	9.1	
၅၇	107/47	Union 3 Inch	Nos	1	8.2	8.2	
၅၈	107/48	Union 2 Inch	Nos	6	8.2	49.2	
၅၉	107/50	Reducing Nipple (3 x 2) Inch	Nos	2	4.55	9.1	
၆၀	107/69	Bend 3 Inch	Nos	5	15.12	75.6	
၆၁	107/73	Pipe Plus 1 1/4"	Nos	3	5.35	16.05	
၆၂	107/74	GI Pipe 6 Inch	ft	60	261.11	15666.6	Old
၆၃	107/75	GI Socket 6 Inch	Nos	5	35	175	Old
၆၄	107/76	GI Bend 6 Inch	Nos	2	15	30	
၆၅	107/78	MS Pipe (6 x 20) ft	Nos	5	215.74	1078.7	
၆၆	107/79	Flanges 5 Inch	Nos	11	6	66	
၆၇	107/81	Gate Valve 4 Inch	Nos	1	350	350	
၆၈	107/90	Tee 1 1/4"	Nos	1	5	5	
၆၉	107/92	Reducing Tee (1" x 1 1/4")	Nos	1	5	5	
၇၀	107/93	Reducing Tee (1" x 3/4")	Nos	1	5	5	
၇၁	107/94	Elbow 1 1/4"	Nos	1	5	5	
၇၂	107/95	Reducing Elbow(1 1/4" x 1½")	Nos	1	5	5	
၇၃	107/96	Union 1 1/4"	Nos	2	8.2	16.4	
၇၄	107/99	Bend 1 Inch	Nos	1	35	35	
၇၅	108/14	Oil Seal (32 x 45 x 8) mm	Nos	10	35	350	
၇၆	108/15	Belt Lancing	Nos	21	980	20580	
၇၇	108/16	Roll Crusher Shaft	Nos	4	1250	5000	
၇၈	108/19	Crusher Roller	Nos	2	2500	5000	
၇၉	108/20	Rolling Bearing (7209)	Nos	6	1500	9000	
၈၀	108/21	Rolling Bearing (7306)	Nos	9	1650	14850	
၈၁	108/22	Oil Seal (28 x 35 x 7) mm	Nos	5	800	4000	
၈၂	108/24	Belt Lancing (Large)	Nos	11	1500	16500	
၈၃	108/27	Conveyor Belt (3500 x 460) mm	Coil	2	440	880	
၈၄	108/28	Conveyor Belt (6700 x 380) mm	Coil	1	29650	29650	
၈၅	108/29	Conveyor Belt (6200 x 380) mm	Coil	3	93400	280200	
၈၆	108/1	Suction Hose	Nos	1	1350	1350	
၈၇	108/2	Delivery Hose	Nos	1	2575	2575	
၈၈	109/16	Ceiling Rose	Nos	28	126	3528	
၈၉	109/19	Three Pin Plug	Nos	9	65	585	
၉၀	109/21	Fluorescent Lamp (2' Tube)	Nos	8	600	4800	
၉၁	109/47	Motor (4 kW, 8.8 A, 1440 RPM)	Nos	2	581.83	1163.66	

[illegible]

စတိုပစ္စည်းများ [illegible]

စဉ်	ဘင်ကတ်ပြား အမှတ်	ပစ္စည်းအမည်/ ဘင်ကတ်ခေါင်းအမည်	ရေတွက်ပုံ	အရေအတွက်	နှုန်း (ကျပ်)	သင့်ငွေ	မှတ်ချက်
၇၅	107/43	Gate Valve 2 Inch	Nos	2	350	700	
၇၆	107/45	Nipple 3"	Nos	2	4.55	9.1	
၇၇	107/47	Union 3 Inch	Nos	1	8.2	8.2	
၇၈	107/48	Union 2 Inch	Nos	6	8.2	49.2	
၇၉	107/50	Reducing Nipple (3 x 2) Inch	Nos	2	4.55	9.1	
၈၀	107/69	Bend 3 Inch	Nos	5	15.12	75.6	
၈၁	107/73	Pipe Plus 1 1/4"	Nos	3	5.35	16.05	
၈၂	107/74	GI Pipe 6 Inch	ft	60	261.11	15666.6	Old
၈၃	107/75	GI Socket 6 Inch	Nos	5	35	175	Old
၈၄	107/76	GI Bend 6 Inch	Nos	2	15	30	
၈၅	107/78	MS Pipe (6 x 20) ft	Nos	5	215.74	1076.7	
၈၆	107/79	Flanges 5 Inch	Nos	11	6	66	
၈၇	107/81	Gate Valve 4 Inch	Nos	1	350	350	
၈၈	107/90	Tee 1 1/4"	Nos	1	5	5	
၈၉	107/92	Reducing Tee (1" x 1 1/4")	Nos	1	5	5	
၉၀	107/93	Reducing Tee (1" x 3/4")	Nos	1	5	5	
၉၁	107/94	Elbow 1 1/4"	Nos	1	5	5	
၉၂	107/95	Reducing Elbow(1 1/4" x 1½")	Nos	1	5	5	
၉၃	107/96	Union 1 1/4"	Nos	2	8.2	16.4	
၉၄	107/99	Bend 1 Inch	Nos	1	35	35	
၉၅	108/14	Oil Seal (32 x 45 x 8) mm	Nos	10	35	350	
၉၆	108/15	Belt Lancing	Nos	21	980	20580	
၉၇	108/16	Roll Crusher Shaft	Nos	4	1250	5000	
၉၈	108/19	Crusher Roller	Nos	2	2500	5000	
၉၉	108/20	Rolling Bearing (7200)	Nos	6	1500	9000	
၁၀၀	108/21	Rolling Bearing (7306)	Nos	9	1650	14850	
၁၀၁	108/22	Oil Seal (28 x 35 x 7) mm	Nos	5	800	4000	
၁၀၂	108/24	Belt Lancing (Large)	Nos	11	1500	16500	
၁၀၃	108/27	Conveyor Belt (3300 x 460) mm	Coil	2	440	880	
၁၀၄	108/28	Conveyor Belt (6700 x 360) mm	Coil	1	29650	29650	
၁၀၅	108/29	Conveyor Belt (6200 x 360) mm	Coil	3	95400	286200	
၁၀၆	108/1	Suction Hose	Nos	1	1350	1350	
၁၀၇	108/2	Delivery Hose	Nos	1	2575	2575	
၁၀၈	109/16	Ceiling Rose	Nos	28	126	3528	
၁၀၉	109/19	Three Pin Plug	Nos	9	65	585	
၁၁၀	109/21	Fluorescent Lamp (2' Tube)	Nos	6	600	4800	
၁၁၁	109/47	Motor (4 KW, 8.5 A, [illegible] RPM)	Nos	2	581.83	1163.66	

[illegible]

စက်ပစ္စည်းများ တန်ဖိုးသင့်ငွေ

စဉ်	ဝင်ကဒ်ပြား အမှတ်	ပစ္စည်းအမည်/ အစိတ်အပိုင်းအမှတ်	ရေတွက်ပုံ	အရေအတွက်	နှုန်း (ကျပ်)	သင့်ငွေ	မှတ်ချက်
၁၁၂	109/50	Disc Insulator	Nos	62	97.95	6072.9	
၁၁၃	109/51	2" Brown Porcelain Insulator	Nos	22	247	5434	၁ ခု ဖျက်
၁၁၄	109/52	Lighting Arrestor Type	Nos	3	890	2670	
၁၁၅	109/60	Start/Stop Switch	Nos	1	377	377	
၁၁၆	109/61	Three Core Cable Coil	Nos	1	2380	2380	
၁၁၇	109/63	Wire Clip 2 Inch	Nos	7	5.13	35.91	
၁၁၈	109/64	Wire Clip 1 3/4 Inch	Nos	7	5.13	35.91	
၁၁၉	109/65	Wire Clip 1½ "	Nos	25	15	375	
၁၂၀	109/68	Ampere Meter	Nos	1	2700	2700	
၁၂၁	109/76	E-42 PM Meter,100 V,5 A, 3 P	Nos	2	2750	5500	
၁၂၂	109/2	Fluoresent Lamp (4' Tube)	Nos	23		49000	(15x2200/-)(8x2000/-)
၁၂၃	109/79	HRC Fuse Link, 415 V, 100 A	Nos	3	72.73	218.19	
၁၂၄	109/91	Silicon Rectifier	Nos	11	15.9	174.9	
၁၂၅	109/93	Porcelain Insulator	Nos	140	97.95	13713	
၁၂၆	109/95	Stay Wire (5/8 x 7)	Nos	10	9396.35	93963.47	
၁၂၇	109/96	White Insulator	Nos	6	350	2100	တန်ဖိုးသတ်မှတ်ထားခြင်း
၁၂၈	109/97	Link Insulator with Bar Set	set	3	115000	345000	မရှိသဖြင့်လက်ရှိကာလ
၁၂၉	109/98	Link Insulator (6 Nos.)	set	1	15000	15000	ပေါက်စျေးဖြင့်တွက်ချက်
၁၃၀	109/99	Aluminium Rope (5 Coil)	kg	139	2650	368350	ထားပါသည်။
		Total				1,571,322.60	

စက်ပစ္စည်းများ တန်ဖိုးသင့်ငွေ

စဉ်	ဘင်ကာဒ်ပြား အမှတ်	ပစ္စည်းအမည်/ အစိတ်အပိုင်းအမှတ်	ရေတွက်ပုံ	အရေအတွက်	နှုန်း (ကျပ်)	သင့်ငွေ	မှတ်ချက်
၁၁၂	109/50	Disc Insulator	Nos	62	97.95	6072.9	
၁၁၃	109/51	2" Brown Porcelain Insulator	Nos	22	247	5434	၁၃ ခု ဖျက်
၁၁၄	109/52	Lighting Arrestor Type	Nos	3	890	2670	
၁၁၅	109/60	Start/Stop Switch	Nos	1	377	377	
၁၁၆	109/61	Three Core Cable Coil	Nos	1	2380	2380	
၁၁၇	109/63	Wire Clip 2 Inch	Nos	7	5.13	35.91	
၁၁၈	109/64	Wire Clip 1 3/4 Inch	Nos	7	5.13	35.91	
၁၁၉	109/65	Wire Clip 1½ "	Nos	25	15	375	
၁၂၀	109/68	Ampere Meter	Nos	1	2700	2700	
၁၂၁	109/76	E-42 PM Meter,100 V,5 A, 3 P	Nos	2	2750	5500	
၁၂၂	109/2	Fluoresent Lamp (4' Tube)	Nos	23		49000	(15x2200/-)(8x2000/-)
၁၂၃	109/79	HRC Fuse Link, 415 V, 100 A	Nos	3	72.73	218.19	
၁၂၄	109/91	Silicon Rectifier	Nos	11	15.9	174.9	
၁၂၅	109/93	Porcelain Insulator	Nos	140	97.95	13713	
၁၂၆	109/95	Stay Wire (5/8 x 7)	Nos	10	9396.35	93963.47	
၁၂၇	109/96	White Insulator	Nos	6	350	2100	တန်ဖိုးသတ်မှတ်ထားခြင်း
၁၂၈	109/97	Link Insulator with Bar Set	set	3	115000	345000	မရှိသဖြင့်လက်ရှိကာလ
၁၂၉	109/98	Link Insulator (6 Nos.)	set	1	15000	15000	ပေါက်ဈေးဖြင့်တွက်ချက်
၁၃၀	109/99	Aluminium Rope (5 Coil)	kg	139	2650	368350	ထားပါသည်
		Total				1,571,322.60	

နောက်ဆက်တွဲ(ည)

ခဲမဖြူအဖြူကျက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ (လှိုင်ကော်) မှ လွှဲပြောင်းပေးမည့် ဝန်ထမ်းများစာရင်း

စဥ်	အမည်	နိုင်ငံသားစိစစ်ရေးကတ်	ရာထူး	လစာနှုန်း	လစာအဆင့်
၁	ဦးခင်မောင်ထွေး	၂/ဖဆန(နိုင်)၀၀၄၁၀၂	အငယ်တန်းအင်/ယာ(၂)(လျှပ်စစ်)	၇၉၀၀၀-၁၀၀၀-၈၃၀၀၀	၇၉၀၀၀
၂	ဒေါ်ခင်ပမွေး	၂/လကန(နိုင်)၀၂၁၃၇၄	သတ္တုဗေဒလက်ထောက်(၃)	၇၃၀၀၀-၁၀၀၀-၇၈၀၀၀	၇၈၀၀၀
၃	ဦးစိုးနိုင်	၂/လကန(နိုင်)၀၁၈၂၂၄	ယာဥ်မောင်း(၄)	၆၇၀၀၀-၁၀၀၀-၇၂၀၀၀	၇၂၀၀၀
၄	ဦးဇော်ရယ်ဒီ	၂/လကန(နိုင်)၀၂၁၃၉၅	ယာဥ်မောင်းစက်ပြင်(၄)	၆၇၀၀၀-၁၀၀၀-၇၂၀၀၀	၇၂၀၀၀
၅	ဦးအောင်လှိုင်	၂/လကန(နိုင်)၀၁၃၀၈၁၇	သတ္တုတွင်းလက်ထောက်(၄)	၆၇၀၀၀-၁၀၀၀-၇၂၀၀၀	၇၁၀၀၀
၆	ဦးဇော်မာကု	၅/ကလတ(နိုင်)၀၆၄၈၃၀	စက်မှုကျွမ်းကျင်(၄)	၆၇၀၀၀-၁၀၀၀-၇၂၀၀၀	၆၇၀၀၀
၇	ဦးကျော်လှိုင်	၂/ဘလခ(နိုင်)၀၀၂၆၁၁	ထုတ်ကျွမ်း(၅)	၆၁၀၀၀-၁၀၀၀-၆၆၀၀၀	၆၆၀၀၀
၈	ဒေါ်စီတား	၂/လကန(နိုင်)၀၄၈၈၂၂	ထုတ်ကျွမ်း(၅)	၆၁၀၀၀-၁၀၀၀-၆၆၀၀၀	၆၆၀၀၀
၉	ဒေါ်စုစုဝင်း	၂/ဖဆန(နိုင်)၀၀၀၄၃၁	ထုတ်ကျွမ်း(၅)	၆၁၀၀၀-၁၀၀၀-၆၆၀၀၀	၆၆၀၀၀
၁၀	ဦးဇော်ပလာတူး	၂/ဖဆန(နိုင်)၀၀၆၃၈၆	ထုတ်ကျွမ်း(၅)	၆၁၀၀၀-၁၀၀၀-၆၆၀၀၀	၆၆၀၀၀

The Government of Republic of Union of Myanmar

Ministry of Mines

No. (2) Mining Enterprise

Lease contract between

No. (2) Mining Enterprise

and

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd

for

Tin and Tungsten Separator Plant at

Loikaw, Kayah State.

( ) day of -------------- month, 2014 year

Lease contract for Tin and Tungsten Separator Plant

at Loikaw, Kayah State

This contract was signed between U Than Daing, Managing Director representing No. (2) Mining Enterprise office No. (19), Ministry of Mines, Naypyitaw (lessor) and Mr. Lao Jinsong, Managing Director representing Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd (lessee) established under Myanmar Companies Law, No. (5), Room No. (1106) Shwehintha Tower (B), Hlaing Township, Yangon, lessor and lessee, their successor, legal representative and assign being included on --------- 2014.

Part (1)

Aimed

1. The followings are aimed

(a) To perform the lessee of refinery and production of Tin, Tungsten and Scheelite in the factory of refinery of tins and tungsten in Loikaw, Kayah State permitted by the Ministry of Mines on stipulated payment for the rental and permit of performances of state-owned enterprise.

(b) The lessee to bear the expenditure for the operation of Separator Plant, management and technology.

Part (2)

Warranty and Representation

2. Each party represents and warrants to the other party that is a legal person duly authorized under the relevant laws and has the right, power, sound financial standing and authority to enter into this Agreement.

Part (3)

Definitions

3. The following terms are interpreted to use in this contract.

    (a) The concentrate of Tin, Tungsten and Scheelite mean the concentrate of minimum total 65% of the said metals extracted from Kayah State

(b) **"Fiscal year"** mean the calendar year starting from 1st April to next 31st March totaling (12) month.

(c) **"Production"** means operation by the said Separator Plant for commercial purpose.

(d) **"Ministry"** means Ministry of Mines.

(e) **"Department"** means Department of Mines, under Ministry of Mines.

(f) **"Ton"** mean metric ton of 1000 kg.

Part (4)

Permitted Land Area Dimension

4. As per contract the Separator Plant area of 6.6 acre and worker housing of 20.61 acre as per **Appendage (A)**.

Part (5)

Scope of Work

5.1 The lessee shall draw the operation of the Separator Plant and submit to the lesser in (15) day after contract.

5.2 Both parties shall negotiate and approve the operation program which is the part of the contract.

5.3 Amendment after approval require permit by the Ministry.

5.4 The lessee shall apply the operation program as per international engineering and specification.

5.5 The lessee after handover of the said Separator plant, shall retain product list of Tin, Tungsten and Scheelite.

Part (6)

Utility machineries and equipment

6.1 The lessee shall handover the building in state fixed asset list of Appendage (B), machinery and equipments in Appendage (C), machine at workshop in Appendage (D), electric apply in Appendage (E) laboratory ware in the lab in Appendage (F) and furniture in the Appendage (G) duly.

6.2 The importation of necessary machinery, accessories and carrier for the Separator Plant require submission to the ministry subject to the permit of the Myanmar Investment Commission, MIC

6.3 Domestic re-sale of imported machineries, accessories and carrier shall be subject to the approval by Myanmar Investment Commission, MIC.

Part (7)

Volume of Investment

7 The lessee for the business plan shall invest at the minimum of USD 500,000 (USD 5 Lakh Definitely) as investment amount which has been incurred by him.

Part (8)

Refining

8 The lessee shall separate and refine the concentrate of Tin, Tungsten and Scheelite with modern engineering as per para (5-1) and operate the environment contract as per para (10-1) sub para (J).

Part (9)

Term of the Contract

9 The term of this contract shall be (15) year after contract signing extendable each (5) years, (3) times. Option to extension require application to the lessor (6) month before expiry of term under Myanmar Mines Rules and procedure.

Part (10)

Right and Obligations of the Parties

10-1 **The duties of the lessee**

They are as follows -

(a) The lessee shall pay all charges for separation and refining of the said concentrate, transport and general matter as per operation program.

(b) The lessee shall separate and refine at the plant as per para (5-1).

(c) The refinery shall be done against metal waste and environment damage.

(d) Only the relevant worker of the refining can line at the said building and no external person lease nor unrelated business can be done at the said building.

(e) On the expiry of term of the business agreement of termination of it, the lessee shall return the factory within one month as an applicable condition, the building, machine and the warehouse of the factories as they are

(f) The lessee shall follow the employment matter in para (18).

(g) The operation program shall abide by the Myanmar Mines Law, rules and other relevant Myanmar Laws.

(h) Regular monthly report for refining, sale, storage and transport in term to lessor within first week of the month.

(i) Report on shall overview on every 1st week of November and yearly report on every 1st week of May.

(j) Prior measure against environment pollution dues to Separator Plant and Environmental Management Plan on per Appendage (II).

(k) Measure for waste disposal due to Separator Plant against pollution in river, lake, stream, public road and building.

(l) Measure for refinery worker to occupational security and healthcare according to the specification

(m) Measure for insurance of Separator Plant an per Myanmar Insurance Law and against expiry of insurance.

(n) Payment for bill of electricity, water, telephone and other tax at the said plant due time and monthly presentation of paid voucher to lessor.

10.2 **Duties of Lessor**

(a) Recommendation for purchase of necessary machinery for the Separator Plant

(b) Support for Technical aid on demand by lessee

(c) Measure for the full payment of rent by the lessee in due times.

(d) Payment of land revenue for leased Separator Plant.

(d) Only the relevant worker of the refining can line at the said building and no external person lease nor unrelated business can be done at the said building.

(e) On the expiry of term of the business agreement of termination of it, the lessee shall return the factory within one month as an applicable condition, the building, machine and the warehouse of the factories as they are.

(f) The lessee shall follow the employment matter in para (18).

(g) The operation program shall abide by the Myanmar Mines Law, rules and other relevant Myanmar Laws.

(h) Regular monthly report for refining, sale, storage and transport in term to lessor within first week of the month.

(i) Report on shall overview on every 1st week of November and yearly report on every 1st week of May.

(j) Prior measure against environment pollution dues to Separator Plant and Environmental Management Plan on per Appendage (II).

(k) Measure for waste disposal due to Separator Plant against pollution in river, lake, stream, public road and building.

(l) Measure for refinery worker to occupational security and healthcare according to the specification.

(m) Measure for insurance of Separator Plant an per Myanmar Insurance Law and against expiry of insurance.

(n) Payment for bill of electricity, water, telephone and other tax at the said plant due time and monthly presentation of paid voucher to lessor.

10.2. **Duties of Lessor**

(a) Recommendation for purchase of necessary machinery for the Separator Plant.

(b) Support for Technical aid on demand by lessee.

(c) Measure for the full payment of rent by the lessee in due times.

(d) Payment of land revenue for leased Separator Plant.

Part (11)

Access onto the leased premise

11-1 Right of access onto the leased premise and possession thereof in care of failure to obey the condition and remedy often notice by the lessee without affecting the right of claim for rent and comparative for damage.

Part (12)

Payment of Rent

12.1. The lessee shall pay Kyat 152 lakh (Kyat One Hundred and Fifty Two Lakh Definitely) per month for the land of the factory and machine and the amount of money for 3 months shall be paid in advance within 7 days of the execution of this agreement. The first 3 months shall be paid in a lump sum in advance.

12.2. For the continuous term of the operation the rent shall be paid in a lump sum within the first month, prior to this month.

12.3. In the event of failing to pay the rent of the factory under para 12.2, the lessee shall be subjected to be terminated the permit to operation.

Part (13)

Transfer and Transport for sale

13.1 The lessee shall accept the transfer of material at the goes down in **Appendage (I)** for original cost.

13.2 The lessee can make transport and independent sale of the refined metals at the said plant with the permit of the lessor.

13.3. The lessee can export the refined metal at the said plant under the rule and procedure of the Ministry.

13.4 The lessee shall purchase the allotment of the lessor on to concentrate of Tin, Tungsten and Scheelite at the price of the calculating Ministry based on internet as by bidding the open tender.

Part (14)

Taxes

14 The lessee shall pay the relevant tax as per current law, rules and direction of the Republic of Myanmar Government.

Part (15)

Proposal Charge

15. The lessee shall pay the charges of signature on the signing day Kyat 400 lakh (Kyat four hundred lakh definitely) prior to the execution of agreement.

Part (16)

Payment

16. Under the agreement, the lessee shall pay the payment including monthly payment to the stipulated bank 3 of Myanmar Economic in Yangon or Myanmar Economic Bank (Nay Pyi Taw).

Part (17)

Arbitration

17.1 If any dispute arises out of this Contract or any other Agreement or document executed in connection with this Contract, the parties here to shall consult with each other in good faith in order to settle such dispute amicably.

17.2 In the event that such dispute cannot be settled amicably, it shall be settled in the Republic of the Union of Myanmar by Arbitration, through two arbitrators, each one of whom shall be appointed by each party. Should the Arbitrators fails to reach an agreement, then such dispute shall referred to an Umpire nominated by those arbitrators. The decision of the arbitrators or the Umpire shall be final and binding upon both parties.

17.3 The Arbitration proceedings shall in all respect conform to the Myanmar Arbitration Act, 1944 (Myanmar Act IV, 1944) or any subsisting statutory modification thereof. The venue of Arbitration shall be in Nay Pyi Taw, Republic of the Union of Myanmar. The Arbitration fees shall be borne by the losing party.

Part (18)

Employment

18.1 The lessee shall make employment an per current law and rules.

18.2 The lessee shall employ the transferred worker of the former plant as in

Appendage (K) at their own will with the salary and allowance not less than the state salary for at least (2) years.

18.3 The dismissal and taking action of the worker shall be subject to joint management committee.

18.4 The lessee shall abide by the labour law of the State.

18.5 The lessee shall provide social security such as occupational safety, accommodation, food and healthcare.

18.6 The lessee shall promise the labour right as per labour law.

Part (19)

Management

19 **Joint Management Committee**

(a) As regard the process of the refinery and management of the factory, the joint management committee comprising of the representative of the lessee and lessor shall be established for cooperation and coordination and a purpose of this agreement shall be made under the decision of joint management committee.

(b) The committee to be (5) members, (2) members from lessee, (1) from minister office and (2) from lessor out of which the managing director shall be chairman who shall appoint (1) member to be secretary and extension, if necessary, by consent of both parties.

(c) (6) Monthly meeting by committee at Naypyitaw or any address by both parties, the chairman (if necessary) being able to call committee and to be paid by lessee.

(d) Bonus / other expense for committee shall be decided by affiliate committee to be paid by the lessee.

(e) Management on government worker, state office land plot, building and machinery shall be subject to approval of the lessor, worker matter being under labour law.

(f) Having work of refinery by the committee, the impact of natural environment and pollution (environmental issue) and opposition and objection of the locals, then solution shall be made with the assistance and coordination of the relevant authorities.

(g) Under the labor law of the employees assigned duties by the lessor, the committee shall perform for the privilege to be deserved under the decision of the meeting.

Part (20)

Supervision of works

20.1 The lessee within the term of the business shall keep a representative from the lessor and his living, movement, subsistence and management and their monthly subsidies shall be paid by the lessee as per the stipulation of the committee.

20.2 As regards the businesses of this agreement, the representative of the lessor shall be sustained and supported by the lessee for the performances of relevant office work without being interrupted. The representative shall not interfere with normal operation.

20.3 If necessary, the lessor and assignee can inspect the leased area at suitable time during which the lessee shall provide data on to technology and production on demand.

Part (21)

Performance Bank Guarantee

21.1 Within 15 days of the execution of this business agreement, the lessee shall pay bank insurance cover Kyat 50000000 (Kyat five hundred lakh definitely) under the name of No.2 Mining Enterprise to Myanmar Economic Bank, Nay Pyi Taw. Bank insurance cover shall be kept until the accomplishment of the responsibility of the agreement or the extension of the agreement

21.2 Under the approval of this business agreement, in default of the lessee to perform, under para 22, the agreement shall be terminated and the lessor may be confiscated of the bank insurance cover. On the expiry of the term of this agreement, not in default of the lessee but for some reason, the termination of mutual business agreement, then the lessor shall detect the encumbrance due from the lessee and arrears of bank insurance cover shall be returned to the lessee.

Part (22)

Termination

22.1 The contract shall terminate through service of ninety (90) day's notice by either Party hereto upon occurrence of any of the following events;

(a) Substantial and continuous losses sustained by the business operations preventing normal business activities of the lessee.

(b) Breach of one the terms and the conditions of this Agreement by one of the Parties and by the reason of that the Lessee could not continue its normal operation.

(c) Force Majeure persisting for more than six (6) months.

(d) Date of expiry of this Agreement.

(e) No execution of work within (6) month after contract.

22.2 Termination shall be only be effective after the approval of the MIC according to the existing laws of the Republic of the Union of Myanmar.

22.3 Despite nothing in the contract, the contract can be terminated by mutual consent document subject to the approval of the Ministry to be recorded by Myanmar Investment Commission, MIC.

22.4 The termination of contract shall deem completion of duties and permit except liabilities by the lessee.

Part (23)

Confidential

23. The lessee shall make the contract data, contract duties, operation program and other secret to be confidential.

Part (24)

Inspection of Record, Account and Audit

24.1 The lessee shall the contract record, account an per acceptable form in Myanmar.

24.2 The lessor shall be entitled to inspection of production, and storage record.

24.3 If necessary, the lessor earn appoint independent auditor.

27.3 No extension of the expiry date shall invalidate this contract automatically.

27.4 Notice or ~~correspondent through prepaid post,~~ telephone, fax, telegram to the following address.

Lessor	Lessee
Managing Director	U Aik Wang, Director
No.(2), Mining Enterprise	Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd
Ministry of Mines	No.(5), Room (1106), Shwe Hintha Tower (B),
	Hlaing Township, Yangon
	Ph- 01-1220701, 01- 507344 (EXT: 195)

27.5 Acknowledgement of communication by either party through any way.

Transfer of Contract

27.6 No transfer or subcontracting the duties in the contract to the third party without prior consent by Ministry.

Amendment of Contract

27.7. This Contract shall not be amended and added without the mutual consent of the parties. The amendment and addition of this Contract shall be binding only on permission of the Ministry.

Renegotiation of Contract

27.8 In the event that any situation or condition arises due to circumstances not envisaged in the Agreement and warrants amendments to the Agreement, the parties shall renegotiate and make the necessary amendment.

27.9 The appendices of the Contract shall form an integral part of this contract.

Part (28)

Effectiveness

28 This contract shall be effective from the date of signing.

Part (29)

Authenticity

29. This contract is made out in four (4) original copies in English, bith of which shall be treated as equally authentic. Each two (2) originals shall be held by each party.

IN WITNESS WHEREOF, the parties have crused this Contract to be executed by their respective duly authorized representative as of the date first above written.

For and on behalf of Lessor		For and on behalf of Lessee
U Than Daing Managing Director No.(2), Mining Enterprise Ministry of Mines	(1)	Mr. Lao Jinsong Managing Director ID No. 430103196805071570 Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd
	(2)	U Aik Wang Director 13/ Na Kha Na (Naing) 041697 Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd

Witnesses

U Aye Zaw Director (Production) No.(2), Mining Enterprise Ministry of Mines	U xxxxxxxxxxxxxxxxx xxxxxxxxxxxxxxxxx xx/xxx(Naing) xxxx Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd

Appendages

Land Form 105 EMBLEM

The Tracing Sheet for CHRTIEIED Copy of the Present Year
Holding the Current Map.
Government of the Union of Myanmar
Revenue Stam K-5

Appendage (A)

District : **Loikaw** Township : **Loikaw** Ward/Village Tract: **Ma Htaw Ku Village Tract** Kwin , Plot and Name. **249/ Yay Ni Kan Village Kwin** Holding No. **30**	Kwin No. 249 Yay Ni Kan Village Kwin Scale - 16"1 mile Wun Tin Army 30 Loikaw Lawpita Car Road Da Ka Sa Kyat Su Khin

Holding No.	Tax payer / Owner / Name of right grant entitle / grant rental	Holding	Type of land	Area (Acre)	Remark
30		**Government**	**III**	**6.60**	

Cause of duplicating: Apply for grant
(To use only for grant submitting)
Applicant :Tin and Tungster separator plant
Apply date: 15-8-2007
Re-issue to applicant's date :

As stated above mention map true and correct in the year 2007 and we endorse that is appendix measuring was true and correct.

(Round seal of
Township Land Statistics Department ,
Loikaw Town)

Sd/-x x x
Assit: Head Officer
Township Land Statistics Department
Loikaw Town

Sd/-x x x
Township Land Statistics Department
Loikaw Town

Sd/-x x x
Survery (4)
Township Land Statistics Department
Loikaw Town

AUTHENTICATED, true and correct English Translation

Land Form 105 EMBLEM

The Tracing Sheet for CHRTIEIED Copy of the Present Year Holding the Current Map.

Government of the Union of Myanmar

Revenue Stam K-5

Appendage (A)

District : **Loikaw** Township : **Loikaw** Ward/Village Tract: **Pan Kan** Kwin , Plot and Name. **205, Zayat Phyu East** Holding No. **3**	Kwin No. 205 Address : Phyu East Kwin Scale - 16"11 mile No.(722) Army Land Loikaw Lawpita Car Road 3 No.(942) Army Land No.(942) Army Land

Holding No.	Tax payer / Owner / Name of right grant entitle / grant rental	Holding	Type of land	Area (Acre)	Remark
3		**Government**		**20.61**	

Cause of duplicating: Apply for grant
(To use only for grant submitting)
Applicant :**Tin and Tungster separator plant**
Apply date: 15-8-2007
Re-issue to applicant's date :

As stated above mention map true and correct in the year 2007 and we endorse that is appendix measuring was true and correct.

(Round seal of
Township Land Statistics Department ,
Loikaw Town)

Sd/-x x x
Assit: Head Officer
Township Land Statistics Department
Loikaw Town

Sd/-x x x
Township Land Statistics Department
Loikaw Town

Sd/-x x x
Survery (4)
Township Land Statistics Department
Loikaw Town

AUTHENTICATED, true and correct English Translation

Appendage (B)

The assets list of Loikaw Tin and Tungsten separator plant such building list

Sr No	Name of Building	Specification & Dimension	Unit	Qty	Reference Final Account	Remark
1	Refining Mill	Dimension(100x75x15)' Roof - C.G.I Sheet Floor - Concrete Wall - Brick	Nos	1		Can be used
2.	Head Office	Dimension(30x30x12)' Roof -C G.I Sheet Floor -Concrete Wall -Brick	Nos	1		Can be used
3.	Laboratory	Dimension(30x30x12)' Roof —C.G.I Sheet Floor - Concrete Wall - Brick	Nos	1		Can be used
4.	Store	Dimension(60x30x12)' Roof - C.G.I Sheet Floor - Concrete Wall - Brick	Nos	2		Can be used
5.	Water Tower	Dimension(16x10x8)' Floor - Concrete	Nos	1		Can be used
6.	Security Out gate	Dimension(15x10x10)' Roof - C.G.I Sheet Floor - Concrete Wall - Brick	Nos	1		Can be used
7.	Water Rurevoir	Dimension(16x10x8)' Roof - Iron Floor - Iron Wall - Iron	Nos	1		Can be used
8.	Security guard house	Dimension(16x16x9)' Roof - C.G.I Sheet Floor - Wood Wall - Bamboo sht	Nos	1		Can be used after repaired

The assets list of Loikaw Tin and Tungsten separator plant such building list

Sr No	Name of Building	Specification & Dimension	Unit	Qty	Reference Final Account	Remark
9	Oil godown	Dimension(10x10x10)' Roof - C.G.I Sheet Floor - Concrete Wall - C.G.I Sheet	Nos	1		Can be used
10	Underground tank	Dimension(20x20x6)' Floor - Concrete Wall - Brick	Nos	2		Can be used
11	Fire brigate tank	Dimension(8x4x4)' Floor - Concrete Wall - Brick	Nos	1		Can be used
12	(2) toilet	Dimension(16x4x6)' Roof - C.G.I Sheet Floor - Concrete Wall - Brick	Nos	2		Can be used
13	Water supply mill	Dimension(20x10x10)' Roof - C.G.I Sheet Floor - Concrete Wall – Brick	Nos	1		Can be used
14	Water Supply mill worten house	Dimension(20x10x10)' Roof - C.G.I Sheet Floor - Wood Wall - Wood	Nos	1		Can be used
15	Transformer shed	Dimension(20x15x8)' Roof - C.G.I Sheet Floor - Concrete Wall - Brick	Nos	1		At Refinery Compound can be used
16	Transformer shed	Dimension(5x5x2)' Floor - Concrete Wall - Brick	Nos	1		Beside Beluchaung Can be used

The assets list of Loikaw Tin and Tungsten separator plant such building list

Sr No	Name of Building	Specification & Dimension	Unit	Qty	Reference Final Account	Remark
17	120000 Scale House	Dimension(40x20x10)' Roof - C.G.I Sheet Floor - Concrete Wall - Brick	Nos	1		Single used
18	85000 Scale House	Dimension(30x20x10)' Roof - C.G.I Sheet Floor - Concrete Wall - Brick	Nos	1		..
19	79000 Scale House	Dimension(44x20x10)' Roof - C.G.I Sheet Floor - Concrete Wall - Brick	Nos	3		2 Rooms used
20	73000 Scale House	Dimension(64x16x10)' Roof - C.G.I Sheet Floor - Concrete Wall - Brick	Nos	1		4 Room used
21		Dimension(8x4x4)' Floor - Concrete Wall – Brick	Nos	3		Woker Housing Compound can be used
22	Brick Lake Iron Lake	Dimension(4x4x4)' Roof - Iron Floor - Iron Wall – Iron	Nos	1		

Appendage (C)

The assets list of Loikaw Tin and Tungsten separator plant such machine at workshop list

Sr No	Name of Machinary	Main Specification	Unit	Qty	Installed Date	Reference Final Account	Remark
1	Vibrating Screen With 2 HP Motor	Screen Size 550x1740 mm	Set	1			Running Condition
2	Roll Crusher With 4 HP Motor	Roll Dia : 130 mm Roll Length : 190 mm	Set	1			Need Repair
3	3 Disc Magnetic Separator	With 3 HP Motor	Set	4			"
4	2 Disc Magnetic Separator	With 3 HP Motor	Set	4			"
5	Bucket Elevator With Gear Box and 0.75 KW Motor	Vertical Type 150x200 mm Model-BE 64	Set	4			Running Condition
6.	Shaking Table	With 3 HP Motor	Set	2			Need Repair
7	High Tension Electrostatic Separator	4 Roll 0.75 KW Motor- 4 Nos	Set	1			"
8	High Tension Electrostatic Separator	3 Roll 0.75 KW Motor- 3 Nos	Set	2			"
9	Flotation Cell	6 Cell 7.5 HP Motor 3 Nos	Set	1			Running Condition
10	Conditioner	5 HP Motor 1 Nos	Set	1			Running Condition
11	Dryer		Set	1			Need repair
12	Rod Mill	Vertical Type Model 30 x 45	Set	1			Bad condition inside refirery compound

Appendage (E)

The assets list of Loikaw Tin and Tungsten separator plant such electric appliance list

Sr No	Name of Machinary	Main Specification	Unit	Qty	Installed Date	Reference Final Account	Remark
1	Multi-switch Panel Board		Set	2			Can be used after repaired
2	Control Panel Board	For 3 disc Magnetic Separator	Set	4			"
3	Control Panel Board	For 2 disc Magnetic Separator	Set	4			"
4	Main Switch Board		Nos	4			1 Nos need repair
5	Power Transformer	11/0.4 KV, 300 KVA	Nos	1			Running Condition
6	Power Meter Box	3 Phase	Nos	2			Running Condition
7	Meter Box	Single Phase	Nos	11			Running Condition Staff Housing

The assets list of Loikaw Tin and Tungsten separator plant such electric appliance list

Sr No	Name of Machinery	Main Specification	Unit	Qty	Installed Date	Reference Final Account	Remark
1	Power Transformer For Pump House	11/0 4 KV, 100 KVA	Set	1			Running Condition
2	Water Pump With Motor	Motor - 37 KW 3 P, 140/70 A Pump – Kobota Suction - 150 mm Delivery – 125 mm Capacity - 700 g/m	Set	1			Motor Slip Ring is Bad condition but it can be used after repaired
3	Distribution Line (From factory to personnal housing)	0.4 KV, 3 P, 4 wire	ft	1300			Good
4	Water Pipe Line (I)Inlet pipe of pump (II)From water pump to tank (III)From tank to factory (IV)From tank to personnal housing	6" G.I Pipe 4" G.I Pipe 3" G.I Pipe 2" G.I Pipe 3" G.I Pipe 2" G.I Pipe 2" P.V.C Pipe	ft ft ft ft ft ft ft	26 3600 10 32 150 500 2740			Good Good Good Good Good Good Good

Myan Resources Co., Ltd donated electric appliances at Loikaw Tin and Tungsten separator plant

Sr No	Name of Machinary	Main Specification	Unit	Qty	Installed Date	Reference Final Account	Remark
1	Induction Motor	37 Kw, 3 P, 380 V 70 Amp	Nos	1			Running Condition
2	Control Panal Board	IAC, Asia General Electric	Nos	1			Running Condition

Appendage (F)

Laboratory item of Loikaw Tin and Tungsten separator plant

No	Bin Card No	Item/ Part No	Unit	Number	Price	Amount	Remark
1		Beker (600 ml)	Nos	2			
2		Conical Flask (500 ml)	Nos	8			
3		Conical Flask (1000 ml)	Nos	2			
4		Conical Flask (500 ml)	Nos	3			
5		Funnel (7.5 cm)	Nos	8			
6		Test Tube (6x ½)	Nos	10			
7		Test Tube (6x1)	Nos	10			
8		Bettel Glass Stepperod	Nos	2			
9		(500ml)	Nos	1			
10		Balance Weight box	Nos	4			
11		Volumatric Fleek (250 ml)	Nos	4			
12		Volumatric Fleek (500 ml)	Nos	1			
13		Cylinder Glass (300 ml)	Nos	1			
14		Cylinder Glass (1000 ml)	Nos	2			
15		Flat Bottom Flask (500 ml)	Nos	1			
16		Flat Bottom Flask (1000 ml)	Nos	1			
17		Flat Bottom Flask (2000 ml)	Nos	5			
18		Centrifugal Tubes	Nos	7			
19		Gause 2 Sine	Nos	1			
20		Filter Flask	Nos	2			
21		Filter Flask (500 ml)	Nos	4			
22		Basin with winde	Nos	2			
23		Watch Glass (4 cm)	Nos	1			
24		Wash Polythone	Nos	1			
25		Pipettes (26 ml)	Nos	2			
26		Pipettes (60 ml)	Nos	1			
27		Desioator (4 cm)	Nos	1			
28		Reagent Bottle White (500	Nos	8			
29		ml)	Nos	1			
30		Filter Disc	Nos	1			
31		Hot Plate	Nos	93			
32		Electric Balance	Nos	10			
33		Metal Crucible	Nos	1			
34		Iron Crucible Cover	Nos	7			
35		Balance	Nos	1			
36		Iron Crucible	Nos				
		Microscope					

		Furnace		1			

Appendage (G)

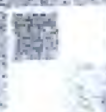
The assets list of Loikaw Tin and Tungsten separator plant such furniture list

No	Subject	Unit	Number	Remark
1	Officer Table		2	
2	Shelf (12x3x6)'		12	
3	File Shelf		3	
4	Teak Table		3	
5	Book Shelf		1	
6	Cabinet (6x3 ½ x 1 ½)		2	
7	Armed Cane Chair		1	
8	Safe		1	
9	Teak Settee		1	
10	T V Shelf		1	
11	Bench		1	
12	Bet		1	
13	Calculator		1	
14	Telephone		2	(083-21355, 083-21383)

2013

Environmental Management Plan for Tin and Tungsten Separator Plant (Loikaw)

Environment Myanmar Cooperative
(EMC)
2013



Appendage (1)

Store item value table of Loikaw Tin and Tungsten separator plant

No	Bin Card No	Item/ Part No	Unit	Number	Price	Amount	Remark
1	103/2	Welding Electode G-8	Pkt	2	1766.5	2533	
2	104/12	Wire Nail 3½"	Lbs	123	277.78	34166.94	
3	104/13	Wire Nail 4"	Lbs	94	277.78	26111.32	
4	104/16	Hinges 4"	Nos	3	45	135	
5	104/19	Door Pull 5"	Nos	3	170	510	
6	104/22	Hook & Eye 6"	Nos	80	25	1900	
7	104/31	MS Washer 1"	Lbs	47	100	4700	
8	104/33	Spring Washer 5/8 Inch	Lbs	18	100	1800	
9	104/34	Bolt & Nuts (½ "x3")	Lbs	104	5.1	530.4	
10	104/35	Bolt & Nuts (½ "x3½")	Lbs	242	5.1	1275	
11	104/36	Bolt & Nuts (½ "x3")	Lbs	43	5.1	201.45	
12	104/43	Nut Only 5/8 Inch	Lbs	27.5	10.1	277.75	
13	104/44	C.S.K Bolt (5/8"x3½")	Lbs	186	15.3	2845.8	
14	104/45	Bolt & Nuts (3/4 "x2½")	Lbs	39	5.1	193.8	
15	104/46	C.S.K Bolt (3/4"x3")	Lbs	47	15.3	719.1	
16	104/38	Bolt & Nuts (5/8 "x3½")	Lbs	35	5.1	178.5	
17	104/47	Bolt & Nuts (3/4 "x3½")	Lbs	263	5.1	1341.3	
18	104/49	Bolt & Nuts (3/4 "x7")	Lbs	181	5.1	851.7	
19	104/51	Bolt & Nuts (3/4 "x9")	Lbs	9	5.1	40.8	
20	104/52	Bolt & Nuts (3/4 "x12")	Lbs	86	5.1	438.6	
21	104/53	Bolt & Nuts (3/4 "x15"	Lbs	32	5.1	170.85	
22	104/57	Assorted Bolt & Nut	Lbs	24	145	2610	

		8"					
23	104/79	Hinges 3½"	Nos	5	35	175	
24	104/88	Plastic Commode	Set	1	1425	1425	
25	104/97	Bolt & Nut 7mmx20mm	Lbs	42	22	924	
26	104/133	V Belt B – 68	Nos	9	355	3195	
27	104/134	Pipe Wrench 36"	Nos	1	2500	2500	
28	104/137	Grinding Wheel	Nos	1	9500	9500	
29	104/139	Bow Saw Blade 30	Nos	2	220	440	
30	104/144	Hammer 2 Lbs	Nos	1	75	75	
31	104/149	Door Pull 4"	Nos	36	50	1800	
32	104/150	Brick Coller	Lbs	16	16	256	
33	104/157	Hook & Eye 10"	Nos	20	45	900	
34	104/162	Chain Block 3 ton	Nos	1	475	475	
35	104/169	Pipe Wrench 24"	Nos	1	247	247	
36	104/176	Hinges 3"	Nos	15	50	750	
37	104/177	Door Pull 6"	Nos	96	60	5760	

Store item value table of Loikaw Tin and Tungsten separator plant

No	Bin Card No	Item/ Part No	Unit	Number	Price	Amount	Remark
38	104/185	V Belt A- 80	Nos	7	450	3150	
39	104/186	V Belt B- 76	Nos	10	450	4500	
40	104/187	V Belt B- 90	Nos	2	450	900	
41	104/192	Bolt & Nut (3/4"x10")	Lbs	54	90	6030	
42	104/193	Spike Nail 6"	Lbs	16	165	2640	
43	104/206	Roller	Nos	25	23.04	576	
44	104/213	V Belt B- 72	Nos	4	450	1800	
45	104/215	V Belt A- 44	Nos	4	600	2400	
46	104/217	Wheel Barrow	Nos	4	243	972	
47	104/231	Copper Brass Wire cloth 140#	Roll	1	595	595	
48	104/240	Plastic Strip	Pkt	12	34	408	
49	104/245	Mild Steel Screen 4mmx4mm	Sht	4	345	1380	
50	104/246	Steel Screen 20#	Sht	4	345	1380	Rusted
51	104/247	V Belt B- 40	Nos	6	500	3000	
52	104/249	V Belt B- 50	Nos	21		14560	20x700, 1x560
53	104/250	V Belt B- 60	Nos	4	750	3000	
54	104/251	Brass woven Wire Screen 60#	Ft	106	125	13250	
55	104/252	Screen (18"x48") 40#	Sht	18	370	6660	

86	107/79	Flanges 5 inch	Nos	11	6	66	
87	107/81	Gate Valve 4 inch	Nos	1	350	350	
88	107/90	Tee 1 ¼"	Nos	1	5	5	
89	107/92	Reducing Tee (1"x1 ¼")	Nos	1	5	5	
90	107/93	Reducing Tee (1"x3/4")	Nos	1	5	5	
91	107/94	Elbow 1 1/4"	Nos	1	5	5	
92	107/95	Reducing Elbow (1 ¼"x 1 ½")	Nos	1	5	5	
93	107/96	Union 1 ¼"	Nos	2	8.2	16.4	
94	107/99	Bend 1 inch	Nos	1	35	35	
95	108/14	Oil Seal (32x45x8)mm	Nos	10	35	350	
96	108/15	Belt Lancing	Nos	21	980	20580	
97	108/16	Roll Crusher Shaft	Nos	4	1250	5000	
98	108/19	Crusher Roller	Nos	2	2500	5000	
99	108/20	Rolling Bearing (7209)	Nos	6	1500	9000	
100	108/21	Rolling Bearing (7306)	Nos	9	1650	14850	
101	108/22	Oil Seal (28x38x7) mm	Nos	5	800	4000	
102	108/24	Belt Lancing (Large)	Nos	11	1500	16500	
103	108/27	Conveyor Belt (3500x460) mm	Coil	2	440	880	
104	108/28	Conveyor Belt (6700x380) mm	Coil	1	29650	29650	
105	108/29	Conveyor Belt (8200x380) mm	Coil	3	95400	286200	
106	108/1	Suction Hose	Nos	1	1350	1350	
107	108/2	Delivery Hose	Nos	1	2575	2575	
108	109/18	Ceiling Rose	Nos	28	126	3528	
109	109/19	Three Pin Plug	Nos	9	65	585	
110	109/21	Fluresent Lamp (2'Tube)	Nos	6	800	4800	
111	109/47	Motor (4KW, 8.8A, 1440 RPM)	Nos	2	581.83	1163.66	

Store item value table of Loikaw Tin and Tungsten separator plant

No	Bin Card No	Item/ Part No	Unit	Num-ber	Price	Amount	Remark
112	109/50	Disc Insulator	Nos	62	97.95	6072.9	
113	109/51	2" Brown Porcelain Insulator	Nos	22	247	5434	(1) Unit not work
114	109/52	Lighting Arrestor Type	Nos	3	890	2670	

115	109/60	Start/Stop Switch	Nos	1	377	377	
116	109/61	Three Core Cable Coil	Nos	1	2380	2380	
117	109/63	Wire Clip 2 inch	Nos	7	5.13	35.91	
118	109/64	Wire Clip 1 ¾ inch	Nos	7	5.13	35.91	
119	109/65	Wire Clip 1 ½"	Nos	25	15	375	
120	109/68	Ampere Meter	Nos	1	2700	2700	
121	109/76	E-42 PM Meter, 100 V, 5A, 3P	Nos	2	2750	5500	
122	109/2	Fluoresent Lamp (4' Tube)	Nos	23		49000	(15x2200/-) (8x2000/-)
123	109/79	HRC Puse Link, 415 V, 100A	Nos	3	72.73	218.19	
124	109/91	Silicon Rectifier	Nos	11	15.9	174.9	
125	109/93	Porcelain Insulator	Nos	140	97.95	13713	
126	109/95	Stay Wire (5/8x7)	Nos	10	9396.35	93963.47	
127	109/96	White Insulator	Nos	6	350	2100	Not fixed price
128	109/97	Link Insulator with Bar Set	Set	3	115000	345000	Current price
129	109/98	Link Insulator (6 Nos)	Set	1	15000	15000	
130	109/99	Aluminium Rope (5 Coil)	kg	139	2650	368350	
		Total				**1571322.60**	

Appendage (J)

Transfer for Staff list from Loikaw Tin and Tungsten separator plant

No	Name	N.R.C No.	Rank	Salary	Salary Grade
1	U Khin Maung Htwe	2/ Pha Has Na (Naing) 004102	Junior Engineer (2)(Electric)	79000-1000-84000	79000
2	Daw Khin May Htay	2/ La Ka Na (Naing) 021374	Assit: Zoology (3)	73000-1000-78000	78000
3	U Soe Naing	2/ La Ka Na (Naing) 018224	Driver (4)	67000-1000-72000	72000
4	U Saw Fraldı	2/ La Ka Na (Naing) 021395	Driver, Mechanic (4)	67000-1000-72000	72000
5	U Tin Hlaing	2/ La Ka Na (Naing) 030817	Assit: Zoology (4)	67000-1000-72000	71000
6	U Saw Mar Ku	5/ Ka La Ta (Naing) 064830	Skilled Industrial Worker (4)	67000-1000-72000	67000
7	U Kyaw Hlaing	2/ Ba La Kha (Naing) 002610	Skilled production worker (5)	61000-1000-66000	66000
8	Daw Si Tar	2/ La Ka Na (Naing) 048822	Skilled production worker (5)	61000-1000-66000	66000

9	Daw Su Su Win	2/ Pha Hsa Na (Naing) 000431	Skilled production worker (5)	61000-1000-66000	66000
10	U Saw Palar Htoo	2/ Pha Hsa Na (Naing) 006386	Skilled production worker (5)	61000-1000-66000	66000

- **Manual for safety and labor welfare** **Annex-E**

ခဲမဖြူ/အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ (လှိုင်ကော်) ၏
အလုပ်သမားဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး နှင့်
သက်သာချောင်ချိရေး စီမံချက်



MYANMAR GOLDEN BONANZA CO., LTD

Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd.

ခဲမဖြူ/အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံလုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်းစီမံချက်

နိဒါန်း

၁။ နိုင်ငံတော်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရန်နှင့် ကုန်ထုတ်စွမ်းအားစု မြင့်မားလာစေရန် စက်ရုံ အလုပ်ရုံများတွင် လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော နိုင်ငံလုပ်သားများနှင့် အနာဂတ်နိုင်ငံတော်၏ စီးပွားရေးလုပ်ငန်းများတွင် လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ကြမည့် လုပ်သားပြည်သူများအနေဖြင့် ကုန်ထုတ်စွမ်းအားစု မြင့်မားလာစေရေး ကျွမ်းကျင်မှုအလိုက် လုပ်ငန်းစွမ်းဆောင်မှုရရှိရေး လုပ်အားခပြည့်ဝစွာရရှိရေး အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းနှင့် လူ့စွမ်းအားအရင်းမြစ်တို့ မြင့်မားစွာပေါ်ထွက်လာနိုင်ရေးနှင့် နိုင်ငံတော်အနာဂတ်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုနှင့်အတူ ကုန်ထုတ်လုပ်မှုနှင့် အထူးကုန်ထုတ်စွမ်းအားစုတို့ တိုးတက်မြင့်မားလာစေရန်ဖြစ်ပါသည်။

ရည်ရွယ်ချက်

၂။ ခေတ်မီဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်သော နိုင်ငံတော်ကြီးနှင့်အတူ အနာဂတ်နိုင်ငံတော်၏ စီးပွားရေးလုပ်ငန်းများတွင် တက်ကြွစွာ ပါဝင်လှုပ်ရှားနိုင်ရေးနှင့် လုပ်သားပြည်သူတို့ ဥပဒေပါ အကျိုးခံစားခွင့်များအတိုင်း လုပ်အားစွမ်းဆောင်မှုအလိုက် ခံစားခွင့်အပြည့်အဝရရှိရေး လုပ်ငန်းခွင်များတွင် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းစွာနှင့် အလုပ်သမားတို့၏ဘဝ ကျန်းမာရေး၊ လူမှုရေး၊ စီးပွားရေးတို့ အဖက်ဖက်မှ အဆင်ပြေချောမွေ့ပြီး သာယာဝပြောသော လူ့ဘောင်သစ်ကြီး ဆီသို့ ချီတက်နိုင်ရန်။

လုပ်ငန်းစတင်မှုအခြေအနေ

၃။ သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာန၏ လမ်းညွှန်ချက်နှင့်အညီ အမှတ် (၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်း လက်အောက်ရှိ ခဲမဖြူ/အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံကို **Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd.** မှ ခဲမဖြူ/အဖြိုက်နက် ရှိုးလိုက် ရောရာသတ္တုများအား အရည်အသွေးမြင့် ခွဲခြားထုတ်လုပ်နိုင်ရန် ဤစက်ရုံအား ငှားရမ်းလည်ပတ်ခြင်း ဖြစ်ပါသည်။

တည်နေရာ

၄။ ခဲမဖြူ/အဖြိုက်နက်ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံသည် လှိုင်ကော်မြို့၏ တောင်ဘက် (၂)မိုင် ခန့်အကွာ၊ လှိုင်ကော်-လောပိတာမော်တော်ကားလမ်း၏ လက်ဝဲဘက်ခြမ်းတွင် တည်ရှိပြီး မြေဧရိယာ (၆.၆)ဧကပေါ်တွင် ပေ (၁၀၀×၅၀) စက်ရုံ (၁)ရုံ၊ ပေ (၆၀×၃၀)သတ္တုသိုလှောင်ရုံ (၂)လုံး၊ ပေ (၃၀×၂၀)၊ ရုံးခန်းနှင့် ဓါတ်ခွဲခန်း (၂)လုံး၊ ပေ (၂၅×၁၈) ထရန်စဖော်မာရုံ (၁)ရုံ၊ ဂါလံ (၁၀၀၀၀)ဆန့် ရေစင်သံကန် (၁)ခု၊ ပေ (၁၈×၁၈)လုံခြုံရေးဝန်ထမ်းအိမ်ယာ (၁)လုံး နှင့် ပေ (၁၅×၁၀) လုံခြုံရေး ပင်မဂိတ် (၁)လုံး တည်ရှိပါသည်။

ဝန်ထမ်းဖွဲ့စည်းပုံ

၅။ ရုံးအဖွဲ့

ပတ်ရုံမန်နေဂျာ	(၁) ဦး
စာရေး (ဘွဲ့ရ)	(၂) ဦး
ငွေစာရင်းကိုင် (ဘွဲ့ရ)	(၂) ဦး
ကွန်ပျူတာကျွမ်းကျင်	(၁) ဦး
ဓါတ်ခွဲခန်းမှူး (ဘွဲ့ရ)	(၁) ဦး
ဓါတ်ခွဲကျွမ်းကျင်သူ	(၁) ဦး
သိုလှောင်ရုံမှူး	(၁) ဦး
လုံခြုံရေး (စက်ရုံ)နေ့ည	(၄) ဦး
လုံခြုံရေး (ဘီးလူးချောင်းရေတင်စက်)	(၁) ဦး
ရုံးအဖွဲ့စုစုပေါင်း	(၁၄) ဦး

၆။ အင်ဂျင်နီယာဌာနစု

စက်မှုအင်ဂျင်နီယာ (အောက်ဂျီတီအိုင်၊ ဘီအီး) ဘွဲ့ရ	(၁) ဦး
စက်မှုကျွမ်းကျင်	(၁) ဦး
ရေစက်မောင်း	(၁) ဦး
ယာဉ်မောင်း	(၁) ဦး
လျှပ်စစ်အင်ဂျင်နီယာ (အောက်ဂျီတီအိုင်၊ ဘီအီး)ဘွဲ့ရ	(၁) ဦး
လျှပ်စစ်ကျွမ်းကျင်	(၆) ဦး

၇။ သတ္တုခွဲခြားစက်ရုံဌာနစု

ပ-စက်ရုံတာဝန်ခံ (ဒေါက်တာ) သတ္တုဗေဒ	(၂) ဦး
ဒု-စက်ရုံတာဝန်ခံ (အောက်ဂျီတီအိုင်၊ ဘီအီး)သတ္တုဗေဒဘွဲ့ရ	(၂) ဦး
အဆိုင်းတာဝန်ခံ (အောက်ဂျီတီအိုင်၊ ဘီအီး)သတ္တုဗေဒဘွဲ့ရ	(၂) ဦး
Ore bin : Vibrating Screen, Roll crusher, Burket Elevator – လုပ်သား	(၂) ဦး
Flow - ၃ – ၇ အတွက်	
3 disc Maganetic Separator ကျွမ်းကျင်လုပ်သား **Bucket Elevator**	(၃) ဦး
Hightention Separator	
2 disc Maganetic Separator ကျွမ်းကျင်လုပ်သား	(၂) ဦး
Shaking table လုပ်သား	(၂) ဦး
Floation cell လုပ်သား	(၁) ဦး

Dryer လုပ်သား (၁) ဦး

သတ္တုဓါတ်ခွဲ လုပ်သား (၃) ဦး

သတ္တုသိုလှောင်ရုံမှူး (၁) ဦး

သတ္တုသန့်စင်စက်ရုံမှ လုပ်သား၊ စုပေါင်း တစ်ဆိုင်းအတွက် (၂၁) ဦး

တစ်နေ့လျှင် (၃)ဆိုင်းလည်ပတ်ရန်အတွက် စက်ရုံလုပ်သား (၆၃) ဦး

၈။ ခဲမဖြူ/အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံမှ လိုအပ်သောဝန်ထမ်း စုစုပေါင်း (၈၅) ဦး

ပြန်လည်ပြုပြင်ခြင်းနှင့် အစားထိုးစက်ပစ္စည်းတပ်ဆင်ခြင်း

၉။ သတ္တုသန့်စင်ရန်အတွက် စက်ရုံမှ လိုအပ်သော စက်မှုနှင့် လျှပ်စစ်ပိုင်းဆိုင်ရာများကို ပြန်လည်စစ်ဆေးပြီး အစားထိုးတပ်ဆင်ခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ အဆောက်အဦးများ တိုးချဲ့ဆောက်လုပ်ခြင်းစသည့်လုပ်ငန်းများ တည်ဆောက်ပြီးစီးပါက သတ္တုများသန့်စင်လည်ပတ်မည်ဖြစ်ပါသည်။

လုပ်ငန်းစဉ်

၁၀။ ခဲမဖြူ/အဖြိုက်နက် ရောရောသတ္တုများသည် ပျမ်းမျှခြင်းအားဖြင့် ခဲမဖြူ ၄၄%၊ အဖြိုက်နက် ၂၁% ပါဝင်နေပါသဖြင့် သာမန်အားဖြင့် သန့်စင်သတ္တုများသည် သံလိုက် သတ္တုခွဲစက်များနှင့် ခွဲခြားနိုင်သော်လည်း မော်ချီးမှ ထွက်ရှိသော ရောရောသတ္တုများသည် ရှီးလိုက်ပါဝင်မှုကြောင့် ခဲမဖြူသန့်စင်သတ္တုတွင် အဖြိုက်နက်ပါဝင်မှုအား ၀.၅% ပတ်ဝန်းကျင်သို့ လျှော့ချနိုင်မှသာ သတ္တုစင်များ ကြိုချက်ရောင်းချနိုင်မည်ဖြစ်ပါသဖြင့် မော်ချီးမှ ခဲမဖြူ/အဖြိုက်နက် ရှီးလိုက်ရောရော သတ္တုများကို သံလိုက်သတ္တုခွဲခြားစက် ဗို့အားမြင့် သတ္တုခွဲခြားစက်များဖြင့် ခဲမဖြူ/အဖြိုက်နက် ခွဲခြားပြီး ရရှိသည့် ခဲမဖြူသတ္တုသန့်စင်များအား လိုအပ်သော အဆင့်မှီ ခဲမဖြူသန့်စင်သတ္တု ရရှိနိုင်ရန် အမြှုပ်ဖော် သတ္တုသန့်စင်နည်းဖြင့် ထပ်မံသန့်စင်ရန် လိုအပ်ပါမည်။

သံလိုက်ဓါတ်အားဖြင့် ခွဲခြားခြင်း (Magnetic Separation)

၁၁။ ရောရောသတ္တုများအား သံလိုက်သတ္တုခွဲခြားစက် (Magnetic Separation)ဖြင့် ခွဲခြားခြင်းဖြင့် သံလိုက်ဓါတ်အားကို လက်ခံသော အဖြိုက်နက် သတ္တုများ (Wolframite)ကို ခွဲထုတ်ယူနိုင်ပါသဖြင့် ထပ်မံခွဲခြားမည့် နည်းစဉ်တွင် သတ္တုပမာဏ နည်းသွားခြင်းကြောင့် လုပ်ငန်းလုပ်ကိုင်ရာတွင် လွယ်ကူသွားသလို သံလိုက်ဓါတ်အားကို လက်မခံသော သတ္တုများအဖြစ်သာ ကျန်ရှိပါမည်။

ဗို့အားမြင့် လျှပ်စစ်သတ္တုခွဲခြားစက်ဖြင့် ခွဲခြားခြင်း (Hightension Separation)

၁၂။ သံလိုက်ဓါတ်အားကို လက်မခံသော သတ္တု (Non Magnetic)ခဲမဖြူနှင့် ရှီးလိုက်ရောရောများသာကျန်ရှိသဖြင့် လျှပ်စစ်သတ္တု ခွဲခြားစက်ဖြင့် ခွဲခြားပါက လျှပ်စစ်ဓါတ်အားကို လက်ခံသော သတ္တုတွင် ခဲမဖြူပါဝင်မှုများလာပြီး ရှီးလိုက်ပါဝင်မှုနည်းသော (Conductive)များကို ရရှိမည်ဖြစ်ပါသည်။

လျှပ်စစ်ဓါတ်အားကို လက်မခံသော ဒိုးလိုက်သတ္တုများအား အမြှုပ်ဖော်သန့်စင်ခြင်းနှင့် လျှပ်စကားဖြင့် သန့်စင်ခြင်းများ ဆောင်ရွက်ရန်လိုအပ်ပါသည်။

လျှပ်စစ်ဓါတ်အားဖြတ်သန်းမှုကို လက်ခံသော ခဲမဖြူသတ္တုများသည်လည်း ဒိုးလိုက်အနည်းငယ်ပါဝင်နေပါသဖြင့် အမြှုပ်ဖော်သန့်စင်ခြင်းနှင့် လျှပ်စကားဖြင့် သန့်စင်ရန်လိုအပ်ပါသည်။

ဤသို့ အဆင့်ဆင့်ဆောင်ရွက်မှသာ သတ္တုဓာတ်ပါဝင်မှုနှုန်း ကောင်းမွန်သော ခဲမဖြူသန့်စင်သတ္တုများကို ခွဲခြား ထုတ်လုပ်နိုင်ပါမည်။

ထုတ်လုပ်မှု

၁၃။ စက်ရုံကနဦးစက်များ တပ်ဆင်ရာတွင် အမှတ် (၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းအောက်ရှိ သတ္တုတွင်းများ၊ စက်ရုံများမှ အသုံးမလိုသည့် စက်ပစ္စည်းများကို ပြင်ဆင်၍ တပ်ဆင်အသုံးပြုထားခြင်းကြောင့် စက်များ၏ ထုတ်လုပ်နိုင်မှုစွမ်းရည်သည့် စတင်စဉ်က နိမ့်ကျနေသောကြောင့် တစ်နှစ်လျှင် တန် (၃၀၀)ခန့်သာ ခွဲခြားထုတ်လုပ်နိုင်သည်ကို မှတ်တမ်းများအရ သိရှိရသဖြင့် ယခုစက်ရုံ စမ်းသပ်လည်ပတ်စေခြင်းဖြင့် လိုအပ်သော နည်းပညာများ အကူအညီများ ရယူပြီး စက်၏စွမ်းရည်မြှင့်တင်ဆောင်ရွက်သွားသလို တစ်နှစ်လျှင် တန် (၆၀၀)ခန့် စမ်းသပ်ထုတ်လုပ် လည်ပတ်ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၁၄။ ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက်ခွဲခြားစက်ရုံကို သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာနမှ ထုတ်ပြန်ထားသော ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ အမိန့် ညွှန်ကြားချက်များအတိုင်း လိုက်နာထုတ်လုပ်လည်ပါတ်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်းနှင့် စက်ရုံအလုပ်ရုံ စက်ယန္တရားလည်ပတ်သုံးစွဲမှုနှင့် အလုပ်သမားဝန်ထမ်းများအတွက် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး ဥပဒေပါရပိုင်ခွင့်များနှင့် သက်သာချောင်ချိရေးတို့အတွက် အလုပ်သမားအလုပ်အကိုင်နှင့် လူမှုဖူလုံရေးဝန်ကြီးဌာန၏ ဥပဒေနည်းဥပဒေများနှင့်အတူ ဝန်ကြီးဌာနအောက် ဦးစီးဌာနတို့၏ ရည်ရွယ်ချက်၊ ဆောင်ရွက်ချက်နှင့် ညွှန်ကြားချက်များကိုလည်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

အလုပ်သမားညွှန်ကြားရေးဦးစီးဌာန

၁၅။ (က) **ရည်မှန်းချက်**

(၁) လုပ်ငန်းခွင်အေးချမ်းသာယာရေး

(၂) အလုပ်အကိုင်နေရာချထားပေးရေး

(၃) လုပ်ငန်းကျွမ်းကျင်မှုလေ့ကျင့်ပေးရေး

(၄) အလုပ်သမားဥပဒေပါ အကျိုးခံစားခွင့်များအတွက် သင်ကြားဆောင်ရွက်ပေးရေး

(၅) လူ့အင်အားနှင့် အရင်းအမြစ်များကို အထိရောက်ဆုံးနှင့် အကျိုးရှိစွာ အသုံးချနိုင်ရေး

လျှပ်စစ်ဓါတ်အားကို လက်မခံသော ရိုးရိုးလိုက်သတ္တုများအား အမြုပ်ပေါ်သန့်စင်ခြင်းနှင့် လျှပ်ဖကာဖြင့် သန့်စင်ခြင်းများ ဆောင်ရွက်ရန်လိုအပ်ပါသည်။

လျှပ်စစ်ဓါတ်အားဖြတ်သန်းမှုကို လက်ခံသော ခဲမဖြူသတ္တုများသည်လည်း ရိုးလိုက်အနည်းငယ်ပါဝင်နေပါသဖြင့် အမြုပ်ပေါ်သန့်စင်ခြင်းနှင့် လျှပ်ဖကာဖြင့် သန့်စင်ရန်လိုအပ်ပါသည်။

ဤသို့ အဆင့်ဆင့်ဆောင်ရွက်မှသာ သတ္တုသားပါဝင်မှုနှုန်း ကောင်းမွန်သော ခဲမဖြူသန့်စင်သတ္တုများကို ခွဲခြား ထုတ်လုပ်နိုင်ပါမည်။

ထုတ်လုပ်မှု

၁၃။ စက်ရုံကနဦးစက်များ တပ်ဆင်ရာတွင် အမှတ် (၂)သတ္တုတွင်းလုပ်ငန်းအောက်ရှိ သတ္တုတွင်းများ၊ စက်ရုံများမှ အသုံးမလိုသည့် စက်ပစ္စည်းများကို ပြင်ဆင်၍ တပ်ဆင်အသုံးပြုထားခြင်းကြောင့် စက်များ၏ ထုတ်လုပ်နိုင်မှုစွမ်းရည်သည် စတင်စဉ်က နိမ့်ကျနေသောကြောင့် တစ်နှစ်လျှင် တန် (၃၀၀)ခန့်သာ ခွဲခြားထုတ်လုပ်နိုင်သည်ကို မှတ်တမ်းများအရ သိရှိရသဖြင့် ယခုစက်ရုံ စမ်းသပ်လည်ပတ်စေခြင်းဖြင့် လိုအပ်သော နည်းပညာများ အကူအညီများ ရယူပြီး စက်၏စွမ်းရည်မြှင့်တင်ဆောင်ရွက်သွားသဖြင့် တစ်နှစ်လျှင် တန် (၆၀၀)ခန့် စမ်းသပ်ထုတ်လုပ် လည်ပတ်ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ပါသည်။

၁၄။ ခဲမဖြူ အပြိုက်နက်ခွဲခြားစက်ရုံကို သတ္တုတွင်းဝန်ကြီးဌာနမှ ထုတ်ပြန်ထားသော ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ အမိန့် ညွှန်ကြားချက်များအတိုင်း လိုက်နာထုတ်လုပ်လည်ပတ်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်းနှင့် စက်ရုံအလုပ်ရုံ စက်ယန္တရားလည်ပတ်သုံးစွဲမှုနှင့် အလုပ်သမားဝန်ထမ်းများအတွက် လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး ဥပဒေပါရပိုင်ခွင့်များနှင့် သက်သာချောင်ချိရေးတို့အတွက် အလုပ်သမားအလုပ်အကိုင်နှင့် လူမှုဖူလုံရေးဝန်ကြီးဌာန၏ ဥပဒေနည်းဥပဒေများနှင့်အတူ ဝန်ကြီးဌာနအောက် ဦးစီးဌာနတို့၏ ရည်ရွယ်ချက်၊ ဆောင်ရွက်ချက်နှင့် ညွှန်ကြားချက်များကိုလည်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သွားပါမည်။

အလုပ်သမားညွှန်ကြားရေးဦးစီးဌာန

၁၅။ (က) **ရည်မှန်းချက်**

(၁) လုပ်ငန်းခွင်အေးချမ်းသာယာရေး

(၂) အလုပ်အကိုင်နေရာချထားပေးရေး

(၃) လုပ်ငန်းကျွမ်းကျင်မှုလေ့ကျင့်ပေးရေး

(၄) အလုပ်သမားဥပဒေပါ အကျိုးခံစားခွင့်များအတွက် သင်ကြားဆောင်ရွက်ပေးရေး

(၅) လူ့အင်အားနှင့် အရင်းအနှီးများကို အထိရောက်ဆုံးနှင့် အကျိုးရှိစွာ အသုံးချနိုင်ရေး

(၆) အလုပ်သမားရေးရာနှင့် သုတေသနနှင့် စာရင်းဇယားများစုဆောင်းပြုစုပေးခြင်း

(၇) နိုင်ငံစီးပွားရေး ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုလုပ်ငန်းများအတွက် လိုအပ်သည့်အလုပ်သမားများကို အချိန်မီရရှိအောင် ဆောင်ရွက်ပေးရန် အလုပ်လုပ်ကိုင်သော အလုပ်သမားများကို မှတ်ပုံတင်ပေးခြင်း

(ခ) တာဝန်ဝတ္တရား

(၁) အလုပ်ရှင် အလုပ်သမား အညှိနှိုင်းမှုဖြေရှင်းပေးခြင်း

(၂)

(၃) အနည်းဆုံးအခကြေးငွေသတ်မှတ်ခြင်း

(၄) အလုပ်ခွင်စည်းကမ်းစိစစ်ခြင်း (အလုပ်ခန့်ထားမှုဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက် ကချုပ်ချုပ်ဆိုခြင်း)

(၅) ပြည်တွင်းအလုပ်ကိုင် ရှာဖွေသူများအား မှတ်ပုံတင်ခြင်းနှင့် အလုပ်အကိုင်ရရှိအောင် စီစဉ်ပေးခြင်း

(၆) ပြည်ပအလုပ်ကိုင်ရှာဖွေရေးလုပ်ငန်း ဆောင်ရွက်ခြင်း

(၇) လုပ်ငန်းနှင့် ကျွမ်းကျင်မှုလေ့ကျင့်သင်ကြားပေးခြင်း

(၈) အလုပ်သမားဥပဒေများ ညှိနှိုင်းစိစစ်ခြင်း

(၉) အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ အလုပ်သမားကိစ္စရပ်များ ဆောင်ရွက်ခြင်း

(၁၀) အလုပ်သမားရေးရာ သုတေသနလုပ်ငန်းများပြုလုပ်ခြင်း

(၁၁) အလုပ်သမားရေးရာစာရင်းအင်းများရယူခြင်း

(ဂ) **သက်ဆိုင်ရာအဖွဲ့အစည်းအလိုက် အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်းများ ဖွဲ့စည်းပေးခြင်း**

(ဃ) **အလုပ်ခန့်ထားမှုဆိုင်ရာ ဟည်ဆဲဥပဒေများ**

(က) ၁၉၅၀ ခုနှစ်၊ အလုပ်အကိုင်နှင့် လေ့ကျင့်သင်ကြားရေးဥပဒေ အကျိုးသက်ရောက်မှုများ ဥပဒေအကြောင်းသက်ရောက်မှုမှာ -

(၁) အလုပ်သမားရုံးများတည်ထောင်ဖွင့်လှစ်ခွင့်ရရှိခြင်း

(၂) လေ့ကျင့်ရေးသင်တန်းကျောင်းများ တည်ထောင်ဖွင့်လှစ်ခွင့်ရရှိခြင်း

(ခ) ၁၉၅၉ ခုနှစ် အလုပ်ခန့်ထားမှု ကန့်သတ်ရေးဥပဒေ ဥပဒေအကျိုးသက်ရောက်မှုမှာ -

(၁) ဥပဒေအာဏာတည်သည့်နေ့သနှင့် လုပ်ငန်းအမျိုးအစား သတ်မှတ်ခြင်း၊

(၂) အကြုံးဝင်သည့်အလုပ်ရှင်က လစ်လပ်ပေါ်ပေါက်သောနေရာအတွက် အလုပ်သမားရုံးသို့ တောင်းခံရန်သတ်မှတ်ခြင်း။

(၃) အလုပ်ရှင်၏ အမှုထမ်းရေး အလုပ်သမားရုံက သင့်လျော်သောအလုပ်သမားများကို ရှာဖွေပေးခြင်း။

(၄) ပုဆောင်းပေးပို့လူများအနက် အလုပ်ရှင်က ရွေးချယ်လူများအား အလုပ်အပ်ရန် ပေးပို့ခြင်း၊ အလုပ်ခန့်ထားရေးကဒ်ပြား ပုံစံ (ဂ)ထုတ်ပေးခြင်း

(၅) ဥပဒေဖောက်ဖျက်မှုအတွက် ပြစ်ဒဏ်ချရန်ဆောင်ရွက်ခွင့် ပြဋ္ဌာန်းထားခြင်း

(င) ၁၉၆၀ ခုနှစ် အလုပ်ခန့်ထားမှုကန့်သတ်ရေးနည်းဥပဒေ

(စ) ၂၀၁၂ အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှုဖြေရှင်းရေး ဥပဒေ/နည်းဥပဒေ

(ဆ) ၂၀၁၁ အလုပ်သမားအဖွဲ့အစည်း ဥပဒေ/နည်းဥပဒေ

အလုပ်ရုံနှင့် အလုပ်သမားဥပဒေစစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာန

ရည်ရွယ်ချက်

၁၆။ အလုပ်သမားများ ဥပဒေပါရပိုင်ခွင့်များကို မှန်မှန်နှင့် ပြည့်ပြည့်ဝဝရရှိစေခြင်းဖြင့် ထုတ်လုပ်မှုစွမ်းအား မြင့်မားလာစေရန်။

၁၇။ အဓိကလုပ်ငန်းတာဝန်များ

- အလုပ်သမားများ ဥပဒေပါအကျိုးခံစားခွင့်များရရှိစေရန် စည်းကြပ်အကောင်အထည်ဖော်ခြင်း။
- လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ကိစ္စရပ်များကို ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း။

၁၈။ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ချက်များ

- စက်ရုံ၊ အလုပ်ရုံ၊ အလုပ်ဌာန၊ ဆန်စက်၊ ဆေးလိပ်ခုံနှင့် ဆိုင်ကို စစ်ဆေးစည်းကြပ်ခြင်း။
- ဥပဒေပါငွေကြေး ခံစားခွင့်များရရှိစေရန် ဆောင်ရွက်ပေးခြင်း။
- အချိန်ပိုလုပ်ကိုင်ခွင့်တောင်းခံခြင်းများအား စိစစ်ခွင့်ပြုပေးခြင်း။
- လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ အကြံဉာဏ်ပေးခြင်းနှင့် လေ့ကျင့်ပညာပေးခြင်း။
- စက်ရုံ၊ အလုပ်ရုံများ၌ လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးကော်မတီများ ဖွဲ့စည်း၍ ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ခြင်း။

၁၉။ လုပ်ငန်းပိုင်ရှင်များ သိရှိလိုက်နာရန်

- လုပ်ငန်းစတင်ဖွင့်လှစ်လုပ်ကိုင်ခြင်း မပြုမီ (၁၅)ရက်ကြိုတင်၍ နို့တစ်စာပေးပို့ရမည်။

မန်နေဂျာပြောင်းလဲခန့်အပ်ကိုင်း၊ လုပ်ငန်းပိုင်ရှင်မှ (၇)ရက်အတွင်း နို့တစ်စာပေးပို့ရမည်။

မန်နေဂျာခန့်ထားခြင်း မရှိလျှင် လုပ်ငန်းပိုင်ရှင်ကို အလုပ်ရုံမန်နေဂျာအဖြစ် မှတ်ယူမည်။

- အလုပ်လုပ်ကိုင်ရန် ကာလအပိုင်းအခြားဆိုင်ရာ နို့တစ်စာကို စက်ရုံအတွင်း အလုပ်သမားများ မြင်သာသောနေရာတွင် ကပ်ထား၍ အလုပ်ချိန်ပြောင်းလဲလုပ်ကိုင်လိုပါက ဤဦးစီးဌာနသို့ ကြိုတင်ခွင့်ပြုချက်တောင်းခံရမည်။

  အချိန်ပိုလုပ်ကိုင်လိုလျှင် ကြိုတင်ခွင့်ပြုချက်ရယူရမည်။
- ဝန်ကြီးဌာနသတ်မှတ်ထားသော စည်းကမ်းအတိုင်း အချိန်ပိုခိုင်းစေနိုင်သည်။
- လုပ်ငန်းခွင်တွင် မတော်တဆ ထိခိုက်မှုကြောင့်သေဆုံးလျှင် ကိုယ်အင်္ဂါထိခိုက်နာကျင်ပြီး (၄၈)နာရီ ထက်ပို၍ မလုပ်နိုင်လျှင် မန်နေဂျာသည် မတော်တဆထိခိုက်မှု နို့တစ်စာပေးပို့ရမည်။
- လုပ်ငန်းခွင် ရောဂါပွဲတက်နေပါက မန်နေဂျာမှ ခရိုင်တာဝန်ခံနှင့် ဆရာဝန်ထံ နို့တစ်စာပေးပို့ရမည်။
- အလုပ်ရုံကို ခေတ္တ(သို့)အမြဲပိတ်ထားလိုလျှင် (၁)လရုတ်တရက်ပိတ်ပါက (၄၈)နာရီအတွင်း အကြောင်းကြားရမည်။
- အလုပ်ရုံကို ပိတ်ထားရာမှ ပြန်လည်ဖွင့်လှစ်လိုလျှင် မဖွင့်လှစ်မီ (၁၅)ရက်အတွင်း အကြောင်းကြားစာပေးပို့ရမည်။

၂၀။ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးဆိုင်ရာအချက်များ

- အပူအအေးမျှတရေး၊ လေဝင်လေထွက် ကောင်းမွန်ရေးစီမံထားရမည်။
- လုံလောက်သည့်အလင်းရောင် ရရှိရေး စီမံထားရမည်။
- အန္တရာယ်ရှိသည့် အခိုးအငွေ့၊ အမှုန်အမွှားများစုဝေးမှု မရှိအောင် စီမံထားရမည်။
- ထမင်းစားခန်း၊ သောက်ရေနှင့် အိမ်သာများ၊ ကျန်းမာရေးစောင့်ရှောက်ရေးနေရာများကို လုံလောက်စွာ ထားရှိ၍ သန့်ရှင်းစင်ကြယ်စွာ စီမံထားရမည်။
- အန္တရာယ်ရှိ၍ လည်ပတ်လှုပ်ရှားနေသည့် စက်ကိရိယာများ လုံခြုံခိုင်ခံ့စွာ ကာရံထားရမည်။
- အလုပ်ခန်းတိုင်းတွင် အရေးကြီးကိစ္စများရှိလျှင် အားဖြတ်တောက်ရန် သင့်လျော်သော ကိရိယာများ စီမံထားရမည်။
- ပင့်စက်၊ မြှောက်စက်၊ ကရိန်းစက်များ ပုံမှန်စစ်ဆေး၍ မှတ်တမ်းထားရှိရမည်။
- လိုအပ်ပါက ကိုယ်ခန္ဓာကာကွယ်ရေးဝတ်စုံ P.P.E များထုတ်ပေးဝတ်ဆင်လုပ်ကိုင်စေရမည်။

  မီးလောင်လျှင် ထွက်နိုင်သည့်အရေးပေါ် ထွက်ပေါက်၊ သွားလမ်းနှင့် အန္တရာယ်အချက်ပေး ကိရိယာများထားရှိရမည်။
- အလွန်အမင်း လေးလံသည့်ဝန်ချိန်ကို အမျိုးသမီး၊ လူငယ်နှင့် ကလေးလုပ်သားများ သယ်မခြင်း ရွှေ့ပြောင်းခြင်း မပြုစေရ။

၂၁။ အလုပ်သမားဥပဒေဆိုင်ရာအချက်များ

(၁၃)နှစ်မပြည့်သည့် ကလေးများ လုပ်ကိုင်စေခြင်းမပြုရ။ (၁၃)နှစ်ပြည့်ပြီးကလေးများကို အလုပ်လုပ်ရန် သင့်လျော်ကြောင်း တာဝန်ခံလက်မှတ်ကို မန်နေဂျာသိမ်းမထားလျှင်၊ ကာယကံရှင်မှ ဆောင်မထားလျှင် လုပ်ခွင့်မပြုရ။

- (၁၅)နှစ်အထက် (၁၈)နှစ်အတွင်း လူရွယ်များအား အလုပ်လုပ်ရန် သင့်လျော်ကြောင်း တာဝန်ခံလက်မှတ်ရယူ၍ စေခိုင်းနိုင်သည်။
- လူကြီးအလုပ်ချိန် တစ်နေ့ (၈)နာရီ၊ တစ်ပတ် (၄၄)နာရီထက်မပိုရ၊
- တစ်ရက်ပတ်လုံး အဆက်မပြတ်လုပ်ရသော လုပ်ငန်းများတွင် တစ်ပတ် (၄၈)နာရီလုပ်နိုင်သည်။
- အနည်းဆုံး မိနစ် (၃၀)အနားမပေးဘဲ တစ်ဆက်တည်း (၅)နာရီထက်ပို၍ စေခိုင်းခြင်းမပြုရ။
- တနင်္ဂနွေနေ့ကို ရက်သတ္တပတ် အပတ်စဉ် ပိတ်ပေးရန်နှင့် အလုပ်လုပ်ရန် လိုအပ်ပါက ထိုနေ့မတိုင်မီ (၃)ရက်နှင့် ကျရောက်ပြီး (၃)ရက်အတွက် တစ်ရက်ရက်တွင် အစားထိုးပိတ်ပေးရမည်။
- အချိန်ပိုစေခိုင်းပါက သတ်မှတ်ပုံသေနည်းအရ တွက်ချက်၍ လုပ်ခပေးချေရမည်။
- တစ်နှစ်လျှင် ရှောင်တခင်ခွင့် (၆)ရက်ကို လစာအပြည့်ဖြင့် ခံစားခွင့်ရှိသည်။
- လုပ်သက် (၁)နှစ်ပြည့်ပြီးသူများ နောင်လာမည့် (၁)နှစ်အတွင်း လုပ်သက်ခွင့် (၁၀)ရက်ကို ပျမ်းမျှလစာငွေ၊ ပျမ်းမျှ အခကြေးငွေဖြင့် ခံစားခွင့်ပြုရမည်။
- ဆေးလက်မှတ်ခွင့် (၃၀)ရက်ကို လုပ်သက် (၆)လကျော်က လုပ်ခမပျက် ခံစားခွင့်ရှိပြီး (၆)လမပြည့်က လစာမဲ့ဆေးခွင့်ခံစားနိုင်သည်။
- မည်သည့်ကလေးကိုမျှ (၁)ရက်လျှင် (၄)နာရီထက်ပိုမခိုင်းရ၊ ည (၆)နာရီမှ နံနက် (၆)နာရီအတွင်း မခိုင်းရ၊ အလုပ်ရုံတစ်ခု၌ အလုပ်လုပ်ပြီးသော ရက်တွင် အခြားအလုပ်ရုံ၌ မခိုင်းရ။

လူမှုဖူလုံရေးအဖွဲ့ ဆောင်ရွက်ချက်

၂၂။ မဟာမကျန်းမှု အကျိုးခံစားခွင့်

လူမှုဖူလုံရေးဆေးခန်းများနှင့် အလုပ်သမားဆေးရုံကြီးများတွင် အခမဲ့ ဆေးကုသပေးသည့်အပြင် အလုပ်သမားနေ့စဉ်ဝင်ငွေ၏ ၅၀%ကို မဟာမကျန်းမှု အကျိုးခံစားခွင့်အဖြစ် အများဆုံး ရက်သတ္တ(၂၆)ပတ်အထိ ခံစားခွင့်ရှိသည်။

၂၃။ မီးဖွားမှုအကျိုးခံစားခွင့်

အလုပ်သမားဆေးရုံကြီးများတွင် -

- အခမဲ့မီးဖွားပေးသည့်အပြင် ဝင်ငွေ၏ ၆၆.၆၆%ကို ရက်သတ္တ(၁၂)ပတ်အထိ ခံစားခွင့်ရှိသည်။
- လစဉ်လစာ ၃၀၀၀၀ဝိ/-နှင့် အထက်ဝင်ငွေရရှိသူအဖြစ် အာမခံကြေးထည့်ဝင်ထားသော အလုပ်သမားတစ်ဦးမီးဖွားပါက တစ်နေ့လျှင် ၅၉၄ ကျပ်၊ ၈၅ပြား နှုန်းဖြင့် ခံစားခွင့်ရှိသည်။

၂၄။ အသုဘစရိတ်ခံစားခွင့်

မည်သည့်အကြောင်းကြောင့်မဆို အလုပ်သမားတစ်ဦးသေဆုံးပါက အသုဘစရိတ် ၄၀၀၀/- ခံစားခွင့်ရှိသည်။

၂၅။ ကျန်ရစ်သူ ပင်စင်ခံစားခွင့်

- လုပ်ငန်းခွင်ထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိမှုကြောင့် အလုပ်သမားတစ်ဦးသေဆုံးပါက ကျန်ရစ်သူဇနီးနှင့် သားသမီးများသည် ကျန်ရစ်သူပင်စင် ခံစားခွင့်ရှိသည်။
- လစာ ၃၀၀၀၀/- နှင့်အထက် ဝင်ငွေရရှိသူအဖြစ် အာမခံကြေး ထည့်ဝင်ထားသူ အလုပ်သမားတစ်ဦး သေဆုံးပါက ဇနီးသည် လစဉ် ၈၂၆၆ ကျပ်၊ ၇၀ ပြား ခံစားခွင့်ရှိပြီး သားသမီးတစ်ဦးလျှင် တစ်လ ၄၁၃၃ ကျပ်၊ ၃၀ပြားနှုန်းဖြင့် (၃)ဦးအထိ ခံစားခွင့်ရှိသည်။
- အရွယ်မရောက်သေးသော သားသမီး(၃)ဦးရှိသည့် မုဆိုးမတစ်ဦးသည် ကျန်ရစ်သူပင်စင်အဖြစ် ၂၀၆၆၆ ကျပ်၊ ၆၅ပြားကို လစဉ်ခံစားခွင့်ရှိသည်။
- ဇနီးသည် နောက်အိမ်ထောင်ပြုပါက သူမခံစားခွင့်ရှိသော လစဉ်ပင်စင်ငွေ ၈၂၆၆ကျပ်၊ ၇၀ပြား၏ (၂)နှစ်စာ ၁၉၈၄၀၀ ကျပ်၊ ၈၀ပြားကို မင်္ဂလာစရိတ်အဖြစ် တစ်လုံးတည်း ခံစားခွင့်ရှိသည်။

၂၆။ ယာယီမသန်စွမ်းမှု အကျိုးခံစားခွင့်

- လုပ်ငန်းခွင်ထိခိုက်မှုကြောင့် ယာယီမသန်စွမ်းမှုဖြစ်လျှင် အလုပ်သမားဝင်ငွေ၏ ၆၆.၆၆%ကို ငွေကြေးအကျိုးခံစားခွင့်အဖြစ် ထိခိုက်မှုစတင်ဖြစ်သည့်နေ့မှစ၍ (၅၂)ပတ်ထိ ခံစားခွင့်ရှိသည်။
- လစဉ်လစာ ၃၀၀၀၀/-နှင့် အထက်ဝင်ငွေရရှိသူအဖြစ် အာမခံကြေးထည့်ဝင်ထားသည့် အလုပ်သမားတစ်ဦးယာယီမသန်မစွမ်းဖြစ်ပါက လူမှုဖူလုံရေးဆေးခန်းများတွင် အခမဲ့ဆေးကုသခွင့်ရှိသည့်အပြင် တစ်နေ့လျှင် ၇၉၄ ကျပ်၊ ၈၄ပြားနှုန်းဖြင့် ခံစားခွင့်ရှိသည်။

၂၇။ အမြဲတမ်းမသန်စွမ်းမှုအကျိုးခံစားခွင့်

- လုပ်ငန်းခွင်ထိခိုက်မှုကြောင့် ကိုယ်အင်္ဂါအစိတ်အပိုင်းတစ်ခုခု ဆုံးရှုံးသွားပါက ၎င်း၏လုပ်အား ဆုံးရှုံးမှုအပေါ်မူတည်၍ ရာနိုင်နှုန်းသတ်မှတ်ပြီး အမြဲတမ်းမသန်စွမ်းမှုပင်စင်ကို ထိုအလုပ်သမား သေဆုံးသည်အထိ ခံစားခွင့်ရှိသည်။

၂၈။ ဆေးဖိုးပြန်အမ်းခြင်း

- အလုပ်သမားဆေးရုံကြီးများမှ အခြားဆေးရုံများသို့ လွှဲပြောင်းကုသကြရသူများနှင့် အရေးပေါ်အခြေအနေကြောင့် အလုပ်သမားဆေးရုံကြီးများနှင့် လက်လှမ်းမမီသဖြင့် နီးစပ်ရာပြည်သူ့ဆေးရုံများသို့ တက်ရောက်ကုသခဲ့ကြသူများသည် ဆေးဖိုးပြန်လည်တောင်းခံခြင်းကို ညွှန်ကြားချက် (၂၀/၂၀၀၉)နှင့်အညီ ပြန်လည်တောင်းခံခွင့်ရှိသည်။

၂၉။ အထူးကိစ္စရပ်များ

နှလုံးခွဲစိတ်ခြင်းကဲ့သို့ အထူးကုသရသည့် ကိစ္စရပ်များအတွက် ကျပ်သိန်း(၂၀)အထိ ဆေးဖိုးပြန်ရသည့် ခံစားခွင့်ကို စီစဉ်ခွင့်ပြုပေးလျက်ရှိသည်။

၃၀။ လုပ်ငန်းဌာနအရောက် ကွင်းဆင်းကုသပေးခြင်း

လုပ်ငန်းခွင်ရက် ပျက်မည်စိုး၍ ဆေးခန်းသို့လာရောက်ရန် အခက်အခဲရှိနေသူ အလုပ်သမားများအတွက် အလုပ်သမားဆေးရုံကြီးများမှ အထူးကုသဆရာဝန်များနှင့် အဖွဲ့များသည် စက်ရုံ အလုပ်ရုံ အလုပ်ဌာနများသို့ ကွင်းဆင်းပြီး ဆေးဝါးကုသပေးလျက်ရှိသည်။

၃၁။ အာမခံအလုပ်သမားများ၏ ခံစားခွင့်များ

မိမိ၏မကျန်းမာခြင်း၊ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရခြင်း၊ နာတာရှည်ရောဂါဖြစ်ခြင်းတို့အတွက် ဆေးဝါးအခမဲ့ကုသခွင့်ရှိသော်လည်း အသုဘစရိတ်ကိုသာ ရရှိခံစားခွင့်ရှိမည်ဖြစ်ရာ ယင်းအလုပ်သမားများ၏ ထည့်ဝင်ကြေးများဖြင့် အခြားမမာမကျန်းဖြစ်သူများ၊ နှလုံးရောဂါသမားများ၊ ကျောက်ကပ်ရောဂါသမားများ၊ ကင်ဆာရောဂါသမားများ၊ အဆုပ်ရောဂါသမားများအတွက် စုပေါင်းပြီး ဝိုင်းဝန်းလှူဒါန်းခြင်းဖြစ်၍ ကုသိုလ်ရသော စီမံကိန်းတစ်ရပ်ပင်ဖြစ်ပါသည်။

၃၂။ ထည့်ဝင်ကြေးထည့်ဝင်ခြင်း

လစာ ၃၀၀၀၀ိ/-နှင့်အထက် ဝင်ငွေရရှိသူအဖြစ် အာမခံကြေးထည့်ဝင်ထားသူ အလုပ်သမားတစ်ဦးသည် လူမှုဖူလုံရေးအာမခံထည့်ဝင်ကြေးအတွက် အလုပ်သမား၏ လစာမှ ၄၅ိ/-နှင့် အလုပ်ရှင်က ၇၅ိ/-၊ စုစုပေါင်း ၁၂၀ိ/-ကို ထည့်ဝင်ကြေးအဖြစ် လစဉ်ပေးသွင်းရမည်ဖြစ်ပါသည်။

၃၃။ Myanmar Golden Bonanza Services Co.ltd.

ခဲမဖြူ အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်ရေးစက်ရုံ၊ ဒနေဖြင့် ဝန်ကြီးဌာနများ၏ ဥပဒေ/နည်းဥပဒေနှင့် သက်ဆိုင်ရာ ဦးစီးဌာနများ၏ အမိန့်ညွှန်ကြားချက်များအတိုင်း လိုက်နာဆောင်ရွက်သည့်အပြင် ထုတ်လုပ်မှုမြင့်မားတိုးတက်ရေးနှင့် အလုပ်သမားဝန်ထမ်းများအတွက် သက်သာချောင်ချိရေး၊ လူမှုဘဝတိုးတက်မြင့်မားရေး၊ ကျန်းမာရေး၊ ပညာရေး စသည်တို့ အဘက်ဘက်မှ အဆင်ပြေချောမွေ့စေရေးနှင့် လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းစေရေးနှင့် "ဘေးကင်းကျမှ လုပ်ခွင်သာ" "အင်အားပြည့်ဖြိုးကုန်ထုတ်တိုး" ကုန်သွယ်ဆောင်ပုဒ်နှင့်အညီ လုပ်သားတို့ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်း စိတ်ပျော်ရွှင်စွာ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်နိုင်ရေးကို ရှေးရှု၍ အောက်ဖော်ပြပါအတိုင်း စီမံဆောင်ရွက်သွားပါသည်။

(၁) ဝန်ထမ်းသက်သာချောင်ချိရေး

(က) အိမ်ထောင်မရှိ လူပျို၊ အပျိုဝန်ထမ်းများအား သတ်မှတ်ထားသော အဆောင်တွင်နေထိုင်ခွင့်ပြုခြင်း။

(ခ) အိမ်ထောင်မိသားစုရှိသည့် ဝန်ထမ်းများ၊ ဝန်ထမ်းအိမ်ယာတွင် ရေ၊ မီး အပြည့်အစုံဖြင့် အခမဲ့နေထိုင်ခွင့်ပြုခြင်း။

(ဂ) စက်ရုံမိသားစုမှ ပညာသင်ကြားနေသော ကျောင်းသူ/ကျောင်းသားများအား နေ့စဉ်ကျောင်းကြိုပို့ယာဉ် စီစဉ်ပေးခြင်း။

(ဃ) ဝန်ထမ်းများအား အလုပ်အဆင်းအတက် ကြိုပို့ယာဉ် စီစဉ်ပေးခြင်း။

(င) စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်အနီးရှိ ရေနီကန်ကျေးရွာတွင် ကျန်းမာရေးဆေးခန်းဆောက်လုပ်ပြီး ဝန်ထမ်းများအား ဆေးဘိုးကျသင့်ငွေ- ၅၀% အား စက်ရုံမှပေးချေပေးခြင်း။

(စ) အပတ်စဉ် တနင်္ဂနွေနေ့တိုင်း ဝန်ထမ်းမိသားစုများအား ဈေးကားစီစဉ်ခြင်း။

(ဆ) ဝန်ထမ်းသာရေး/နာရေးအတွက် စက်ရုံမှ ငွေပဒေသာပင်စိုက်ကူပေးခြင်း။

(ဇ) ဝန်ထမ်းမိသားစုမှ ထူးချွန်ကျောင်းသူကျောင်းသားများအား ထောက်ပံ့ကြေး နှစ်စဉ်ချေးယ်ထောက်ပံ့ခြင်း။

၃၄။ **Myanmar Golden Bonanza Services Co.ltd.**

ခဲမဖြူ အပြီးကျက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ၏ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်မှုနှင့် အလုပ်သမားတို့ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် သက်သာချောင်ချိရေး ဆောင်ရွက်မှု(စီမံချက်)

၃၅။ **စက်ကိရိယာအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး**

- အန္တရာယ်ရှိသည့် စက်ကိရိယာများအား ဖုံးအုပ်ကာရံထားရန်။
- စက်ကိရိယာများတွင် ဘေးကင်းရေးကိရိယာ (Safety Device)များတပ်ဆင် အသုံးပြုရန်။
- ဥပဒေစည်းမျဉ်း စည်းကမ်းအရ လည်ပတ်နေသည့်စက်အား သင့်တော်စွာ ကာရံထားရမည်ဖြစ်ပြီး မတော်တဆ ကိုင်တွယ်ထိတွေ့မိပါက အန္တရာယ်မကျရောက်စေရန် လည်ပတ်နေသည့်အစိတ်အပိုင်းကို သင့်တော်သည့် အကာအရံများ မတပ်ဆင်ဘဲ မည်သည့်အလုပ်သမားမဆို ၎င်းစက်များအနီး လုပ်ကိုင်ခြင်းမပြုရန်။
- စက်ပြင်ဆင်ခြင်း၊ စက်ဆီ၊ ချောဆီထည့်ခြင်းတို့ကို အကာအရံများဖြုတ်၍ ပြုလုပ်ရပါက လုပ်ငန်းပြီးသည်နှင့် ပြန်လည်တပ်ဆင်ရန်။
- စက်များ၌ ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းစဉ် (Safe work Procedure)များ ရေးသားချိတ်ဆွဲထားရန်။

- အရေးပေါ် အခြေအနေတွင် စက်ကိုရပ်တန့်နိုင်မည့် အားဖြတ်တောက်မှုနစ် တပ်ဆင်ထားရန်၊
- ကိုယ်ခန္ဓာအကာအကွယ်ပေးရေးဝတ်စုံ (PPE)များ ဝတ်ဆင်လုပ်ကိုင်စေရန်၊
- စက်ကိရိယာ၏ အကာအရံသည် စက်အားကိုင်တွယ်မောင်းနှင်မည့်သူနှင့် သဟဇာတဖြစ်အောင် ဆောင်ရွက်ရန်၊
- သော့ခတ်၊ သတိပေးစာတမ်းချိတ်ဆွဲစနစ်(Lockout/ Tagout) သုံးစွဲဆောင်ရွက်ရန်၊

၃၆။ လျှပ်စစ်အန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး

- လျှပ်စစ်ပစ္စည်းများအား လျှပ်စစ်ဥပဒေလုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့်အညီ တပ်ဆင်အသုံးပြုရန်၊
- လျှပ်စစ်ပစ္စည်းကိရိယာများ သုံးစွဲနေသောအလုပ်ခွင်ပတ်ဝန်းကျင်တွင် ရေစို၊ ရေဝပ်ခြင်းမရှိစေရေး ဆောင်ရွက်ရန်၊
- သယ်ယူပြောင်းရွှေ့နိုင်သော လျှပ်စစ်ပစ္စည်းများအား အသုံးမပြုမီ အန္တရာယ်ကင်းရှင်းမှု ရှိ/မရှိ ကြိုတင်စစ်ဆေးရန်၊
- လက်အိတ်၊ လုပ်ငန်းခွင်သုံး အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးဖိနပ်များ ဝတ်ဆင်လုပ်ကိုင်ရန်၊
- ချို့ယွင်းနေသော ဝါယာကြိုးများ၊ ပလပ်ပေါက်များနှင့် ပလပ်များအား အသုံးမပြုရန်၊
- လျှပ်စစ်ခလုတ်များတွင် အညွှန်းစာသားများ (Labelled)ရေးမှတ်ထားရှိရန်၊
- လျှပ်စစ်အဖွင့်အပိတ်ခလုတ်များရှိရာ နေရာသို့ သွားလမ်းအား ရှင်းလင်းထားရန်၊
- လျှပ်စစ်ပစ္စည်းကိရိယာများအား သင့်တော်သည့် ပြုပြင်မွမ်းမံထိန်းသိမ်းမှုပြုရန်၊
- စက်ပစ္စည်းကိရိယာများအား ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်းနှင့် သန့်ရှင်းရေးမပြုလုပ်မီ စက်ကို "အား" ဖြတ်တောက်၍ ဆောင်ရွက်ရန်နှင့် မတော်တဆ စက်မဖွင့်မိစေရေး စီမံဆောင်ရွက်ရန်၊
- လျှပ်စစ်ဓါတ်လိုက်ခံရသူအား ကယ်ဆယ်ရန် နည်းလမ်းများကို ကြိုတင်လေ့ကျင့် သင်ကြားထားရန်၊
- လျှပ်စစ်အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး၊ ရှေးဦးသူနာပြုသင်ခန်းစာတွင် ရှေးဦးသူနာ မပြုမီ ထပ်မံထိခိုက်မှု မဖြစ်ပွားစေရေး ဆောင်ရွက်ရမည့်အချက်ကို ထည့်သွင်းပို့ချပေးရန်၊
- အမြင့်တက်၍ လုပ်ကိုင်ရာတွင် သင့်တော်သည့် အမြင့်တက်ကိရိယာနှင့် ခါးပတ်များဝတ်ဆင်လုပ်ကိုင်၍ Overhead Power lines များကိုဂရုစိုက် ရှောင်ရှားရန်၊

၃၇။ အလုပ်ခွင်၌ သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးယာဉ်များအသုံးပြုခြင်း

- သယ်ယူပို့ဆောင်ရေး ယာဉ်များအသုံးပြုနေသော လုပ်ငန်းခွင်၌ တာဝန်မရှိသူများ ဝင်ရောက်ခွင့်မပြုရန်၊
- သတ်မှတ်အလုပ်ခွင်နေရာအတွင်းသို့ ဝင်ရောက်ရန် ဝင်ပေါက်များသီးခြား ထားရှိရန်၊

- ဝင်လမ်း၊ ထွက်လမ်းများအား ရှင်းလင်းစွာ ခွဲခြားသတ်မှတ်ထားပြီး ပစ္စည်းများ၊ အခြားအရာဝတ္ထုများဖြင့် ပိတ်ဆို့မှုမရှိစေရေး စီမံဆောင်ရွက်ထားရန်။
- အလုပ်ခွင်နေရာများ၌ ယာဉ်အန္တရာယ်သတိပေး ဆိုင်းဘုတ်များ၊ အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး ဆိုင်းဘုတ်များ ထားရှိရန်။
- ယာဉ်များအား မျက်တရက် မမြင်မတွေ့နိုင်သောနေရာများတွင် သတိပေးအမှတ်အသားများ ထားရှိရန်နှင့် ထောင့်ချိုးကွေ့နေရာများတွင် မှန်ဘီလူးခုံးများ တပ်ဆင်ထားရန်။
- ယာဉ်ဝင်ထွက်သွားလာနေသည့် အလုပ်ခွင်နေရာအားလုံး၌ မျဉ်းများရေးဆွဲရန်နှင့် ကန့်သတ်မိုင်နှုန်းပြ ဆိုင်းဘုတ်များ တပ်ဆင်ရန်။
- အလုပ်ခွင်၌ ယာဉ်သွားလမ်းအားလုံး ကောင်းမွန်စေရန်နှင့် အလင်းရောင်လုံလောက်စွာ ရရှိအောင် ဆောင်ရွက်ရန်။
- အဆောက်အဦအတွင်းဘက်နှင့် အပြင်ဘက်အလင်းရောင် ရရှိမှုပမာဏသည် ယာဉ်မောင်းသူ၏ မျက်လုံးတွင် အနှောင့်အယှက်မဖြစ်စေရေး ဂရုပြုရန်။
- Forklifts ပေါ်တွင် ယာဉ်မောင်းသူမှအပ အခြားသူများလိုက်ပါစီးနင်းခြင်း မပြုရန်။
- ဘေးကင်းစွာ သယ်''မ''နိုင်သည့် ဝန်ချိန်ထက် ကျော်လွန်သောဝန်များကို သယ်မခြင်းမပြုရန်။
- သတ်မှတ်အရှိန်နှုန်းထက် ပို၍မမောင်းရန်။
- ယာဉ်ရပ်တန့်ထားချိန်တွင် သော့တန်းလန်းဖြုတ်ထားခဲ့ခြင်း မပြုရန်။
- Forklifts အားအသုံးမပြုပါက ၎င်းယာဉ်အား သတ်မှတ်ထားသည့်နေရာတွင်သာ ရပ်နားထားရန်။
- Forklifts အား မောင်းနှင်စဉ်အတွင်း လက်ကိုင်ဖုန်း သို့မဟုတ် အခြားဆက်သွယ်ရေးကိရိယာများ သုံးစွဲခြင်းမပြုရန်။
- ယာဉ်များအား သတ်မှတ်ထားသည့် အချိန်ကာလအလိုက် ပုံမှန်စစ်ဆေးရန်။

၃၀။ ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများ အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး

- ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများကြောင့် ရေတို၊ ရေရှည် ကျန်းမာရေးထိခိုက်နိုင်သဖြင့် ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများ အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးလမ်းညွှန်ချက် (Chemical Safety Data Sheet)များကို အလုပ်သမားများ နားလည်အောင် လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးရန်။
- Container ၊ ဗူး၊ ဖန်ခွက်၊ ပုလင်း အစရှိသည်တို့ပေါ်တွင် ၎င်းအတွင်းရှိ ပစ္စည်းအမည်အား ရေးသားဖော်ပြထားရန်၊ အန္တရာယ်ရှိသည့်ပစ္စည်းများဖြစ်ပါက သက်ဆိုင်ရာ ဘေးအန္တရာယ်အမှတ်အသား သင်္ကေတနှင့် ဘေးကင်းရေးလိုက်နာဆောင်ရွက်ရန် ညွှန်ကြားချက်များ တပ်ထားရန်။
- CSCS ၏ သတ်မှတ်သည့် ကိုယ်ခန္ဓာကာကွယ်ရေးဝတ်စုံပစ္စည်းများကို မှန်ကန်စွာ ရွေးချယ်ဝတ်ဆင် လုပ်ကိုင်ရန်။

- အန္တရာယ်ရှိသော ဓါတုဗေဒပစ္စည်းများကို သတ်မှတ်ထားသည့် သေတ္တာများ (Containers)(သို့) အိတ်များအတွင်းသို့ စနစ်တကျစွန့်ပစ်ရန်။
- အစာမစားမီ လက်များကို စင်ကြယ်စွာဆေးကြောရန်။
- ဓါတုဗေဒပစ္စည်းနှင့် ထိတွေ့မိသော အရေပြားနေရာအား (၁၀)မိနစ်ကျော် ရေဖြင့် ဆေးကြောပြီး ဆေးကုသမှုချက်ချင်းခံယူရန်။
- မျက်လုံးအတွင်းသို့ဝင်ပါက ရေကန်များ၊ လက်ဆေးကန်များ၊ eye wash fountain နှင့် emergency shower များထားရှိရန်။
- မည်သူမဆို ဓါတုဗေဒပစ္စည်းများ သောက်မိခြင်း (သို့) မြိုချမိပါလျှင် ပါးစပ်အားရေဖြင့် ဆေးကြော၍ ဆေးရုံသို့ ချက်ချင်းပို့ဆောင်ရန်။
- ဓါတုဗေဒပစ္စည်းများ ပေါက်ထွက်မှု၊ ယိုစိမ့်မှုများ ဖြစ်ပွားပါက တာဝန်ရှိသူထံ ချက်ချင်းသတင်းပို့ရန်။
- လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း အမှုန်အမွှား၊ အခိုးအငွေ့များ၊ မီးလောင်ထွက်ပေါ်ရာ အရင်းအမြစ်မှ စုတ်ထုတ်ပယ်ရှားရန်နှင့် လေဝင်လေထွက် ကောင်းမွန်အောင် စီစဉ်ထားရန်။
- အန္တရာယ်များသော ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများအစား အန္တရာယ်နည်းပါးသော ဓာတုဗေဒပစ္စည်းများနှင့် အစားထိုး သုံးစွဲရန်။

၃၉။ **ပစ္စည်းများကိုင်တွယ်ခြင်း၊ သယ်မခြင်း**

- ပစ္စည်းအား သယ်မခြင်းမပြုမီ ပစ္စည်း၏အမျိုးအစား၊ အလေးချိန်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင် အခြေအနေကို အကဲဖြတ်လေ့လာရန်။
- ပစ္စည်းများသယ်မလျှင် ပထမဦးစွာ ဒူးခေါင်းကွေး၍ခါးကော့ရိုးအား ကိုယ်ခန္ဓာနှင့် နီးကပ်စွာ ထား၍ မြဲမြံစွာ ဆုပ်ကိုင်ပြီး ဖြေးညင်းစွာပင့်တင်ရန်။
- သယ်၊ ညာကွေ့ပါက ခါးလိမ်၍ကွေ့ခြင်းမပြုဘဲ ကိုယ်ခန္ဓာတစ်ခုလုံးလှည့်၍ ကွေ့ရန်။
- အလွန်အမင်း လေးလံသောပစ္စည်းများအား လူအားထက် စက်အားဖြင့် ဦးစားပေးသယ်မရန်။
- ကရိန်းဖြင့် ပစ္စည်းများသယ်မရာတွင် ကရိန်းကြိုးဆိုင်းကြိုးများအား ပုံမှန်စစ်ဆေးရန်။
- လေးလံသည့်ပစ္စည်းများ သယ်မရာတွင် သင့်တော်သည့် လက်အိတ်၊ ထိပ်မာဖိနပ်များ ဝတ်ဆင်လုပ်ကိုင်ရန်။
- အလွန်လေးလံသည့် ဝန်များအား လူအားဖြင့် သယ်မခြင်းမပြုရန်။
- တစ်ဦးတည်း သယ်"မ"၍ မဖြစ်နိုင်သော ပစ္စည်းများအား နှစ်ဦး/သုံးဦးစုပေါင်း သယ်မရန်။
- သယ်"မ"မည့်ပစ္စည်းပုံသဏ္ဌာန်ပေါ် မူတည်၍ သင့်တော်သည့်နည်းစနစ်ကို အသုံးပြုရန်နှင့် လိုအပ်ပါက သယ်မကိရိယာများကို အသုံးပြုရန်။
- အက်စစ်၊ အယ်ကာလီ ကဲ့သို့ အန္တရာယ်ရှိသည့်ပစ္စည်းများ သယ်"မ"ပါက လုံခြုံစွာ ထုံးအုပ်ထားရန်။
- သယ်ပစ္စက်များ၏ အများဆုံးသယ်မနိုင်သည့် အလေးချိန် (Safe Working Load)ရေးဆွဲထားရန်။

၄၁။ ကိုယ်ခန္ဓာကာကွယ်ရေးဝတ်စုံ

- လုပ်ငန်းခွင်တွင် အန္တရာယ်အမျိုးအစားပေါ်မူတည်၍ သင့်တော်ကောင်းမွန်သည့် ကိုယ်ခန္ဓာကာကွယ်ရေးဝတ်စုံများ ဝတ်ဆင်လုပ်ကိုင်ရန်။
- ဦးခေါင်းပိုင်း ကာကွယ်ရန် ဦးထုပ်မာ (Hard Hat)နှင့် ဆံပင်ရှည်သူများအနေဖြင့် ဆံပင်ကို ဦးထုပ် (သို့) အဝတ်ဖြင့် လုံခြုံစွာ လုပ်ကိုင်ရန်။
- မျက်စိကာကွယ်ရန် မျက်မှန်အကြည် (သို့)မျက်နှာအကာများ ဝတ်ဆင်လုပ်ကိုင်ရန်။
- ဆူညံသံကိုကာကွယ်ရန်၊ နားအဆို့ (သို့) နားအကာ (ear muff)ဝတ်ဆင်လုပ်ကိုင်ရန်။
- အသက်ရှူလမ်းကြောင်းအား ကာကွယ်ရန် သင့်တော်သည့် အသက်ရှူကိရိယာ (Respirator)နှင့် အောက်ဆီဂျင်နည်းနိုင်သည့် နေရာများတွင် အောက်ဆီဂျင်ပံ့ပိုးပေးသည့် ကိရိယာများ မဖြစ်မနေ သုံးစွဲရန်။
- လက်များကာကွယ်ရန် ထူထဲသည့်လက်အိတ်နှင့် ကောင်းစားတတ်သည့် အက်စစ်ကဲ့သို့ ပစ္စည်းများအတွက် ရာဘာ (သို့) ပလတ်စတစ်အိတ်များ ဝတ်ဆင်လုပ်ကိုင်ရန်။
- ခြေထောက်ကာကွယ်ရန် ထိပ်မာဖိနပ်၊ အပူခံဖိနပ်၊ ရာဘာလည်ရှည်ဖိနပ်များ ဝတ်ဆင်လုပ်ကိုင်ရန်။
- လျှပ်စစ်အန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးအတွက် သတ္တုမပါသည့်ဖိနပ်များ ဝတ်ဆင်လုပ်ကိုင်ရန်။
- အမြင့်တက်၍ လုပ်ကိုင်ရပါက အသက်ကယ်ခါးပတ် (Safety Belt)၊ ကိုယ်သိုင်းကြိုး (Safety Harness)များ ဝတ်ဆင်လုပ်ကိုင်ရန်။

၄၂။ **မီးလောင်ခြင်းနှင့် ပေါက်ကွဲခြင်း**

- စက်ရုံ အလုပ်ရုံများတွင် မီးလောင်လွယ်သော အရည်များအသုံးပြုခြင်း၊ သိုလှောင်ခြင်း၊ အပုံးကာမဲ့ မီးခွက်၊ မီးတောက်များရှိခြင်း၊ ဆေးလိပ်သောက်ခြင်း၊ ဆွေးမြေ့ပေါက်ပြဲနေသော လျှပ်စစ်ဝါယာ၊ မီးဖြင့် သတ္တုဖြတ်တောက်ခြင်း တို့ကြောင့်မီးပွ မီးတောက်အပူများ ထွက်ပေါ်ပြီး မီးလောင်မှုအန္တရာယ်ဖြစ်ပွားနိုင်သဖြင့် ကြိုတင်ကာကွယ်ဆောင်ရွက်ထားရန်။
- လျှပ်စစ်ဝါယာကြိုးများနှင့် မော်တာများ ချော်လွှင်းမှုသက်တမ်းကြာ စက်ကိရိယာ အစိတ်အပိုင်းအချင်းချင်းပွတ်တိုက်၍ မီးလောင်ကျွမ်းနိုင်သဖြင့် အဆိုပါပစ္စည်းများနှင့် စက်ကိရိယာများအား စနစ်တကျထားသိုရန်။
- မီးလောင်လွယ်သည့်ပစ္စည်းများ (Combustible materisl)ကို သတ်မှတ်နေရာတွင် စနစ်တကျထားသိုရန်။
- မည်သည့် အခြေအနေတွင် မဆိုအသုံးပြုနိုင်မည့် အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်တံခါးများအား ရှင်းလင်းစွာ ညွှန်ပြသတ်မှတ်ထားရန်။

- အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်သို့ သွားရာလမ်းများအား ရှင်းလင်းထားရန်နှင့် အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်တံခါးများအား သော့ခတ်မထားရန်၊
- သဲပုံး၊ ရေပုံးများမှအစ မီးသတ်ပစ္စည်းကိရိယာများနှင့် အလိုအလျောက်ရေဖြန်း မီးငြိမ်းသတ်နိုင်သော စနစ်များ တပ်ဆင်အသုံးပြုရန်၊
- မီးလောင်မှုအမျိုးအစားအလိုက် ခွဲခြားသတ်မှတ်ထားသော မီးသတ်ကိရိယာများကိုမှန်ကန်စွာ ရွေးချယ်အသုံးပြုရန်။
- စက်ရုံများတွင် မီးလှန့်အချက်ပေးစနစ်များဖြစ်သည့် ဖျော့စစ်ခေါင်းလောင်း (သို့) ဥဩစနစ် (သို့) သံချောင်းတပ်ဆင်ထားရန်။
- စက်ရုံးများတွင် မီးဘေးကာကွယ်ရေးအဖွဲ့များဖွဲ့စည်း၍ ကြိုတင်လေ့ကျင့်ရန်။
- မီးလောင် ပေါက်ကွဲတတ်သည့် အမှုန်အမွှား၊ အခိုးအငွေ့များ စုဝေးခြင်းမရှိစေရန် အရင်းအမြစ်မှ စုပ်ယုတ်ရှင်းလင်းထားရန်။

၄.၂။ သေသပ်မှုရှိခြင်း

- လုပ်ငန်းခွင်သန့်ရှင်းသပ်ရပ်စေရေးပစ္စည်းများ စနစ်တကျထားသိုရန်၊
- လုပ်ငန်းခွင်သုံးလိုအပ်သည့်ပစ္စည်းများနှင့် လက်သုံးပစ္စည်းများကို နေရာတကျထားရှိရန်၊
- မြေပြင်လက်ကျန်စာရင်းကတ်ပြား ချိတ်ဆွဲထားရန်၊

၄.၃။ လုပ်ငန်းခွင်ကျန်းမာရေး

- စက်ရုံအတွင်း ရေမဝပ်စေရန်နှင့် အမှိုက်များ စုပုံမနေစေရန် နေ့စဉ်သန့်ရှင်းရေး ပြုလုပ်ရန်။
- အမှိုက်များ၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများကို သတ်မှတ်နေရာများ၌ စနစ်တကျစွန့်ပစ်ရန်။
- အလုပ်ခန်းများတွင် အလင်းရောင် လုံလောက်စွာရရှိစေရေး စီမံဆောင်ရွက်ထားရန်၊
- သန့်ရှင်းစင်ကြယ်သောသောက်ရေနှင့် ဆေးကြောရန် ရေများအလုံလောက်ထားရှိရန်၊
- နားနေခန်းများ၊ ထမင်းစားဆောင်များကိုလည်း သန့်ရှင်းသပ်ရပ်စွာထားရှိရန်၊
- အိမ်သာနှင့် ကျင်ငယ်စွန့်ရန် နေရာများကို သန့်ရှင်းစင်ကြယ်စွာနှင့် လုံလောက်စွာထားရှိရန်။

၄.၄။ ရှေးဦးသူနာပြုစုခြင်း

- အရေးပေါ်ထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိပါက ကုသရန်လိုအပ်သော ဆေးပစ္စည်းကိရိယာများနှင့် သူနာပြုတတ်ကျွမ်းသူထားရှိရန်၊
- ရှေးဦးသူနာပြုသင်တန်းများသို့ စေလွှတ်လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးရန်။

- ထိခိုက်အန္တရာယ်ရှိမှု ကြီးမားပြင်းထန်ပါက ဆေးရုံ ဆေးခန်းနှင့် ဆက်သွယ်ဆောင်ရွက်ရန်။
- အရေးပေါ်ကိစ္စများအသုံးပြုရန် မော်တော်ကားနှင့် ဆက်သွယ်ရေးကိရိယာ စီစဉ်ထားရှိရန်။
- ထိခိုက်အန္တရာယ်ရှိမှု အကျိုးခံစားခွင့်များရရှိရေး ဆက်လက်ဆောင်ရွက်ပေးရန်။

၄၅။ **လေ့ကျင့်ပညာပေးခြင်း**

- စက်ရုံပိုင်ရှင်၊ မန်နေဂျာနှင့် စီမံခန့်ခွဲသူများအတွက် လေ့ကျင့်ပညာပေး အစီအစဉ်များ ချမှတ်ဆောင်ရွက်ရန်။
- အလုပ်သမားသစ်များအား ကျွမ်းကျင်မှု သင်တန်းပေး၍ အလုပ်သမားဟောင်းများအား မွမ်းမံသင်တန်းပေးရန်။
- အသိပညာပေး ဆွေးနွေးပွဲများ ကျင်းပခြင်း၊ အန္တရာယ်သတိပေး ပိုစတာ၊ သင်္ကေတနှင့် စာတမ်းများ ချိတ်ဆွဲဆောင်ရွက်ရန်။
- စစ်ဆေးရေးဌာနများ၏ အကူအညီများရယူရန်။
- အလုပ်သမားများ စိတ်ပါဝင်စားမှု ပိုမိုတိုးတက်လာစေရန် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးပြိုင်ပွဲများ ပြုလုပ်၍ အသန့်ရှင်းဆုံးလုပ်ငန်းခွင်ဆု၊ ဘေးအန္တရာယ် အကင်းဆုံးလုပ်ငန်းခွင်ဆုများ ချီးမြှင့်ရန်။

၄၆။ **အလုပ်ရှင်တာဝန်**

- လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ အစီအမံများချမှတ် ဆောင်ရွက်ရမည်။
- အလုပ်သမားများအား လိုအပ်သည့်ပညာပေးသင်တန်း တက်ရောက်နိုင်ရန် စီစဉ်ပေးရမည်။
- သိသင့်သိထိုက်သော သတင်းအချက်အလက်များကို ထုတ်ပြန်ပေးရမည်။
- သင့်တော်ကောင်းမွန်သည့် ဘေးကင်းရေးဆိုင်ရာ ကိရိယာများ ပံ့ပိုးပေးရမည်။
- အန္တရာယ် ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများနှင့် လုပ်ငန်းခွင်သုံးပစ္စည်းများ ထုတ်ပေးရမည်။
  လိုအပ်သောဆေးစစ်ခြင်း၊ ရှေးဦးသူနာပြုပစ္စည်း ထောက်ပံ့ပေးရမည်။
- အစိုးရက ထုတ်ပြန်ထားသည့် စည်းမျဉ်း၊ စည်းကမ်း၊ ဥပဒေများကို လိုက်နာရမည်။
- အသိပညာပေးဆွေးနွေးပွဲများကို ကျင်းပခြင်း၊
  သတိပေးပိုစတာနှင့် စာတမ်းများချိတ်ဆွဲခြင်းများကို ဆောင်ရွက်ရမည်။
- ပြင်ပစစ်ဆေးရေးဌာနများ၏ စစ်ဆေးကြီးကြပ်မှုလုပ်ငန်းများအပေါ် ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ရမည်။

၄၇။ အလုပ်သမားကောင်စီ

- စက်ကိရိယာများ ကိုင်တွယ် မောင်းနှင်ခြင်းနှင့် လုပ်ငန်းခွင်သုံးပစ္စည်းများနှင့် ပတ်သက်၍ အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး အသိပညာ၊ ဗဟုသုတများ သိထားရမည်။
- လုပ်ငန်းခွင်ဘေးအန္တရာယ် ကင်းရှင်းရေး၊ ကျန်းမာရေးနှင့် ပတ်သက်၍ ထုတ်ပြန်ထားသည့် လက်ကမ်းစာစောင်များ၊ ပိုစတာများ၊ သင်္ကေတပါ ရှောင်ရန်/ဆောင်ရန် အချက်များအတိုင်းလိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။
- လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေးနှင့် ကျန်းမာရေးဆိုင်ရာ ပြဋ္ဌာန်းထားသည့် ဥပဒေ၊ နည်းဥပဒေ၊ အမိန့်၊ ညွှန်ကြားချက်၊ စည်းကမ်းများကို လိုက်နာရမည်။
- လုပ်ငန်းခွင်စည်းမျဉ်း၊ စည်းကမ်းများကို လိုက်နာရမည်။
- အလုပ်ခွင်၌ အန္တရာယ်ကျရောက်မည့်ဆဲဆဲ အခြေအနေရှိပါက ကိုယ်တိုင်ဖြစ်စေ၊ ကြီးကြပ်ရေးမှူးမှ တစ်ဆင့်အလုပ်ရှင် သို့မဟုတ် မိမိ အထက်တာဝန်ရှိသူကို သတင်းပို့ရမည်။
- အန္တရာယ်ကင်းသည့် လုပ်ငန်းခွင်ဖြစ်စေရန် အသိစိတ်ဖြင့် လိုက်နာဆောင်ရွက်ရမည်။

နိဂုံးချုပ်

နိုင်ငံတော်သည် လူမှုစီးပွားရေးဘဝ အဆင့်မြင့်မားရေး၊ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေရေး၊ စီးပွားရေး ပြုပြင်ပြောင်းလဲမှုများကို အစီစဉ်တကျ ဆောင်ရွက်လျက်ရှိရာ ကုန်ထုတ်စွမ်းအားစုမြှင့်မားရေး ကုန်ထုတ်လုပ်မှုတိုးတက်စေရေးအတွက် အနာဂတ်နိုင်ငံတော်စီးပွားရေးလုပ်ငန်းများတွင် လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်မည့်လုပ်ငန်း၊ ပြည်သူများအနေဖြင့် လုပ်အားစွမ်းဆောင်မှုအလိုက်အကျိုးခံစားခွင့်ရရှိပြီး လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း ဘေးအန္တရာယ်ကင်းရှင်းစွာနှင့် စိတ်ပျော်ရွှင်စွာ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်လျက် ခေတ်မီဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်သော နိုင်ငံတော်ကြီးနှင့်အညီ သာယာဝပြောသော လူ့ဘောင်သစ်ကြီးထံသို့ ဦးတက်နိုင်ရန် ကြိုးပမ်းဆောင်ရွက်သွားရမည်ဖြစ်ပါသည်။

MYANMAR GOLDEN BONANZA CO., LTD.



ခဲမဖြူ – အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ (လှိုင်ကော်)

အလုပ်ခန့်ထားမှုဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက်စာချုပ်

ကယားပြည်နယ်၊ လွိုင်ကော်မြို့၊ Myanmar Golden Bonanza Co.,Ltd. ခဲမဖြူ-အဖြိုက်နက်

ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ၏ အလုပ်ခန့်ထားမှုဆိုင်ရာ သဘောတူညီချက်စာချုပ်

၁။ အလုပ်ခန့်ထားခြင်း

လောပိတလမ်း၊ လွိုင်ကော်မြို့၊ ကယားပြည်နယ်တွင် တည်ထောင်ထားသည့် ခဲမဖြူ-အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင် စက်ရုံ၏ စီမံခန့်ခွဲသူ အလုပ်ရှင်သည် အလုပ်သမား ဦး/ဒေါ်အား (နောက်ဆက်တွဲစာရင်း) အတိုင်းအဖြစ် ( ) ရက်နေ့ နံနက်ပိုင်း / ညနေပိုင်း မှစ၍ လစား၊ နေ့စား၊ ပုတ်ပြတ်၊ ကျပ် / ဒေါ်လာ ( ) ဖြင့် ခန့်အပ်ခြင်းကို အောက်ပါအတိုင်း နှစ်ဦး သဘောတူ လက်မှတ် ရေးထိုးကြပါသည်။

အလုပ်အကိုင်အမျိုးအစား

(က) အလုပ်အကိုင် အမျိုးအစား ------------------------------------

(ခ) ရာထူး/အဆင့် ------------------------------------

၃။ လုပ်ခလစာ

နေ့စား --------------------------------

ပုတ်ပြတ် --------------------------------

လစား --------------------------------

ထုတ်ပေးမည့်ရက် --------------------------------

အစမ်းခန့်ကာလ

(၁) အလုပ်လုပ်သူတိုင်းသည် (၃)လအစမ်းခန့်ကာလအဖြစ် ဆောင်ရွက်ရမည်။

(၂) အစမ်းခန့်ကာလ ပြည့်မြောက်၍ ကျေနပ်ဖွယ် ရှိလျှင် သတ်မှတ်ရာထူး၌ ဆက်လက် ခန့်ထားမည်။

(၃) လုပ်သက် (၃)လမပြည့်မီ အလုပ်ရပ်စဲခြင်းနှင့် ထုတ်ပယ်ခြင်းတို့ကို အလုပ်ရှင်ဘက်မှ (၁)လကြိုတင် နို့တစ်စာ ပေး၍ဖြစ်စေ (သို့မဟုတ်) တစ်လစာ အခကြေးငွေပေး၍ဖြစ်စေ ဆောင်ရွက်နိုင်သည်။

၅။ **စာချုပ်သက်တမ်း**

- အစမ်းခန့်ကာလ------------------------

- စာချုပ်ကာလ----------------နှစ်-----------------လ

သက်တမ်းတိုးကာလ-------------------နှစ်-------------------လ

အလုပ်ရှင်နှင့် အလုပ်သမားနှစ်ဘက် သဘောတူညီချက်အရ စာချုပ်သက်တမ်းတိုး နိုင်သည်။

၆။ **အလုပ်ချိန်**

သာမန်အလုပ်ချိန်ကို တစ်ရက်လျှင် (၈)နာရီဟု ဥပဒေအရ သတ်မှတ်ထားသည်။ အဆိုင်းစနစ်ဖြင့် ဆောင်ရွက်ပါက တစ်ရက်လျှင် ၂ဆိုင်း (သို့မဟုတ်) ၃ဆိုင်းဖြင့် ဆောင်ရွက်ရမည်။ ရက်သတ္တပတ် အလုပ်လုပ်ရက် (၆)ရက်ဟု သတ်မှတ်သည်။

၇။ **နားရက်/အလုပ်ပိတ်ရက်နှင့်ခွင့်**

အလုပ်ပိတ်ရက်နှင့် ခွင့်ရက်တို့သည် တည်ဆဲဥပဒေအရ သတ်မှတ်ချက်အတိုင်း ဖြစ်ရမည်။

(က) **နားရက်**

ရက်သတ္တတစ်ပတ်လျှင် နားရက် (၁)ရက် သတ်မှတ်၍ အလုပ်သမားအား လုပ်ခ/လစာဖြင့် နားရက်ပေးရမည်။

(ခ) **အလုပ်ပိတ်ရက်**

အစိုးရရုံးပိတ်ရက် (အများအလုပ်ပိတ်ရက်)နှင့် ကမ္ဘာလုံး အလုပ်သမားရေးရာဆိုင်ရာ ပိတ်ရက်တို့မှာ နိုင်ငံတော်မှ သတ်မှတ်ထားသည့်အတိုင်း ဖြစ်သည်။

(ဂ) **ခွင့်**

(၁) အရေးပေါ်ခွင့် (ရှောင်တခင်ခွင့်)

လုပ်ခဖြင့် တစ်နှစ်လျှင် (၆)ရက် ခံစားခွင့် ပေးရမည်။

(၂) လုပ်သက်ခွင့်

လုပ်သက် (၁၂)လ တစ်ဆက်တည်း ပြည့်ပြီး လစဉ်အနည်းဆုံး အလုပ်လုပ်ရက် (၂၀)ရက်ရှိပါက ပျမ်းမျှ လုပ်ခ/လစာဖြင့် (၁၀)ရက် ခံစားခွင့်ရှိသည်။

(၃) ဆေးလက်မှတ်ခွင့်

လုပ်ခဖြင့် တစ်နှစ်လျှင် (၃၀)ရက် ခံစားခွင့်ပေးရပါမည်။

(၄) မီးဖွားခွင့်

လူမှုဖူလုံရေး အက်ဥပဒေနှင့် အကျုံးဝင်သူဖြစ်ပါက လူမှုဖူလုံရေး အက်ဥပဒေနှင့်အညီ ခံစားခွင့် ရှိသည်။ လူမှုဖူလုံရေး အက်ဥပဒေနှင့် အကျုံးမဝင်သူဖြစ်ပါက မီးမဖွားမီ ရက်သတ္တပတ် (၆)ပတ်နှင့် မီးဖွားပြီး ရက်သတ္တပတ် (၈)ပတ် ကာလအပိုင်းအခြားအတွက် (လစာပြည့်ဖြင့်) ခံစားခွင့်ပြုရမည်။

<u>အချိန်ပိုလုပ်ကိုင်ခြင်း</u>

(က) အလုပ်ရှင်နှင့် အလုပ်သမားတို့ ညှိနှိုင်းလျက် တစ်ရက်လျှင် ------------------------နာရီဖြင့် ရက်သတ္တတစ်ပတ်လျှင် -----------------ရက် စုစုပေါင်း ---------------------နာရီကို ဥပဒေ ခွင့်ပြုချက်အရ လုပ်ကိုင်နိုင်သည်။

(ခ) အချိန်ပို လုပ်ခ/လစာမှာ သာမန်လုပ်ခ/လစာ၏ -------------------- အဆပေးရမည်။

(ဂ) နားရက်/အလုပ်ပိတ်ရက်တွင် အလုပ်ရှင်သည် (အလုပ်လိုအပ်ချက်အရ) အလုပ် ခိုင်းစေပါက သာမန်လုပ်ခ လစာ၏ ----------------- အဆ ပေးရမည်။

၈။ <u>အခကြေးငွေပေးခြင်း</u>

(၁) အလုပ်သမားများအား မိမိတို့၏ လုပ်ခ၊ လစာ၊ နေ့စားခန့်နှုန်းထားများကို ကြိုတင်သိရှိနိုင်စေရန် အသိပေး ဆောင်ရွက်ထားရှိရမည်။

(၂) လုပ်ခများကို ပြက္ခဒိန်လတစ်လကုန်ပြီးသည်နေ့တွင် ထုတ်ပေးမည်။
အဆိုပါ နေ့ရက်သည် ရက်သတ္တပတ်စဉ် အလုပ်ပိတ်ရက်နှင့်ဖြစ်စေ၊ အများ အလုပ်ပိတ်ရက် နှင့်ဖြစ်စေ တိုက်ဆိုင်နေပါက ထိုနေ့မတိုင်မီ (၁)ရက်တွင် ထုတ်ပေးမည်။

(၃) အလုပ်သမားများအား အခကြေးငွေပေးခြင်းနှင့် ပတ်သက်၍ ၁၉၃၆ ခုနှစ်၊ လုပ်ခပေးရေး အက်ဥပဒေပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့် အညီ ဆောင်ရွက်ပါမည်။

၁၀။ **အလုပ်ချိန်အတွင်း အစားအသောက် အစီအစဉ်**

အလုပ်ရှင်သည် (နံနက်စာစောစော/နေ့လည်စာ/ညနေစာ/အချိန်ပိုမဆင်းမီ အဆာပြေ/မုန့်ဘိုး) စီစဉ်ပေးမည်။

၁၁။ **နေရာထိုင်ခင်း**

(က) အလုပ်ရှင်မှ စီစဉ်ပေးမည်။

(ခ) အလုပ်သမားက မိမိအစီအစဉ်ဖြင့် နေထိုင်ရမည်။

၁၂။ **ဆေးဝါးကုသခြင်း**

(က) အလုပ်ရှင်သည် အောက်ပါရွေးချယ်မှုအတိုင်း ဆေးဝါးကုသပေးမည်-

(၁) အလုပ်ခွင်ထိခိုက်ဒဏ်ရာရမှု။

(၂) အလုပ်ခွင်ရောဂါရရှိမှု။

(၃) သာမန်ဖျားနာမှု။

(၄) လူမှုဖူလုံရေးအက်ဥပဒေနှင့် အကျုံးဝင်သဖြင့် ဆေးဝါးကုသပေးခြင်း။

အလုပ်ခွင်သို့ ကြို၊ ပို့ ယာဉ် စီစဉ်ပေးခြင်းနှင့် ခရီးသွားလာခြင်း။

(က) အလုပ်ခွင်သို့ ကြို၊ ပို့ယာဉ် စီစဉ်ပေးခြင်း

(၁) မိမိအစီအစဉ်

(၂) အလုပ်ရှင်မှစီစဉ်ပေးမည်

(၃) ကြို၊ပို့ယာဉ် စရိတ်--------------------------------- မှပေးမည်။

(ခ) ခရီးသွားလာခြင်း

(၁) နိုင်ငံခြား ခရီးစရိတ် (အလုပ်ရှင်မှ/မိမိအစီအစဉ်ဖြင့်) ကျခံရမည်။

(၂) အလုပ်ဝင်/အလုပ်ထွက် ခရီးစရိတ်(အလုပ်ရှင်မှ/မိမိအစီအစဉ်)ဖြင့် ကျခံရမည်။

၁၄။ <u>အလုပ်သမားများ လိုက်နာရမည့် စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများ</u>

(က) စက်ရုံ၊ အလုပ်ရုံ၊ အလုပ်ဌာန၊ ကုမ္ပဏီများ၏ လုပ်ငန်းသဘာဝ၊ လုပ်ငန်းအမျိုး အစားအလိုက် အလုပ်သမားများ လိုက်နာရမည့် စည်းမျဉ်း စည်းကမ်းများကို အလုပ်ရှင်က အလုပ်သမား ညွှန်ကြားရေး ဦးစီးဌာန၏ ညှိနှိုင်းမှုဖြင့် လိုအပ်သလို ထုတ်ပြန်ရမည်။

(ခ) ပြည်ပမှ မြန်မာနိုင်ငံသို့ လာရောက်လုပ်ကိုင်သည့် နိုင်ငံခြားသား အလုပ်လုပ်ကိုင်သူနှင့် ၎င်းတို့၏ မိသားစုများသည် မြန်မာနိုင်ငံ၏ ဥပဒေကို လေးစားလိုက်နာရမည်၊ မြန်မာနိုင်ငံ၏ ပြည်တွင်းရေးကို ဝင်ရောက် စွက်ဖက်ခြင်း မပြုရ။

(ဂ) လုပ်ငန်းတွင် ဆက်လက် တာဝန် ထမ်းဆောင်ခြင်း မရှိတော့ပါက အလုပ်ရှင်က စီစဉ် ပေးထားသည့် နေရာမှ (၇) ရက်အတွင်း ဖယ်ရှား ပေးရမည်။

၁၅။ <u>တာဝန်ရှိမှုများ</u>

(က) အလုပ်ရှင်နှင့် အလုပ်သမားကြား အငြင်းပွားမှု ဖြစ်ပွားပါက ၂၀၁၂ခုနှစ်၊ အလုပ်သမားရေးရာ အငြင်းပွားမှု ဖြေရှင်းရေး ဥပဒေအရ ဖြေရှင်းဆောင်ရွက်ရမည်။

(ခ) <u>အလုပ်ရှင်၏ တာဝန်ဝတ္တရားများ</u>

(၁) အလုပ်ရှင်က စာချုပ် ဖောက်ဖျက်ခြင်း (သို့မဟုတ်) တာဝန်ရှိမှုကို ပျက်ကွက်ခြင်း ဖြစ်ပါက အလုပ်သမားအား နစ်နာကြေး ပေးရမည်။

(၂) အလုပ်သမားတွင် ပြစ်မှုတစ်စုံတစ်ရာ မရှိဘဲ အလုပ်ထုတ်ပစ်ပါက နစ်နာကြေး ပေးရမည်။

(၃) လုပ်ငန်းခွင်တွင် ထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိ၍ ကိုယ်အင်္ဂါ အစိတ်အပိုင်း ချို့ယွင်းဆုံးရှုံးမှု/ သေဆုံးမှုများ အတွက် ထိုက်သင့်သော လျော်ကြေးပေးရမည်။

(၄) လုပ်ခလစာများကို ပြက္ခဒိန်တစ်လ ကုန်ဆုံးပြီးသည့်နေ့မှစ၍ နောက်လဆန်း (၅)ရက်နေ့ထက် နောက်မကျစေဘဲ ထုတ်ပေးရမည်။ အဆိုပါ နေ့ရက်သည်

ရက်သတ္တ ပတ်စဉ် အလုပ်ပိတ်ရက် (သို့မဟုတ်) အများပြည်သူ အလုပ်ပိတ်ရက် နှင့် တိုက်ဆိုင် နေလျှင် ထိုနေ့ မတိုင်မီ ထုတ်ပေး ရမည်။ လုပ်ခ လစာ တိုးပေးခြင်းအား လုပ်ငန်း အကျိုး အမြတ် ရရှိခြင်းအပေါ် အခြေခံ၍ အလုပ်ရှင်နှင့် အလုပ်သမားတို့ ညှိနှိုင်း ဆောင်ရွက် ပေးရမည်။

(ဂ) အလုပ်သမား၏ တာဝန်ဝတ္တရားများ

(၁) အလုပ်သမားသည် စာချုပ်တာဝန်ရှိမှုနှင့် စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းများကို ဖောက်ဖျက်ပါက အလုပ်မှ ထုတ်ပယ်ခြင်း ခံရမည်။

(၂) အလုပ်သမား၏ ဖျက်ဆီးမှုကြောင့် ပျက်စီးခြင်းများရှိပါက ပစ္စည်း၏ တန်ဖိုးတန်ဘိုး ပေးလျော် ရမည့်အပြင် အလုပ်မှ ထုတ်ပယ်ခြင်းခံရမည်။

(၃) အလုပ်သမားကြောင့် မတော်တဆ ပျက်စီးမှုများတွင် ပေါ့ဆမှု (သို့မဟုတ်) တာဝန်မကျေပွန်မှု ရှိပါက ပစ္စည်းတန်ဖိုးတန်ကြေး ပေးလျော်ခြင်းအပြင် အလုပ်မှ ထုတ်ပယ်ခြင်း ခံရမည်။

၁၆။ မတော်တဆ ထိခိုက်ဒဏ်ရာရရှိမှု၊ သေဆုံးမှုလျော်ကြေး

အလုပ်တာဝန် ထမ်းဆောင် နေချိန်အတွင်း အလုပ်ကို အကြောင်းပြု၍ မတော်တဆ ထိခိုက်ဒဏ်ရာ ရရှိပြီး၊ မသန်စွမ်းမှု၊ သေဆုံးမှု ကိစ္စများတွင် လူမှုဖူလုံရေး အကျုံးဝင်သူများအတွက် ၂၀၁၂ခုနှစ် လူမှုဖူလုံရေး ဥပဒေအရလည်းကောင်း၊ ကျန်လူမှုဖူလုံရေး အကျုံးမဝင်သူများအတွက် အလုပ်သမား လျော်ကြေးအက်ဥပဒေပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များ အတိုင်း ခံစားခွင့်ပြုသည်။

၁၇။ လူမှုဖူလုံရေး

၂၀၁၂ခုနှစ်လူမှုဖူလုံရေး အက်ဥပဒေနှင့်အညီ အကျိုးခံစားခွင့် ပြုပါမည်။ အလုပ်သမားများ အတွက် လူမှုဖူလုံရေး ထည့်ဝင်ကြေး အချိုးကျငွေကို အလုပ်ရှင်က တာဝန်ယူ ဖြတ်တောက်၍ လူမှုဖူလုံရေးရုံးသို့ ပေးသွင်း ရပါမည်။ အလုပ်သမားများသည် နာမကျန်း (သို့မဟုတ်) ထိခိုက် ဒဏ်ရာ ရရှိပါက လူမှုဖူလုံရေး ဆေးခန်းတွင် ဆေးကုသမှု ခံယူခွင့်ရှိသည်။ ဆေးခွင့်ခံစားရသော အလုပ်သမားသည် မန်နေဂျာသို့ အကြောင်းကြားရမည် ဆေးကုသမှု အကျိုးခံစားခွင့်မှာ လူမှုဖူလုံရေး

ဥပဒေပါ အပိုဒ်စဉ်အတိုင်းဖြစ်သည်၊ အခြားပြင်ပ ဆရာဝန်မှ ထုတ်ပေးသော ဆေးလက်မှတ်ကို အသိအမှတ်ပြုရန်မှာ စီမံခန့်ခွဲသူ မန်နေဂျာ၏ ဆုံးဖြတ်ချက်သာ အတည်ဖြစ်ပါသည်။

၁၈။ အပြစ်ပေးအရေးယူခြင်း

(၁) သာမန်ပြစ်မှုများ

(၁) စီမံခန့်ခွဲသူအား တမင်သက်သက် မလေးမစားပြုခြင်း၊ မထေမဲ့ခြင်းပြုခြင်း။

(၂) ရည်ရွယ်ချက်ဖြင့် တမင် သက်သက် လုပ်ငန်း ကျဆုံးစေခြင်း၊ စွမ်းဆောင်ရည် လျော့ချခြင်း။

(၃) မိမိ၏ လုပ်ငန်းတာဝန်များကို ထမ်းဆောင်ရာတွင် လုပ်ငန်းသုံး ပစ္စည်းများကို ကိုင်တွယ်သုံးစွဲရာ၌ ပေါ့ဆစွာ လုပ်ဆောင်ခြင်းကြောင့် ပျက်စီးဆုံးရှုံးမှုဖြစ်ပေါ်ခြင်း။

(၄) အလုပ်လွှတ်ချိန်မတိုင်မီ ထွက်ခွာခြင်း။

(၅) မိမိတာဝန်ကျရာ နေရာမှ အကြောင်းမဲ့ကင်းကွာခြင်း။

(၆) အလုပ်ချိန်အတွင်းအိပ်ခြင်း။

အလုပ်သမားတစ်ဦးသည် အောက်ဖော်ပြပါ ပြစ်မှုတစ်ခုခုကို ကျူးလွန်ကြောင်း ထင်ရှားလျှင် ပထမ အကြိမ်နှုတ်ဖြင့် သတိပေးခြင်း၊ ဒုတိယအကြိမ်စာဖြင့် သတိပေးခြင်း၊ တတိယအကြိမ်စာဖြင့် ဝန်ခံကတိလက်မှတ် ရေးထိုးစေလျှက် ပြင်ထန်စွာသတိပေးပြီးနောက်ထပ်မံကျူးလွန်ပါက အလုပ်မှရပ်စဲသည့် အထိပြစ်ပေးနိုင်သည်။

(က) မိမိပိုင်အဖိုးတန်ပစ္စည်းအား ယူဆောင်လာခြင်းမပြုရ။

(ခ) မိမိ၏ စားစရာပစ္စည်းများအား သတ်မှတ်နေရာတွင် မထားရှိခြင်း။

(ဂ) လုပ်ငန်းခွင် ဝန်ရောက်လျှင် အလုပ်တာဝန် စကားများမှလွဲ၍ သူတစ်ပါး အနှောက်အယှက် ဖြစ်စေရန် ကျယ်လောင်စွာ ပြောဆိုခြင်း၊ ရယ်မော နောက်ပြောင်ခြင်း မပြုရ။

(ဃ) အလုပ်သမားအချင်းချင်းအနိုင်မကျင့်ရ၊ သူတစ်ပါးထိခိုက်စေသော စကားကိုမဆိုရ၊ အုပ်စုမဖွဲ့ရ။

(င) မိမိအလုပ်ရှင်/စီမံခန့်ခွဲသူ (သို့မဟုတ်) လုပ်ငန်း ခေါင်းဆောင်၏ တရားမျှတစွာ တာဝန်ပေးမှုကို ကျေပွန်စွာ ဆောင်ရွက်မှုမရှိခြင်း၊ ဝေဖန်ခြင်း၊ စောဒကတက်ခြင်းကို လုံးဝရှောင်ကြဉ်ရမည်။

(စ) အလုပ်ချိန်အတွင်း ခွင့်ပြုချက်မရရှိဘဲ ဧည့်သည်နှင့် လက်ခံတွေ့ဆုံခြင်း မပြုရပါ။

(၂) ကြီးလေးသောပြစ်မှုများ

အလုပ်သမားသည် အောက်ပါ ပြစ်မှုတစ်ခုခုကို ကျူးလွန်ကြောင်း ထင်ရှားလျှင် အလုပ်မှ ရပ်စဲသည့် အထိ အပြစ်ပေးနိုင်သည်။

(က) ခိုးမှုကျူးလွန်ခြင်း၊ အလွဲသုံးစားပြုလုပ်ခြင်း။

(ခ) လုပ်ငန်းပိုင်ပစ္စည်းတစ်ခုခုကို တမင်သက်သက်ပျက်စီးစေခြင်း၊ ဆုံးရှုံးစေခြင်း။

(ဂ) ခွင့်ပြုချက်မရှိဘဲ လုပ်ငန်းသို့လက်နက် (သို့မဟုတ်) ပေါက်ကွဲစေတတ်သော၊ ယိုစီး လောင်လွယ်သော ပစ္စည်းယူဆောင်လာခြင်း။

(ဃ) အလုပ်ခွင်တွင် တစ်စုံတစ်ဦးအား အပြင်အထန် နာကျင်စေရန် ကိုယ်ထိလက်ရောက် ကျူးလွန်ခြင်း။

(င) အကျင့်စာရိတ္တပျက်ပြားမှုနှင့် စပ်လျဉ်းသည့် ရာဇဝတ်မှု ကျူးလွန်ခြင်း။

(စ) လာဘ်ပေးလာဘ်ယူ ပြုလုပ်ခြင်း။

(ဆ) အလုပ်ခွင်အတွင်း တားမြစ်ထားသော နေရာသို့ခွင့်ပြုချက် မရှိဘဲသွားလာခြင်း။

(ဇ) လုပ်ငန်း၏ ပေါက်ကွဲ မီးလောင်နိုင်သည့် နေရာ၌ ထုတ်ပြန် ထားသော အမိန့် စည်းကမ်း များကို ဖေါက်ဖျက်ခြင်း။

(ဈ) အလုပ်ခွင်အတွင်း ရုန်းရင်းဆန်ခတ်ဖြစ်စေခြင်း။

(ည) အလုပ်ခွင်အတွင်း အလုပ်ချိန်၌ မှူးယစ်သောက်စားရမ်းကားခြင်း။

(ဋ) အလုပ်ခွင်အတွင်း၌ လောင်းကစားမှု ကျူးလွန်ခြင်း။

(ဌ) အလုပ်ရှင်/စီမံခန့်ခွဲသူ၏ ခွင့်ပြုချက် တစ်စုံတစ်ရာမရှိဘဲ ခွင့်မဲ့တစ်ဆက်တည်း (၅) ရက်ပျက်ကွက်ခြင်း။

(ဍ) လုပ်ငန်းခွင် အေးချမ်း သာယာရေးကို ထိခိုက် ပျက်ပြားစေမည့် အပြုအမူများ၊ အပြောအဆို များဖြင့် စည်းဝေးခြင်း၊ လှုံ့ဆော်ခြင်း၊ စည်းရုံးဆောင်ရွက်ခြင်း။

၁၉။ **စာချုပ်ရပ်စဲခြင်း**

အောက်ပါအချက်များကြောင့် သဘောတူစာချုပ် ရပ်စဲနိုင်သည်-

(က) အလုပ်ရှင်

(၁) အလုပ်သမားအား ငှားရမ်းသည့်ကာလ ကုန်ဆုံးခြင်း။

(၂) စက်ရုံဖျက်သိမ်းခြင်း။

(၃) မမျှော်မှန်းနိုင်သော ဖြစ်ရပ်ကြောင့် လုပ်ငန်းရပ်စဲသွားခြင်း။

(ခ) အလုပ်သမား

(၁) စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းလိုက်နာမှုမရှိခြင်း။

(၂) အလုပ်သမားသေဆုံးခြင်း။

(၃) အလုပ်သမားပြစ်မှုကျူးလွန်၍ ထောင်ချအပြစ်ပေးခံရခြင်း။

၂၀။ **အလုပ်ခန့်ထားမှု သဘောတူစာချုပ်အား အလုပ်ရှင်အလုပ်သမား နှစ်ဦးသဘောတူ ဖျက်သိမ်းခြင်း**

အလုပ်ရှင်ဘက်မှ သော်လည်းကောင်း၊ အလုပ်သမားဘက်မှ သော်လည်းကောင်း၊ အလုပ်ခန့်ထားမှု ဆိုင်ရာ သဘောတူစာချုပ်ကို အကြောင်း အမျိုးမျိုးကြောင့် ဆက်လက်အကောင်အထည် ဖော်နိုင်ခြင်းမရှိခဲ့ပါက အကောင်အထည် မဖော်နိုင်သည့်ဘက်မှ စာဖြင့်ရေးသား၍ (၁)လကြိုတင် အသိပေးညှိနှိုင်းရမည်။

၂၁။ **အခြားကိစ္စရပ်များ**

သဘာဝဘေးအန္တရာယ်နှင့် မမျှော်လင့်သော အခြားအန္တရာယ်များ ကျရောက်လာပါက အလုပ်ရှင်သည် အလုပ်သမားများအတွက် လိုအပ်သော အစီအမံများကို ဆောင်ရွက်ပေးရမည်။

၂၂။ **စာချုပ်စည်းကမ်းများကို သတ်မှတ်ခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ ဖြည့်စွက်ခြင်း**

အလုပ်ရှင်သည် စည်းကမ်းများ၏ မည်သည့် အစိတ်အပိုင်း များကိုမဆို သတ်မှတ်ခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ ထပ်မံဖြည့် စွက်ခြင်းများ ပြုလုပ်လိုပါက အလုပ်သမားများနှင့် ညှိနှိုင်းဆွေးနွေး၍ သဘောတူညီချက်ရယူပြီး အလုပ်သမား တစ်ဦးချင်းစီ လက်မှတ်ရေးထိုးစေလျက် အလုပ်သမားညွှန်ကြားရေးဦးစီဌာန၏ ညှိနှိုင်းမှုဖြင့် ဆောင်ရွက်ရမည်။

၂၃။ အလုပ်ရှင်၏တာဝန်

(၁) သတ်မှတ်အလုပ်ချိန်

(က) အလုပ်လုပ်သူသည် တစ်ရက်လျှင်သတ်မှတ်အလုပ်ချိန် (၈) နာရီ အလုပ်လုပ်ရမည်။

(ခ) အလုပ်လုပ်သူသည် ရက်သတ္တပတ်လျှင် သတ်မှတ်အလုပ်ချိန် (၄၄) နာရီ အလုပ်လုပ်ရမည်။

(ဂ) တစ်ရက်လျှင် သတ်မှတ် အလုပ်ချိန် (၈) နာရီ ထက်ပိုသည် (သို့မဟုတ်) ရက်သတ္တပတ်လျှင် သတ်မှတ်အလုပ်ချိန် (၄၄) နာရီ ထက်ပိုသည့် နာရီအား အလုပ်ရုံနှင့် အလုပ်သမား ဥပဒေစစ်ဆေးရေး ဦးစီးဌာနသို့ အချိန်ပိုလုပ်ကိုင်ခွင့် ကြိုတင်တောင်းခံပြီး အချိန်ပို လုပ်ခအဖြစ် အလုပ်ရှင်မှ တည်ဆဲ ဥပဒေနှင့်အညီ ထုတ်ပေးရမည်။

(ဃ) ယေဘူယျအားဖြင့် အလုပ်သမားများအားနေ့စဉ် အောက်ဖော်ပြပါ ကာလအပိုင်းအခြားများတွင် အလုပ်လုပ်စေမည်ဖြစ်ပါကြောင်း။ အကယ်၍ လုပ်ငန်းလိုအပ်ချက်အရ အလုပ်ချိန်ကို ပြောင်းလဲမည် ဆိုပါက အလုပ်ရုံနှင့် အလုပ်သမား ဥပဒေစစ်ဆေးရေး ဦးစီးဌာနသို့ ကြိုတင်အသိပေးရမည်။

တနင်္လာနေ့ မှ သောကြာနေ့ အထိ

အလုပ်စသည့်အချိန်		(၈ း ၀၀ နာရီ)
အားလပ်ချိန်/ ထမင်းစားချိန်		(၁၂ း ၀၀) နာရီမှ (၁၃ း၀၀) နာရီအထိ
အလုပ်ပြီးသည့်အချိန်	-	(၁၆ း ၀၀) နာရီမှ (၁၇ း၀၀) နာရီအထိ
စနေနေ့အလုပ်လုပ်ချိန်	-	(၇ း ၀၀) နာရီမှ (၁၁ း၀၀) နာရီအထိ

ပုဒ်မ (၆၀) အရ ရက်သတ္တပတ်စဉ် အလုပ်ပိတ်ရက်ကို တနင်္ဂနွေနေ့ သတ်မှတ်မည်။

(၂) အများပြည်သူအလုပ်ပိတ်ရက်

အများပြည်သူအလုပ်ပိတ်ရက်များကို အောက်ပါစည်းကမ်းချက်များအတိုင်း ခံစားခွင့်ပြုမည်။

(က) အများပြည်သူ အလုပ်ပိတ်ရက် များအတွင်း အခကြေးငွေ (သို့မဟုတ်) လစာငွေ အပြည့်ခံစားစေရမည်။

(ခ) အများပြည်သူ အလုပ်ပိတ်ရက် တစ်ရက်သည် ရက်သတ္တပတ်စဉ် အလုပ်ပိတ်ရက်နှင့် တိုက်ဆိုင်နေလျှင် တစ်ရက်တည်းသာ ခံစားစေရမည်။ ထိုနေ့ကို အများပြည်သူ အလုပ်ပိတ်ရက် (Public Holiday) အဖြစ် သတ်မှတ်မည်။

၂၄။ စည်းကမ်းချက်များကို ပြင်ဆင်ခြင်း

အခြေအနေ ပြောင်းလဲခြင်းကြောင့် လိုအပ်လျှင် အလုပ်ရှင်က အခါအားလျော်စွာ အတည်ဖြစ်လျက်ရှိသော စည်းကမ်းချက်များ၏ မည်သည့်အစိတ် အပိုင်းကိုမဆို အလုပ်သမားများနှင့် ညှိနှိုင်းဆွေးနွေး၍ သဘော တူညီချက် ရယူပြီး လုပ်သားတစ်ဦးချင်းအား လက်မှတ် ရေးထိုးစေလျက် စည်းကမ်းချက်များကို စွန့်လွှတ်ခြင်း၊ ထပ်မံဖြည့်စွက်ခြင်း ပြုနိုင်ရန် သက်ဆိုင်ရာအလုပ်သမား ညွှန်ကြားရေးဦးစီးဌာန (မြို့နယ်ရုံး)သို့ ...င်ပြရမည်။

အလုပ်ခန့်ထားမှုဆိုင်ရာ သဘောတူ စာချုပ် ပြင်ဆင် ဆောင်ရွက်မှုကို မြို့နယ်ညှိနှိုင်းဖျန်ဖြေရေး အဖွဲ့သို့ အသိပေးပြီး အဖွဲ့၏ ရှေ့မှောက်တွင် စာချုပ်အသစ် ပြန်လည် ချုပ်ဆိုရမည်။

၂၅။ မတော်တဆထိခိုက်မှုများမှ ကာကွယ်ခြင်း

(၁) မိမိ၏ ဘေးအန္တရာယ် ကင်းဝေးစေရေး၊ အတူတူ လုပ်သူများ၏ ဘေးအန္တရာယ် ကင်းဝေးစေရေး အတွက် အလုပ်လုပ်ရာတွင် အစွမ်းကုန်သတိထားဂရုစိုက် လုပ်ကိုင်ရန်။

(၂) မတော်တဆ ထိခိုက်မှုများကို ကာကွယ်တားဆီးရန် အခါအားလျော်စွာ ပြဋ္ဌာန်းထားသော လုပ်ငန်းခွင် ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ရေး စည်းကမ်းချက်များကို လိုက်နာခြင်း။

(၃) အလုပ်လုပ်သူအား ဘေးအန္တရာယ် ကာကွယ် တားဆီးရန် ပေးအပ်ထားသော အကာအကွယ် ပစ္စည်းများကို စနစ်တကျ သုံးစွဲရန်၊ ထိန်းသိမ်းရန်နှင့် ထိုပစ္စည်း ပျောက်ဆုံးပါက အလုပ်လုပ်သူမှ ကျသင့်တန်ဖိုးငွေ ပေးလျော်ရမည်။

၂၆။ အခွန်စည်းကြပ်ကောက်ခံခြင်း

(၁) အလုပ်လုပ်သူအား မြန်မာနိုင်ငံ အစိုးရနှင့် လက်အောက်ရှိ ဌာန/ အဖွဲ့အစည်း များမှ ကောက်ခံသော အခွန်နှင့် အခြားအခွန် စည်းကြပ်သည့် ငွေများကို ပေးရန်ရှိလျှင် သက်ဆိုင်ရာ အလုပ်လုပ်သူမှ ကျခံပေးသွင်းရမည်။

(၂) လူမှုဖူလုံရေး အာမခံအတွက် အလုပ်လုပ်သူမှ ထည့်ဝင်ရမည့် ထည့်ဝင်ကြေးကို အလုပ်လုပ်သူ ကျခံရမည်။ ထိုထည့်ဝင်ကြေးအတွက် အလုပ်ရှင်က အလုပ်သမား၏ လုပ်ခလစာမှ ဥပဒေနှင့်အညီ ဖြတ်တောက် ပေးသွင်းခွင့်ရှိသည်။

၂၇။ <u>အထွေထွေ</u>

(၁) အလုပ်ခန့်ထားမှုဆိုင်ရာ သဘောတူ စာချုပ်တစ်စောင်ကို စီမံခန့်ခွဲသူ/ အလုပ်ရှင်က သက်ဆိုင်ရာ အလုပ် သမားညွှန်ကြားရေး ဦးစီးဌာန (ခရိုင်/မြို့နယ်ရုံး) သို့ပေးပို့ မှတ်ပုံတင် ထားရမည်။

(၂) စီမံခန့်ခွဲသူ/ အလုပ်ရှင်သည် အလုပ်မှ နုတ်ထွက်သွားသူ (သို့မဟုတ်) ထုတ်လိုက်သူ အလုပ်သမားအား အလုပ်အကိုင်နှင့် စပ်လျဉ်း၍ ပုံစံ (က) သက်သေခံစာကို တစ်ပါတည်း ပေးလိုက်ရမည်။

အလုပ်သမား၏ လက်မှတ် (သို့မဟုတ်)လက်ဝဲလက်မပုံစံ		စီမံခန့်ခွဲသူ/အလုပ်ရှင်လက်မှတ်	
အမည်	------------------------------------	အမည်	------------------------------------
အဘအမည်	------------------------------------	ရာထူး	------------------------------------
မွေးသက္ကရာဇ်	------------------------------------	လုပ်ငန်း	------------------------------------
လူမျိုး/ဘာသာ	-----------------------------------	ဌာန	------------------------------------
[illegible]အရည်အချင်း	-----------------------------------	တည်နေရာ	------------------------------------
	-----------------------------------		

စာချုပ်ချုပ်ဆိုသည့်ရက်စွဲ -----------------------------------

ကျွန်ုပ်တို့၏ ရှေ့မှောက်တွင်

အမည် --------------------------	အမည် ---------------------------	အမည် ----------------------
အဖွဲ့ဝင်	ဥက္ကဋ္ဌ	အတွင်းရေးမှူး
-------------------------မြို့။	---------------------------မြို့။	------------------------မြို့။

မြို့နယ်ညှိနှိုင်းဖျန်ဖြေရေးအဖွဲ့

------------------------------------မြို့နယ်။

ပုံစံ (က)

အလုပ်အကိုင်နှင့် စပ်လျဉ်း၍ အလုပ်ရှင်ကပေးသည့် သက်သေခံစာ

၁။ လုပ်ငန်းအမည် --

၂။ တည်နေရာ --

၃။ အလုပ်သမားအမည် --

၄။ အလုပ်သမား ကိုယ်ပိုင်အမှတ် --

၅။ အဘအမည် --

၆။ မွေးသက္ကရာဇ် --

၇။ လူမျိုး/ဘာသာ --

၈။ အမျိုးသားမှတ်ပုံတင်အမှတ် --

၉။ ပညာအရည်အချင်း --

၁၀။ ကျွမ်းကျင်သည့်အတတ်ပညာ --

၁၁။ အလုပ်အကိုင် --

၁၂။ စတင်ခန့်ထားသည့်နေ့ --

၁၃။ နောက်ဆုံး ရရှိသည့်လစာ --

၁၄။ အလုပ်ရပ်စဲ/ထွက်သည့်နေ့ --

၁၅။ အလုပ်မှရပ်စဲ/ထွက်သည့်အကြောင်း --

စီမံခန့်ခွဲသူ/အလုပ်ရှင်လက်မှတ်

--ဌာန

--လုပ်ငန်း

အလုပ်ခန့်ထားမှုဆိုင်ရာသဘောတူညီချက်စာချုပ်
အလုပ်သမားအများစုဖြင့် လက်မှတ်ရေးထိုးချုပ်ဆိုသည့် နောက်ဆက်တွဲအမည်စာရင်း

စဉ်	အမည်	အင်အားစီအမှတ်	အလုပ်ခန့်ရက်စွဲ	အခြေခံလစာ (ကျပ်/ဒေါ်လာ)	အလုပ်ခန့်ထားသည့်ရာထူး	လက်မှတ်
၁						
၂						
၃						
၄						
၅						
၆						
၇						
၈						
၉						
၁၀						
၁၁						
၁၂						
၁၃						
၁၄						
၁၅						
၁၆						
၁၇						
၁၈						
၁၉						
၂၀						
၂၁						
၂၂						
၂၃						
၂၄						
၂၅						

အလုပ်ခန့်ထားမှုဆိုင်ရာသဘောတူညီချက်စာချုပ်

အလုပ်သမားအများစုဖြင့် လက်မှတ်ရေးထိုးချုပ်ဆိုသည့် နောက်ဆက်တွဲအမည်စာရင်း

စဉ်	အမည်	အင်အာစီအမှတ်	အလုပ်ခန့်ရက်စွဲ	အခြေခံလစာ (ကျပ်/ဒေါ်လာ)	အလုပ်ခန့်ထားသည့်ရာထူး	လက်မှတ်
၂၆						
၂၇						
၂၈						
၂၉						
၃၀						
၃၁						
၃၂						
[illegible]						
၃၄						
၃၅						
၃၆						
၃၇						
၃၈						
၃၉						
၄၀						
၄၁						
၄၂						
[illegible]						
၄၄						
၄၅						
၄၆						
၄၇						
၄၈						
၄၉						
၅၀						

Annex - F

Enviromental Management Plan

And

Initial Enviromental Examination

2013

Initial Environmental Examination (IEE) for Tin and Tungsten Separator Plant (Loikaw)

Environment Myanmar Cooperative
(EMC)
2013

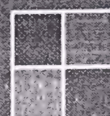


TABLE OF CONTENT

LIST OF TABLES

LIST OF FIGURES

LIST OF PLATES

EXECUTIVE SUMMARY

The proposed Tin and Tungsten Separator Plant is located in Loikaw Township, Kayar State. The plant or factory is to separate Tin ore concentrate (cassiterite, SnO_2), Tungsten ore concentrate (wolframite, (Fe Mn) WO_4) and scheelite ($CaWO_4$) from the mixed ore concentrate, which are produced from Mawchi Mines. The proposed project will be operated at the existing separator plant, which was established in 1988-89 and operated by Mining Enterprise 2 in 1991-92. The separator plant is located around N 19° 38' 37.806" and E 97° 14' 22.289", and 2 miles south of Loikaw city. The climate in the area is a monsoon having cool dry, hot dry and wet seasons. The rainfall in the area ranged from 939mm to 1828mm with temperature range of 3.5°C to 36°C. Surface water is dominated by flows of rain water in wet season. Previously, it was owned by the Mining Enterprise (2). The ore extracted from Mawchi Mine near Loikaw was crushed and the three minerals, tin, wolframite and Scheelite, were separated. The factory was operated from 1992 to 2011 by the Mining Enterprise (2). In 2013, The Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. won the tender and an agreement has been signed between the Mining Enterprise (2) and the Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd.. The agreement for first phase of the lease is fifteen years period. This Initial Environmental Examination (IEE) has been prepared to address whether this project will have the effect within and beyond the Project area. Under the Production Sharing Contract, MGB is responsible for environmental and social management of the project, as well as completion of this IEE. The IEE has been prepared using the International Finance Corporation's (IFC) standards as a good practice guide to the achievement of sound environmental, social and health outcomes from the Project's implementation.

The document has been developed based on the project plan of MGB. The project in its broader context consists of:

- -The raw material (ore) will be obtained from Mawchi Mine;
- -A crusher which breaks the ore down to a size suitable for separation;
- -A separation method using Magnetic Disc is used for separation of magnetic mineral (Wolframite) from non-magnetic mineral s (Cassiterite and Scheelite);
- -A high tension separation method for conductor (Cassiterite and non-conductor (Scheelite) minerals is used;

- No chemical reagent is used in the separation process

The MGB will produce the separated minerals in a rate of less than 50 tonnes per day. Direct chemical contamination from the separation cannot occur in operation period, since no chemical reagent is used in separation process. Low grade ore waste will be kept in a separate storage so that the chemical contamination through the waste cannot occur in the area. A tailing or wastewater pond is used to keep the wastewater from a shaking table, which is used to separate some crushed ore that cannot be well separated by magnetic disc and high tension methods.

An impact assessment was undertaken to determine the potential significant impacts of the Project on the environment within and around the Project site. The assessment was based on the intensity, duration, extent and probability of the impact occurring to determine the unmitigated risk. The risks ranged from very low to high level in the calibration of the methodology. The following sources of the possible impact were classified:

-Construction (Improvement and repairing of infrastructure)
-Inappropriate release of general waste
-Wind blown dust from the exposed surface
- Movement of vehicles and machinery,
- Increased safety risk to road users;
- Increase in the spread of communicable disease;

Operations
-Waste water , mineral separation associated waste
-Dust concentration due to ore crushing;
-Movement of vehicles and machinery,
- Disturbance of noise receptors;
- Increased safety risk to road users;
- Increase in the spread of communicable disease (including HIV/AIDS);
-Influx of persons into the area (transport operators and service providers).

The vegetation types of the factory compound and surrounding areas are shrubland with sparse trees, where the vegetation is already disturbed. Some cultivated areas occur at north-eastern part of the factory. The fauna of the project area does not represent for the conservation important species. At a community level, the natural resources, health, economy and local culture may not be significantly impacted by the project.

MGB will provide job opportunity for the local people. Due to the CSR programme from the project proponent, the locals will have benefits in terms of health, education, infrastructure and other social sectors. A series of management plans has been developed to address all risks identified, including moderate and lower risks, with the view of reducing the risk to the lowest level possible. The management plans should be fully developed to a system that can be incorporated into an Environmental and Social Management System.

MGB will prepare an Environmental and Social Management System at the commencement of minor construction with a view to having that system functional, compliant with and certified to ISO 14001, the international standard for Environmental Management Systems, within five years of commencement of Project operation. The system will detail all activities required to manage environmental and social issues to the extent possible by MGB and include policies, objectives, the legal framework, management criteria, control procedures, roles and responsibilities, monitoring, reporting, audit and review practices adopted in relation to the Project.

MGB will report their performance to relevant government agencies in relation to specific issues at least on annual basis. A detailed annual report which will include details and analysis of all environmental management on the site will be provided to the Ministry of Environmental Conservation and Forestry and the Ministry of Mines on an annual basis. Reports will also be made to the project affected villages on annual basis, at a minimum, describing progress with the project and its community development plan as well as describing what is planned for the next year. Community reports should also describe any complaints or grievances received and how they were resolved.

2.INTRODUCTION

2.1 OVERVIEW OF THE FACTORY (PLANT)

Tin and Tungsten Separator Plant (Loikaw) was constructed in 1988-89 and operation started in 1991-92 (Plate 1 and 2). Unfortunately, the operation was stopped in 2011 due to some constraints.

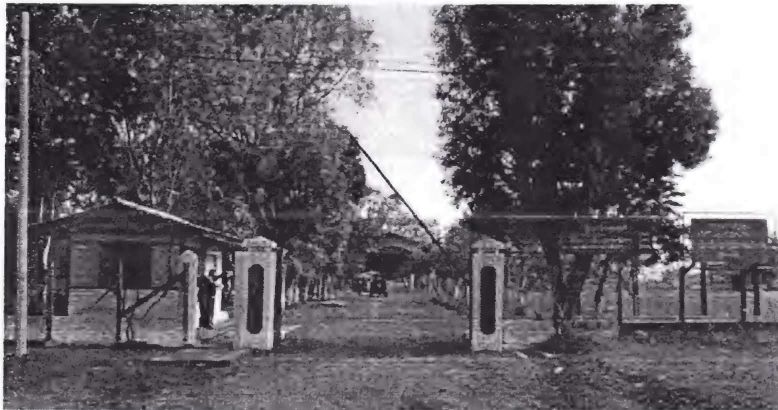


Plate 1. Entrance of the factory

Then, No. (2) Mining Enterprise invites open tender bids for hiring the separator plant. After that, Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd. (MGB) won the tender and a contract was signed by Mining Enterprise-ME(2) and Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd. MGB needs to get the permission from Myanmar Investment Commission (MIC) so that the company can run the factory.

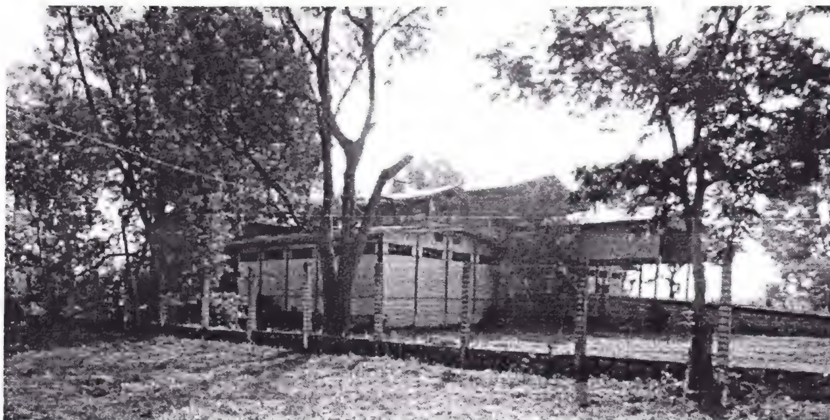


Plate 2. Factory structure from side view

In fact, the machineries and equipment used in the separator plant were good second hand materials from the concentration plant, kamyawkin, Dawei (Plate 3,4,and 5). Because of wear and tear the plant was operated intermittently. Myanmar Golden Bonanza (MGB) Co. Ltd. decides to renovate the existing plant and install new machineries where necessary and to increase recovery.



Plate 3. Structure of Crusher and Flow bin

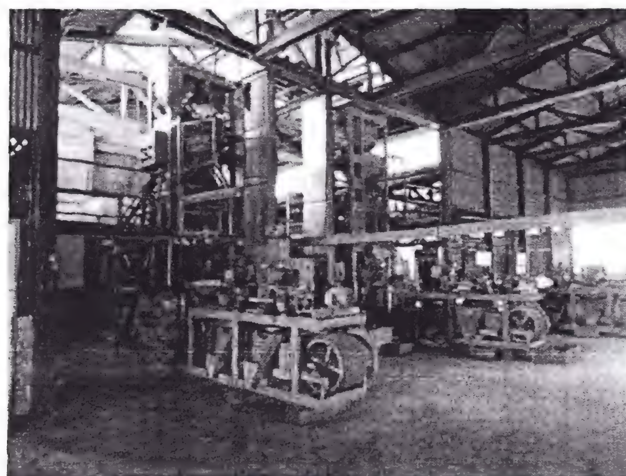


Plate 4. Magnetic separators

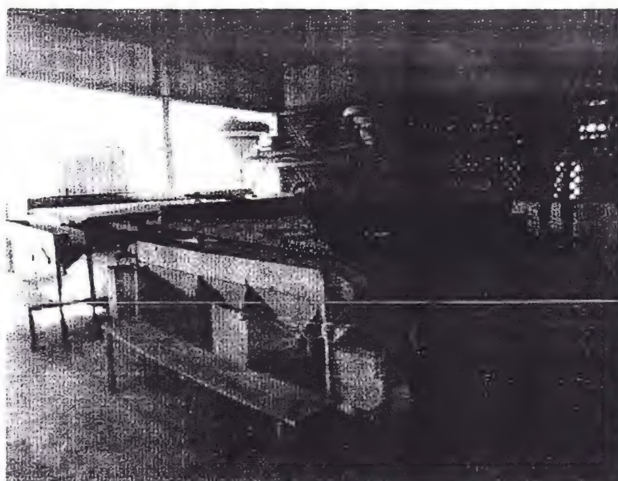


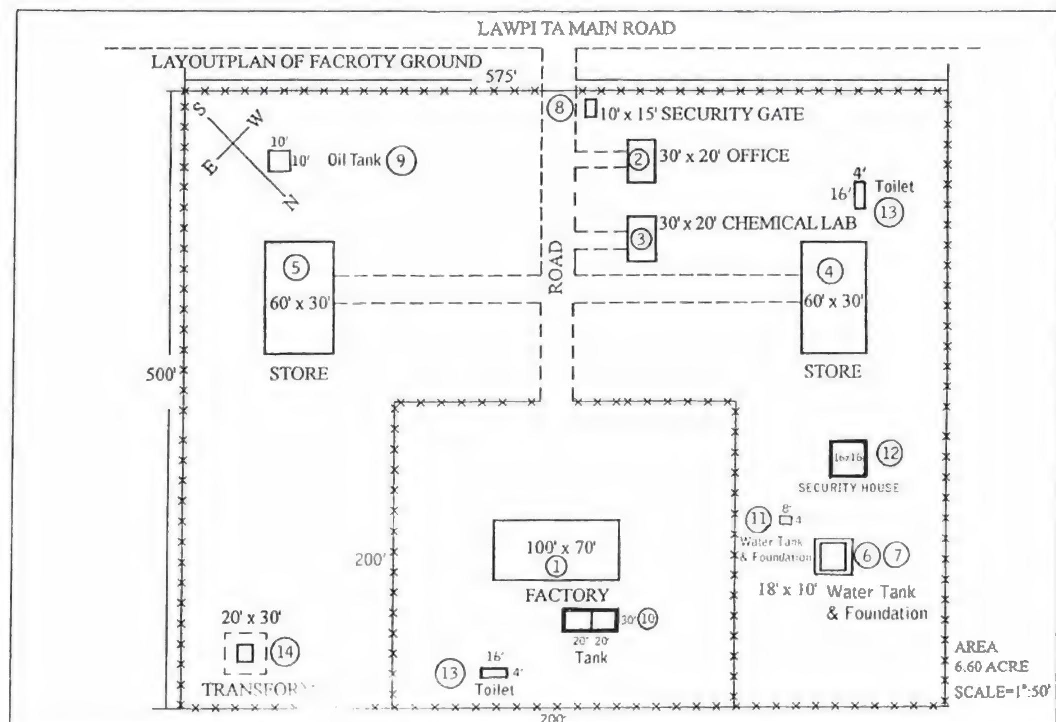
Plate 5. Shaking table



Plate 6. Waste water or tailing pond



Figure 1. Image map of the factory



F... ...ut design of the factory

Table 1. List of buildings recorded in the factory compound

Sr.no	Name	Location	Type of Building			Measurement (Feet)			Count	Remark
			Floor	Wall	Roof	Length	Width	Heigh		
1	Refinery Plant	Factory Compound	Concrete	Brick	GI Sheet	100	70	15	1	
2	Admin. Office	Factory Compound	Concrete	Brick	"	30	20	12	1	
3	Laboratory	Factory Compound	Concrete	Brick	"	30	20	12	1	
4	Store (1)	Factory Compound	Concrete	Brick	"	60	30	12	1	
5	Store (2)	Factory Compound	Concrete	Brick	"	60	30	12	1	
6	Basement of water tank	Factory Compound	Concrete			18	10	18	1	
7	Water Tank	Factory Compound	Steel	Steel	Steel	16	10	10	1	
8	Security Gate	Factory Compound	Concrete	Brick	GI Sheet	15	10	10	1	
9	Oil Store	Factory Compound	Concrete	Brick	GI Sheet	10	10	10	1	
10	Concrete Water Tank	Factory Compound	Concrete Tank			40	20	6	1	
11	Water for Fire	Factory Compound	Brick Tank			8	4	3	1	
12	Security Staff House	Factory Compound	Wood	Bamboo	GI Sheet	18	18	9	1	
13	Toilet (2)	Factory Compound	Concrete	Brick	GI Sheet	16	4	6	2	
14	Transformer compound	Factory Compound	Concrete	Brick	"	27	18	6	1	
15	Water Distribution Machine	Water Lifting Machine	Concrete	Brick	"	20	10	10	1	U Tin Hlaing Land mortgage
16	Staff quarter for water distribution	Water Lifting Machine	Concrete	Brick	"	20	16	10	1	U Tin Hlaing Land mortgage

*Remark: Yae Ni Kan Southern field No. (249): Possession No. (30): 6.60 Acre

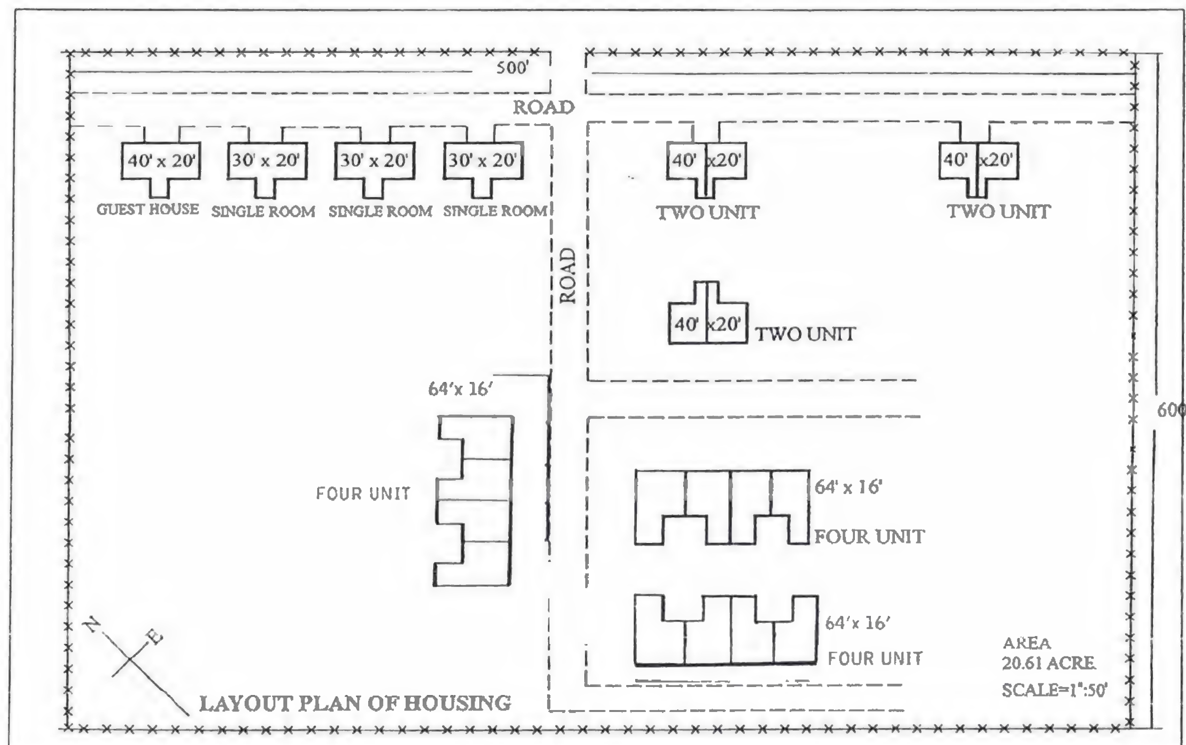


Figure 3. Layout design of staff quarter

Table 2. List of buildings recorded in staff quarter

Sr.no	Catagory	Location	Type of Building			Measurement (Feet)			Count	Remar
			Floor	Wall	Roof	Length	Width	High		
1	120000 Scale	Staff Quarter	Concrete	Brick	GI Sheet	40	20	10	1	Single
2	85000 Scale	Staff Quarter	Concrete	Brick	GI Sheet	30	20	10	[illegible]	Single
3	79000 Scale	Staff Quarter	Concrete	Brick	GI Sheet	44	22	10	[illegible]	Double
4	61000 Scale	Staff Quarter	Concrete	Brick	GI Sheet	64	16	10	1	Quardral
5	61000 Scale	Staff Quarter	Hard wood	Bamboo	GI Sheet	64	16	10	2	Renovati need
6	Firefighting Water Tank	Staff Quarter	Concrete	Brick	GI Sheet	4	4	3	3	Staying
7	Iron Tank	Staff Quarter	Steel	Steel	Steel	4	4	4	1	Staying

Remark: Zayat Phyu east field No. (205): Possession No. (3): (20.61) Acre

The separator plant is located around N 19° 38' 37.806" and E 97° 14' 22.289", and 2 miles south of Loikaw city (Fig. 1 and 2). A total of 16 building was observed in the factory compound including 1 wastewater pond (Table 1 and Plate 6). A staff quarter was found around 0.5 mile north of the factory, which includes 7 buildings (Table 2). The Myanmar Golden Bonanza Co. Ltd. obtained a 15-year lease to run the factory after signing contract agreement with M.E (2) for the first phase and it can be extended for 3 times for 5 years in each extension. This means that the MGB can get the lease for 30 years. According to the agreement between Ministry of Mining and MGB, the separator plant will be handed over to the Ministry of Mining when the project has to be stopped due to any reason.

3.Myanmar Golden Bonanzar Services Co. Ltd.

Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB) is a registered company, which is concerned with both servicing and production business. The Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB) is located at Shwehinthar Tower (B), Shwehinthar Road, Hlaing Township, Yangon. The MGB is currently focusing on the separation of Tin and Tungsten from raw mixed ore concentration, which is extracted from the Mawchi Mine of Loikaw area. Magnetic discs will be applied after crushing and screening of raw ore from Mawchi Mine. Then, applying High Tension separator, separating process will be done between non-conductor, scheelite, and conductor, cassiterite, where no chemical reagents will be used in the whole process.

U Aik Wang is Director of the Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB) and he is leading the proposed project. U Zaw Win is working as an Operation Manager in the project. Registration number of the MGB to work in collaboration with the Mining Department is Ya Ka-8 (Ka) 001/2013 (3375).

3.1Environmental and Social Policies of MGB

- The purposes of environmental protection is people-oriented, and the final aim of environmental protection is to protect human health, environment and community as follows:
- To evaluate the current status of environmental quality of the factory compound and surrounding area where the project is to be conducted, and through site survey, field monitoring and data analysis, protection will be undertaken.
- To predict the influence of three wastes on environment during normal operation of project and pollution discharge with risk, especially, the influence of waste water and dust on environment.
- To demonstrate the feasibility of the project operation from aspects of national industrial policy, regional environmental condition, result of prediction and evaluation of environmental impact and technical and economic feasibility of project environmental protection measures.

To point out the environmental protection, problems that need to be concerned, propose corresponding requirement and suggestions, provide technical guidance of project operation and environmental management for operation party and reference basis for decision and daily supervision and management of related management department.

The influence of environmental pollution on health is fully considered, and the public can understand the influence of the environmental pollution on health, so that they will actively take measures to reduce or avoid the health hazard caused by environmental pollution.

3.2ACCOUNTABILITY STATEMENT OF MYANMAR GOLDEN BONANZA CO. LTD.

This is to certify that all the information and commitments in this Initial Environmental Examination (IEE) report are true and accurate. We have followed the guidelines and policy of the Initial Environmental Examination (IEE) procedure, which has been prepared under Environmental Law (2012). We promise that we will carry out the proposed project systematically and management will be made following all instruction and guidelines of the Environmental Management Plan prepared under IEE and EIA regulations, and which will be integrated into the Health, Safety and Environmental Management System (HSEMS). We will also undertake the project according to the related laws and regulations of Myanmar.

Table 3 Members of Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd

Sr. No.	Name	NRC/Passport No.	Position
1	Mr. Lao Jinsong	E-01067369	Managing Director
2	Mr. Teng Xiaoqiang	G-40812908	Director
3	U Aik Wang	13/Na-Kha-Na (N) 041697	Director
4	U Zaw Win	7/Pa-Kha-Na (N) 185615	Operation Manager
5	U Ye Win Lwin	12/Ka-Ma-Ya (N) 023252	Operation Manager
6	U Aung Min Tun	12/La-Ma-Na (N) 124262	Assistant Manager
7	U Kyaw Zin Thein	12/Ka-Ma-Ta (N) 065493	Assistant Manager

4. OPERATION PROCESS OF THE FACTORY

4.1. Mineral Processing

The ore from Mawchi Mine will be purchased as raw material for the factory. The purchased raw ore has mixed metal concentrates of Tin ore concentrate (cassiterite, SnO_2), Tungsten ore concentrate (Wolframite, (Fe Mn)Wo_4 and scheelite ($CaWO_4$), where the combined metal content together represent at least 65% of the ore content. The factory uses the magnetic separation method to separate the Tin, Wolframite and Scheelite. Tin ore concentrate (cassiterite, SnO_2), Tungsten ore concentrate (Wolframite, (Fe Mn)Wo_4 and scheelite ($CaWO_4$) are separated based on their nature of conductivity to magnetic disc and high tension separator.

Basic principle and process of mineral separation are simple as described in the flow chart (Fig. 4) . The mixed ore concentrates from Mawchi Mine is crushed and then screened using the magnetic disc and vibrating screen. Wolframite component is firstly separated using magnetic power since wolframite is a mineral, which can be magnetized from crushed ore concentrates. After that the cassiterite (conductor) and scheelite (non-conductor) components are separated using high-tension separator. A high-tension separator is constructed based on the nature of conductivity of the two minerals, where scheelite is non-conductor and cassiterite is conductor. Shaking table is used to separate the two minerals if some portion of the crushed ore concentrates cannot be separated using high-tension separator. No chemical reagents are used in the process.

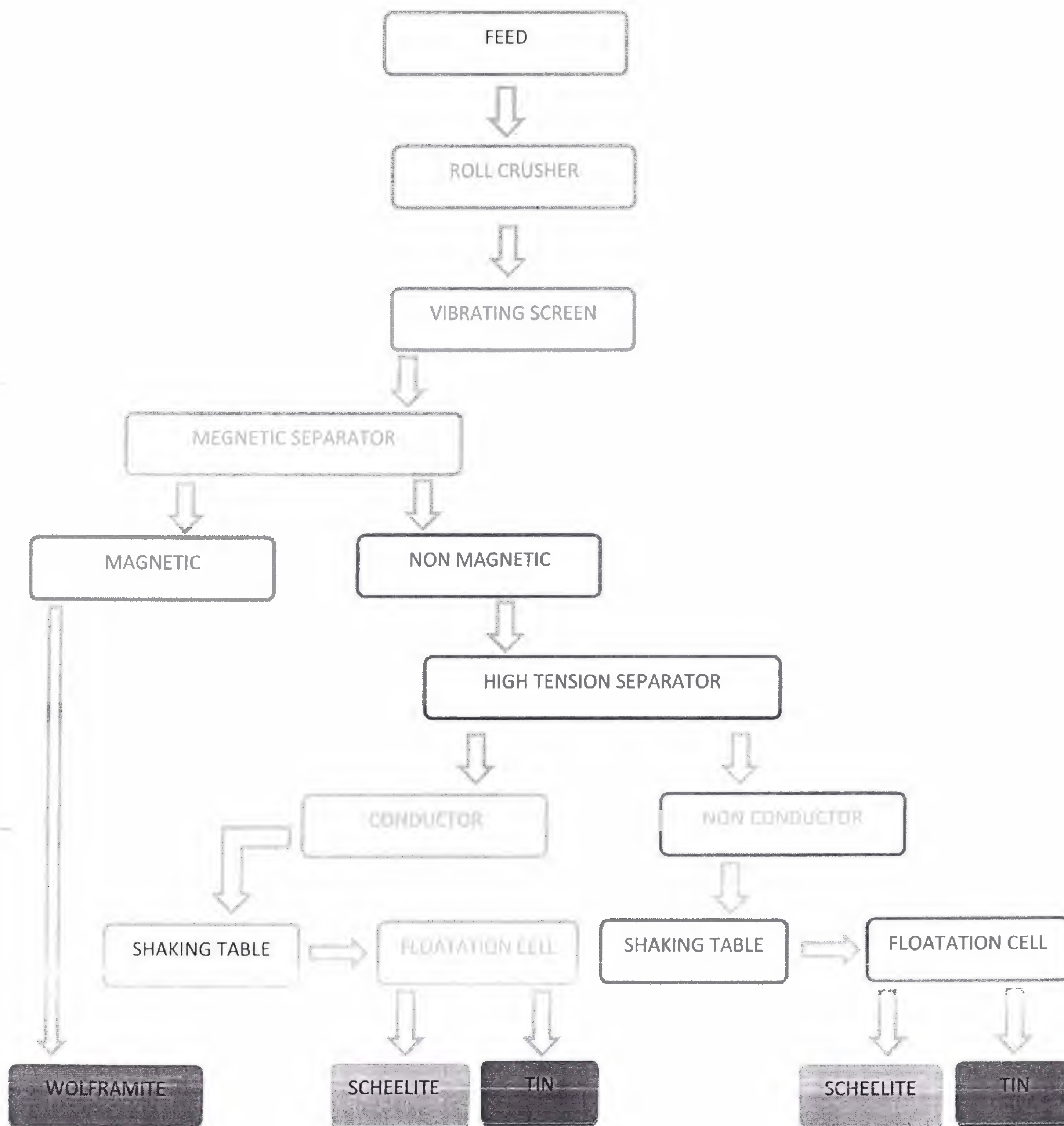


Figure 4. Tin, Wolframite and Scheelite separation process flow sheet

5.Environment (Wunkyin) Myanmar Cooperative Ltd.

Environment (Wunkyin) Myanmar Cooperative (EMC) is an environmental and social consultant team. The EMC office is located at Aungchanthar Estate of Bahan Township, Yangon, Myanmar. The team members are from different disciplines since the environment is an integrated subject. The Environment (Wunkyin) Myanmar Cooperative is registered under Ministry of Cooperative in line with the current laws and regulations in Myanmar. The registration number of the EMC is (Da-yin-gauk-1650/Ah-Hta/Yangon Region). The Company can provide impact assessment services in major development projects. The EMC conducted the IEE and EMP report preparation of Tin and Tungsten separator plant of Loikaw for Myanmar Golden Bonanza Co. Ltd. (MGB). The EMC studied the ecology, soil and water, flora and fauna, socio-economic conditions, cultural heritage, public health, and ambient air quality of the proposed project. After that, impact analysis and mitigation measures were undertaken based on the baseline data and information obtained. Environmental management plan and monitoring scheme were prepared so that MGB can integrate these into the management systems of all phases of project life cycle. The EMC team members and consultants are as following.

Table 4 Team members and consultants of EMC

Sr.No.	Name	Degree	Specialization	Position
1	Dr. Win Maung	PhD (Wuerzburg Uni.)	Ecology	Team leader
2	U Aung Pyae Khant	MSc (AIT, Thailand)	GIS and RS	Member
3	Dr.Khin Ma Ma	PhD (Yangon Uni.)	Mammology	Member
4	Dr. Kyaw Zay Moe	PhD (Yangon Uni.)	Plant Taxonomy	Member
5	U Aung Aung	BSc (Bago Uni.)	Herpetology	Member
6	U Thet Naing Aung	BSc (Bago Uni.)	Ornithology	Member
7	Dr. Hnin Aye Ko	MBBS (Uni. of Medicine 2)	Medical Consultant	Consultant
8	Dr.Thet Htar Nwe	MSc(Eng.),PhD(Oldenburg)	Engineering Consultant	Consultant

6. GOVERNMENT AND PUBLIC ADMINISTRATION STRUCTURES IN THE PROJECT AREA

The Kayah State is situated in the Eastern part of Myanmar and covers an area of 4529.56 square miles with a population of over 0.30 million in seven Townships and 106 Wards and Village-Tracts (Fig.5) (Table 5). Its capital city is Loikaw and it is situated at 2950 feet above sea level. Loikaw is located on a plain surrounded by mountains and has a population of about 43,643. The city is beautiful naturally as it sandwiches the snaking Belu chaung thus makes the city splits into two parts.

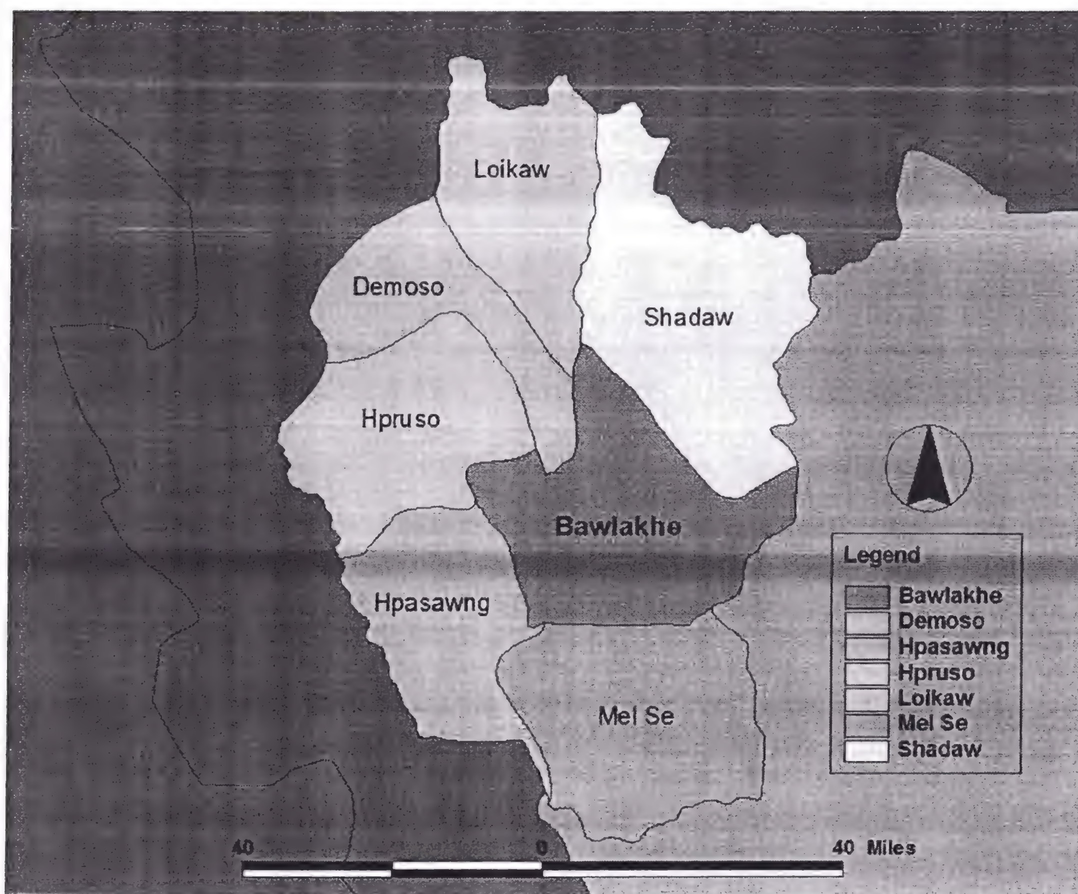


Figure 5. Map of Kayah State

6.1. Geography

The relief of Kayah State is mountainous with the Dawna Range and the Karen Hills also known as "Kayah-Karen" mountains separated by the Salween River as it flows through Kayah State. Belu Chaung, called Nam Pilu in local language, flows from Inle Lake and converges with the Salween in southern Kayah State.

Belu Chaung flows through Loikaw city gently throughout the seasons adding to the beauty of the Kayah State. It's enchanting to see the scenes of communities and panoramic views along the creek which reflects the peaceful and tranquil situation of Kayah State and the lives of its people.

The Belu Chaung is flowing gently but it has incredible power. The electricity which is essential in uplifting the socio-economy of Myanmar is generated from it. The electricity is the driving force for development of a nation. The living standard of Myanmar people has been increasing to a certain extent due to the market-oriented economic system and thus the use of electricity is also increasing.

6.2. Demography

The inhabitants are mostly Kayah also known as Karenni. And the National races are the Kayah, Ghekho, Ghebar, Kayan (Padaung), Ma nu ma naw, Yin Baw, Yin Ta le`, Inn Tha, Shan and Bamar. In the hill regions, the Pa-O national race settled as well. According to the 1983 census conducted by United Nations and the Myanmar government, the Kayah composed 56.12%, while Bamar (17.58%), Shan (16.66%), Karen (6.45%), mixed races (2.08%), and other groups formed minorities. Ethno-linguists distinguish the following linguistic groups in Kayah State.

1. Karenni(Red Karen)
2. Padaung (Kayan)
3. Preah
4. Ghebar
5. Manumanaw
6. Yintale
7. Zayein (Lahta)
8. Ghekho
9. Yinbaw
10. Paku

Table 5. Rural and Urban population and its ethnicity

Sr.no	Subject	Kachin	Kayah	Kayin	Chin	Bamar	Mon	Rakhine	Shan	Others	Foreigners	Total
1	Urban	150	9838	2515	182	19557	306	253	6972	3870		43643
2	Rural	72	34462	1151	151	51832	87	130	17218	1319		106422
	Total	**222**	**44300**	**3666**	**333**	**71389**	**393**	**383**	**24190**	**5189**		**150065**

(Source: Loikaw Township Gazetteer – 2013)

Table 6. Number of households and villages

Sr.no	Subject	Houses	Household	Quarter	Village Track	Village
1	Urban	**7432**	**8812**	**13**	**-**	**-**
2	Rural	**8866**	**8866**	**-**	**12**	**127**

(Source: Loikaw Township Gazetteer – 2013)

6.3. Weather

Weather of Loikaw is cool and dry. And, the highest temperature is 37.8 °C in April and the lowest temperature is 3.5 °C in December (Table 7 and 8) and the rainfall was found in intermediate level (Table 9).

Table 7. Weather data of Loikaw

Sr.no.	Years	Rainfall		Temperature	
		Days	Inch	Summer (°C) Highest	Winter (°C) Lowest
1	2008	110	57.33	36.7	5.6
2	2009	93	37.56	35.8	5.8
3	2010	96	44.03	37.8	3.5
4	2011	124	72.33	34.3	6.8
5	2012	105	42.69	36.0	3.5

The following tables show that the monthly temperature and monthly rainfall of Loikaw for three years –

Table 8. Monthly temperature of Loikaw

Month	2011	2012	2013
Jan.	6.0	3.5	5.5
Feb.	8.0	8.5	8.7
Mar.	12.0	10.5	11.5
Apr.	16.2	16.0	16.2
May.	18.8	19.0	18.0
Jun.	20.0	20.0	20.0
July.	19.5	19.0	20.0
Aug.	19.5	19.5	25.25
Sep.	20.0	19.3	25.85
Oct.	17.0	15.0	24
Nov.	9.8	13.0	
Dec.	8.0	5.5	

(Source: Metrological Department of Loikaw)

Table 9.Monthly rainfall of the project area

Month	2011	2012	2013
Jan.	0.71(3)	0.44(2)	0.51(1)
Feb.	0.08(1)	0.0(0)	-
Mar.	3.04(4)	0.12(1)	0.51(3)
Apr.	5.10(12)	2.01(4)	2.44(3)
May.	9.67(15)	3.09(13)	4.85(15)
Jun.	9.67(15)	3.09(13)	4.85(15)
July.	5.92 (16)	6.75(18)	5.86(16)
Aug.	15.96(26)	9.29(20)	10.40(19)
Sep.	7.74(20)	7.30(18)	14.39(16)
Oct.	7.84(20)	7.30(18)	14.39(16)
Nov.	1.22(2)	0.80(5)	
Dec.	0.97(1)	1.15(3)	
Total	**72.33"(124)**	**42.69" (105)**	

(Source: Metrological Department of Loikaw)

6.4. Agriculture

The land-use types were found under 10 categories (Table 10). The principal agricultural crop is paddy, though ground-nut, maize, cotton, soya bean, sugar-cane, wheat and butter bean are also grown (Table 11). The mainstays of agricultural are the Ngwedaung Dam and Mobye Dam.

Table 10. Land use category of Loikaw Township

Sr.no	Land Type	Area(Acre)
1	Total Agricultural Land	53530
	(a) Paddy Field	19364
	(b) Yar	28184
	(c) Garden	27
	(d) Shifting Cultivated Land	5955
2	Unused land	117
	(a) Paddy Field	52
	(b) Yar	65
3	Pasture	-
4	Industrial Use	-
5	Urban, villages and others	-
6	Reserved Forest and Outer	73112
	(a) Reserved Forest	71615
	(b) Outer Reserved Forest	1497
7	Forested Area	49320
8	Wild Land	-
9	Bare land	194199
10	Others	206681
	Total	**382760**

(Source: Loikaw Township Gazetteer – 2013).

Table 11. Ten main crops of Loikaw township

Sr.no	Crop Name	Plan Acre for 2012-2013		2012-2013			
				Planted	**Harvest**	**Rate**	**Produced (Busket)**
1	Paddy	**Summer**	1335	185.16	-	-	-
		Rain	27700	27674	27674	67.99	1881811
2	Ground-nut	**Rain**	3650	3794	3794	43.70	165798
		Winter	750	755	755	47.97	36217
3	Sesame	**Rain**	1050	1027	1027	9.91	10178
		Winter	10	10	10	12.80	128
4	Sunflower	**Rain**	1139	1139	1139	27.50	31322
		Winter	372	375	375	28.50	10688
5	Black gram မတ်ပဲ	-	-	-	-	-	-
6	Green gram ပဲတီစိမ်း	**Rain**	480	463	463	12.35	5718
		Winter	242	242	242	12.80	3098
7	Pigeon pea ပဲစဥ်းငုံ	**Rain**	5180	5230	5230	13.25	69298
8	Wool	-	-	-	-	-	-
9	Sugarcane	**Rain**	52	51	51	16.29	831
10	Maize	**Rain**	7692	7716	7716	62.35	481093

(Source: Loikaw Township Gazetteer – 2013).

6.5 Resources

Semi-evergreen and deciduous forests are found in the Kayah State (Fig.6). The Forest Reserves of Kayah State produce such valuable woods as teak, pyinkado, ingyin, padauk, thitkado, thitya, pyinma, pine and yingat. Fourteen forest products are recorded from Kayah State (Table 12). Antimony, Galena, tin, tungsten and Green tourmaline are also found in the State. Well known industries are Mawchi Mines, Lawpita Hydro-electric Power Station and Marbel Works.

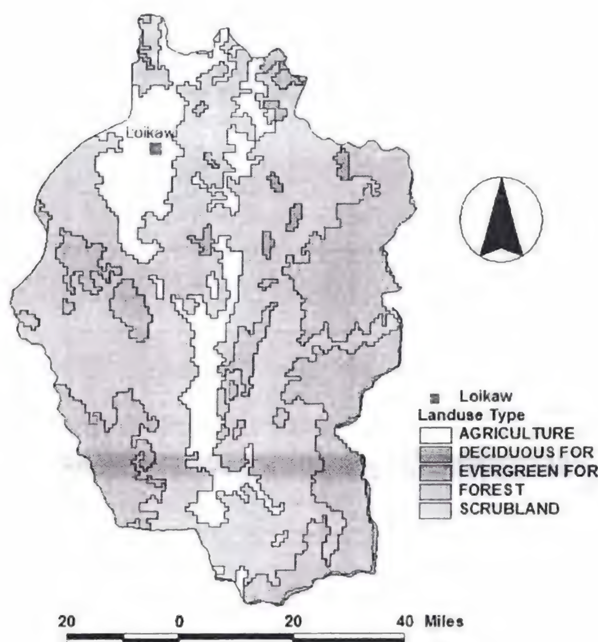


Figure 6. Land use and Land cover map of Kayah State

Table 12. Timber and non-timber forest products of Loikaw

Sr.no	Name	Count	Usage
1	Teak and other hardwood	raw	150
2	Firewood	Cubic Ton	305
3	Charcoal	Cubic Ton	760
4	Bamboo		2010
5	Cane		150
6	Cutch ရှားစေး	Viss	-
7	Bark သစ်ခေါက်	Viss	30000
8	Resin အင်တွဲ/ပွဲညှပ်	Viss	54600
9	Thana Khar	Viss	9090
10	Cardamon ဖါလာစေ့(ချဉ်ပေါင်)	Viss	100
11	Nipa palm/thatch ဓနိ/သက်ကယ်	ဗျစ်	518
12	Honey	Viss	10
13	Bat Feces	Viss	150
14	*Amorphophallus campanulatus* ဝဥ	Viss	2525

(Source: Loikaw Township Gazetteer – 2013).

6.6. Economy

Kayah State has a primarily extraction-based economy. The main crop is rice, mostly irrigated, with other important crops including millet, maize, sesame, groundnut, garlic, and vegetables. Mineral products include marble, tin, and tungsten. The hydroelectric power plant at Lawpita Falls outside of Loikaw is of strategically important, as it supplies over 20% of Myanmar's total electrical power. Twenty four small and medium size enterprises are found in Loikaw Township (Table 13).

The state is fairly well provided with Kyun (Teak) and other hard woods such as Pyinkado (Ironwood), Padauk and Ingyin. Other forest products are resin and honey. Tin is found in the southern state. Marble is also a product of Kayah State. Loikaw has theoretical tourist potential and designed with rugged mountains, rivers, streams, lakes and waterfalls. If transport and communication are smoother in future, travel business could provide extra incomes for the locals.

Table 13.Small and Medium size enterprises of Loikaw Township

Sr.no	Name of SME	Heavy	Medium	Small	Total
1	Crusher (Small)	-	7	7	14
2	Soft drink Factory	-	-	1	1
3	Eatable Condensed Soft Drinks	-	-	1	1
4	Iced	-	1	-	1
5	Macaroni မုန့်ဟင်းခါးဖတ်(စိုခြောက်)	-	1	3	5
6	Bakery	-	5	4	9
7	Rice noodle	-	-	1	1
8	Drinking Water (pH7)	3	1	-	4
9	Vegetable separator	-	1	-	1
10	Power loom ယက္ကန်းစက်		1		1
11	Sawmill သစ်စက်	3	24	13	40
12	Furniture		1	-	1
13	Tiles ကျောက်ပြား		1	1	2
14	Ceiling tiles မျက်နှာကြက်ကျောက်ပြား	1	1		2
15	Plastic	1	1		2
16	Pulp and Paper			1	1
17	Traditional Medicine		1		1
18	Mosquito coil		1		1
19	Press		1	1	2
20	Steel Decoration		2	-	2
21	Leather Works		-	1	1
22	Cart materials		3	-	3
23	General Mechanical Workshops		33	11	44
24	Battery Recharging Shop			1	1
	Total	**8**	**86**	**45**	**139**

(Source: Loikaw Township Gazetteer – 2013).

7.APPLICABLE LEGISLATION, RULES AND GUIDELINES

Government of Myanmar has set up administrative and legal structures to protect the environment. There are some ongoing activities that are intended to promote sustainable development and environmental protection.

The Draft Environmental Impact Assessment Rules, which are yet to be enforced states that every project proponent is required to carry out an Environmental Impact Assessment or Initial Environmental Examination in respect of a proposed project. The draft procedure and format for the EIA and IEE reports have been prepared for future activities of the development projects. The project proponent shall prepare an Environmental Management and Monitoring Plan in a format prescribed by the Ministry of Environmental Conservation and Forestry and shall submit it with the EIA or IEE report.

7.1 Legal Requirements

Legal and approval requirements applicable to the Project related to the environment will be identified by MGB.

To meet environmental, legal and other requirements, MGB shall:

-Ensure that legal and other obligations are incorporated in the designs, procedures and project controls;

-Communicate legal and other requirements to personnel and contractors accountable for compliance; and

-Conduct a compliance audit at least annually and ensure there is a process in place to monitor on-going compliance with all legal and other requirements.

7.2 National Legislation

The following Myanmar Acts and Rules apply to the Project:

-The Land Acquisition Mines Act (1885);

-The Water Power Act (1927);

-The Forest Law (1992);

-Protection of Wild Life and Wild Plants and Conservation of Natural Areas Law (1994);

-The Protection and Preservation of Cultural Heritage Regions Law (1998);

-The Explosives Act (1887);

-The Explosive Substance Act (1908);

-Myanmar Insurance Law (1993);

-The Factories Act (1951);

-Workmen's Compensation Act (1923);

-Union of Myanmar Public Health Law (1972);

-The Natural Drug Law (1992);

-The Traditional Drug Law (1996);

-The National Food Law (1997);

-Prevention and Control of Communicable Diseases Law (1995);

- Mines Law (1994) and accompanying Mining Rules:

- Environment Conservation Law (2012)

- Foreign Investment Law (2012)

-Foreign Investment Rules (2013) by the Ministry of National Planning and Economic Development:

- Notification No. 1/2013 by Myanmar Investment Commission

- Environment Conservation Law (2012)

-Guideline to Overview of Labour Laws in Myanmar published by the Ministry of Labour 2004.

8. THE ENVIRONMENTAL CONSERVATION LAW 2012 (ECL)

8.1 Objectives

The law specifically dedicated to address environmental conservation, it was enacted:

a) to implement the national environmental policy;

b) to lay down basic principles and provide guidance to systematically integrate environmental conservation matters with the sustainable development works;

c) to build a healthy and clean environment and to conserve natural and cultural heritage for the benefit of current and future generations;

d) to restore the deteriorating and disappearing ecosystem to the fullest extent possible;

e) to enable to manage and implement for the decrease and loss of natural resources and for enabling the benefits of sustainable use;

f) to enable promotion of public awareness and cooperation in the matters of environmental conservation;

g) to enable promotion of international, regional, and bilateral cooperation in the matters of environmental conservation; and

h) To co-operate with the government departments and organisations, international organisations, non-governmental organisations and private individuals on environmental conservation matters.

8.2 Insurances

The person who has obtained the necessary prior permission to carry out the business concerned must obtain the environmental accident insurance in accordance with the existing laws. Section 77 of the FIL states that "All economic organizations formed under a permit shall affect insurance with any authorised local insurance enterprise in respect of the following types of insurance:

a) machinery insurance;

b) fire insurance;

c) marine insurance;

d) physical injury insurance;

e) natural disaster insurance; and

f) life insurance.

Section 78 provides that in addition, an economic organisation shall acquire other types of insurance prescribed by any existing law based on the category of economic activity.

8.3 Prohibitions, Offences and Penalties

No one is allowed to operate a business, worksite, factory, or workshop without the prior permission from the Ministry. No one shall violate any prohibition contained in the rules, notifications, orders, directives and procedures issued under the ECL. The violation of this prohibition constitutes an offence punishable by imprisonment with a term not exceeding 1 year, a monetary fine, or both.

No one shall, without permission of the MOECAF, import, export, produce, store, carry or trade any material which can have an adverse impact on the environment. Any violation of this prohibition will attract a prison term of minimum 3 years and maximum 5 years, a monetary fine of minimum Kyats 100,000 and maximum Kyats 2,000,000, or both.

9. FOREIGN INVESTMENT LAW 2012 (FIL)

The Basic Principals of the FIL state that the investment shall be allowed based upon principles including "protection and conservation of the environment".

The duties of the investor requires the business to be carried out in a manner that does not cause environmental pollution or damage in accord with existing laws in respect of investment business.

11.MYANMAR INVESTMENT COMMISSION (MIC)

The MIC issued a Notification on 30 June 1994 on the Protection of Environment stating that:

1. The Myanmar Investment Commission, at its meeting 8/94 held on 17 June 1994 has resolved that all projects established with the permission of the Commission shall be responsible for the preservation of the environment at and around the area of the project site. The enterprises are entirely responsible that they shall be able to control pollution or air, water and land, and other environmental degradation, and that they keep the project site environmentally friendly.

2. Consequently, it is hereby notified that the treatment plant, industrial waste water treatment plant and other pollution control procedures should be promptly implemented and complied with the sanitary and hygienic rules and regulations set by the relevant authorities.

3. In the future proposals that are to be submitted to the Commission, either under the Union of Myanmar Foreign Investment Law or the Myanmar Citizens Investment Law, shall incorporate the provision in their contracts that they will undertake proper sewage and industrial wastewater treatment systems and other environmental control systems. The system used shall be in accordance with the rules and regulations specified by the respective development committees and local authorities.

11. FIELD SURVEY FOR BASELINE INFORMATION

11.1 Methodology

This report is prepared on the basis of the information supplied by the project proponent and by undertaking field visit to the project site for the investigation of the Physical Environment, Biological Environment and Social Environment of surrounding areas.

This was followed by evaluation of the information to determine the possible environmental impacts, social impacts and health impacts due to the proposed project. Public consultation meeting was held in Yae Ni Kan village under permission of the Administrative office of the Loikaw Township and household survey was conducted in the village and staff quarter to understand the present socio-economic situations and their livelihoods. This was also conducted to understand the view and perception of the community. The IEE field survey has been conducted from 1.11.2013 to 7.11.2013 and data analysis and report has been prepared for MGB.

11.2. Physical Environment

11.2.1 Air Quality

Ambient air quality was measured to record the baseline data for the proposed project. Ambient air quality is important for the biological environment including human health. One station was set up near the factory entrance gate and measured the air quality parameters with 30 minutes interval. The measurement was made for 3 days using the following instruments (Plate 7).

(1) Anemometer

(2) PM10 and PM2.5 Sensor-based semi-automatic unit

(3) PGas-21 (SO_2) Sensor-based semi-automatic unit

(4) PGas-21 (CO) Sensor-based semi-automatic unit

(5) PGas-21 (NO_2) Sensor-based semi-automatic unit

11.2.2 Water Quality

To check the quality of water, both surface water and ground water samples were collected from the well and Belu Chaung for further analysis in the laboratory. Some water quality parameters like DO, temperature and pH levels were measured using handheld sensor-based units.

11.2.3 Soil

Soil samples were collected from the factory compound and surrounding and then sent to land-use department of Ministry of Agriculture and Irragation for further analysis. Both soil texture and chemical composition were examined in the laboratory

11.2.4 Noise and Vibration

To measure the noise and vibration levels, the EXTECH (Model 407780) sound level meter and Vibration unit were used measuring every 30 minutes for three days.

(1) Four Noise meters were used setting the logger to record the data at every 18 seconds to get noise data and ran three days continuously and analyzed.

(2) Vibration meter was used recording the data at every 30 minutes to get the information and ran three days continuously and analyzed.

Noise and vibration levels were measured for 24 hr period and the Leq levels of noise and mm/s level of vibration were analysed comparing with the international standards. This information is a key factor to assess the environmental impact resulting from noise and land vibration sources that could be transmitted by vehicles, construction and operation activities, such as operation of heavy equipment. Such vibration sources, in extreme cases, could cause damage to the buildings and temporary structures, so it is important to know the basal levels in sensitive areas.

11.2.5 Traffic

The traffic study was carried out to get the baseline information of the proposed project. This will be concerned with the prediction of the potential impacts of the project on the traffic load and safety of the community. The following classes of vehicle or road user were recorded at all stations. Moreover, traffic flow was recorded every 30 minutes for three days in the category of heavy truck, light truck, big passenger bus, small passenger car and motorcycle.

12.Biological Environment (Flora and Fauna)

12.1 Flora

During the survey period, quadrat sampling method was used depending on the vegetation type of the compound. Five quadrats of (10 sq. m) were randomly selected and enlisted the names of different plant species growing in these quadrats. Relative frequency (RF%) and classes or constancy of each plant species were calculated according to Raunkiaer (1934).

Small and large trees, which are growing in the factory compound, were recorded with an outline map of the factory compound. For plant checklist of factory compound, families of observed plant species from the quadrats and enlisted small trees and large trees were alphabetically rearranged and presented. Some plant species were collected using herbarium sheets for further identification.

12.2 Fauna

Random Point count method was used for the bird survey and took the photograph of birds. Birds were observed with binoculars and identified aided with field guide. Nocturnal birds were observed when it becomes dusk. Point count and opportunistic methods were used to census the species richness and point counting and transect count were used to get the relative measure of bird abundance.

Distribution and presence of mammals were examined by conducting track and sign surveys. Sighting of prey species, tracks, scats, droppings were undertaken as data gathering in the field. Voucher specimens of tracks were taken in the forms of plaster casts, photographs or tracings. Questionnaire Survey was conducted. The results of questioning each individual informant were treated as a distinct sample.

The study on reptilian and amphibian species was based on active search and trapping method. Stratification of the habitat was relatively similar to that of mammal study. Reptilian and amphibian species were actively searched during the survey period. The collected specimens were preserved in 10% formalin for further identification in the laboratory.

Butterflies were collected using hand-nets along the transect lines set up at various areas in the proposed project site. The specimens were photographed and kept in paper envelopes for further identification in the laboratory.

13.Social and Health

This study for the socio-economic assessment is designed to gather data and, through analysis of that data, identify any significant issues associated with the Project that have their basis in the socio-economic environment. The study will propose management and monitoring options to mitigate any socio-economic issues identified and provide the baseline information for conclusion in the IEE. The main activities conducted during the survey period were as follows:

(a)Interview survey on the perception of local villagers

(b)Public and stakeholders' consultation meeting

(c)Secondary data collection

The collected data were classified for the most significant social and cultural features that differentiate social groups in the project area. Their different interests in the project, and their levels of influence were analysed based the obtained data. The people were organized into different social groups, based on the status ascribed to them at birth – according to their ethnicity, gender, locality, language, class, or some other marker – or on the status or identity they have achieved or chosen – civil servant, industrial labourer, white collar worker, environmentalist, etc. The various groups who have an interest or a stake in the project were

identified. Stakeholders are those who are likely to be affected by a project, as well as those that may influence the project's outcomes. In addition to the beneficiaries of the project and other groups directly affected by it, stakeholders may include organized groups from the public and private sectors as well as civil society who have an interest in the project. Health data were collected from the different groups and secondary data were collected from the government clinics and hospitals. Public consultation and stakeholders' meetings were held in the monastery of Yenikan village

14.Cultural Heritage

The archaeology sites were examined in and around the proposed project site to predict the possible impacts on the heritage site. Concentrated and patterned physical remains of past human activity, especially human settlement was examined. Historic monuments, this category includes above-ground architectural features (e.g. house, temple, market place, church) that have reached a designated age or have other characteristics, such as association with an important event or person, that make them 'historic' and therefore worthy of consideration as a heritage resource. Examination was made in and around the proposed project area to record whether there is possible cultural heritage.

15. RESULTS

15.1 Physical Environment

15.1.1 Air Quality

During site visit it was observed that the ambient air quality of the project area was fairly good. The main reason of this is that there are no such industrial activities around the project site which can deteriorate ambient air quality of the project area.

Analysis of air quality data in the factory shows that PM10 and PM2.5 concentrations in project site are lower than the WHO standards in survey period since the standard limit are 50 and 25 for PM10 and PM 2.5 respectively. SO_2 , NO_2 , and CO levels are lower than the standard values of 20 (µg/m3) (WHO), 200 (µg/m3) (WHO), 10 (mg/m3) (EU) respectively.

Table 14. Some air quality parameters of ambient air in the project site

Time	CO (µg/m3)	NO2(µg/m3)	SO2 (µg/m3)	PM2.5 (µg/m3)	PM10 (µg/m3)	Relative Humidity(%)	Temperature (°C)
10:00	23	28	18	7	13	93	26
10:30	26.4	22	18	6	11	74	29
11:00	26.3	27	19	5	11	84	29
11:30	28	38	18	9	18	74	29
12:00	27.6	33	18	4	7	84	29
12:30	27.6	38	18	4	8	74	29
1:00	27.9	38	17	3	5	74	29
1:30	28.3	37	16	6	12	65	31
2:00	28	38	19	4	7	65	31
2:30	27.8	22	18	4	7	74	29
3:00	24.5	27	18	4	7	74	29
3:30	27.5	33	17	5	9	65	29
4:00	26.9	27	18	4	8	74	29
4:30	26.4	29	19	6	13	74	28
5:00	26.3	27	18	7	13	74	28
5:30	25.7	22	17	7	11	84	27
6:00	25.4	22	18	4	10	84	27
6:30	25.3	27	18	6	10	74	27
7:00	24	22	18	7	10	74	26

7:30	24.2	22	17	6	11	74	26
8:00	24	20	18	7	11	65	25
8:30	23.7	21	18	7	11	65	25
9:00	23.4	20	18	8	12	65	25
9:30	23.3	20	17	7	12	65	24
10:00	23	20	17	7	12	65	24
10:30	22.9	20	17	6	12	65	24
11:00	22.7	20	16	8	13	65	24
11:30	22.6	19	16	7	13	65	23
12:00	22.4	19	16	6	13	65	23
12:30	22.3	19	16	6	13	65	23
1:00	22.3	18	15	6	13	65	23
1:30	21.9	18	15	8	14	60	22
2:00	21.9	18	15	7	14	60	22
2:30	21.8	18	14	6	14	60	22
3:00	21.7	18	14	5	14	60	21
3:30	21.8	18	15	6	14	60	21
4:00	21.9	18	15	7	14	60	22
4:30	22.3	18	16	7	13	60	22
5:00	22.3	18	16	6	13	60	22
5:30	22.4	18	16	7	13	60	23
6:00	23.9	18	17	7	13	60	23
6:30	23.4	18	17	6	13	65	23
7:00	23	20	18	6	13	93	24
7:30	23.9	21	18	6	13	93	24
8:00	23	25	19	7	13	93	25
8:30	23	22	19	7	13	93	25
9:00	23	24	19	7	13	84	25
9:30	23	27	19	8	13	93	26



Plate 7. Survey team measuring air quality

15.1.2 Water Quality

Seasonal stream or surface water near the proposed project site occur only in wet season; whereas natural stream/ tributaries, Belu Chaung is approximately 0.5 mile distance from proposed project site. Belu chaung is running in the center of the Loikaw city and the water for the factory is extracted from the Belu Chaung. Belu Chaung finally joins Salween River. The water of Belu Chaung is mostly used for irrigation, bathing and washing purposes. The results of laboratory test for water quality show relatively good standards (Table 15).

Table 15.Results of water quality analysis

Sr. No.	Item	Results		Unit	WHO standard limit
		Belu Chaung	Earthen well		
1	Temperature	23	24	˚C	
2	Dissolve Oxygen	4.5	3.8	mg/l	
3	pH	7.2	6.5		6.5-8.5
4	BOD	3	2.8	mg/l	
5	COD	3.8	4.1	mg/l	
6	Phosphate	Nil	Nil	mg/l	
7	Turbidity	18	8	NTU	5NTU
8	Conductivity	394	53	micro S/cm	
9	Total Hardness	126	26	mg/l as $CaCO_3$	500 mg/l as $CaCO_3$
10	Iron	0.52	0.33	mg/l	0.3 mg/l
11	Manganese	Nil	Nil	mg/l	0.05 mg/l
12	Carbonate ($CaCO_3$)	Nil	Nil	mg/l as $CaCO_3$	
13	Chloride (as CL)	4	8	mg/l	250 mg/l
14	Sulphate (as SO_4)	Nil	Nil	mg/l	200 mg/l
15	Total Solid	219	45	mg/l	1500 mg/l
16	Lead (as Pb)	Nil	Nil	mg/l	0.01 mg/l
17	Nitrate ($N.NO_3$)	Nil	Nil	mg/l	50 mg/l
18	Ammonia (NH_4)	Nil	Nil	mg/l	

15.1.3 Soil

The soil in the factory compound is mainly loam, deficient in potassium content but rich in calcium and organic matter (Table 16 and 17). The soils are moderately alkaline in nature and pH is 7.91.The thickness of the soil varies from 1 to 3 meters.

Table 16. Qualitative soil quality parameters of the project site

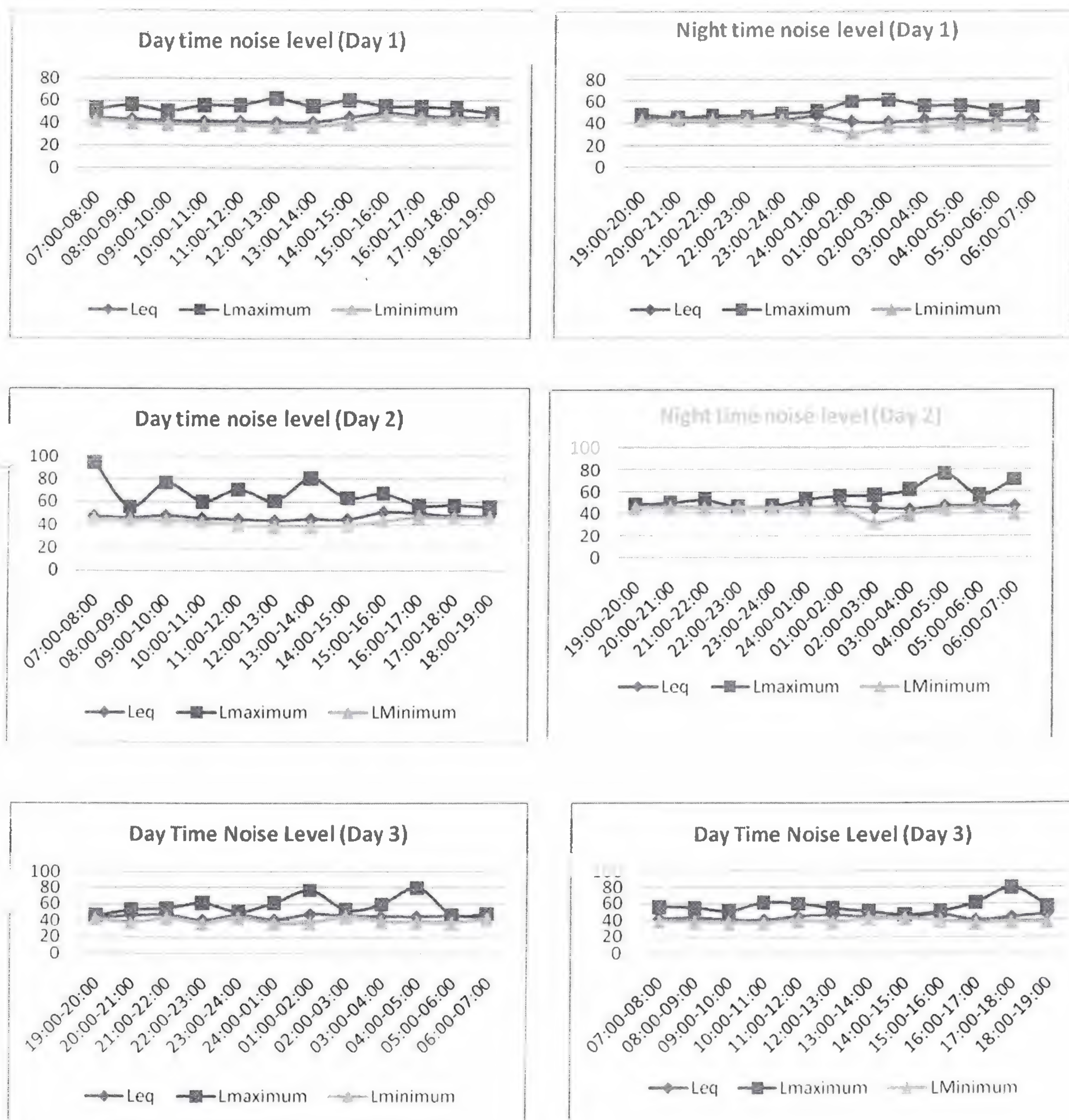
Sr.No.	pH Soil:Water 1:2.5	EC Solid:Water 1:5	Texture	Organic Carbon	Total N %	ExchangeableCarbon			AvailableNutrients		
						Ca	Mg	K	K	P	K_2O
	Moderately Alkaline	Low	Silt Loam	Medium	Medium	Very High	Medium	Low	Low	Very High	Low

Table 17. Quantitative soil quality parameters of the project site

Sr. No.	Moisture	pH (solid:water 1:2.5)	EC(ms/cm)	Texture				Organic carbon (%)	Humus	Total N (%)	Water soluble Cl (%)	Exchangeable Cation (meq/100gm)			Available Nutrients	
				sand	silt	clay	total					Ca^{++}	Mg^{++}	K^{+}	P ppm (Olsen)	K_2O mg/100gm
1	6.09	7.91	0.29	25.55	57.5	15.65	98.7	2.16	3.72	0.27	0.46	42.2	5.19	0.18	24.64	8.31

15.1.4 Noise, and Vibration

Noise levels in the factory compound were recorded using Noise Meter and recorded every 18 second continuously for three days (Fig. 9). The noise levels of the site 15m from the road sometimes exceed the standards for residential and human settlement of 55dBA (Leq dBA)along the Loikaw-Lawpita road. The noise predictions confirm the findings of other noise studies showing that the noise standards are frequently exceeded at the site which is close to roads. Sound Pressure Level (SPL) for both day time and night time had been recorded and analysed (Fig.8).



Note: 1. **Day time** (07:00 am to 07:00 pm);2. **Night time** (07:00 pm to 6:30 am)

Figure 7. Noise level of the factory recorded in 3 days



Plate 8. Recording noise level in the factory compound

In the present study, the vibration level ranged from 0.3 mm/s to 2.9 mm/s. These levels are under the EU standard limit of 5mm/s. The data recorded by vibration meter is presented in Table 18. During the construction and operation stages, vehicle movements may cause vibration effects to nearby house structures.

Table 18. Vibration levels recorded in 3 days

Time	Day 1 (Unit-mm/s)	Day 2 (Unit-mm/s)	Day 3 (Unit-mm/s)
10:00	1.5	2.7	1.2
10:30	1.5	1.4	1.5
11:00	1.5	1.7	1.2
11:30	1.3	1.2	1.2
12:00	1.5	1.5	1.2
12:30	1.4	1.2	1.5
1:00	2.1	1.2	1.2
1:30	2.9	1.2	1.2
2:00	2.7	1.5	2.1
2:30	1.4	1.2	2.9
3:00	1.7	1.2	2.7
3:30	1.2	1.2	1.4
4:00	1.5	1.3	1.7
4:30	1.2	1.5	1.2
5:00	1.2	1.4	0.5
5:30	1.2	2.1	1.4
6:00	1.5	2.9	1.7
6:30	1.2	2.7	1.2
7:00	1.2	1.4	1.5
7:30	1.2	1.7	1.2
8:00	0.9	1.2	0.9
8:30	0.9	0.5	0.8
9:00	1.2	0.5	0.8
9:30	0.9	0.4	0.7
10:00	0.8	0.4	0.3
10:30	0.8	0.3	0.3
11:00	0.7	0.3	0.4
11:30	0.7	0.4	0.7
12:00	0.7	0.5	0.6
12:30	0.6	1.2	0.5
1:00	0.5	0.9	0.5
1:30	0.5	0.8	0.4
2:00	0.4	0.8	1.5
2:30	0.4	1.2	1.2
3:00	0.3	1.5	1.2
3:30	0.3	1.2	1.2
4:00	0.4	1.2	0.9
4:30	0.5	1.2	0.4
5:00	0.9	1.2	0.5
5:30	1.2	1.2	0.9
6:00	1.2	1.5	1.2
6:30	1.2	0.4	0.3
7:00	1	0.4	0.3
7:30	1.2	0.3	0.4
8:00	1.2	0.3	0.5
8:30	1.2	0.4	0.6
9:00	1.5	1.2	0.5
9:30	1.8	1.2	0.5

15.1.5 Traffic

The traffic load was high during the period from 8 am to 3 pp showing differences between the study days. Traffic flow is high during mid-day period (Fig. 9, 10 and 11). Out of the traffic volumes recorded for three days, the traffic volume recorded in day two is remarkably higher than those of the other days (Fig. 12). The 24hr traffic volume ranged from 1619 to 1668.

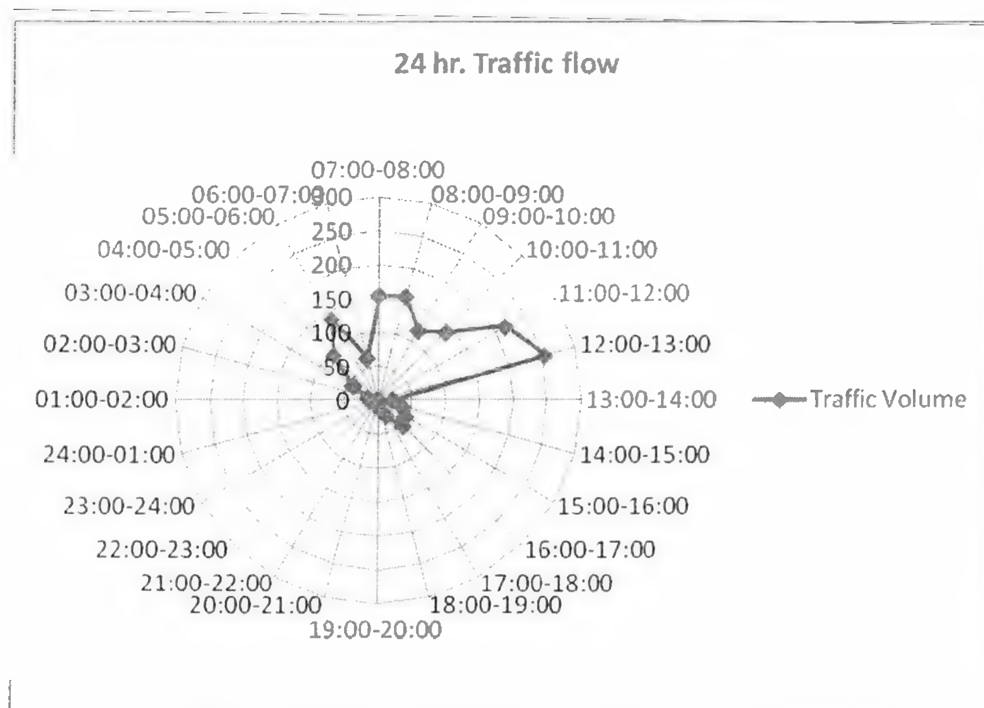


Figure 8. Traffic flow of day 1

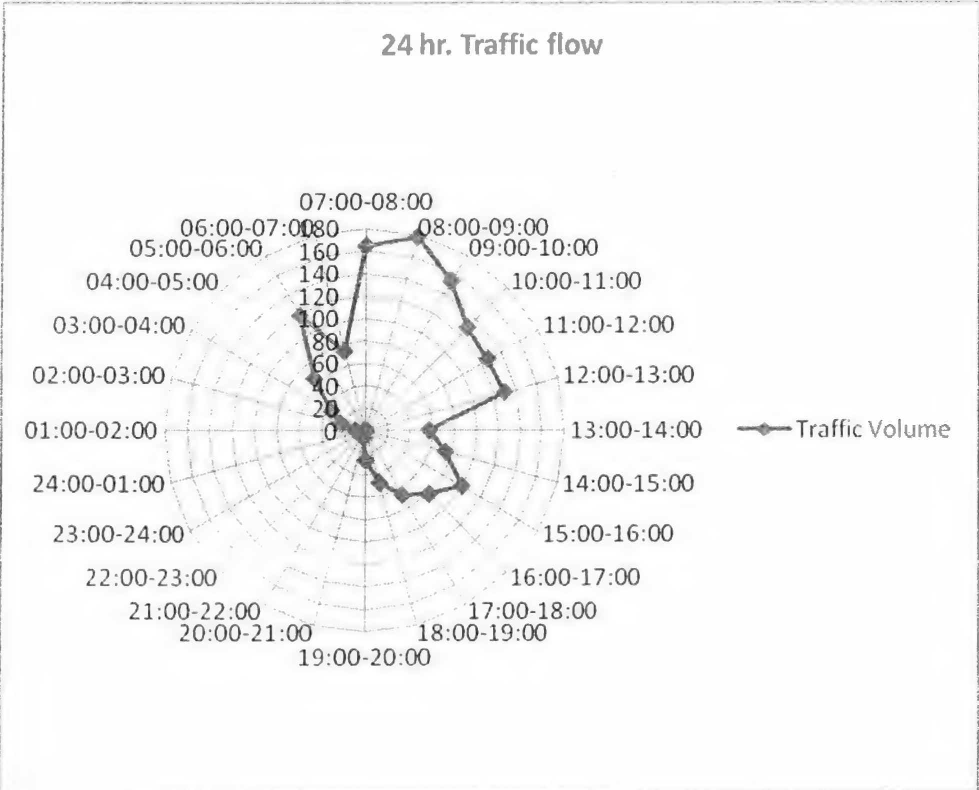


Figure 9. Traffic flow of day 2

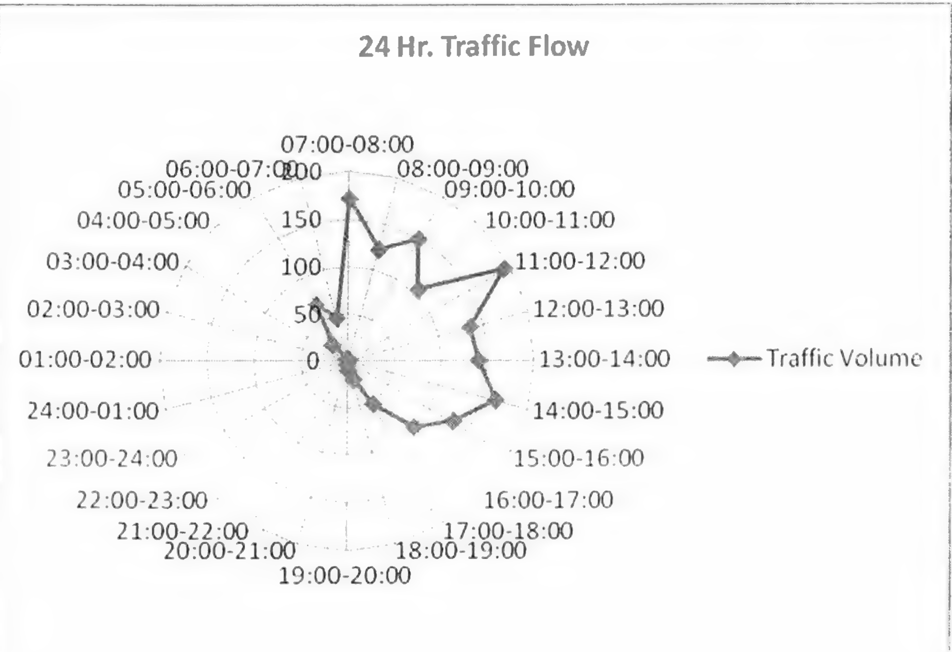


Figure 10. Traffic flow of day 3

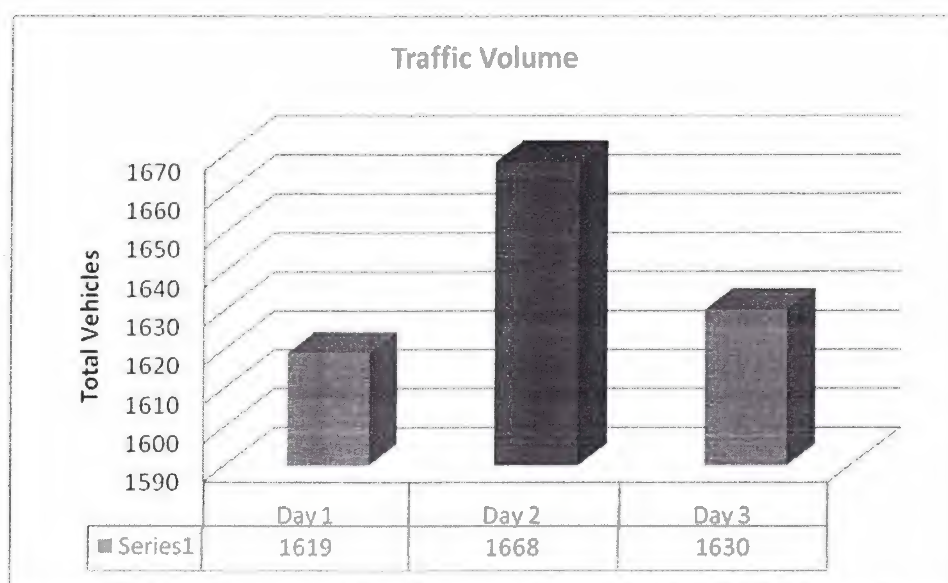


Figure 11. Traffic volume of three day periods

15.2 Biological Environment

15.2.1Flora

In quadrat sampling within the factory compound, a total of (68) plant species were recorded. Three species of *Leptadenia sp., Platanthera spp.,* and *Zanthoxylum sp.* cannot be expressed their vernacular names in this report. The species *Chukrasia tobularis* A. Juss.(Yinma), *Dalbergia maymyensis* Craib. (Yindaik), *Figus glomerata* Roxb.(Ye-thapan), *Ficus religioisa* L. (Nyaung-bawdi), *Gmelina arborea* Roxb.(Yemane), *Mimosa stipulacea* Roxb.(Bonmeza), *Phoenix dactylifera* L. (Sunbalun), *Schleichera oleosa* (Lour.)Merr.(Gyo), *Terminalia chebula* Retz.(Panga),and *Terminalia bellerica* Roxb. (Thit-sein) were found in the factory compound as natural plants. The rest of plant species were found as cultivated plants (Table 19).

Five quadrats were set up for sampling (Plate 9). A total of 48 species was recorded from the quadrat sampling in which the highest number of shrub species was noted (13), followed by herbs (14 species), trees (8 species), grasses (7 species), small trees (4 species), climber (1 species) and climbing shrub (1 species) (Table 20).

The plant family with the highest number of representative was Asteraceae (11 species), followed by Poaceae (7 species), Ancardinaceae (4 species), Fabaceae (3 species), Malvaceae (3 species), Mimosaceae (3 species), Laminaceae (2 species), Verbenaceae (2 species), and the resting families of Boraginaceae, Combretaceae, Cucurbitaceae, Euphorbiaceae, Hydrocotylaceae, Melastomaceae, Meliaceae, Orchidaceae, Passifloraceae, Rutaceae, and Tiliaceae were observed with single representative sample.

The common plant species (constancy classE) from five quadrats were *Eupatorium odoratum* L. (Bizat), *Tridax procumbens* L. (Hmwezok-ne-gya), *Andropogonspp*. (Hanza), *Crysopogon aciculatus* (Retz.) Trin.(Naukpo-myet), *Cynodon dactylon* (L.) Pers. (Myesa-myet), *Themede triandа* Forsk. (Myet-swe-le), *Sida spinosa* L. (Thabyetsi-bin), *Urena labaia* L. (Kat-sine-wetchi-pan), and *Lantana aculeate* L. (Seinnaban) (see Table 15).

Table 19. Plant species recorded in the quadrats and their relative frequencies

			Quadrats							
Sr. No.	Scientific Name	Family	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Total	RF(%)	Constancy Class
1	*Rhus roxburghii*	Anacardiaceae	-	-	+	-	-	1	20	A
2	*R. javanica L.*	Anacardiaceae	-	-	+	-	-	1	20	A
3	*Lannea coromandelica*	Anacardiaceae	-	-	-	-	+	1	20	A
4	*Leptadenia spp.*	Asclepiadaceae	-	-	+	-	-	1	20	A
5	*Blumea densiflora*	Asteraceae	-	-	+	+	-	2	40	B
6	*B. aromatica*	Asteraceae	+	+	-	-	+	3	60	C
7	*Cirsium arvense*	Asteraceae	-	-	-	-	+	1	20	A
8	*Conyza canadensis*	Asteraceae	-	+	+	+	+	4	80	D
9	*Eleutheranthera ruderalis*	Asteraceae	-	-	+	+	-	2	40	B
10	*Eupatorium odoratum*	Asteraceae	+	+	+	+	+	5	100	E
11	*Eupatorium cannabinum.*	Asteraceae	+	+	-	+	+	4	80	D
12	*Eclipta alba*	Asteraceae	+	+	-	+	-	3	60	C
13	*Tridax procumbens*	Asteraceae	+	+	+	+	+	5	100	E
14	*Vernonia cinerea*	Asteraceae	-	+	-	+	+	3	60	C
15	*Xanthium strumarium*	Asteraceae	-	-	+	+	-	2	40	B
16	*Heliotropium ovalifolium*	Boraginaceae	+	+	-	-	-	2	40	B
17	*Terminalia chebula*	Combretaceae	+		-	-	-		39	B
18	*Cephalandra indica*	Cucurbitaceae	-	-	-	-	+	1	20	A
19	*Phyllanthus urinaria*	Euphorbiaceae	+	-	-	+	+	3	60	C
20	*Alysicarpus vaginalis*	Fabaceae	+	+	-	-	-	2	40	B
21	*Desmodium triquetrum*	Fabaceae	-	-	+	-	-	1	20	A
22	*Smithia sensitiva*	Fabaceae	+	+	-	-	-	2	40	B
23	*Centella asiatica*	Hydrocotylaceae	+	+	-	-	-	2	40	B
24	*Leucas aspera*	Laminaceae	+	+	-	+	-	3	60	C
25	*L. cephalotes*	Laminaceae	-	+	-	+	-	2	40	B
26	*Sida veronicaefolia*	Malvaceae	-	-	+	+	-	2	40	B
27	*S. spinosa*	Malvaceae	+	+	+	+	+	5	100	E
28	***Urena lobata***	**Malvaceae**	+	+	+	+	+	5	100	E
29	*Eucalyptus albens*	Melastomaceae	-	-	+	-	-	1	20	A
30	*Chukrasia tabularis*	Meliaceae	-	-	-	-	+	1	20	A
31	*Leucaena glauca Benth.*	Mimosaceae	+	-	-	-	-	1	20	A
32	*Mimosa pudica*	Mimosaceae	-	+	+	+	+	4	80	D
33	*M. rubicaulis*	Mimosaceae	+	+	+	+	-	4	80	D
34	*Artocarpus heterophyllus*	Moraceae	+	-	-	-	-	1	20	A
35	*Ficus religiosa*	Moraceae	-	+	-	-	-	1	20	A
36	*Platanthera sp.*	Orchidaceae	-	-	+	-	-	1	20	A
37	*Turnera ulmifolia*	Passifloraceae	-	-	+	-	+	2	40	B
38	*Andropogon sp.*	Poaceae	+	+	+	+	+	5	100	E
39	*Crysopogon aciculatus*	Poaceae	+	+	+	+	+	5	100	E
40	*Cynodon dactylon*	Poaceae	+	+	+	+	+	5	100	E
41	*Diplachne fusca*	Poaceae	+	+	+	+	-	4	80	D
42	*Imperata sp.*	Poaceae	-	-	+	+	-	2	40	B
43	*Kyllinga triceps*	Poaceae	+	+	-	-	+	3	60	C
44	*Themeda trianda*	Poaceae	+	+	+	+	+	5	100	E
45	*Zanthoxylum sp.*	Rutaceae	-	-	-	+	-	1	20	A
46	*Grewia polygama*	Tiliaceae	-	-	+	-	-	1	20	A
47	*Lantana aculeata*	Verbenaceae	+	+	+	+	+	5	100	E
48	*Tectona grandis*	Verbenaceae	+	-	-	-	-	1	20	A

Table 20. Numbers of observed plant species in the quadrats

Quadrats	Numbers of observed plant species
Quadrat No. (1)	26
Quadrat No. (2)	27
Quadrat No. (3)	25
Quadrat No. (4)	26
Quadrat No. (5)	21

15.2.1.1 Tree species of the study area

The small trees and big trees were examined in the factory compound and recorded their local names on an outlined map. The plant species were identified both in the field and in the laboratory. Totally, 28 plant species were recorded in which 26 species were trees and 2 species were small trees (Table 19), and their locations were also presented in figure (13) with the initial words from the genus and species of scientific names.



Plate 9. Collecting floral information

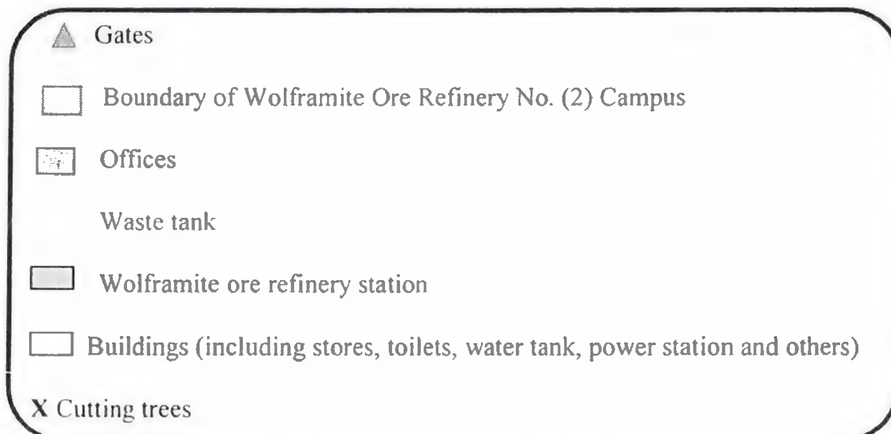


Figure 12. Outline map of the factory together with different tree species

Table 21 Tree species recorded in the factory compound

Sr. No	Scientific Names	Family	Myanmar Name	Symbols for outline map	No. of individuals
1	*Acacia auriculiformis*	Fabaceae	Malaysha-padauk	Aa	13
2	*Artocarpus heterophyllus*	Moraceae	Peinne	Ah	7
3	*Bauhinia purpurea*	Fabaceae	Swe-daw	Bp	14
4	*Cassia fistula*	Caesalpiniaceae	Ngu	Cf	13
5	*C. siamea*	Caesalpiniaceae	Mezali	Cs	21
6	*C. spectabilis*	Caesalpinaceae	Panama-ngu	Cp	1
7	*Casuerina equisetfolia*	Casurinaceae	Pinle-kawii	Ce	4
8	*Chukrasia tobularis*	Meliaceae	Yinma	Ct	1
9	*Dalbergia maymyensis*	Fabaceae	Yindaik	Dm	1
10	*Eucalyptus albens*	Melastomaceae	Eu-ca-lit	Ea	6
11	*Figus glomerata*	Moraceae	Ye-thapan	Fg	1
12	*Ficus religioisa*	Moraceae	Nyaung-bawdi	Fr	1
13	*Gmelina arborea*	Verbenaceae	Yemane	Ga	1
14	*Leucaena glauca*	Mimosaceae	Bawzagaing	Lg	18
15	*Mangifera indica*	Anacardiaceae	Thayet	Mi	12
16	*Mimosa stipulacea*	Mimosaceae	Bonmeza	Ms	1
17	*Phoenix dactylifera*	Arecaceae	Sunbalun	Pd	1
18	*Phyllanthus emblica*	Euphorbiaceae	Ziphyu	Pe	1
19	*Poinciana regia*	Caesalpinaceae	Seinpan-gyi	Pr	7
20	*Psidium guajava*	Myrtaceae	Malaka	Pg	1
21	*Pterocarpus macrocarpus*	Fabaceae	Padauk	Pm	10
22	*Schleichera oleosa*	Sapindaceae	Gyo	So	1
23	*Tectona grandis*	Verbenaceae	Kyun	Tg	31
24	*Terminalia catappa*	Combretaceae	Banda	Ta	1
25	*Terminalia chebula*	Combretaceae	Panga	Tc	2
26	*Terminalia bellerica*	Combretaceae	Thit-sein	Tb	2
27	*Zizipus jujube*	Rhamnaceae	Zi	Zj	3
	Total				175

-Plant Checklist of Factory Compound

Anacardiaceae

1	*Lannea coromandelica* (Houtt.) Merr.	(T)	Nabe
2	*Mangifera indica* L.	(T)	Thayet
3	*Rhus roxburghii* DC.	(ST)	Mai-kokkyin(Sh)
4	*R. javanica* L.	(ST)	Mai-kokkyin(Sh)

Arecaceae

5	*Phoenix dactylifera* L.	(T)	Sonpa-lon

Asclepiadaceae

6	*Leptadenia spp.*	(C/S)	No vernacular name

Asteraceae

7	*Blumea densiflora* DC.	(S)	Hpon-mathein
8	*B. aromatic* DC.	(S)	Ya-nat
9	*Cirsium arvense* (L.) Scop.	(H)	
10	*Conyza Canadensis* (L.) Cronq.	(H)	Byaing-wah-pin-zauk
11	*Eleutheranthera ruderalis* (Sw.) Sch.	(S)	Japan-ne-gya
12	*Eupatorium odoratum* L.	(S)	Bizat
13	*E. cannabinum* L.	(H)	Bizat-hkwe-thay-pan
14	*Eclipta alba* (L.) Hassk.	(H)	Kyeikhman
15	*Tridax procumbens* L.	(H)	Hmwezok-ne-gya
16	*Vernonia cinerea* (L.) Less.	(S)	Kadu-pyan
17	*Xanthium strumarium* L.	(H)	Gyosa-gauk-pin

Boraginaceae

18	*Heliotropium ovalifolium* Forsk.	(H)	Sin-let-maung-gale

Caesalpiniaceae

19	*Cassia fistula* L.	(T)	Ngu
20	*C. siamea* Linn.	(T)	Mezali

21	*C. spectabilis* DC.	(ST)	Panama-ngu
22	*Poinciana regia* Bojer.	(T)	Seinpan-gyi
Casurinaceae			
23	*Casuerina equisetfolia* L.	(T)	Pinle-kawii
Combretaceae			
24	*Terminalia bellerica Roxb.*	(T)	Thit-sein
25	*T. catatta* L.	(T)	Banda
26	*T. chebula*Retz.	(T)	Panga
Cucurbitaceae			
27	*Cephalandra indica* Naud.	(C)	Taw-kinmon
Euphorbiaceae			
28	*Phyllanthus urinaria* L.	(H)	Mye-zibyu
Fabaceae			
29	*Acacia auriculiformis* Cunn. ex Benth.	(T)	Malaysha-padauk
30	*Alysicarpus vaginalis* (L.) DC.	(S)	Thanma-naing-kyaukma-naing
31	*Bauhinia purpurea* L.	(ST)	Swe-daw
32	*Dalbergia maymyensis* Craib.	(T)	Yindaik
33	*Desmodium triquetrum* DC.	(S)	Lauk-thay
34	*Smithia sensitive* Ait.	(H)	Nwa-hatmin
35	*Pterocarpus macrocarpus* Kz.	(T)	Padauk
Hydrocotylaceae			
36	*Centella asiatica* (L.) Urban.	(H)	Myin-hkwa
Laminaceae			
37	*Leucas aspera* Spreng.	(S)	Taw-pinsein
38	*L. cephalotes* Spreng.	(S)	Pingu-hteik-peik
Malvaceae			
39	*Sidaveronicaefolia* Lam.	(S)	Katsi-ne-gale
40	*S. spinosa* L.	(S)	Thabyetsi-bin

41	*Urena lobata* L.	(S)	Kat-sine-wetchi-pan
Melastomaceae			
42	*Eucalyptus albens* Miq.	(T)	Eu-ca-lit
Meliaceae			
43	*Chukrasia tabularis* A. Juss.	(T)	Yinma
Mimosaceae			
44	*Leucaena glauca* Benth.	(ST)	Bawzagaing
45	*Mimosa pudica* L.	(H)	Tikayon
46	*M. rubicaulis*Lam.	(H)	Bilatt-tikayon
47	*M. stipulacea* Roxb.	(T)	Bonmeza
Moraceae			
48	*Artocarpus heterophyllus* Lam.	(T)	Peinne
49	*Figus glomerata* Roxb.	(T)	Ye-thapan
50	*Ficus religiosa* L.	(T)	Nyaung-bawdi
Myrtaceae			
51	*Psidium guajava* L.	(T)	Malaka
Orchidaceae			
52	*Platanthera spp.*	(H)	No vernacular name
Passiflooraceae			
53	*Turnera ulmifolia* L.	(S)	Shit-nayi-pan
Poaceae			
54	*Andropogon spp.*	(G)	
55	*Crysopogon aciculatus* (Retz.) Trin.	(G)	Naukpo-myet
56	*Cynodon dactylon* (L.) Pers.	(G)	Myesa-myet
57	*Diplachne fusca* Beauv.	(G)	Myet-cho
58	*Imperata spp.*	(G)	Japan-myet
59	*Kyllinga triceps* Rottb.	(G)	Thone-daunt-myet
60	*Themeda trianda* Forsk.	(G)	Myet-swe-le

Rhamnaceae

61	*Zizipus jujube* (L.) Mill & Lam.	(T)	Zi

Rutaceae

62	*Zanthoxylum spp.*	(ST)	No vernacular name

Sapindaceae

63	*Schleichera oleosa* (Lour.) Merr.	(T)	Gyo

Tiliaceae

64	*Grewia polygama* Roxb.	(T)	Pin-tayaw

Euphorbiaceae

65	*Phyllanthus emblica* L.	(T)	Ziphyu

Verbenaceae

66	*Gmelina arborea* Roxb.	(T)	Yemane
67	*Lantana aculeate* L.	(S)	Seinnaban
68	*Tectona grandis* L.f.	(T)	Kyun

In quadrat sampling, a total of (48) plant species from five quadrats including (28) species of small and big trees was noted. Out of (48) plant species from quadrats, nine species, *Eupatorium odoratum* L. (Bizat), *Tridax procumbens* L. (Hmwezok-ne-gya), *Andropogonsp*. (Hanza), *Crysopogon aciculatus* (Retz.) Trin.(Naukpo-myet), *Cynodon dactylon* (L.) Pers. (Myesa-myet), *Themede trianda* Forsk. (Myet-swe-le), *Sida spinosa* L. (Thabyetsi-bin), *Urena labata* L. (Kat-sine-wetchi-pan), and *Lantana aculeate* L. (Seinnaban), were commonly found in the quadrats (constancy class E) in which 4 species were grasses and shrubs, and 1 species was herb.

The species *Conyza Canadensis* (L.) Cronq.(Byaing-wah-pin-zauk), *Eupatorium cannabinum* L. (Bizat hkwe-thay-pan), *Mimosa pudica* L. (Tikayon), *M. rubicaulis* Lam. (Bilatt-tikayon), and *Diplachne fusca* Beauv. (Myet-cho) were found in mostly present (D class) in five quadrats. The often plant species (C class) were *Blumea aromatica* DC. (Ya-nat), *Eclipta alba*(L.) Hassk.(Kyeikhman), *Vernonia cinerea* (L.)Less.(Kadu-pyan), *Phyllanthus urinaria* L. (Mye-zibyu), *Leucas aspera* Spreng.(Taw-pinsein), and *Kyllinga*

triceps Rottb.(Japan-myet). The seldom present species (B class) were *Blumea densiflora* DC. (Hpon-mathein), *Eleutheranthera ruderalis* (Sw.) Sch. (Japan-ne-gya), *Xanthium strumarium* L. (Gyosa-gauk-pin), *Heliotropium ovalifolium* Forsk.(Sin-let-maung-gale), *Alysicarpus* vaginalis (L.) DC. (Thanma-naing-kyaukma-naing), and *Smithia sensitive* Ait. (Nwa-htamin) were also noted in the quadrats.

Four tree species of *Eucalyptus albens* Miq. (Eu-ca-lit), *Artocarpus heterophyllus* Lam. (Peinne), *Leucaena glauca* Benth. (Bawzagain) and *Tectona grandis* L.f. (Kyun) were cultivated in the compound and the other (44) plant species were wild types. One of the land orchids, *Platanthera spp.* was found in quadrat No. (3).

15.2.2. Fauna

15.2.2.1Butterfly

A total of 13 butterfly species were recorded during the survey periods (Table 22). Among the recorded species, members of the family Satyridae were found in highest number and followed by that of family Nymphalidae. The species of the genus *Catopsilia* was observed as dominant species with relatively large populations.

Table 22. Butterfly species recorded in the factory compound

Sr.No.	Scientific name	Common name	Family	Abundance status
1	*Catopsilia pomona pomona*	lemon emigrant	*pieridae*	common
2	*Hypolinas misippus*	Danaid Eggfly	*Nymphalidae*	common
3	*Athyma perius perius*	Oriental common Sergeant	*Nymphalidae*	common
4	*Phalanta phalanta*	Common Leopard	*Nymphalidae*	common
5	*Melanitis phedima ganapati*	Dark Evening Brown	*Satyridae*	common
6	*Lethe dura dura*	Scarce Lilacfork	*Satyridae*	uncommon
7	*Ypthima huebneri*	Common Four-ring	*Satyridae*	uncommon
8	*Ypthima savara*	No common names	*Satyridae*	uncommon
9	*Ypthima avanta*	Jewel Fourring	*Satyridae*	common
10	*Melanitis zitenius auletes*	Great Evening Brown	*Satyridae*	uncommon
11	*Mycalesis perseus blasius*	Common Bushbrown	*Satyridae*	common
12	*Mycalesis visala visala*	Long-branded Bushbrown	*Satyridae*	common
13	*Castalius rosimon*	Common Pierrot	Lycaenidae	widespread

15.2.2.2 Bird:

A total of 28 bird species were recorded from random point count survey in which Black-nape monarch (*Hypothymis azurea*) is Nearly Threatened (NT) in IUCN category. Five resident species were listed during the study period (Table 23).

Table 23. Bird species recorded during the survey period

No	Family	Common name	Scientific name	Number	IUCN
1	PHASIANIDAE	Barred button quail	*Tumix Sylvation*	2	
2	FALCONIDAE	Black kite	*Milvus migrans*	2	
3		Shikra	*Accipiter badius*	3	
4	COLUMBIDAE	Oriental Turtle Dove	*Streptopela orientalls*	15	C
5		Spotted Dove	*Streptopela Chinensis*	20	C
6	ARDEIDAE	Chinese pond-heron	*Ardecola bacchus*	11	
7		Little Egret	*Egretta grazetta*	2	
8	CUCULIDAE	Eurasian Cuckoo	*Cuclus canorus*	1	
9	ALCEDINIDAE	White throated king fisher	*Halcyon smyrnensis*	2	
10	MEROPIDAE	Little greenbee eater	*Merops orientalis*	4	R
11	DICRCRIDAE	Black drongo	*Dicrurus macrocerus*	15	
12	LANIIDAE	Brown shrike	*Lanius cristatus*	20	
13	NECTANNIDAE	Green-tailed Sunbird	*Aethopyga niplensis*	2	
14	MOTACILLIDAE	White Wagtail	*Motacilla alba*	12	C
16	LANIIDAE	Burmese Shrike	*Lanius collurioides*	14	R
17		Scaly-breasted Munia	*Lonchura leucogastra*	24	
18	PICIDAE	Eurasian Wryneck	*Jynx torguilla*	1	
20	MODACILLIDAE	Paddy Field PiPit	*Ahthus-rujulus*	20	R
21	CISTICIOLIDAE	Plain prinia	*prinia flaxiventris*	5	R
22	MUSCICAPIDAE	Durian redstart	*Phoenicurus Auroreus*	2	R
23		Pie Bushchat	*Saxicola leucura*	30	C
24	PYCNONTIDAE	Red-Whiskered Bul Bul	*Pyconotus jocosus*	20	
25		Red-Vented Bul Bul	*Pyconotus cafer*	26	
26	MUSCICAPIDAE	Black-nape monarch	*Hypothymis azurea*	2	NT
27	APODIAE: APODINAE	Asian palm-swift	*Cypsiurus bata siensis*	100	C
28	CETTIIDAE	Common tailorbird	*Orthotomus Sutorius*	2	

Dis- Distribution

C-common

R-Resident

CR-Critical Endanger

VU-Vulnerable

NT-Near Threatened

15.2.2.3 Mammal:

Observation, track and sign survey and interview survey reveal the species composition of the mammals in and around the factory. A total of 7 species were recorded (Table 24). One mammal species, *Paradoxurus hermaphrodites*, listed as Near-threatened species by IUCN is confirmed for this area (Table 24).

Table 24. Mammal species recorded during the survey period

Sr. No.	Species	Common name	Family	IUCN status
1	*Herpestes javanicus*	Small asian mongoose	Herpestidae	LC
2	*Niviventer fulvscens*	White belleyed rat	Muridae	LC
3	*Paradoxurus hermaphroditus*	Common Palm Civet	Viverridae	NT
4	*Callosciurus pygerithrus*	Gray squirrel	Sciuridae	LC
5	*Callosiurus finlaysoni*	Red squirrel	Sciuridae	LC

LC – Least concern; NT – Near threatened

15.2.2.4 Reptile

Eight reptile species were recorded during the survey period (Table 25). Out of the recorded species, three species, *Naja kaouthia*, *Ptyas korros*, and *Ptyas mucosa*, were listed in CITES Appendix II. According to the IUCN Red List, all recorded reptile species were under the category of "Least Concern" indicating that they were not threatened species.

Table 25. Reptile species recorded during the survey period

Sr. No.	Scientific name	Common name	Family	IUCN, 2009 CITES, 2009
1	*Naja kaouthia*	Monocellate cobra	Elapidae	Lc/Appendix II
2	*Ptyas korros*	Indo-chinese rat snake	Colubridae	Lc/Appendix II
3	*Ptyas mucosa*	Indian rat snake	Colubridae	Lc/Appendix II
	Amphiesma stolata	Striped keelback	Colubridae	Lc
5	*Eutropis carinatus*	Common skink	Scincidae	Lc
6	*Calotes versicolor*	Garden fence lizard	Agamidae	Lc
7	*Calotes emma*	Tree dwelling lizard	Agamidae	Lc
8	*Gekko gecko*	Tokay Gecko	Gekkonidae	Lc

15.2.2.5 Amphibian

A total of four amphibian species were recorded during the survey period (Table 26). They all have the "Least Concern" status in IUCN Red List indicating that they are not threatened species. All the recorded amphibian species are found as common species in Myanmar as they are distributing many parts of Myanmar.

Table 26. Amphibian species recorded during the survey period

Sr. No.	Scientific name	Common name	Family	IUCN, 2009 CITES, 2009
1	*Rana limnocharis*	Paddy frog	Ranidae	Lc
2	*Polypedates leucomystax*	Common Tree frog	Rhacophoridae	Lc
3	*Bufo melanostictus*	Common toad	Bufonidae	Lc
4	*Kaloula pulchra*	Painted bull frog	Microhylidae	Lc

Fish

The proposed project site is situated 0.5 miles distance from Belu Chaung. The fishes from Beluchaung were therefore listed as baseline data. A total of 22 fish species belonging to 10 families were recorded during the survey period (Table 27). Endemic and threatened species were not observed among the recorded fish species. Members of family Cyprinidae were found as dominant species in the fish fauna.

Table 27. Fish species recorded in Belu Chaung during the survey period

Sr. No.	Scientific name	Common name	Family name	IUCN Status
1	*Labeo rohita*	Rohu	Cyprinidae	Lc
2	*Labeo boga*	Carp	Cyprinidae	Lc
3	*Labeo calbasu*	Carp	Cyprinidae	Lc
4	*Cirrhina mrigala*	Carp	Cyprinidae	Lc
5	*Cyprinus carpio*	Carp	Cyprinidae	Lc
6	*Puntius sarana*	Barb	Cyprinidae	Lc
7	*Puntius gonionotus*	Barb	Cyprinidae	Lc
8	*Puntius chola*	Barb	Cyprinidae	Lc
9	*Channa striata*	Striped snake head	Channidae	Lc
10	*Channa orientalis*	Snake head	Channidae	Lc
11	*Clarias batrachus*	Walking catfish	Claridae	Lc
12	*Botia berdmorei*	Loach	Cobitidae	Lc
13	*Lepidocephalus thermalis*	Loach	Cobitidae	Lc
14	*Notopterus notopterus*	Featherback	Notopteridae	Lc
15	*Mystus cavasius*	Catfish	Bagridae	Lc
16	*Mystua aculatus*	Catfish	Bagridae	Lc
17	*Mystus vittatus*	Catfish	Bagridae	Lc
18	*Bargarius bargarius*	Catfish	Sisoridae	Lc
19	*Wallago attu*	Butterfish	Siluridae	Lc
20	*Macrognathus aculeatus*	Spiny eel	Mastacembelidae	Lc
21	*Mastacembelus armatus*	Zig-zag eel	Mastacembelidae	Lc
22	*Xenentodon cancila*	Freshwater garfish	Belonidae	Lc

15.3 Socioeconomic Environment

15.3.1 Interview survey and Public consultation meeting

The household number of the Yenikan village was 170 with the population size of 900 people. The national races living in the village are Kayaw, Shan and Bamar. Most of the people are Buddhists and some are Christians. The consultation meeting was undertaken at a building of Yae-ni-kan village monastery (Plate 10 and 11). Only a single village, Yae-ni-kan village, was noted near the proposed factory. The village head and villagers discussed on the proposed resuming of the factory operation. They all welcome the project operation since some of the locals can get the jobs in the project. They also expect the support from the project towards the community and social development.

According to public consultation meeting and questionnaire survey, almost all of the people around the factory accepted the factory operation and no objection was recorded and a few farmers worried for their land because they heard the news over land confiscation in other mining project from central myanmar.



Plate 10. Consultation meeting with people from the staff quarter



Plate 11. Public consultation and stakeholder meeting in Yenikan villlage

The social status of the people in surrounding project site was analysed based on the obtained data (Fig.14). Most of the households were found with moderate family income (53%). They earn for their family mainly by working in government or private sectors, and some work as waged labour and some as farmers.

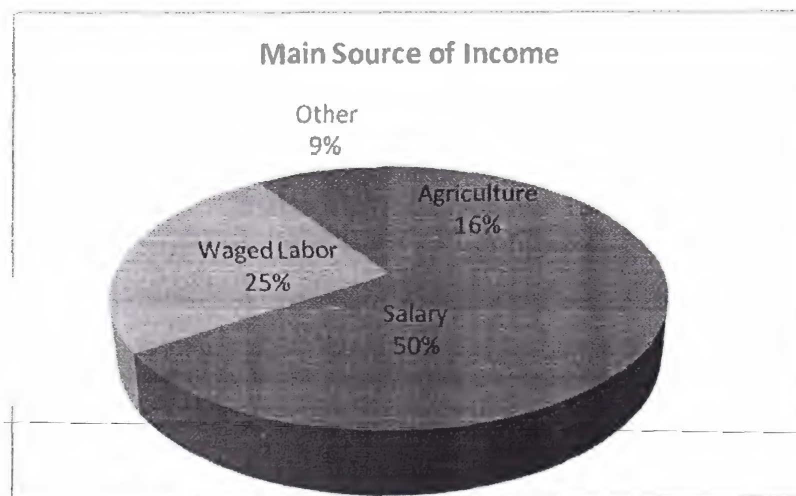


Figure 13. Income sources of the households

Moreover, the analysis shows that the public opinion towards the project is very positive and 87% of the people around the plant said that there will be no impact on environment if the project is run in the standard practice (Fig. 15).

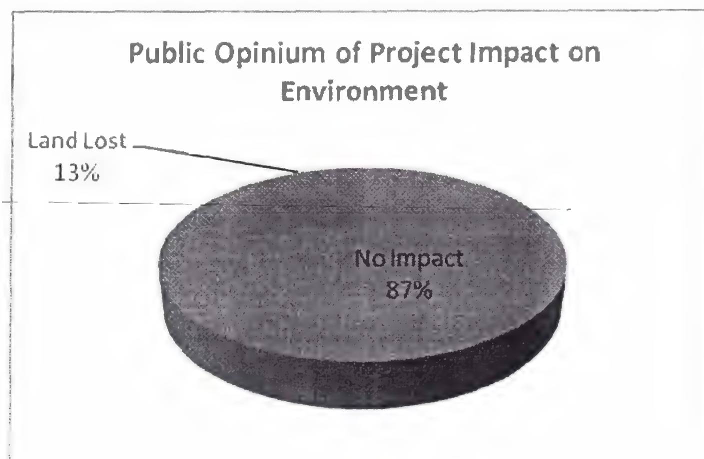


Figure 14. Public opinion on environment

On the other hand, the analysis shows that the public opinion concerned with socioeconomic environment is very positive and 88% of the people around the plant said that there will be no adverse impact on socioeconomic sector (Fig. 16 and 17)).

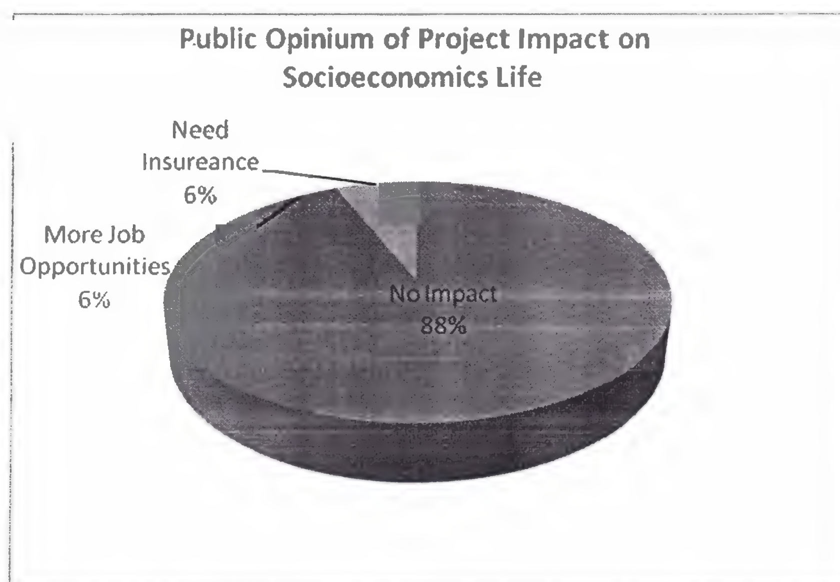


Figure 15. Public opinion on socioeconomic life

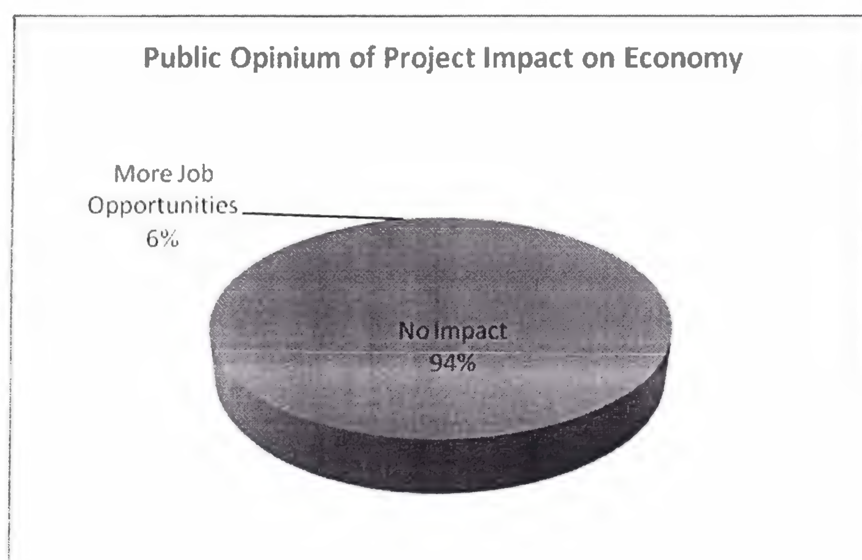


Figure 16. Public opinion on economy

The following chart shows the needs for their village development. Most of the villagers request for the electricity supply and some asked for the medical clinic (Fig. 18).

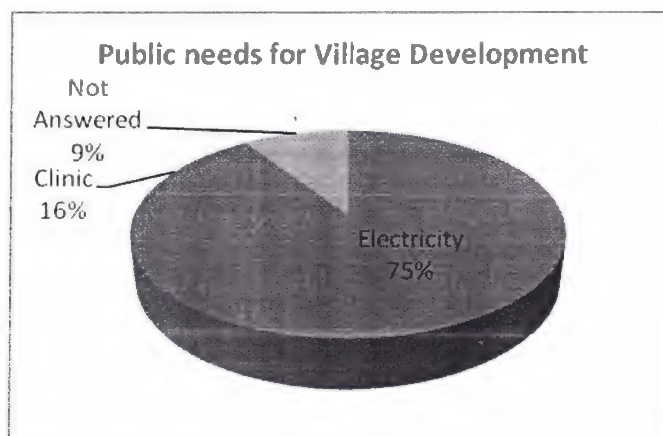


Figure 17. Needs of the village for development

15.3.2 Education

According to the official statistics, Kayah State has the lowest number of public schools in the country. Loikaw University is a single university of the State. The number of schools, teachers and students are low in Loikaw Township (Table 27and 28).

Table 28. The number of schools, teachers and students

Sr.no	Township	No. of School	No. of Schools		No. of Students	
			Teacher (Male)	**Teacher (Female)**	**Male**	**Female**
1	Loikaw	80	230		5454	
Total		**80**	**230**		**5454**	

(Source: Loikaw Township Gazetteer – 2013)

Table 29.Child with age of (5) years and its registration rate

Sr.no	**Township**	**Child with age of (5) Yrs.**			**School Registration**			**Registration Rate (%)**
		Male	**Female**	**Total**	**Male**	**Female**	**Total**	
1	Loikaw	720	680	1400	680	650	1330	95
Total		**720**	**680**	**1400**	**680**	**650**	**1330**	**95**

(Source: Loikaw Township Gazetteer – 2013)

15.3.3 Health Care and Potential Health Impacts

It is predicted that the possible health impacts of the proposed separator plant or factory will be concerned with the dust produced by the ore crushing. But if the mitigation measure can be made systematically, there may not be significant impact on the on-site personnel. It is not expected that there may be impacts on the community because the factory will be operated in small scale and the human habitation is relatively far from the factory.

Although health care is nominally free, in reality patients have to pay for medicine and treatment even in public clinics and hospitals. Public hospitals lack many of the basic facilities and equipment. As Kayah State is perhaps the most isolated state in Myanmar, it has great difficulties in addressing health concerns. The table 30 and 32 show the summary of the public health care and frequently occurred diseases in Loikaw Township.

Table 30. Public healthcare facilities of Loikaw Township

Sr.no	Township	Pop.	Rate of Healthcare by Doctor		Rate of Healthcare by Nurse		Rate of Healthcare by HA	
			No. of Doctor	Ratio of Doctor and Pop.	No. of Nurse	Ratio of Nurse and Pop.	No. of HA	Ratio of HA and Pop.
1	Loikaw	117957	2	2:117957	2	2:117957	3	3:117957

(Source: Loikaw Township Gazetteer – 2013)

Table 31. Diseases recorded most frequently in the hospital

Sr.no	Township	Type of Disease									
		Malaria		Diarrhea		TB		Dysentery		Hepatitis	
		Infected	Die	Infected	Die	Infected	Die	Infected	Die	Infected	Die
1	Loikaw	1083	-	690	-	31	-	294	-	-	-
	Total	**1083**	**-**	**690**	**-**	**31**	**-**	**294**	**-**	**-**	**-**

(Source: Loikaw Township Gazetteer – 2013).

15.3.3.1 HIV/AIDS Infection

According to the secondary record, a total of 35 people were found to be infected by HIV/AIDS disease in 2011 and 90 people in 2012. Out of the recorded infected people in 2011 and 2012, 6 and 7 peoplle have died respectively (Table 22).

Table 32. HIV/AIDS statistics of Loikaw Township

Sr.no	Township	2011		2012	
		Infected	Died	Infected	Died
1	Loikaw	35	6	90	7
	Total	35	6	90	7

(Source: Loikaw Township Gazetteer – 2013)

The bith rate in Loikaw Township was 20/1000 and the infant mortality was found as 1.15/1000. The abortion rate was recorded to be 3/100 (Table 23).

Table 33.Birth rate, infant mortality and abortion rate in Loikaw Township

Sr.no	Township	Reproductive Rate	Per Capita (1000)			
			Birth Rate	Maternity Death Rate	Infant Motility	Rate of Abortion
1	Loikaw	67.88	20/1000	1.28	1.15	3/100
Total		67.88	20/1000	1.28	1.15	3/100

(Source: Loikaw Township Gazetteer – 2013)

As a results of health impact assessment, based on both primary and secondary data, the result shows the positive attitude on the proposed project and 97% said no impact is expected on their health and a few recommended to test the drinking water regularly during the operation phase of the project.

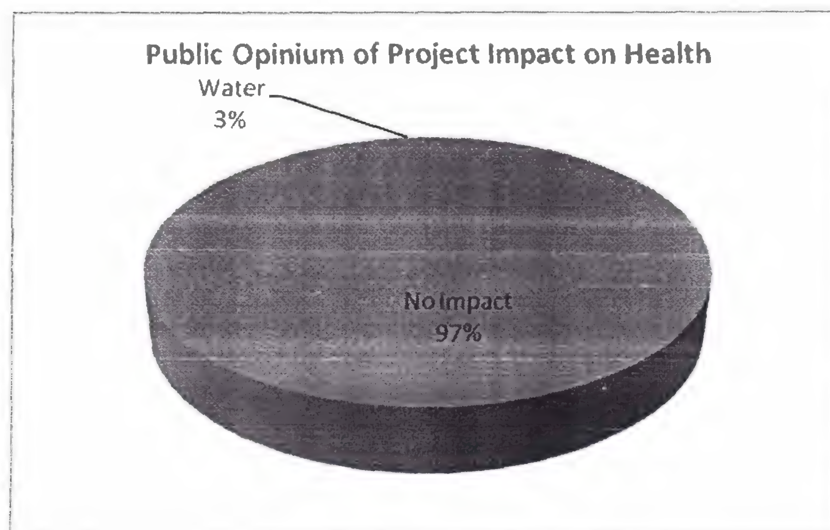


Figure 18. Public opinion on health

Eighteen diseases were recorded as common diseases in Loikaw General Hospital (Table 29). Infection rate was fluctuating with the months in Loikaw Township. Highest infection rate was found in January, followed by February, June and May.

Table 34. Diseases that frequently occurred in Loikaw General Hospital

Sr. No	Disease	January	February	March	April	May	June	July
		Infected (Die)	Infected (Die)	Infected (Die)	Infected (Die)	Infected (Die)	Infected (Die)	Infected (Die)
1	Diarhorea	114(0)	76(0)	31(0)	40(1)	45(0)	36(0)	32(0)
2	Dysentery	2(0)	3(0)	3(0)	5(0)	3(0)	1(0)	3(0)
3	Food Poisoning					1(0)	8(1)	7(0)
4	Typhoid & Paratyphoid							
5	Measles							
6	Poliomyelitis							
7	Diptheria							
8	Whooping cough							
9	Neonatal Tetanus							
10	Other Tetanus							
11	Meningitis/ Encephalitis	2(1)	1(0)	1(0)		1(0)	1(0)	
12	ARI	45(0)	30(0)	17(0)	15(0)	21(0)	21(0)	16(0)
13	Viral Hepatitis				1(0)	2(0)	2(0)	1(0)
14	Rabies	1(0)					1(1)	
15	Malaria	7(0)	7(0)	7(0)	7(0)	12(0)	12(0)	35(1)
16	Snake-bite	1(0)	1(0)	2(0)	2(0)	2(0)	4(0)	4(0)
17	TB	9(1)	6(0)	11(0)	7(1)	11(0)		12(1)
18	**Total**	**181(2)**	**124(0)**	**72(0)**	**77(2)**	**98(0)**	**102(3)**	**110(2)**

15.4 Cultural Heritage

The archaeology site and historic monument were not found in and around the proposed project area. A Buddhist temple, Shwepyi-Aye-Dartu-Zedi, was found in the Ye-ni-kan village which is located 0.5 mile distance from the proposed project site. The temple was built in 2001 by the people from the Ye-ni-kan village. The temple was not observed as a historic monument, that has not reached a designated age or have not historical characteristics, such as association with an important event or person, that make them 'historic', and therefore it is not considered as a heritage resource.

16. IDENTIFICATION AND EVALUATION OF THE POTENTIAL IMPACTS

The survey results implied that there will be no significant impacts due to the nature of the project and location except the potential impact of dust from crushing of the ore. In general, the occurrence of negative impacts is concerned with the following project implementation:

(i) Impacts due to Location: Impacts associated with site selection, including impacts on environment; and resettlement or livelihood related impacts on communities
(ii) Impacts due to Design: Impacts arising from project design, including the technology used, scale of operations, discharge standards etc.
(iii) Impacts due to Construction impacts: Impacts resulting from construction activities including site clearance, earthworks, civil works, etc.
(iv) Impacts due to Operation and Maintenance: Impacts associated with the Operation and Maintenance of the infrastructure built in the project.

The factory is located on a road from Loikaw to Lawpita Unit and relatively far from the human habitation. Only a single village, Yae-ni-kan village, is situated near the factory and the distance from the nearest watercourse, Belu Chaung, is about 0.5 mile from the project site.

The factory is a small unit with simple structure and no reagent will be used in the processing. The discharge of waste water from the floatation shaking table is in small volume and can be reused in the process. Mineral separation will be carried out by the magnetic and high-tension separation method, which cause no remarkable impacts from the operation process. The factory was constructed by No. (2) Mining Enterprise of Ministry of Mines in 1988-89. MGB will conduct only repairing and improvement of the building in construction phase. MGB intend to operate with the existing facilities and design. MGB will not make new clearing and earth-work in the construction phase.

No threatened species of plant and animal was observed during the survey. The production is small scale production and the design is simple design. Therefore, significant impact on biodiversity was not found in the proposed project.

The traffic condition may be changed on the access road due to transportation of the factory that could disturb people who live or work in the vicinity. This should however not be major problem in the area because the project site is far from the Loikaw city and human habitation. According to the impact analysis described in the following chapter, the negative impact can occur due to the dust released from the crushing activity and the impact may occur particularly on the on-site personnel.

17. ENVIRONMENTAL AND SOCIAL IMPACT ANALYSIS

17.1 INTRODUCTION

The proposed project may not have significant negative impacts on the community, on-site personnel and the environment. The impacts may not be severe because the factory is established for small scale production of tin and wolfram. MGB will undertake to mitigate impacts to the maximum practical extent and to ensure no person in the area will be worse-off because of the project implementation. The project will bring opportunities for employment and development in social, economic and health infrastructure.

17.2 ASSESSMENT METHODOLOGY

The impact assessment was made based on a risk-based approach using the consequence of the impact, its probability and its severity. The risk matrix was estimated using the risk-based approach method. The criteria of the assessment are defined as follows:

1. Impact Significance

The significance of the impact is a product of the consequence and the probability that the impact will occur (impact significance = consequence x probability).

2. Consequence

The consequence of the impact is based on the severity of the impact and the extent over which it occurs [consequence = (severity +extent)/2]

3. Severity

The severity of the impact is the sum of its intensity and duration (severity = [intensity + duration]/2))

Where the consequence of an event is not known or cannot be determined, the "precautionary principle" has been adhered to and the worst-case scenario assumed.

Table 35.Severity and rating

INTENSITY = MAGNITUDE OF IMPACT	**Rating**
Insignificant: impact is of a very low magnitude	1
Low: impact is of low magnitude	2
Medium: impact is of medium magnitude	3
High: impact is of high magnitude	4
Very high: impact is of highest order possible	5
DURATION = HOW LONG THE IMPACT LASTS	**Rating**
Very short-term: impact lasts for a very short time (less than a month)	1
Short-term: impact lasts for a short time (months but less than a year)	2
Medium-term: impact lasts for the for more than a year but less than the life of operation.	3
Long-term: impact occurs over the operational life of the mine	4
Residual: impact is permanent (remains after closure)	5
EXTENT = SPATIAL SCOPE OF IMPACT	**Rating**
Limited: impact affects the immediate site only	1
Small: impact affects immediate site and surrounds	2
Medium: impact affects the entire project area	3
Large: impact affects an area greater than the site (including neighbouring areas).	4
Very Large: impact affects an area larger than the site and neighbouring areas.	5
Medium-term: impact lasts for the for more than a year but less than the life of operation.	3
Long-term: impact occurs over the operational life of the mine	4
Residual: impact is permanent (remains after closure)	5

Table 36. Probability and rating

PROBABILITY = LIKELIHOOD THAT THE IMPACT WILL OCCUR	Rating
Highly unlikely: the impact is highly unlikely to occur	0.2
Unlikely: the impact is unlikely to occur	0.4
Possible: the impact could possibly occur	0.6
Probable: the impact will probably occur	0.8
Definite: the impact will occur	1

Table 37. Impact Significance and different levels

Negative Impacts		
≤1	Very low	Impact is negligible. No mitigation required.
>1≤2	Low	Impact is of a low order. Mitigation could be considered to reduce impacts. But does not affect environmental acceptability.
>2≤3	Moderate	Impact is real but not substantial in relation to other impacts. Mitigation should be implemented to reduce impacts.
>3≤4	High	Impact is substantial. Mitigation is required to lower impacts to acceptable levels.
>4≤5	Very High	Impact is of the highest order possible. Mitigation is required to lower impacts to acceptable levels. Potential Fatal Flaw.
Positive Impacts		
≤1	Very low	Impact is negligible.
>1≤2	Low	Impact is of a low order.
>2≤3	Moderate	Impact is real but not substantial in relation to other impacts.
>3≤4	High	Impact is substantial.
>4≤5	Very High	Impact is of the highest order possible.

Mitigation measures are identified for all significant impacts and the impacts have been ranked before and after the implementation of the mitigation measures. Consideration has also been given to the confidence level that can be placed on the successful implementation of the mitigation level by MGB:

-High Confidence: mitigation measure easy and inexpensive to implement;

-Medium Confidence: mitigation measure expensive or difficult to implement; and

-Low Confidence: mitigation measure expensive and difficult to implement.

The significance of the impact is given without and with mitigation. Consideration is given to the mitigation confidence when determining the potential to reduce the impact significance. If the mitigation confidence is low the impact is unlikely to be reduced and this is reflected in the assessment of the significance with mitigation. If the mitigation confidence is high the impact significance is reduced. If the confidence significance is moderate the impact significance may change based upon experience that the measure can be implemented.

Table 38. Impact analysis matrix for construction phase

ENVIRONMENTAL IMPACT	ASPECT	Intensity	Duration	Severity	Extent	Consequence	Probability	Impact Significance			Mitigation Measures	Overall Significance
								Without Mitigation	Mitigation Confidence	With Mitigation		
Construction Phase												
Soil												
Soil resource	Factory infrastructure improvement/repair, building improvement/repair, road improvement	1	2	1.5	2	1.75	0.6	1.05	Medium	Low	Stripping and stockpiling of the top-soil resource	Low
Surface water												
Rivers and water course	Release of effluent and contaminents into the environment	1	4	2.5	2	2.25	0.4	0.90	Medium	Low	No effluent is to be released into the environment	Low
Groundwater												
Contamination of groundwater	Inappropriate release of general waste	1	4	2.5	2	2.25	0.6	1.35	Medium	Low	Waste disposal to take place off-site	Low
Air Quality												
Dust concentration exceeds the standard limit	Wind blown dust from the exposed surface	2	4	3.0	2	2.50	0.6	1.50	Medium	Low	Planting of vegetation buffer zone	Low
Level of CO, NO_2, SO_2 exceeds the standard limit	Exsault emissions, Diesel generators	2	4	3.0	2	2.50	0.6	1.50	Medium	Low	Options for lowering exsault emission should be considered	
Noise and Vibration												
Disturbance of noise receptors	Movement of vehicles and machinery	3	4	3.5	2	2.75	0.6	1.65	Low	Low	Control working hours	Low
Biodiversity												
Loss of natural vegetation	Land clearing for infrastructure improvement/ repairing	1	2	1.5	1	2.30	1.3	2.99	High	Low	Revegetation	Low
Loss of wild animals	Human disturbance and poaching	1	4	2.5	2	2.25	0.6	1.35	Medium	Low	Set regulation and enhance the awareness	
Socio-economics (Negative impacts)												
Influx of persons into the area	Job seekers	2	4	3.0	2	2.50	0.8	2.00	Medium	Low	Preference to be given to local community in employment	Low
Increased safety risk for road users	Increased traffic due to the project	2	4	3.0	2	2.50	0.6	1.50	Medium	Low	Promotion of road safety and awareness programme	
Increase in the spread of communicable diseases	Influx of persons into the area (job seekers and service providers)	2	4	3.0	3	3.00	0.6	1.80	Medium	Low	Integrated community awareness plan to be set up	
Socio-economics (Positive impacts)												
Economic benefits to local community	Employment of local persons	3	4	3.5	3	3.25	1.0	3.25	Medium	High	Preference to be given to local community in employment	High

Table 39. Impact analysis matrix for operation phase

ENVIRONMENTAL IMPACT	ASPECT	Intensity	Duration	Severity	Extent	Consequence	Probability	Impact Significance: Without Mitigation	Impact Significance: Mitigation Confidence	Impact Significance: With Mitigation	Mitigation Measures	Overall Significance
Operation Phase												
Soil												
Soil resource degradation/loss	Wind and storm water erosion of stock pile, and exposed soil surface	1	4	2.5	2	2.25	0.6	1.35	Medium	Low	Implementation of erosion and sediment control plan	Low
Soil contamination	Waste water pond, metal separation associated with raw ore	1	4	2.5	2	2.25	0.6	1.35	Medium	Low	Application of management plan and improvement of design	
Surface water												
Contamination of rivers and water course	Waste water from separation shaking table, waste water pond	2	4	3.0	2	2.50	0.8	2.00	Medium	Low	No effluent is to be released into the environment	Low
Groundwater												
Contamination of groundwater	Inappropriate disposal of ore residue and general waste	2	4	3.0	2	2.50	0.6	1.50	Medium	Low	Waste disposal to take place off-site or treat in facilities	Low
Air Quality												
Dust concentration exceeds the standard limit	Wind blown dust from the exposed surface, machinery and vehicles	2	4	3.0	2	2.50	0.8	2.00	Medium	Low	Regular water spraying of road, Implementation of management plan	High
	Dust released from the crusher	4	4	4.0	4	4.00	1.0	4.00	Low	High	Improve the crusher plant room and building; Improve the ventilation structure	
Level of CO, NO_2, SO_2 exceeds the standard limit	Exsault emissions, Diesel generators	2	4	3.0	4	3.50	0.4	1.40	Medium	Low	Options for lowering exsault emission should be considered	
Noise and Vibration												
Disturbance of noise receptors	Movement of vehicles and machinery, crusher	3	4	3.5	2	2.75	0.6	1.65	Low	Low	Control working hours, use of noise buffer	Low
Biodiversity												
Loss of natural vegetation	Human pressure	1	4	2.5	2	2.30	0.6	1.38	Medium	Low	Revegetation	Low
Loss of wild animals	Human disturbance and poaching	1	4	2.5	2	2.30	0.6	1.40	Medium	Low	Set regulation and enhance the awareness	
Socio-economics (Negative impacts)												
Influx of persons into the area	Job seekers, service providers	1	4	2.5	2	2.30	0.8	1.84	Medium	Low	Preference to be given to local community in employment	Low
Increased safety risk for road users	Increased traffic due to the project	2	4	3.0	2	2.50	0.8	2.00	Medium	Low	Promotion of road safety and awareness programme	
	Operations traffic to and from the factory	2	4	3.0	2	2.50	0.8	2.00	Medium	Low	Transport driver training; use safe and serviced vehicles	
Increase in the spread of communicable diseases	Influx of persons into the area (job seekers and service providers)	2	4	3.0	2	2.50	0.8	2.00	Medium	Low	Integrated community awareness plan to be set up	
Socio-economics (Positive impacts)												
Economic benefits to local community	Employment of local persons	3	4	3.5	2	2.75	1.0	2.75	High	High	Preference to be given to local community in employment	High

18. MITIGATION MEASURES

18.1 Improvement of the Factory

Dust will be a remarkable impact of the factory due to intervention by the ore crushing process. High level of dust impact was noted in impact analysis as described in the following chapter. In the existing factory, crushing room is found as a part of the main mineral separation room; this causes the severe impact on the on-site personnel or workers. To minimize the dust impact, crushing room should be managed to be separated from the other processing rooms or building. The crushing room should be well ventilated and if possible a buffer area should be set up between crushing room and other processing rooms.

According to the impact analysis, the waste water and general waste impact is found in low level. However, as for taking precaution of waste water problem, a storm-water pond should be additionally constructed.

18.2 Climate Change, Disaster Management Plan and Health Hazards

Due to the technology development, industrialization and ecosystem degradation, and due to the Green House Gas emission, precautionary measure should be considered related to the possible hazard. The project proponent would develop and pursue an appropriate disaster management plan to protect the contamination from the factory ad cumulative impact of the natural hazard. For the present project, possible flood and others like fire should be managed drawing a comprehensive action plan. In this regard all construction and operation works will take an account on maximum flood level of the Belu Chaung and possible fire from nearby shrubland area.

Moreover, the plant will be fully mechanized, so that risks of injuries, accident and death in case of any process failure and natural disaster could be minimized. Beyond the above measures, the project would have full provision for firefighting and first aid medical services.

The project proponent will provide PPE including gloves for the workers who will be handling ore and it's residue. The MGB should have safety policy and security procedure, so that there will be hardly any chance of work-site injuries and accidents.

19. CONCLUSION AND RECOMMENDATION

The above study reveals that the activities of the proposed project are not expected to have significant adverse effect on the environment. Moreover, it is understood that the project proponents will take necessary measures if required, to mitigate any environmental and social problems which appear due to the factory operation. Therefore, the selected location of the project may be considered acceptable.

Necessary measures should be taken to conserve the local plant and animal species which are proved suitable for that environment. There will also be socio-economic benefits for people who are able to gain employment and also experience an increase in their income.

The beneficial impacts on the region as well as locals would only be meaningful and sustainable development is only possible if the adverse effects are minimized through strict maintenance and control measures as proposed and recommended for the proposed project.

The present IEE, which identifies potential impacts and suggests appropriate mitigation measures, is sufficient enough to safeguard the environment. There may not be significant adverse impacts, which are irreversible or may lead to considerable loss/destruction of environment, envisaged. Proven mitigation measures exist to minimize the negative impacts. Hence, no further study such as an EIA is required.

In the agreement between The Myanmar Golden Bonanza Co. Ltd. and Ministry of Mining, the MGB has to take a 15-year lease to run the factory after signing contract agreement with M.E (2) for the first phase and it can be extended for 3 times for 5 years in each extension. Therefore, the MGB will get a 30-year lease on the separator plant. The MGB has to hand over the separator plant to the Ministry of Mining in its existing condition when the project has to be stopped due to any reason, which is also an agreement of project closure for the two parties.

20.APPENDIX I



Plate 12. A quadrat or plot for plant sampling



Plate 13. Land orchids (*Platanthera* sp.)

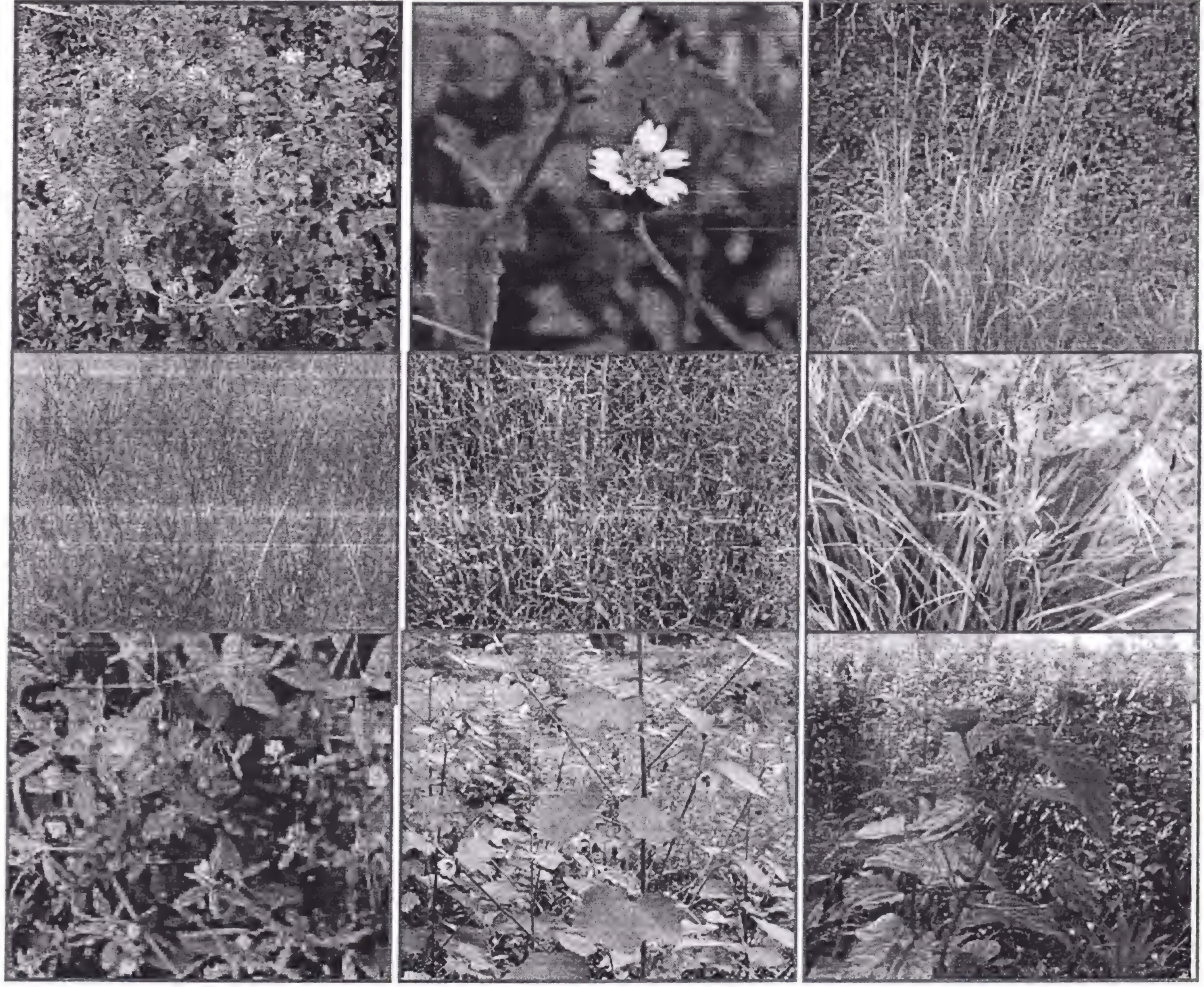
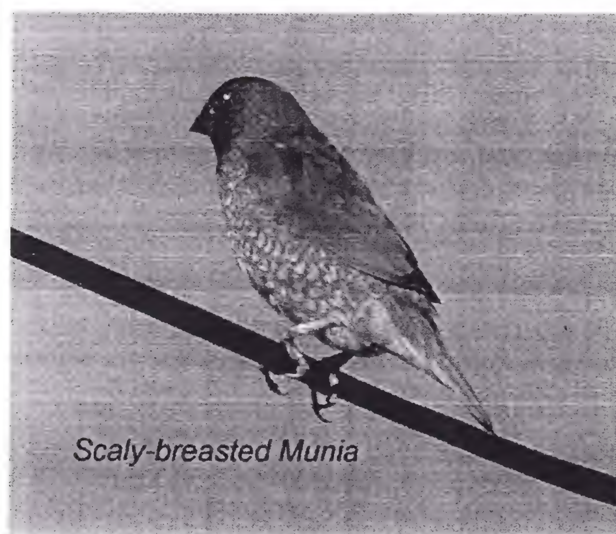


Plate 14.The common plant species or constantly present species (E class) from five quadrats : 1. *Eupatorium odoratum* L. (Bizat); 2. *Tridax procumbens* L. (Hmwezok-ne-gya); 3.*Andropogon* spp. (Hanza); 4.*Crysopogon* spp. (Naukpo-myet); 5.*Cynodon* spp. (Myesa-myet); 6.*Themede trianda* Forsk.(Myet-swe-le); 7.*Sida spinosa* L. (Thabyetsi-bin); 8.*Urena labata* L. (Kat-sine-wetchi-pan); 9.*Lantana aculeate* L. (Seinnaban)





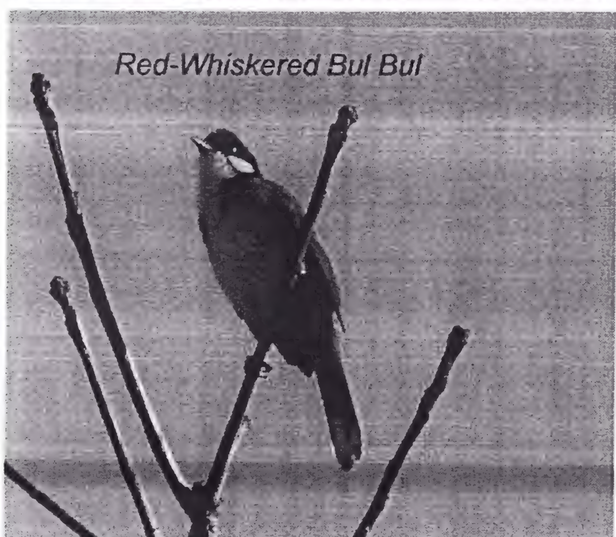








Plate 15. Some bird species of avian fauna

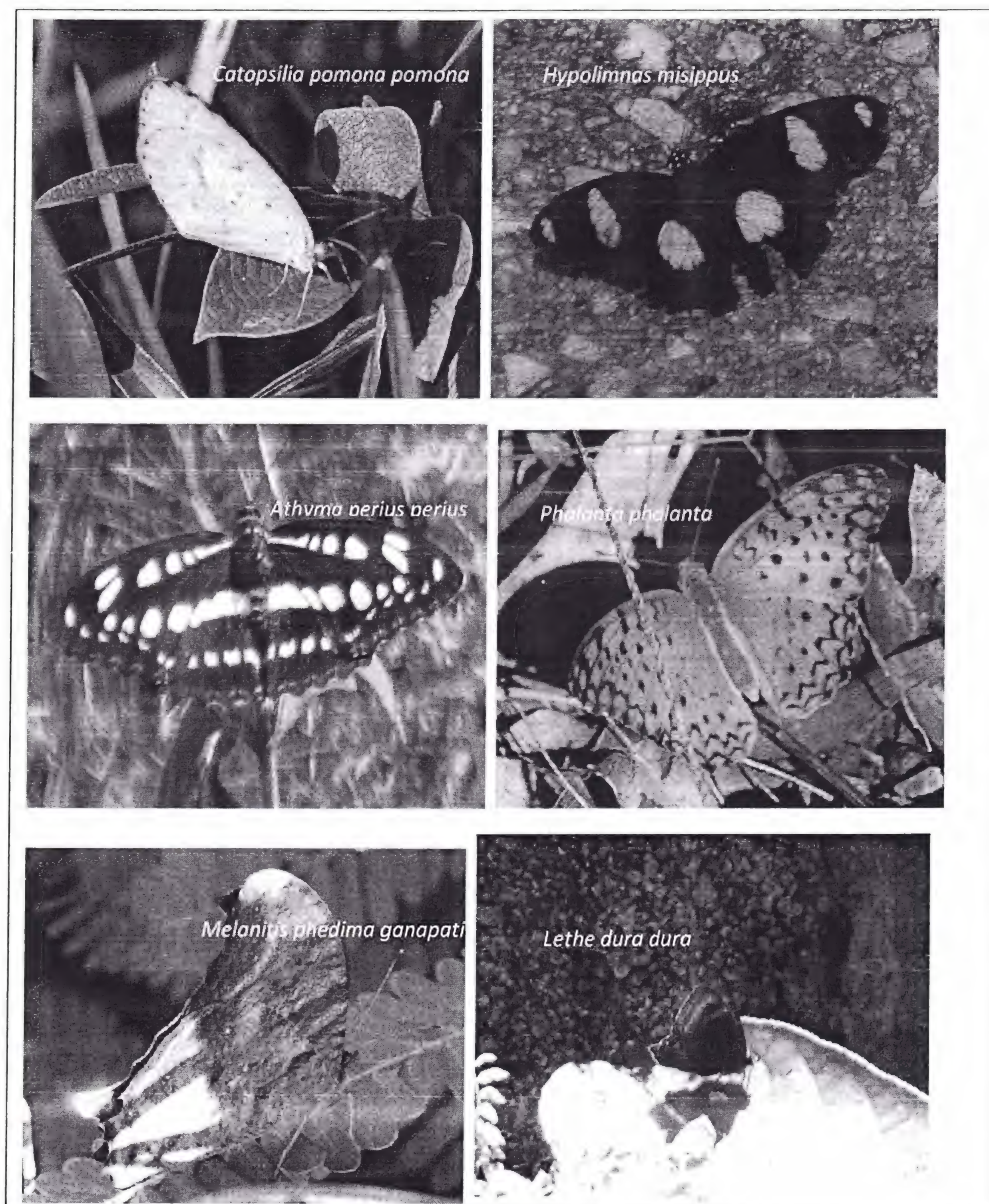


Plate 16. Some butterfly species recorded in the proposed project

21.APPENDIX II

INITIAL ENVIRONMENTAL EXAMINATION (IEE) CHECKLIST

1.0 GENERAL INFORMATION

1.1 Project Name/Title : _Tin and Tungsten Separator Plant (Loikaw)_

Registration No. (*for corporation/partnership*) : _Ya Ka-8 (Ka) 001/2013 (3375)__

1.2 Name of Project Proponent : _U Aik Wang_______

Contact Person & Designation : _Director____________

Address : _Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.__

11th floor, Building (B), Shwehinthar Condominium,

Shwe Hinthar Street, Hlaing Township, Yangon.

Telephone/Fax no. : ________________________________

E-mail : ________________________________

Tax Identification Number (TIN): ________________________________

1.3 Project Location __Loikaw Township__

__Kayah State___

__Republic of the Union of Myanmar__

1.4 Project Status [√] Existing [ ] New

1.5 Total Estimated Cost : _500,00000 Kyats__(51000)____ (US$)
(inclusive of civil works and equipment)

1.6 Mode of Project Financing

[ ] Bank Loan

[√] Others, please specify ____SHARE__________

1.7 Mode of Project Implementation

[√] In-house, i.e., through the existing structure

[ ] Contracted-out to private entity/ies

[ ] Partnership / Joint Venture

[ ] Others, please specify ______________________________

1.8 List of Owners (for Clustering/ Partnership / Corporation / Contractors)

___(1) U Aik Wang (Director)_________________________________

___(2) Mr. Lao Jinsong_______________________________________

___(3) Mr.Teng Xiaoqiang_____________________________________

2.0 PROJECT DESCRIPTION

2.1 What is the *total area* covered by the project, including factory, treatment ponds, administration and road network?

__6.60________ (Acre)

2.2 Where will the finished product be sold? Or, who is the target market?

[ ] Sold to private retail outlet

[ ] Sold at local cooperative

[√] Others, please specify ______CHINA________________________

2.3 What is the frequency of waste collection?

[ ] Daily

[√] Weekly

[ ] Every _______ days

[ ] Monthly

[ ] Others, please specify ______________________________

2.4 How will the waste be transported?

[√] Service truck

[ ] Private Service truck

[ ] Contracted service truck

[ ] Others, please specify ______________________

2.5 Is there an existing access road?

[√] Yes [ ] No

If yes, what is the condition of the existing access road?

[√] Concrete [ ] Asphalt [ ] Loose gravel and sand

[ ] Others, please specify ______________________

2.6 What is the development and operational plan?
(Please provide lay-out, phase development, treatment area, capacity, and other relevant details. Attach behind this page.)

2.7 What is the project lifespan? __ 30 ___ Years

2.8 Will the factory be operating all year-round? [√] Yes [ ] No

If no, which months of the year will the factory be operating?

[ ] January	[ ] April	[ ] July	[ ] October
[ ] February	[ ] May	[ ] August	[ ] November
[ ] March	[ ] June	[ ] September	[ ] December

2.9 What is the projected water and power consumption of the factory? How will these be supplied?

Project Utilities	Estimated Consumption	Source*
1. Water	m^3/mo. 6000 gallons/month	Belu Chaung
2. Electricity	kWh/mo. 10608.12 units	

*Please provide sufficient details, e.g., for water, horsepower submersible / deep well pump.

2.10 What are the factory facilities?

(Please attach the complete lay-out / site development plan.)

Project Facilities	No. of Units	Area Occupied (Sq.ft)
1. Waste Management	1	(40*30) sq.ft
2. Chemical Laboratory	1	(30*20) sq.ft
3. Stores	2	(60*30) sq.ft
4. Administration Building	1	(30*20) sq.ft
5. Oil Store	1	(10*10) sq.ft
6. Transformer	1	(27*18) sq.ft
7. Water Tank	1	1000 Gallon
8. Separation Plant	1	(100*70) ft
9. Staff Quarter	1	(600*500) sq.ft

2.11 What are the factory's manpower requirements?

Position / Responsibility			
Construction Phase	**No.**	**Operation Phase**	**No.**
1. Manager	1	1. Manager	1
2. Sectary	2	2. Sectary	2
3.Accountant	2	3.Accountant	2
4. Computer Specialist	1	4. Computer Specialist	1
5. Laboratory Supervisor	1	5. Laboratory Supervisor	1
6. Lab. Specialist	1	6. Lab. Specialist	1
7. Store Supervisor	1	7. Store Supervisor	1
8. Security (Factory)	4	8. Security (Factory)	4
9. Security (Belu Chaung)	1	9. Security (Belu Chaung)	1
		10. Engineering Department	6
		11. Separation Department	63
Total	**14**	**Total**	**83**

2.12 What is the general classification of the land where the factory located?

[ ] Public land

[ ] Private land

[√] Alienable and Disposable land

[ ] Others, please specify ______________________________

2.13 What is the land use of the Factory based on the city / municipality's proposed or approved zoning plan?

[ ] Residential

[ ] Agricultural

[√] Industrial

[ ] Commercial

[ ] Institutional

[ ] Forest Land

[ ] Open Space

[ ] Others, please specify ______________________________



Plate 17. Front view of the factory



Plate 18. Entrance of the factory



Plate 19. Waste water pond and the factory



Plate 20. Drive-way of the factory

A. Methods and equipment to control the dust impact that can affect on the health of on-site workers

BASICS OF DUST COLLECTOR SYSTEMS

Well-designed dust collection systems need to consider not only the dust as a potential contaminant, but also the attributes of the dust capturing system. In defining the nature of dust as a potential contaminant to workers, a number of issues must be examined. These include the particle size and distribution, shape, physical characteristics, and the amount of dust emitted. Particle size describes how coarse or fine particles are, and is normally defined by their upper and lower size limits. Particle sizes are measured in micrometers (□m) (1/1,000th millimeter). The respirable dust range harmful to workers' health is defined by those particles at, or below, the 10 □m size range. To put this size in perspective, 325 mesh is approximately 44 □m and is the smallest micrometer size that one can see with the unaided human eye. In dust collector systems, the larger particle sizes are easy to collect, often aided significantly by gravity.

The shape of particles affects how they are collected and how they are released from the collection media. *Particle shape* is a common terminology used in aerosol technology, while the term *aerodynamic diameter* is frequently used to describe particle diameters. The aerodynamic diameter of a particle is the diameter of a spherical particle that has a density of 1,000 kg/m3 (the standard density of a water droplet) and the same settling velocity as the particle [Hinds 1999]. Aerodynamic diameter is used in many designs of filtration systems and air cleaners. Additional properties of the material that are key design considerations for dust collection systems are moisture and temperature. Moisture and temperature play a significant part in equipment selection for dust collector systems.

Dust collection systems are the most widely used engineering control technique employed by mineral processing plants to control dust and lower workers' respirable dust exposure. A well integrated dust collection system has multiple benefits, resulting in a dust-free environment that increases productivity and reclaims valuable product. In the present project, the main methods and equipment to control the dust at the crushing site is (1) centrifugal collectors or cyclones, and (2) Baghouse collectors. The operation process and structure of the cyclone based on the centrifugal force and that of baghouse collector based on fabric bag filtration.

Centrifugal Collectors or Cyclones

Cyclones are a dust collection device that separates particulate from the air by centrifugal force. The cyclone works by forcing the incoming airstream to spin in a vortex. As the airstream is forced to change direction, the inertia of the particulates causes them to continue in the original direction and to be separated from the airstream (Figure 1). Although, the cyclone is simple in appearance and operation, the interactions inside a cyclone are complex. A simple way to explain the action taking place inside a cyclone is that there are two vortices that are created during operation. The main vortex spirals downward and carries the coarser particles. An inner vortex, created near the bottom of the cyclone, spirals upward and carries finer dust particles.

Cyclones are cost-effective and low-maintenance devices, and they can handle high temperatures. They also reduce loading on the primary collector and allow for the dry recovery of product. However, it is difficult to predict the performance of cyclones and they pose particular design challenges. Accurate inlet data are necessary and they require significant plant space.

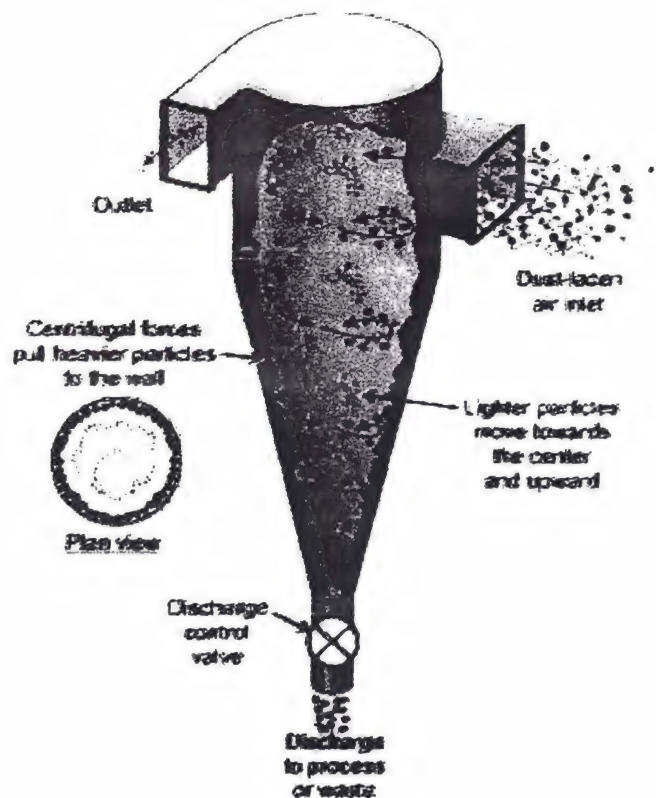


Figure 1. Typical design of a cyclone dust collector

Cyclones have low efficiencies in removing fine particulate. They are typically used as a precleaner to remove coarser particles that could otherwise damage the bags in fabric collectors or plug wet scrubbers. It should be noted that adding a cyclone to a ventilation system may not reduce the overall system resistance because the drop in resistance at the baghouse, due to lower dust loading, may be more than offset by the pressure drop of the inertial cyclone collector.

Baghouse Collectors

Baghouse dust collectors capture the particulate in an airstream by forcing the airflow through filter bags. A baghouse works by taking the inlet dust-laden air and initially reducing the velocity to drop out larger particles, then filtering the remainder of the particles by passing the air through a fabric bag (Figure 2). Separation occurs by the particles colliding and attaching to the filter fabric and subsequently building upon themselves, creating a dust cake. Since the dust has been deposited on the outside of the bag, when the dust cake is removed from the bag or cleaned, it falls by gravity into the collection hopper located below the bag section. Collected dust is then removed from the collector through a hopper valve.

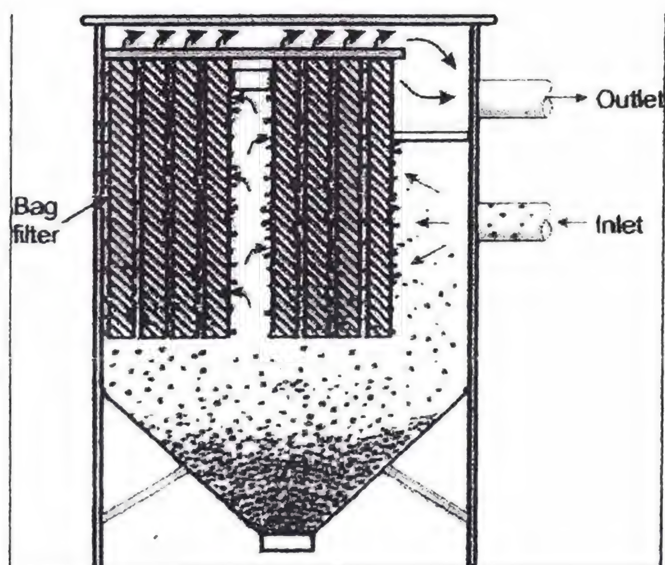


Figure 2. Basic design of a baghouse dust collector.

Baghouse collectors are generally designed and sized to operate with a differential pressure between 4 and 6 inches wg. These collectors can achieve air cleaning efficiencies of more than 99.97 percent (high-efficiency particulate air, or HEPA) for fine particles. The fabric bags can be made from cotton, synthetic materials, or glass fiber. The type of bag used depends on the

type of fabric collector and application. For most applications involving ambient temperature, a cotton bag is the most economical. However, in a corrosive or high-temperature environment a bag material other than cotton should be employed. Since bags must be changed periodically, fabric collector designs that facilitate bag changes should be purchased. Designs where the bags can be changed from outside the collector are preferred.

Baghouse systems can also be designed for economic optimization. For a given emission control problem, factors such as the overall pressure drop, filtration cleaning cycle, and total filtration surface area can be addressed simultaneously. The article "Baghouse System Design Based on Economic Optimization" [Caputo and Pacifico 2000] provides a useful model, in particular for operations in the preliminary design phase. Bulk density of the material requires special engineering attention. The effect that upward velocity (interstitial velocity) can have on the operation of a dust collector can be enormous. Materials with low bulk density (<30 pounds per cubic feet) must have specialized designs. In these cases, collector designs must be modified to accommodate lower interstitial velocities. Typical modifications include wider bag to bag spacing, shorter length bags, or high side inlets.

Finally, particle size distribution plays a key role in determining the air to cloth ratio and filter bag selection. It is generally understood that the finer the dust the lower the air to cloth ratio needed. Proper bag or cartridge selection based on the material to be collected is fundamental to a successful system. The article "Fine Filtration Fabric Options Designed for Better Dust Control and to Meet PM2.5 Standards" [Martin 1999] provides a useful fabric characteristics and capabilities chart, matching fabric type to operating conditions. Another recommended resource is the article "Pick the Right Baghouse Material" [Mycock 1999], which includes a chart detailing properties of textile fabrics for filtration.

Inlet loading refers to the amount of dust arriving at the inlet of the dust collector. It is typically expressed in pounds per minute (lbs/min) or pounds per hour (lbs/hour) and converted into grain loading expressed in grains/cubic foot (gr/cf) of airflow. The grain loading within an airstream is dependent on many factors, which include the number of dust sources serviced by the dust collection system, the types of dust sources (e.g., crushers, screens, etc.), the dust emissions from these individual sources, and the capture effectiveness of the dust collection system at each source. The amount of dust emitted by each source is impacted by a number of parameters,

including the particle size distribution (dustiness) of the material being handled in the process, the moisture content, and the throughput rate.

The Environmental Protection Agency has compiled data on dust emission factors for a number of processes that are involved in mineral processing [EPA 1995]. Recommendations based on experience from dust collector manufacturers and from filter cloth manufacturers should also be utilized in efforts to effectively quantify inlet loading. This inlet loading or grain loading helps determine the air to cloth ratio, filter media, type of collector, type of inlet to be used, and how the filter cleaning system will be configured.

C. Equipment to be additionally installed to reduce the adverse impacts and to reduce the dust impact

In addition to the air cleaning systems of Cyclones and Baghouse systems, other additional systems will be used to control the dust impacts. The most common dust control techniques at mineral processing plants utilize local exhaust ventilation systems (LEVs). These systems capture dust generated by various processes such as crushing, milling, screening, drying, bagging, and loading, and then transport this dust via ductwork to a dust collection filtering device. By capturing the dust at the source, it is prevented from becoming liberated into the processing plant and contaminating the breathing atmosphere of the workers. LEV systems use a negative pressure exhaust ventilation technique to capture the dust before it escapes from the processing operation. Effective systems typically incorporate a capture device (enclosure, hood, chute, etc.) designed to maximize the collection potential. As part of a dust collection system, LEVs possess a number of advantages: the ability to capture and eliminate very fine particles that are difficult to control using wet suppression techniques; the option of reintroducing the material captured back into the production process or discarding the material so that it is not a detriment later in the process; and consistent performance in cold weather conditions because of not being greatly impacted by low temperatures, as are wet suppression systems. In addition, LEVs may be the only dust control option available for some operations whose product is hygroscopic or suffers serious consequences from even small percentages of moisture (e.g., clay or shale operations).

In most cases, dust is generated in obvious ways. Anytime an operation is transporting, refining, or processing a dry material, there is a great likelihood that dust will be generated. It also follows that once the dust is liberated into the plant environment, it produces a dust cloud that may threaten worker health. In addition, high dust levels can impede visibility and thus directly affect the safety of workers. The five areas that typically produce dust that must be controlled are as follows:

1. The transfer points of conveying systems, where material falls while being transferred to another piece of equipment. Examples include the discharge of one belt conveyor to

another belt conveyor, storage bin, or bucket elevator.

2. Specific processes such as crushing, drying, screening, mixing, blending, bag unloading, and truck or railcar loading.

3. Operations involving the displacement of air such as bag filling, palletizing, or pneumatic filling of silos.

4. Outdoor areas where potential dust sources are uncontrolled, such as core and blast hole drilling.

5. Outdoor areas such as haul roads, stockpiles, and miscellaneous unpaved areas where potential dust-generating material is disturbed by various mining-related activities and high-wind events.

While areas 4 and 5 can be significant sources of dust, they are generally not included in plant or mill ventilation systems design because of the vast area encompassed and the unpredictability of conditions.

Dust control systems involve multiple engineering decisions, including the efficient use of available space, the length of duct runs, the ease of returning collected dust to the process, the necessary electrical requirements, and the selection of optimal filter and control equipment. Further, key decisions must be made about whether a centralized system or multiple systems are best for the circumstances. Critical engineering decisions involve defining the problem, selecting the best equipment for each job, and designing the best dust collection system for the particular needs of an operation.

AIRFLOW AND DUST CONTROL

To control how air flows in a ventilation system, one must manage air velocities, air quantities, and temperature, as well as apply basic principles of static pressure (SP) and velocity pressure (VP). *Air velocity* is measured in feet per minute and impacts the size of particle that can be carried by the airstream. *Air quantity* is measured in cubic feet of air per minute (cfm), which is the amount of air used in ventilating the process. Air temperature is measured in degrees

Fahrenheit or degrees Celsius. It is used to determine the type of gaskets and filter media needed. Many applications where dust is being collected are thermal in nature, with examples including furnaces, kilns, and dryers.

Pressure (or head) in ventilation design is generally measured in inches of H2O, also referred to as inches water gauge (wg). In a ventilation system, this pressure is known as the static pressure and is generally created by a fan. Static pressure is the difference between the pressure in the ductwork and the atmospheric pressure. Negative static pressure would want to collapse the walls of the duct, while positive static pressure would want to expand the walls of the duct. Static pressure values are used to overcome the head loss (Hl) of the system, which is made up of two components: frictional resistance to airflow in the ductwork and fittings (frictional losses (Hf)) and the resistance of obstacles such as cyclones and dust collectors (shock losses (Hx)) [Hartman et al. 1997]. Static pressure is measured by inserting a pitot tube into the ductwork, perpendicular to the side walls, to determine the difference between atmospheric and duct pressures.

EXHAUST SYSTEMS DESIGN

All exhaust systems, whether simple or complex, have in common the use of hoods, ductwork, and an air cleaning and collection device that leads to the exhaust fan (Figure 1).

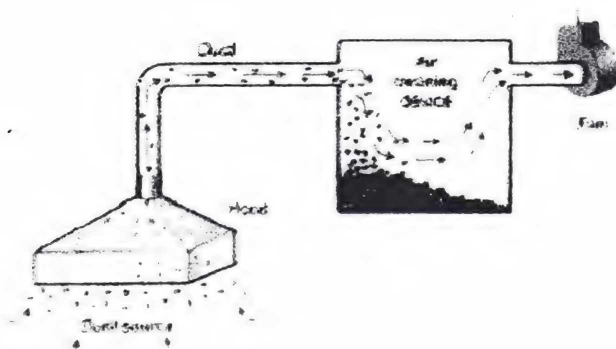


Figure 1. A basic depiction of a simple exhaust system with the major components being the hood, duct, air cleaning device, and fan.

HOODS

Hoods are specifically designed to meet the characteristics of the type of ore or product being processed. An effective hood is a critical part to any system because if the hood does not capture the dust, the rest of the exhaust ventilation system becomes meaningless. A properly designed hood will create an effective flow rate and airflow pattern to capture the dust and carry it into the ventilation system. The effectiveness of the hood is determined by its ability to induce an inward airflow pattern for the dust-laden air in the work environment.

Hoods and Blowing versus Exhausting Ventilation

When considering the effectiveness of a hood at capturing dust, the limitations of exhausting systems need to be considered. This issue is most evident when comparing the characteristics of blowing versus exhausting air from a duct. With a blowing system, the air delivered from the fan maintains its directional effect for a substantial distance once exiting the duct. With a blowing system, at a distance of 30 diameters (dimension of the exiting duct), the air velocity is reduced to approximately 10 percent of the exiting velocity (Figure 2). This blowing air tends to maintain its conical shape and actually entrains additional air, a process commonly referred to as induction. When one compares a blowing system to an exhaust system, the air velocity is at this approximate 10 percent level at only one duct diameter from the exhaust inlet.

The airflow characteristic for an exhaust system is substantially different. The air exhausted, or pulled into the duct, is captured from all directions around the duct opening and thus forms a nearly spherical shape, as opposed to the conical shape of the blowing system. Another major difference is the air velocity. The air velocity for an exhaust system is approximately 10 percent of the intake velocity at the duct opening at only 1 diameter away, as compared to 30 diameters away at the 10 percent level for the blowing system. These ventilation principles underscore how critical it is for an effective hood design to be very close to the dust generation source.

Hood Types

Hoods have a vast range of different configurations, but usually fall into three different categories: *enclosing*, *capturing*, and *receiving*. *Enclosing hoods* are those in which the source is either partially or totally enclosed to provide the required airflow to capture the dust and prevent it from contaminating the work environment. The most effective way to capture dust generated is a hood that encompasses the entire dust generation process. Openings into the enclosure (hood) are minimized with doors and access points into the contaminated work process. This situation is normally used when worker access is not necessary and openings are only necessary for the product to enter and exit a piece of machinery or a work process. These types of enclosing hoods can have numerous applications throughout the mining and minerals processing sequence, and are most often used in crushing, grinding, milling, and screening applications. When access is necessary into the dust generation process or area, it is then common to use some type of booth or tunnel—a type of partial enclosure application. In these partial enclosure systems, the key is to provide sufficient intake airflow to eliminate, or at least minimize, any escape of dust from the enclosed area. This is best accomplished by enclosing the dust generation area or zone as much as possible. One common method to do this is with clear plastic stripping, , which allows workers to have ingress and egress while maintaining an effective seal to the contaminated area. A partial booth or tunnel (hood) requires higher exhaust volumes to be effective than do totally enclosed systems.

When it is not applicable to either totally or partially enclose the dust generation source or area, *capturing hoods* are normally used and are located as near as possible to the dust source. Because the dust generation source is exterior to the hood, the ability of the hood to capture the dust-laden air is paramount to the success of the system. These types of hoods must be able to overcome any exterior air current around this area. They can be very effective when the dust is emitted in a specific area and the exhaust hood is placed in relatively close vicinity to this area. The capture velocity of the hood decreases inversely with the square of the distance from the hood. In cases where this distance becomes too great, one should consider the use of a push-pull ventilation system (Figure 3).

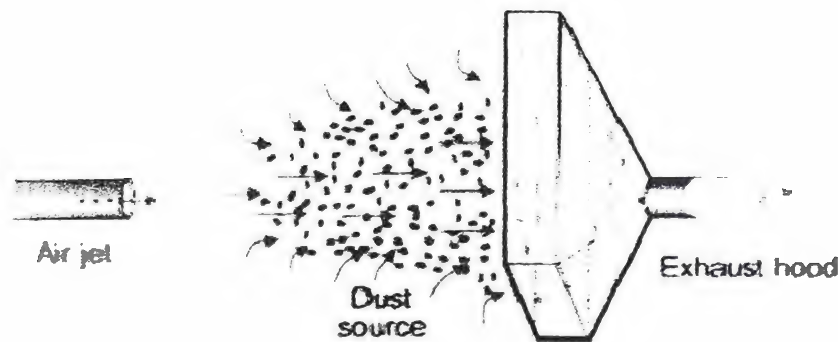


Figure 2. Simple design of basic push-pull ventilation system

In a push-pull ventilation system, a blowing jet of air provides a blast of air movement to provide the necessary quantity to overcome the distance from the hood. This air jet is normally directed across a contaminant source and towards the exhaust hood. As this jet travels towards the exhaust hood, this airflow entrains additional air with the intent to capture and move the dust-laden air. The goal is to move this total volume of air into the exhaust hood. This blowing jet coupled with an exhaust (capturing) hood provides a very effective ventilation design.

The third and most infrequently used type of hood is a *receiving hood.* Receiving hoods are normally located close to the point of generation to capture the dust and not allow it to escape. In most cases, these hoods are relatively small in size. The hood uses the directional inertia of the contaminant to lower the necessary capture velocity.

Hood Design

The most important parameters in the design of an exhaust hood are as follows:

1. The rate of airflow through the hood.
2. The location of the hood.
3. The shape of the hood.

Of these three parameters, the rate of airflow through the hood is the most important. As

previously mentioned, if the hood is not able to capture the dust, the rest of the dust collector system becomes meaningless. Without an adequate air velocity, dust capture may not be sufficient. In order to maintain an acceptable negative internal pressure, new or "tightly" enclosed equipment needs less airflow than older or "loosely" enclosed equipment. Because of this, the airflow volume (in cubic feet per minute, or cfm) for similar pieces of equipment can vary widely yet still maintain good dust control ability.

AIR CLEANING DEVICES

Air cleaning devices used within the industrial minerals mining industry are used to clean ventilation airstreams of harmful particulate matter. The choice of air cleaner for any particular installation will depend on the following:
dust concentrations and dust characteristics, particle size, efficiency of particulate removal required, airstream temperature, airstream moisture content, and methods of disposal.

Distinguishing dust characteristics that affect the collection process include abrasive, explosive, sticky or tacky, and light or fluffy. The shape of the dust particle is also important because it factors into whether the particles are agglomerating (irregular) or nonagglomerating (spherical), which is important when using a filter cloth. For collection purposes, agglomerating particles are ideal as they allow dust cakes to build up easily on the filter cloth, allowing for more efficient collection at the dust collector. However, agglomerating particles may have a tendency to not release from the filter cloth very easily.
The types of dust control equipment used for air cleaning range from very crude gravity separators to more sophisticated electrostatic precipitators. In the present project, gravity separators will be additionally used.

Gravity Separators (Drop-Out Boxes)

Gravity separators (also called drop-out boxes) are large chambers where the velocity of the airstream is drastically reduced in order to facilitate the vertical drop of particles. The separator works by not only slowing down the air but by changing its direction as well. Airflow enters horizontally and is immediately directed vertically downward by a target plate (Figure 3). As the air slows and moves downward, gravity takes over the large particles and drops them out of the airstream. Finer particles not affected by this will continue to flow in the airstream and exit the separator.

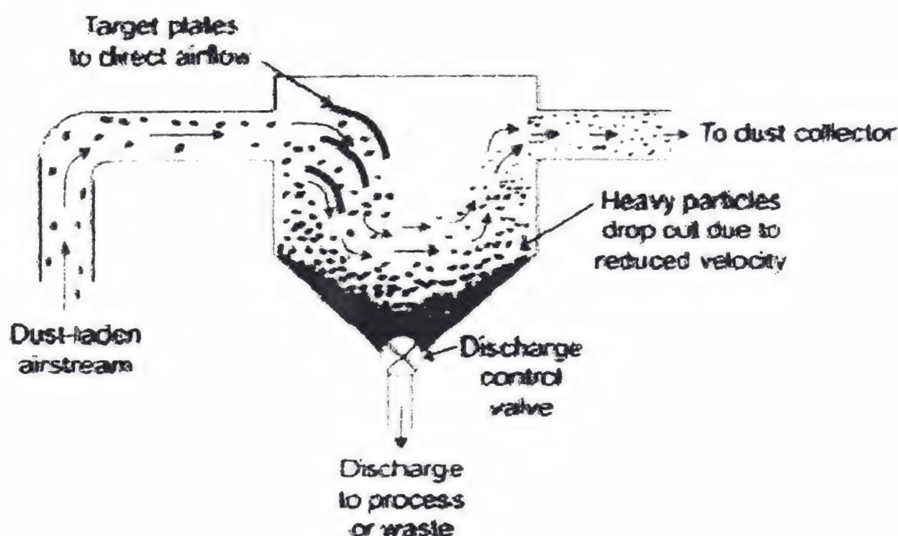


Figure 3. Typical design of gravity separator (drop-out box).

The benefits of using gravity separators are that they require little maintenance and they reduce the load on the primary dust collector. However, they also take up significant plant space and have a low collection efficiency.

Gravity Separators (Drop-Out Boxes)

Gravity separators (also called drop-out boxes) are large chambers where the velocity of the airstream is drastically reduced in order to facilitate the vertical drop of particles. The separator works by not only slowing down the air but by changing its direction as well. Airflow enters horizontally and is immediately directed vertically downward by a target plate (Figure 3). As the air slows and moves downward, gravity takes over the large particles and drops them out of the airstream. Finer particles not affected by this will continue to flow in the airstream and exit the separator.

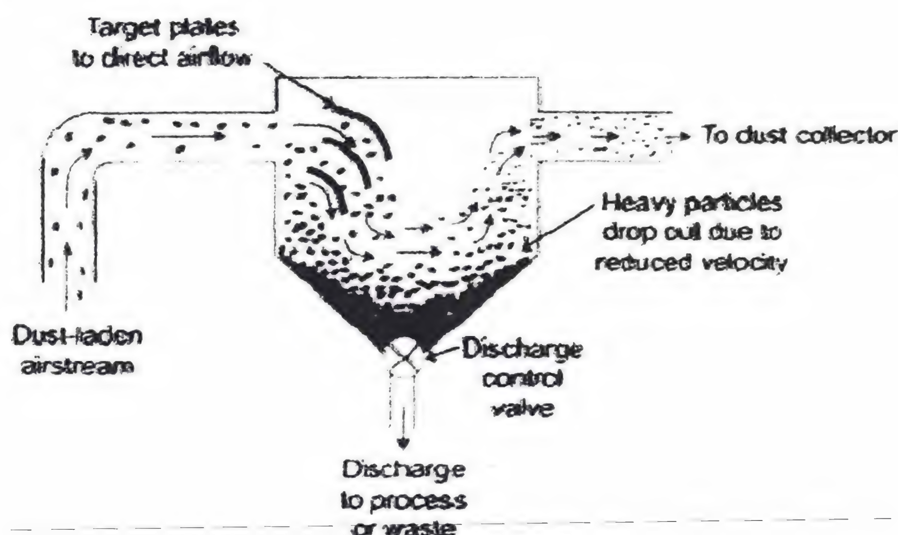


Figure 3. Typical design of gravity separator (drop-out box).

The benefits of using gravity separators are that they require little maintenance and they reduce the load on the primary dust collector. However, they also take up significant plant space and have a low collection efficiency.

DESIGNING DUST COLLECTION SYSTEMS

In reality, a complex exhaust ventilation system is just a combination of a number of simple systems combined and pieced together (Figure 4). When designing a complex system, the following basic approach should be taken:

1. Consider the layout of the building, equipment, supports, etc.
2. Begin the design at the hood farthest away from the fan.
3. Create a line sketch of the proposed duct system layout (including plan and elevation dimensions), fan location, collector location, and equipment locations, with each branch and section of main on the line sketch numbered or lettered for convenience.
4. Select from an existing design or design an exhaust hood tailored to suit the operation and determine its airflow rate specifications.
5. Create a rough sketch design of the desired hood for each piece of equipment, including orientation and elevation of the outlet.

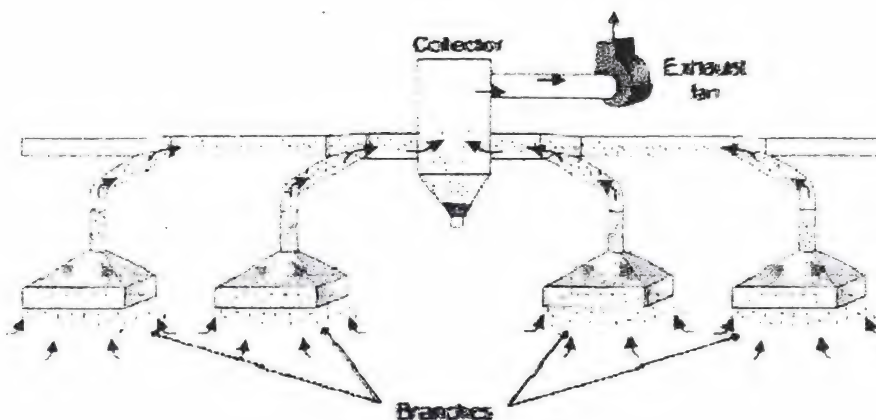


Figure 4. Demonstration of how a complex exhaust system is a combination of branches linking simple exhaust systems [adapted from ACGIH 2010].

To begin designing a dust control system, the following are some basic preliminary considerations: The amount of dust emissions to be collected by a system may be the most important design consideration. Different collector systems possess different capabilities at removing particulate. The overall system pressure (total head) helps to determine the type of collector to use. Most fugitive dust applications will have inlet static pressures below 20 inches wg. Standard baghouses and cartridge filters are capable of handling this pressure.
Some applications require higher system pressures (in some cases, pressures exceed 40 inches wg), and therefore the equipment must be reinforced. In most LEVs, square or rectangular dust collector housing designs are adequate; however, in high-pressure systems (>40 inches wg), cylindrical housings, which are inherently stronger, would be used.
Once the entire system is laid out including all the hoods, ductwork, and dust collector system(s), this information is then used to determine the required fan capacity for the system. Many times, fan manufacturers will provide information and assistance with determining the correct fan and settings.

FANS

Fans are a critical feature in the design of ventilation systems for dust control. They are used to move the air through the ventilation system, whether to create an exhausting or blowing ventilation system. In an exhausting system the fan is located at the end or discharge of the ventilation system and is used to "pull" air through the entire system. In a blowing system, the fan is located at the inlet of the ventilation system and is used to "push" air through the entire system [Hartman et al. 1997]. There are different types of fans used in ventilation systems, with their selection being dependent upon their operating characteristics. Several basics of fan operation need to be understood in order to properly select a fan for a ventilation system.

2013

Environmental Management Plan for Tin and Tungsten Separater Plant (Loikaw)

Environment Myanmar Cooperative
(EMC)
2013

TABLE OF CONTENTS

LIST OF TABLES

The social management plan is designed to ensure that the health, safety and security of people and communities within and vicinity of the factory and along the transport route of ore and factory products are protected. Policies and regulations related to drug, illegal activities, including crimes and violence will be drawn by the project. In order to fulfill the Corporate Social Responsibility (CSR), MGB is willing to implement the Community and Social Development Plan by providing cash and materials.

Project closure

The Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. obtained a 15-year lease to run the factory starting signing contract agreement with M.E (2) for the first phase and it can be extended for 3 times for 5 years in each extension. This means that the MGB can get the lease for 30 years. According to the agreement between Ministry of Mines and MGB, the separator plant will be handed over to the Ministry of Mining when the project has to be closed due to any reason.

Monitoring

Continuous monitoring activity is an important task to safeguard the environment and community from the adverse impacts of the project. Monitoring will determine if any undesirable changes are occurring as a result of the project. The proposed tin and tungsten separator plant will be operated using the existing facilities and infrastructures. Environmental monitoring plan is developed based on the results of IEE, which identifies potential impacts and suggests appropriate mitigation measures. The EMP including monitoring plan can safeguard the environment, social and community development.

2.INTRODUCTION

The proposed Tin and Tungsten Separator Plant is located in Loikaw Township, Kayar State. The plant or factory is to separate Tin ore concentrate (cassiterite, SnO_2), Tungsten ore concentrate (wolframite, (Fe Mn) WO_4) and scheelite ($CaWO_4$) from the mixed ore concentrate, which are produced from Mawchi Mines. The proposed project will be operated at the existing separator plant, which was established in 1988-89 and operated by Mining Enterprise 2 in 1991-92. The separator plant is located around N 19˚ 38' 37.806" and E 97˚ 14' 22.289", and 2 miles south of Loikaw city. The climate in the area is a monsoon having cool dry, hot dry and wet seasons. The rainfall in the area ranged from 939mm to 1828mm with temperature range of 3.5˚C to 36˚C. Surface water is dominated by flows of rain water in wet season. Previously, it was owned by the No. (2) Mining Enterprise. The ore extracted from Mawchi Mine near Loikaw was crushed and the three minerals, tin, wolframite and Scheelite, were separated. The factory was operated from 1992 to 2011 by the No. (2) Mining Enterprise. In 2013, The Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. won the tender and an initial agreement has been signed between the Ministry of Mines and the Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd.. The agreement for first phase of the lease is five years period. This Initial Environmental Examination (IEE) has been prepared to address whether this project will have the effect within and beyond the Project area. Under the initial contract agreement, MGB is responsible for environmental and social management of the project, as well as completion of this IEE. The IEE has been prepared using the International Finance Corporation's (IFC) standards as a good practice guide to the achievement of sound environmental, social and health outcomes from the Project's implementation.

The document has been developed based on the project plan of MGB. The project in its broader context consists of:

-The raw material (ore) will be obtained from Mawchi Mine;

-A crusher which breaks the ore down to a size suitable for separation;

-A separation method using Magnetic Disc is used for separation of magnetic mineral (wolfram) from non-magnetic minerals (cassiterite) and (scheelite)

-A high tension separation method for conductor (cassiterite) and non-conductor (scheelite) is used;

- No chemical reagent is used in the separation process

The MGB will produce the separated minerals in a rate of less than 50 tonnes per day. Direct chemical contamination from the separation cannot occur in operation period, since no chemical reagent is used in separation process. Low grade ore waste will be kept in a separate storage so that the chemical contamination through the waste cannot occur in the area. A tailing or wastewater pond is used to keep the wastewater from a shaking table, which is used to separate some crushed ore that cannot be well separated by magnetic disc and high tension methods.

An impact assessment was undertaken to determine the potential significant impacts of the Project on the environment within and around the Project site. The assessment was based on the intensity, duration, extent and probability of the impact occurring to determine the unmitigated risk. The risks ranged from very low to high level in the calibration of the methodology. The following sources of the possible impact were classified:

-Construction (Improvement and repairing of infrastructure)

-Inappropriate release of general waste

-Wind blown dust from the exposed surface

- Movement of vehicles and machinery,
- Increased safety risk to road users;
- Increase in the spread of communicable disease;

□Operation

-Waste water , mineral separation associated waste

-Dust concentration due to ore crushing;

-Movement of vehicles and machinery,

- Disturbance of noise receptors;
- Increased safety risk to road users;
- Increase in the spread of communicable disease (including HIV/AIDS);

-Influx of persons into the area (transport operators and service providers).

The vegetation types of the factory compound and surrounding areas are shrubland with sparse trees, where the vegetation is already disturbed. Some cultivated areas occur at north-eastern part of the factory. The fauna of the project area does not represent for the

conservation important species. At a community level, the natural resources, health, economy and local culture may not be significantly impacted by the project.

MGB will provide job opportunity for the local people. Due to the CSR programme from the project proponent, the locals will have benefits in terms of health, education, infrastructure and other social sectors. A series of management plans has been developed to address all risks identified, including moderate and lower risks, with the view of reducing the risk to the lowest level possible. The management plans should be fully developed to a system that can be incorporated into an Environmental and Social Management System.

MGB will prepare an Environmental and Social Management System at the commencement of minor construction with a view to having that system functional, compliant with and certified to ISO 14001, the international standard for Environmental Management Systems, within five years of commencement of Project operation. The system will detail all activities required to manage environmental and social issues to the extent possible by MGB and include policies, objectives, the legal framework, management criteria, control procedures, roles and responsibilities, monitoring, reporting, audit and review practices adopted in relation to the Project.

MGB will report their performance to relevant government agencies in relation to specific issues at least on annual basis. A detailed annual report which will include details and analysis of all environmental management on the site will be provided to the Ministry of Environmental Conservation and Forestry and the Ministry of Mines on an annual basis. Reports will also be made to the project affected villages on annual basis, at a minimum, describing progress with the project and its community development plan as well as describing what is planned for the next year. Community reports should also describe any complaints or grievances received and how they were resolved.

An EMP is constructed based on the IEE report and is an integral part of the Health Safety and Environmental management system, which is important in managing the consequences of proposed project activities. This is also a tool to ensure the impacts are properly managed. The EMPs also address issues raised in the Community Consultation. The EMPs are designed to lead the development of an Environmental and Social Monitoring Plan and for Environmental and Social Management System for the mineral separation project.

The EMP is essentially a delivery mechanism for the commitments made in the IEE process As such, it is a tool for the management of negative impacts, for enhancing project

benefits, for legislative compliance and ensuring standards of good practice are adopted during the execution of all project works.

3.OBJECTIVES OF EMP

Key objectives of the EMP are as follows:

- To ensure continuing compliance with legal requirements and government policies;
- To provide the initial mechanism for ensuring measures identified in the IEE to mitigate potentially adverse impacts are implemented;
- To provide a framework for mitigating impacts during project execution;
- To provide assurance to regulators and stakeholders that their requirements with respect to HSE performance will be met;
- To undertake monitoring to demonstrate that predictions made within the IEE are valid; and,

To provide a framework for the compliance auditing and inspection programmes

4.Environmental Management Plan during Construction Phase

The proposed project is being prepared to operate in the existing buildings with the existing facilities and technology. The buildings and processing machineries were already set up and operated by the Ministry of Mine in 1992. There is no plan to build a new building and to import the new machineries for the time being. Therefore, the Environmental Management Plan for the construction phase will be concerned only with the minor construction activities and EMP is prepared only for some items.

4.1Ambient Air

The project will be run using the existing infrastructure since the factory was established since 1989 by the Ministry of Mine. The impacts will, therefore, be low in construction period. Firstly, dust will be produced by loading, unloading and transportation

of required materials, and secondly, vehicle exhaust produced by vehicles. Actions have to be taken to reduce the impact on the environment maintaining the air quality in line with Environment, Health and Safety General Guideline (2007) issued by IFC.

4.2Waste

Waste water from cleaning construction equipments and sewage from daily life are potential waste which can impact on the surface water, ground water and soil. Recycling of the construction waste water after treated and treating domestic sewage is needed to be in line with the IFC standard before discharging.

Solid wastes or garbage generated from the workers in daily life must be treated or managed. The solid waste management should be: classify the solid waste and dispose them in terms of their classification, recycle as far as possible.

4.3Noise and Vibration

Noise generated during construction period mainly comes from transportation vehicles. Noise and vibration caused by machinery and unloading have to be reduced in order to reduce the impacts on the acoustic environment, especially on the sensitive points and make the acoustic environment quality be in line with the IFC standard (Environment, Health and Safety Guideline).

4.4Biodiversity (Flora and Fauna)

The impacts on terrestrial ecological environment including flora and fauna during construction period are mainly concerned with the destruction of vegetation and soil environment, and human disturbance on plants and wild animals. Therefore, it must be undertaken to reduce the impacts, taking biodiversity conservation measures, and lessen the disturbance on the local land ecological system and its components as much as possible.

Table1. EMP for ambient air quality during construction

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Vehicle exhaust
Potential impacts	Potential impacts include nuisance impacts associated with odour and irritants and health
Purpose	To control the vehicles exhaust by regular maintenance
Timing	Ambient air quality will be monitored over the construction phase
Location	Two permanent air quality monitoring stations are located; one at the entrance gate and one near the factory.
Action	The air quality monitoring stations shall be used to undertake continuous monitoring of SO_2, NO_2, and CO and others.
Responsibility	Safety and Environment Department of MGB
Regulations	Emission Standard (μg/m3) TSP44 150 (Annual mean) 300 (24-hour mean) $NO_2$45 40 (annual mean) 200 (1-hour mean) $SO_2$46 20 (24-hour mean) 500 (10 minute mean) Ozone (O3)47 100 (8-hour mean)
Reporting	Monthly- Management Team of MGB; Annually - Related government authorities

Table2. EMP for dust during construction

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Transportation work of the factory
Potential impacts	Vegetation stress, nuisance impacts, health impacts to the community and on-site personnel.
Purpose	To control the fugitive dust emissions particularly from the transportation
Timing	Air quality will be controlled and monitored for dust over the construction phase.
Location	Two permanent dust monitoring stations are located in the factory compound; one at entrance gate of the factory and one at the back of the factory.
Action	General dust control measures during construction are unsealed roads to be watered at regular intervals; Use of vegetation screening.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Compliance Limits	Parameter Limit (µg/m3) TSP 48 150 (Annual mean) 300 (24-hour mean) PM10 49 20 (annual mean) 50 (24-hour mean) PM2.5 50 10 (annual mean) 25 (24-hour mean)
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table 3.EMP for waste during construction

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Waste water and general waste
Potential impacts	Potential impacts associated with non-hazardous waste include pollution of water resources, danger to people and fauna.
Purpose	To manage waste materials and waste water at the Project site.
Timing	Management will be undertaken over the construction phase of the Project.
Location	Non-hazardous waste management will take place throughout the Project site.
Action	The Project will reduce the amount of waste generated through cleaning the machinery, and waste generated by the on-site personnel.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Regulation	Non-hazardous waste management will aim to meet the requirements of the Myanmar Environmental Conservation Law (ECL) (March 2012), Mining Regulations of the Union of Myanmar (1996) and IFC Performance Standard 3; Resource Efficiency and Pollution Prevention (IFC, 2012)
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table4. EMP for noise and vibration during construction

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Loading and unloading, vehicles transportation
Potential impacts	Potential impacts associated with noise include health impacts to on-site personnel and nuisance to the community.
Purpose	This Social Management Plan (SMP) relates to the control of noise from the Project.
Timing	Noise emissions will be monitored over the construction phase
Location	Noise monitoring shall be conducted using a digital sound level meter. Two noise monitoring stations are located on the factory compound at the following locations: one at the entrance gate and another one near the factory.
Action	General noise control measures include: select vehicles with minimum noise output including tyre noise, exhaust and compressor/fan noise
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Regulation and Compliance	The maximum allowable noise emission levels adopted by IFC (2007) are One Hour Leq (dBA); Residential, Institutional, Educational :day time 55 and night time 45. Industrial -day and night times 70
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually –Related government authorities

Table5. EMP for Flora and Fauna during construction

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Human disturbance
Potential impacts	Potential impacts associated with fauna and flora are concerned with the clearing and disturbance of on-site personnel
Purpose	To control the decline of biodiversity value and species richness which support the ecosystem
Timing	Flora and fauna will be examined continuously over the construction phase of the project. Examination will be made monthly and seasonally; hot dry and cold dry seasons.
Location	Four random permanent sites are selected in the factory compound and its surrounds, where systematic data collection can be made.
Action	The management programme will aim to: minimise stress, injury and death to fauna and flora; Provide guidance to relevant personnel on fauna and flora conservation and handling
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Compliance Limits	EMP will aim to meet the requirements of the Environmental Conservation Law(March 2012).and Protection of wildlife, wild plants and natural areas Law (1994)
Reporting	Monthly - MGB Management Team; Annually - Related government authorities

5. Environmental Management Plan during Operation Phase

5.1 Ambient Air

The main exhaust gas pollution sources during the operation period include the emissions from operation machinery and transportation system. The major pollutant will be dust, which is produced from the ore crushing. Therefore, the objectives of ambient air management are to ensure the exhaust gas discharge and reduce the dust impact to the surrounding environment especially to the environment sensitive points; and the environment quality should meet IFC's Environmental Safety and Health General Guidelines (2007).

5.2 Waste

The objectives of waste management plan in operation period are to manage the waste water systematically, and take samples of surface water and groundwater and monitor at regular intervals. The waste water from the flotation table and general waste water from the wastewater pond or tailing pond must be systematically managed. Low-grade ore waste and raw ore must be kept not allowing release in any type of contaminant.

5.3 Noise and Vibration

The main sources of noises during the operation period are machinery from crusher, separator, and flotation motor, etc. The main source of road noises during the operation period is the vehicles that moving on the road. Therefore, the objectives of acoustic environment management during operation period are to decrease the noise level, adopt the measures such as sound insulation, sound absorption, and any buffer system etc. so as to reduce the impact on the surrounding environment.

5.4 Biodiversity (Flora and Fauna)

The impacts on the terrestrial ecological environment during the operation period are mainly manifested that the noises, dust and other disturbances have impact on the vegetation and animals in and around the factory. Disturbance form the on-site personnel and visitors on

the fauna and flora has to be avoided. The objectives of ecosystem management during operation period are to reduce the adverse impacts on plants, animals and their habitats.

5.5 Social management plan

The social management plan is an important tool to ensure that the health, safety and security of people and communities within and vicinity of the factory and along the transport route are protected. Policies and regulations related to drug, illegal activities, including crimes and violence will be drawn by the project. In order to fulfill the Corporate Social Responsibility (CSR), MGB has to implement the Community and Social Development Plan by providing cash and materials.

Environmental and social management plans are described in tabular forms in the following section so that the objectives, source of impact, mitigation measures and responsible organizations can be observed clearly.

Table 6. EMP for dust during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Machinery of crushing plant and processing units; vehicles
Potential impacts	Vegetation stress, nuisance impacts within local communities, health impacts to the community and on-site personnel.
Purpose	To control the fugitive dust emissions from the factory, particularly from the crushing plant
Timing	Air quality will be controlled and monitored for dust continuously over the operation phase of the project.
Location	Two permanent dust monitoring stations are located in the factory compound; one at entrance gate of the factory and one at the back of the factory. These locations take into account the prevailing wind directions in the dry seasons and wet season.
Action	General dust control measures during operations may include: use of dust control mechanisms for unloading; use of dust control designs for crushing operations; minimization of land disturbance; use of dust suppression measures (wetting work areas, roads, stockpiles and equipment; Heavy vehicles to be fitted with appropriate covers; unsealed roads to be watered at regular intervals; Use of vegetation screening. Dusty work areas such as crushers, and conveyors points will be designed to avoid the generation of fugitive dust through water spray equipment.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Compliance Limits	Parameter Limit (μg/m3) TSP 48 150 (Annual mean) 300 (24-hour mean) PM10 49 20 (annual mean) 50 (24-hour mean) PM2.5 50 10 (annual mean) 25 (24-hour mean)
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table 7. EMP for Ambient air quality during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Crushing plant and processing units; vehicles
Potential impacts	Potential impacts include vegetation stress, nuisance impacts associated with odour and irritants, health impacts to the community and on-site personnel,
Purpose	To control the fugitive emissions from ore crushing plant, processing units, vehicles.
Timing	Ambient air quality will be monitored continuously over the operation phase of the project
Location	Two permanent air quality monitoring stations are located; one at the entrance gate and one near the factory. These locations take into account the prevailing wind directions in the dry seasons and wet season.
Action	The air quality monitoring stations shall be used to undertake continuous monitoring of SO_2, NO_2, and CO and others.
Responsibility	Safety and Environment Department of MGB
Regulations	Emission Standard (µg/m3) TSP44 150 (Annual mean) 300 (24-hour mean) $NO_2$45 40 (annual mean) 200 (1-hour mean) $SO_2$46 20 (24-hour mean) 500 (10 minute mean) Ozone (O3)47 100 (8-hour mean)
Reporting	Monthly- Management Team; Annually - Related government authorities

Table 8. EMP for Surface water during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Wastewater from the factory, Machinery, Vehicles
Potential impacts	Health of the community; degradation of downstream habitats and ecosystems
Purpose	To manage the surface water both in terms of quality and quantity.
Timing	Surface water flows (quality and quality) will be monitored continuously over the operation phase of the project. The collection of data over periods of flooding is particularly important.
Location	Surface water monitoring locations include any water body around the factory and water quality at any particular time to be monitored.
Action	Waste water from the factory and waste water pond will be managed not to enter into the soil. Surface water quality will be measured in the field, and samples will also be taken for laboratory testing.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Regulation	IFC (mining sector)compliance limits will apply for all measured parameters
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table 9. EMP for ground water during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	General waste water and factory waste water
Potential impacts	Potential impacts associated with ground water contamination; health impacts to the community and on-site personnel.
Purpose	To control the ground water contamination
Timing	Groundwater contamination will be monitored over the operation phases of the project. Groundwater quality will be tested on monthly basis.
Location	Two permanent ground water monitoring stations are located near the factory; one near the factory and another one in the village.
Action	Waste water from the factory and wastewater pond will be managed not to enter into the soil. Sanitary wastewater will be managed or treated.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Regulation	The monitoring of groundwater quality will aim to meet with requirements of the policies and guidelines of the Myanmar Environmental Conservation Law (March 2012);
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table 10. EMP for Biodiversity (flora and fauna) during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Process of the factory and human disturbance
Potential impacts	Potential impacts associated with fauna and flora are concerned with the clearing and process output like dust and disturbance of on-site personnel
Purpose	To control the decline of biodiversity value and species richness which support the ecosystem
Timing	Flora and fauna will be examined continuously over the operation phase of the project. Examination will be made monthly and seasonally; hot dry and cold dry seasons.
Location	Four random permanent sites are selected in the factory compound and its surrounds, where systematic data collection can be made.
Action	The management programme will aim to: minimise stress, injury and death to fauna and flora; Provide guidance to relevant personnel on fauna and flora conservation and handling
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Compliance Limits	EMP will aim to meet the requirements of the Environmental Conservation Law(March 2012).and Protection of wildlife, wild plants and natural areas Law (1994)
Reporting	Monthly - MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table 11. EMP for non-hazardous waste management during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Waste water and general waste
Potential impacts	Potential impacts associated with non-hazardous waste include pollution of water resources, danger to people and fauna.
Purpose	To manage waste materials and waste water at the Project site.
Timing	Management will be undertaken continuously over the operation phase of the Project.
Location	Non-hazardous waste management will take place throughout the Project site.
Action	The Project will reduce the amount of waste generated through factory process, and waste generated by the on-site personnel.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Regulation	Non-hazardous waste management will aim to meet the requirements of the Myanmar Environmental Conservation Law (ECL) (March 2012), Mining Regulations of the Union of Myanmar (1996) and IFC Performance Standard 3; Resource Efficiency and Pollution Prevention. (IFC, 2012)
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table 12. EMP for noise during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Operation process of the separator plant and vehicles
Potential impacts	Potential impacts associated with noise include health impacts to on-site personnel and nuisance to the community.
Purpose	This Social Management Plan (SMP) relates to the control of noise from the Project.
Timing	Noise emissions will be monitored over the operation phase of the Project.
Location	Noise monitoring shall be conducted using a digital sound level meter. Two noise monitoring stations are located on the factory compound at the following locations: one at the entrance gate and another one near the factory.
Action	General noise control measures during operations may include: provide sound insulation on equipment and sound barriers; Select vehicles with minimum noise output including tyre noise, exhaust and compressor/fan noise; Conduct noise survey during daytime and night-time hours.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Regulation and Compliance	The maximum allowable noise emission levels adopted by IFC (2007) are- One Hour Leq (dBA): Residential, Institutional, Educational :day time 55 and night time 45. Industrial -day and night times 70
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table 13. EMP for vibration during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Operation process of the separator plant and machineries
Potential impacts	Potential impacts associated with vibration include damage to buildings and nuisance to the community.
Purpose	This SMP relates to the control of vibration from the Project.
Timing	Management will be undertaken continuously over the operation phase of the Project.
Location	Vibration monitoring stations will be located near the factory and at the entrance gate of the factory compound, which are the same locations for noise monitoring.
Action	General vibration control measures during operations may include: Limit ground-borne vibration and minimize the vibration caused by loading and unloading of raw materials and heavy materials.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Regulation and Compliance	IFC does not have a standard for vibration associated with community health. German standard DIN 4150-3 designed to protect structural integrity of buildings. The standard for buildings used for commercial purposes, industrial buildings, and buildings of similar design is 10mm/s and for Dwellings and buildings of similar design and/or occupancy -5mm/s
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table 14. EMP for community health, safety and security during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Factory itself and transport route
Potential impacts	Potential impacts associated with factory and transport route include damage to health, safety and security.
Purpose	This SMP is designed to ensure that the project protects the health, safety and security of people and communities within and vicinity of the factory and along the transport route of ore and factory products.
Timing	Management will be undertaken continuously over the operation phase of the Project.
Location	The plan will apply to the factory and its environs and transport route.
Action	Policies and regulations related to drug, illegal activities, including crimes and violence will be drawn by the project; MGB will provide road maintenance for safety nearby area, temporary bridges, traffic controls, barricades, signs and warning lights as required; **Community Health:** The health programme will include medical examination and immunisations (if required) of employees and main contractors on a regular basis; Training will be provided to all staff, both national and expatriate, and will include awareness-raising on health considerations; Health awareness materials will be provided throughout the project area; Health care facilities will be provided.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Regulation and Compliance	The performance should be done according to the guidelines of Environment Conservation Law (2012) and IFC Performance Standards for Social and Environmental Sustainability
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table 15. EMP for Road transport during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Vehicles and material transport
Potential impacts	Potential road transport impacts include animal road kills, driver and public safety concerns, safety issues related to transportation along the route due to spillage of materials.
Purpose	This SMP relates principally to the road transport of materials, raw ore and factory products.
Timing	Road transport of materials to and from site will occur over the operation phase of the Project.
Location	Road transport monitoring and management for the Project will be conducted at the main transportation road, which is a single road to get access between the factory and outside areas.
Action	Maintain quality and condition of access roads, truck maintenance and mechanical inspection records, as well as any transport related incidents or accidents will be recorded and monitored. General measures to mitigate the impact include: Drivers and mechanics will be trained to ensure safe operation, maintenance, repair and material handling.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Regulation	IFC Environmental Health and Safety Guidelines will be used as a guide for various aspects of transportation associated with the project site.
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table 16. EMP for community and social development during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Source of impact	Operation of the factory
Potential impacts	The inconveniences caused by Project activities (dust, noise, etc.).
Purpose	The community and social development plan (CSDP) will be set up taking responsibilities of the project towards designated communities considered to be affected by the Project; The provision of employment and training to targeted communities, upgrading and provision of medical facilities; Budget allocation will be made for community and social development.
Timing	Consultation with the communities takes place in operation phase towards community and social development
Location	Community consultations predominately take place in the designated villages.
Action	MGB will select project-affected communities for engagement; The consultations about community social development based on MGB's philanthropy. Community grants shall be made on an annual basis; In order to fulfill the Corporate Social Responsibility (CSR), MGB is willing to implement the Community and Social Development Plan by providing cash and materials; the value of EMP including CSR will be 5-10% of the investment per year.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Regulations and Compliance	IFC Performance Standard 1, Assessment and Management of Environmental and Social Risks and Impacts.
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table 17. EMP for human resources, training and employment during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Purpose	Training and Employment Management Plan related to human resource is designed to ensure that local employment is maximized.
Timing	HR management is required at construction and operation phases of the Project.
Location	The vast majority of personnel will be based at the Project site, living in nearby villages.
Action	Experienced Myanmar nationals with transferable skills will be identified and retrained to the standards required for an international standard. Employment conditions will meet national laws and international standards.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Regulations and Compliance	According to The Labour Organisation Law, (2011), The Minimum Wage Law (Draft), (2012), Employment and Training Act, (1950), Leave and Holiday Act, (1951).
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

Table 18. EMP for emergency response during operation

Item	Mitigation related description/Management Requirements
Purpose	This SMP will provide information to assist and inform all personnel on site so that they can respond to any site emergencies that have the potential to adversely affect the natural environment and/or the safety of personnel.
Timing	Management will be undertaken continuously over the construction and operations phases of the Project.
Location	The plan will apply throughout the Project site.
Action	The Emergency Response Plan is to act without waiting for further guidance during emergency period. Health or epidemic alert; Liaison with the local health authorities; On discovery of an incident, the On-Scene Coordinator will undertake an initial assessment of the emergency and collect the following key information: The nature of the incident; Who is in charge; Injuries to people.
Responsibility	Safety and Environment Department, Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. (MGB)
Regulations and Compliance	According to Environment Conservation Law (2012); Mining Regulations of the Union of Myanmar (1996); Environmental, Health and Safety General Guidelines: Community Health and Safety, IFC/World Bank
Reporting	Monthly- MGB Management Team; Annually - Related government authorities

6. PROJECT CLOSURE

The Myanmar Golden Bonanza Co. Ltd. obtained a 15-year lease to run the factory starting after signing the contract agreement with M.E (2) for the first phase and it can be extended for 3 times for 5 years in each extension. This means that the MGB can get the lease for 30 years. According to the agreement between Ministry of Mines and MGB, the separator plant will be handed over to the Ministry of Mining when the project has to be closed due to any reason.

7. ENVIRONMENTAL AND SOCIAL MONITORING PLAN

7.1 Introduction

Continuous monitoring activity is an important task to safeguard the environment and community from the adverse impacts of the project. Monitoring will determine if any undesirable changes are occurring as a result of the project. Monitoring is a key tool to ensure that impact mitigation plans are working effectively and to assess compliance against regulatory requirements and other agreed performance standards. Monitoring is also used to identify areas of non-compliance and/or poor performance and to assess the effectiveness of measure to improve performance. Monitoring enables mitigation and management measures to be adjusted to respond to inevitable changing conditions.

It is almost impossible to fully and accurately predict all environmental impacts which might arise from a project. Even the best impact assessment may fail to identify and mitigate all negative impacts which a project could have on the natural and social environment. In addition, no project is implemented in a static environment. Other changes in other conditions could lead to negative environmental impacts arising from a project which it would have been impossible to predict at the time of assessment. For these reasons, monitoring of a project's management system and implementation is an important part of the overall project cycle.

7.2 Air quality

Monitoring of changes in ambient air quality will be done to ensure that air quality in the area does not undergo any adverse changes over the life of the Project. Two stations, one near the factory and another one at the entrance gate of the factory, will be monitored. Air

pollution alert procedures and protocols will be drawn and implementation strategy for an emergency condition will be set up if the concentration of air quality indicator is predicted to exceed the standard limit. The possible contributor to air quality impacts from the Project is dust .

7.3 Dust

Two permanent dust monitoring stations are located as mentioned. These locations take into account the prevailing wind directions in the dry seasons and wet season. There will be continuous monitoring of TSP, PM10, and PM2.5. These parameters will be analysed on a monthly basis.

Dust sampling will be made as following:

Parameter	Sampling Frequency	Sampling Duration
TSP	monthly	24 hrs
PM10	monthly	24 hrs
PM2.5	monthly	24 hrs

Regular reporting will be undertaken via a monthly report that will be prepared and submitted to the MGB management team.

7.4 Greenhouse Gas

The monitoring of greenhouse gas (GHG) emissions is required under international good practice. MGB will conduct monthly monitoring of GHG emissions. The GHG emission will be measured in terms of CO, NO_2, SO_2 and if possible any others.

7.5 Surface water

Surface water resources will be monitored during the life of the operation as mentioned in EMP. Water flows to, from and around the site will be measured and recorded during wet season. Laboratory testing of water samples will be performed monthly and will include oil and grease, phosphates, sulphates, chlorides, phenols, COD, BOD5, TDS, TSS, and metals. Regular reporting will be undertaken via a monthly report that will be prepared and submitted to the MGB management team.

7.6 Groundwater

Groundwater quality will be measured both on and off the site. Water quality samples will be collected monthly throughout the seasons. Laboratory testing of samples will be performed monthly and will include alkalinity, nitrates, phosphates, sulphates, chlorides, COD, TDS, TSS, metals, and total coliform bacteria. Regular reporting will be undertaken via a monthly report that will be prepared and submitted to the MGB management team.

7.7 Flora

Monitoring of plant species richness and diversity will be undertaken seasonally. Species composition and invasive plant species will be examined. Degradation of habitat and vegetation conditions will be monitored. Revegetation plan will be arranged to support the healthy environment. Regular reporting will be undertaken via a monthly report that will be prepared and submitted to the MGB management team.

7.8 Fauna

Monitoring of vertebrate and invertebrate animal species richness and diversity will be undertaken seasonally. Species composition and invasive animal species will be examined. Degradation of habitat and distribution conditions will be monitored. Wildlife monitoring will include the numbers and distribution of mammals, birds, Reptiles, and butterflies. Regular reporting will be undertaken via a monthly report that will be prepared and submitted to the MGB management team.

7.9 Non-hazardous Waste Management

Monitoring of non-hazardous waste includes the regular examination and data collection in and around the factory. Daily observation will be made in the project site. Regular reporting will be undertaken via a monthly report that will be prepared and submitted to the MGB management team.

7.10 Sewage and Wastewater

Monitoring of the sewage system and waste water arrangement will be undertaken on monthly basis. Shallow ground water quality nearby sites of the sewage and waste water systems will be monthly examined. Regular reporting will be undertaken via a monthly report that will be prepared and submitted to the MGB management team.

7.11 Noise and Vibration

Monitoring of changes in noise and vibration levels within the factory compound will be done to ensure that noise and vibration levels do not increase significantly and do not breach thresholds limits. Two noise monitoring stations are located at the following locations of the factory: one near the entrance gate of the compound and another one near the factory. The ambient noise monitoring program during construction and operation stages should include one full day (day and night) measurements to determine noise parameters such as the equivalent continuous noise level (Leq) in decibels (dBA)

7.12 Community Health Safety and Security

It is important to monitor activities at the factory and related area, as well as those that occur off-site, including transportation of supplies and concentrate to and from the factory, to ensure that local and regional communities are protected. MGB Community Relations Manager shall inspect the condition of areas of activity at the site on a monthly basis and shall maintain appropriate records. The inspection will be made to record whether the workers and communities are aware of health issues.

7.13 Traffic and Transport

The quality of access roads, number and size of vehicles used and compliance with applicable regulatory and corporate requirements will be monitored. Traffic load and traffic flow will be recorded. Regular reporting will be undertaken via a monthly report that will be prepared and submitted to the MGB management team.

7.14 Community and Social Development

The implementation of the community Development program will be monitored. Public attitudes to community development initiatives will be examined and inspection will be made on community assistance projects and documentation. Regular reporting will be undertaken via a monthly report that will be prepared and submitted to the MGB management team.

7.15 Human Resources Training and Development

It is important to monitor employment and training to ensure that employment targets are met and to examine whether the efforts to enhance local and national skills and employment opportunities are maximized. Regular reporting will be undertaken via a monthly report that will be prepared and submitted to the MGB management team.

7.16 Emergency Response

A key part of preparedness for emergencies is to ensure that all preparations and emergency equipment are in place and functioning as intended. Rehearsals and exercises will be made to ensure the good management of response plan. Regular reporting will be undertaken via a monthly report that will be prepared and submitted to the MGB management team.

8. Corporate Social Responsibility (CSR)

According to the international practice, MGB may want to invest in reducing poverty, improve education in the community, and provide health access and health status in those communities who have the most to gain from the intervention. Direct financing of community social development subprojects should be carried out as part of corporate social responsibility. The decision-making processes for allocating the grants will be publically disclosed and conducted in a fair, transparent, and auditable manner.

It is highly recommended that MGB's CSR Program incorporates mechanisms to facilitate active and informed participation of the recipient communities. It is recommended that MGB utilise experienced national personnel and technical assistance to design and implement its CSR Plan in a professional and auditable manner.

9. Budget for Environmental Management Plan and CSR

The estimated budget for the environmental management and monitoring including Corporate Social Responsibility (CSR) was calculated for five years, where the budget is drawn in the range of 5% to 10% of the total investment of 51000 US Dollars. Budgets for community health, safety and security and for dust control were high among the items to be conducted as EMP. Budgets for year one and year two were lower than the succeeded three years. The budget amount of each item can be adjusted based on the situation faced in each year.

Table 19. The estimated budget for environmental management and monitoring plan

Sr. No	Activities	Year One (USD)	Year Two (USD)	Year Three (USD)	Year four (USD)	Year five (USD)
1	Budget for General dust control measures during construction and operation phases	400	400	400	400	500
2	Budget for ambient air quality monitoring over the construction and operations	200	200	300	300	300
3	Budget for the management of quality and quantity of waste water including laboratory testing	100	200	200	200	200
4	Budget for biodiversity conservation	100	100	200	200	200
5	Budget for general waste	200	200	200	200	200
6	Budget for General noise control measures and monitoring during operations	100	100	100	100	100
7	Budget for general vibration control measures and monitoring during operations	100	100	200	200	100
8	Budget for community health, safety and security	400	400	400	400	500
9	Budget for maintenance of quality and condition of access roads	200	300	300	300	300
10	Budget for Community and Social Development Plan. Electricity and energy	300	300	300	300	300
11	Budget for Community and Social Development Plan by providing cash, materials and others: Education	200	200	200	200	200
12	Budget for Community and Social Development Plan: human resources, training	200	200	200	200	200
13	Budget for Community and Social Development Plan: water	200	200	200	200	200
14	Budget for the Emergency Response Plan including material and training	100	200	200	200	200
	Total	2800	3100	3400	3400	3500

Table 19 The estimated budget for environmental management and monitoring plan

Sr. No	Activities	Year One (USD)	Year Two (USD)	Year Three (USD)	Year four (USD)	Year five (USD)
1	Budget for General dust control measures during construction and operation phases	400	400	400	400	500
2	Budget for ambient air quality monitoring over the construction and operations	200	200	300	300	300
3	Budget for the management of quality and quantity of waste water including laboratory testing	100	200	200	200	200
4	Budget for biodiversity conservation	100	100	200	200	200
5	Budget for general waste	200	200	200	200	200
6	Budget for General noise control measures and monitoring during operations	100	100	100	100	100
7	Budget for general vibration control measures and monitoring during operations	100	100	200	200	100
8	Budget for community health, safety and security	400	400	400	400	500
9	Budget for maintenance of quality and condition of access roads	200	300	300	300	300
10	Budget for Community and Social Development Plan. Electricity and energy	300	300	300	300	300
11	Budget for Community and Social Development Plan by providing cash, materials and others: Education	200	200	200	200	200
12	Budget for Community and Social Development Plan human resources, training	200	200	200	200	200
13	Budget for Community and Social Development Plan: water	200	200	200	200	200
14	Budget for the Emergency Response Plan including material and training	100	200	200	200	200
	Total	2800	3100	3400	3400	3500

10.Conclusion and Recommendation

The proposed tin and tungsten separator plant will be operated using the existing facilities and infrastructures. The existing separator plant was established by Ministry of Mining in 1988-89 and operated until 2011. MGB is now preparing to resume the factory operation. The activities of the proposed project are not expected to have significant adverse impacts on the environment. Moreover, it is understood that the project proponent will take necessary measures if required, to mitigate any environmental and social problems emerged by the factory. The project proponent, MGB, has agreed to take measures of minimizing the adverse impacts so that the environmental quality can meet the international standards and to comply with the national guidelines and regulations. There will also be socio-economic benefits for local people who are able to gain employment in the proposed factory.

However, no industrial development can be expected without any adverse impact on environment. The beneficial impacts on the region as well as locals would only be meaningful and sustainable development is only possible if the adverse effects are minimized through strict maintenance and control measures as proposed and recommended for the proposed project.

Environmental management plan (EMP) is developed based on the results of IEE, which identifies potential impacts and suggests appropriate mitigation measures. EMP and monitoring plan can safeguard the environment, social and community development. According to the impact analysis in IEE, the main adverse impact will be concerned with the dust production from crushing the raw ore. The wastewater management is an important item in reducing the impact level to the acceptable limit. Necessary mitigation measures are provided in the EMP so that there have no significant negative impacts on the environment and community.

11.Appendix

1.DESCRIPTION OF BASELINE ENVIRONMENTAL CONDITIONS

1.1 PHYSICAL ENVIRONMENT

Components / Parameters	Remarks
Geology / Soils	
1.1.1What is the terrain of the project site? [√] relatively flat or gently sloping? (0 - 3% slope) [ ] gently sloping to undulating? (4 - 8% slope) [ ] undulating to rolling? (9 - 18% slope) [ ] rolling to moderately steep? (19 - 30% slope) [ ] moderately steep to steep? (31 - 50% slope) [ ] very steep? (above 51% slope)	
1.1.2 Is the area prone to soil erosion? [ ] Yes [√] No If yes, what is the degree of erosion? [ ] slight [ ] moderate [ ] severe	
1.1.3 Is the area prone to earthquakes? [ ] Yes [√] No If yes, when was the last recorded earthquake? _______ What was its corresponding intensity (Richter Scale)? _____	
1.1.4 Does the site have limestone caverns or sinkholes in bedrock? [ ] Yes [√] No	
1.1.5 Are there existing natural hazards in the area, e.g., landslides, flooding, land subsidence? [ ] Yes [√] No If yes, please enumerate them 1. 3. 2. 4.	

Components / Parameters	Remarks
Geology / Soils	
1.1.6 What is the dominant type of the soil in the project site? [ ] sandy [ ] clayey [√] sandy loam [ ] others, please specify ________________	
1.1.7 What is the estimated thickness of the topsoil? [√] < 0.15 meters [ ] 1.0 - 2.0 meters [ ] 0.15 - 1.0 meters [ ] > 2.0 meters	

Hydrology / Groundwater Resources	
1.1.8 Are there fresh water bodies found near the factory? e.g., rivers, lakes, reservoirs, etc. [√] Yes [ ] No If yes, please enumerate them and indicate their approximate distance (in miles): _____Belu Chaung_____(0.5 mile)_______ ________________ ________________	
1.1.9 Are there communities near or downstream of the water body/ies? [√] Yes [ ] No	
1.1.10 Does the area experience flooding during the rainy season? [ ] Yes [√] No If yes, when was the last flooding occurrence? ________ What might have caused the flooding? [ ] water-logged area [ ] low area / elevation	

[ ] poor drainage [ ] others, please specify ________________	
1.1.11When was the highest recorded flood level in the vicinity of the factory? ___2011______ (year) How high was it? _________ (feet above ground surface)	
1.1.12 Are there existing wells near or within the factory? [√] Yes [ ] No If yes, please provide the number and location of the wells and indicate whether it is upstream or downstream of the factory. (Please provide a map to illustrate the aforesaid information. Attach behind this page.)	
1.1.13What is/are the present use of the well/s? [ ] drinking purposes [√] bathing, washing, irrigation, etc. [ ] others, please specify ________________ (Please provide primary or secondary data on the water quality of at least two of the identified wells. e.g., pH, nitrate. Attach behind this page.)	
1.1.14Is the factory near a sensitive groundwater resource, e.g., well fields, recharge areas? [ ] Yes[√] No If yes, how near? _________ miles	
1.1.15Are there any existing development structures near the factory? [ ] Yes [√] No If yes, please enumerate ________________	

1.2 BIOLOGICAL ENVIRONMENT

Components / Parameters	Remarks
1.2.1Are there any existing trees and other floral species near or within the factory? [√] Yes [ ] No If yes, please enumerate. _See Table (-)________________ ____________________ ____________________ ____________________	
1.2.2Is the factory near or within the habitat of an endangered or rare species of flora and fauna? [ ] Yes [√] No If yes, how near? _______ miles	
1.2.3 Are there birds and other faunal species in the area? [√] Yes [ ] No If yes, please enumerate. __See Table (-)______________ ____________________ ____________________ ____________________	
1.2.4 Are there fishery resources in the identified water body/ies? [√] Yes [ ] No If yes, what is the nature of fishing activity in the area? [√] subsistence only [ ] commercial purposes [ ] others, please specify ____________________ ____________________	
1.2.5Is the factory near a watershed or forest reservation? [ ] Yes [√] No If yes, please identify the watershed or forest reservation and estimate its	

Components / Parameters	Remarks
distance from the factory: ______________ ____ ____	
1.2.6Is the factory near a sensitive ecosystem? [ ] Yes [√] No If yes, what is the type of ecosystem and how far is it from the factory (in miles)? [ ] forest __________[ ] grassland _______[ ] mangrove ____________ [ ] agriculture _______[ ] lake/river ______________ [ ] Others, please specify _________________________	

1.3 SOCIO-ECONOMIC ENVIRONMENT

Components / Parameters	Remarks
1.3.1 Are there existing inhabitants within the factory who require relocation? [ ] Yes [√] No If yes, how many families? ________	
1.3.2How far is the factory to the nearest existing community? _(0.5)________ miles	
1.3.3How far is the factory to the nearest institutional establishment? e.g., school, hospital, etc. _(2)_______ miles	
1.3.4Are there families living along the access road leading to the factory? [√] Yes [ ] No If yes, how many families? ___175______	
1.3.5Are there any opposition from affected residents of the factory? [ ] Yes[√] No If yes, what is/are the major reason/s for opposing the factory? ________________________________ ________________________________ ________________________________ ________________________________ ________________________________	

D.Budget for the Monitoring and Project Rehabilitation

Estimated budget for monitoring work and project rehabilitation is as shown in the following table.

Sr. No	Monitoring Activities	Year One (USD)	Year Two (USD)	Year Three (USD)	Year four (USD)	Year five (USD)
1	Budget for General dust control measures during construction and operation phases	400	400	400	400	500
2	Budget for ambient air quality monitoring over the construction and operations	200	200	300	300	300
3	Budget for the management of quality and quantity of waste water including laboratory testing	100	200	200	200	200
4	Budget for biodiversity conservation	100	100	200	200	200
5	Budget for general waste	200	200	200	200	200
6	Budget for General noise control measures and monitoring during operations	100	100	100	100	100
7	Budget for general vibration control measures and monitoring during operations	100	100	200	200	100
8	Budget for community health, safety and security	400	400	400	400	500
9	Budget for maintenance of quality and condition of access roads	200	300	300	300	300
11	Budget for Community and Social Development Plan by providing cash, materials and others: Education	200	200	200	200	200
12	Budget for Community and Social Development Plan: human resources, training	200	200	200	200	200
13	Budget for Community and Social Development Plan: water	200	200	200	200	200
	Budget for project Rehabilitation plan	400	400	400	500	500
	Total	2800	3000	3300	3400	3500

D.Budget for the Monitoring and Project Rehabilitation

Estimated budget for monitoring work and project rehabilitation is as shown in the following table.

Sr. No	Monitoring Activities	Year One (USD)	Year Two (USD)	Year Three (USD)	Year four (USD)	Year five (USD)
1	Budget for General dust control measures during construction and operation phases	400	400	400	400	500
2	Budget for ambient air quality monitoring over the construction and operations	200	200	300	300	300
3	Budget for the management of quality and quantity of waste water including laboratory testing	100	200	200	200	200
4	Budget for biodiversity conservation	100	100	200	200	200
5	Budget for general waste	200	200	200	200	200
6	Budget for General noise control measures and monitoring during operations	100	100	100	100	100
7	Budget for general vibration control measures and monitoring during operations	100	100	200	200	100
8	Budget for community health, safety and security	400	400	400	400	500
9	Budget for maintenance of quality and condition of access roads	200	300	300	300	300
11	Budget for Community and Social Development Plan by providing cash, materials and others: Education	200	200	200	200	200
12	Budget for Community and Social Development Plan: human resources, training	200	200	200	200	200
13	Budget for Community and Social Development Plan: water	200	200	200	200	200
	Budget for project Rehabilitation plan	400	400	400	500	500
	Total	2800	3000	3300	3400	3500

PROJECT CLOSURE PLAN

The Myanmar Golden Bonanza Services Co. Ltd. obtained a 15-year lease to run the factory starting signing contract agreement with M.E (2) for the first phase and it can be extended for 3 times for 5 years in each extension. This means that the MGB can get the lease for 30 years. According to the agreement between Ministry of Mines and MGB, the separator plant will be handed over to the Ministry of Mining when the project has to be closed due to any reason.

The proposed separator plant will run according to the laws and regulations of the related government ministries. If the plant has to be closed due to any reason, the company will inform to the related authorities and closure process will be done following the country's law and policy.

The heavy machinery and equipment used during the operation phase will be systematically removed from the installed places without any harmful process. In removing the materials run by the electrical connection will be systematically uninstalled by the skilled engineers and experts of the specific areas.

Hazardous wastes such as batteries and chemicals, if there exist, should be carefully taken and disposed to the safe areas. General wastes of the hotels such as old paper materials, boxes and similar waste materials will be brought to the specific waste bins and carried to the recycling process or placed at the permitted areas.

To avoid impacts of noise and vibration, careful handling is needed during loading and unloading of the materials during the closure process. The damaged and disturbed land around the separator plant during the operation and closure process will be cleaned and rehabilitated by replanting the trees and landscaping activities.

Decision concerned with the staff and workers of the separator plant during project closure should follow the law and regulations of the related ministries and respect should be given to the human right.

During the closure time, the ground areas, that have been temporarily used to place the ores, should be checked whether there is soil contamination and rehabilitation activities should be undertaken. If there are waste dump in the plant compound, rehabilitation shall be carried out with the following methodology.

A key objective of rehabilitation is to create ecosystems that are self-sustaining and/or capable of being managed without unwarranted additional expense (EPA 2006). In addition, there is to be sufficient representation of species to allow vegetation to be identified as belonging to a nominated plant community type (EPA 2006), with a further goal that this community occurs on analogous sites within the near vicinity.

Effective vegetation rehabilitation requires an understanding of soil profiles associated with the selected communities as these may constrain root growth and determine plant-available water (Jasper and Braimbridge 2006). The assessment of soil profile should include chemical properties such as pH and salinity, together with physical aspects such as texture and structure.

Top soil and Sub-soil

Ideally, a reconstructed soil should have fresh topsoil (50-100mm), which accommodates root growth and stores adequate plant-available water. The total depth of topsoil to be used in rehabilitation is governed by factors such as the target vegetation, the quantity and quality of the soils available and the nature of the underlying material (DITR 2006). It is important that on sloping surfaces adequate erosion protection is achieved by using rocky topsoil or incorporating rocky materials. If the underlying material does not have major limitations to plant growth, such as salinity, then as little as a 50 mm layer of topsoil may be adequate for establishing vegetation (DITR 2006). The effective rooting depth that is created will determine the long-term nature and productivity of the vegetation, including species richness, diversity and production (Bowen and Schman 2005). The optimum combination of topsoil and subsoil depth, capillary breaks, ripping depths and possible soil amendments is specific to each site and is to be identified by conducting trials from the earliest possible stage of mining operation.

Store- and –release surfaces

Store- and –release surfaces are essentially a constructed soil profile that is designed with an additional specific objective of preventing deep percolation of rainfall. In dry zone, where oxygen availability is invariably non-limiting, water availability is the rate determining factor for sulphide oxidation (Alarcon Leon et al 2004). Therefore, where potentially acid-forming materials is being contained within a waste landform, a store/release surface can reduce infiltration of water through the profile and the subsequent generation of acid.

Store- and –release surfaces consist of a layer of soils or mine wastes, possibly over a compacted clay barrier and /or a coarse capillary break. By absorbing and storing incident rainfall, percolation into underlying wastes is minimized. Soil moisture is "released" from the surface

layers through evaporation from the soil surface and evapotranspiration by vegetation. In the area receiving sufficient rainfall, the a store- and –release surface over potentially acid-forming material is arranged with clayey soil seal about 500mm thick placed on a dump surface. The water-retention capacity of surface materials and the depth at which they are placed are the critical factors affecting both function of the surface in reducing percolation and the supply of sufficient plant-available water for vegetation to survive in dry periods. Both aspects need to be understood to establish a successful store- and –release surface.

Plant species selection and seed management

Plant species selection

Plant species selected for rehabilitation should occur within the general area of the site concerned to ensure adaptation to the climate. Importantly, this selection should also reflect the chemical and physical properties of the soils in which they naturally occur in relation to those in which they will be established. Not all local plant species will necessarily be available or suitable for revegetation programme. Some species reproduce vegetatively, set small amounts of seed infrequently, or have dormancy issues that are difficult to manage. Further they may be climax community species with very specific soil and aspect requirements not suited to the early successional environment on mine landforms. Consequently, target species may be those that are collectable in quantity, are relatively straight forward to process and store, have defined treatments for dormancy release and are recognized as early colonizer species or "generalists"

Seed collection, storage and treatment

The basic procedure for the procurement of local seed as outlined by Linington (2003) is targeting and collection, seed cleaning,and drying, viability testing and packaging and storage. Typically, seed for rehabilitation is contract-collected in the specific season, although a less preferred option is to acquire seed from commercial stocks.

Plant Establishment

Establishment of a diverse vegetation community can involve the use of direct topsoil return, hydroseeding, planting of seedlings (including from tissue-culturing), translocation and habitat transfer and natural re-colonisation (DIRT 2006).

The plant species that shall be used in the rehabilitation during the closure period are:

1.*Senna siamea*

2.*Poincinia regia*

3.*Eucalyptus globules*

4.*Azadirachta indica*

5. *Acacia auriculiformis*

6. *Caesalpinia pulcherrima*

7. *Delonix regia*

8. *Polyathia longifolia*

9. *Samanea saman*

10. *Tamarindus indica*

11. *Tectona grandis*

12. *Tectona hamiltoniana*

Monitoring and Completion criteria

The overall objective of rehabilitation is to establish sustainable landforms and ecosystems that meet the requirements of an identified end land use. Defining the end use is clearly an essential first step. It is also necessary to determine whether appropriate landforms and ecosystems have been successfully achieved. Successful rehabilitation requires that the key physical and biological components of the target ecosystem have established. Logically, success would be measured in terms of the similarity to the target ecosystem. However, the ecological and successional processes that are required to achieve similarity occur over longer timeframes than those that may be acceptable to local stakeholders, regulators or mining companies. Therefore, early indicators that the ecosystem is on track to achieving the target ecosystem are required. These indicators should combine measures of the physical integrity and stability of rehabilitated areas together with observations of the biological environment.

Monitoring

Monitoring provides the information to gauge if completion criteria have been achieved. The rehabilitation monitoring program is to reflect the criteria or indicators used to assess completion, and therefore should:

-comprise the minimum set of key indicators that when monitored will describe major trends in the development or decline of an ecosystem

-describe the condition of primary elements in the ecosystem

-indicate the extent of pressures exerted on the ecosystem

-monitor the responses to changes in condition

-contain indicators that track changes in vegetation, which is central to the long-term sustainability of terrestrial ecosystem

In practice, monitoring of rehabilitation will typically include:

-an assessment of surface (and slope) stability

-the performance of constructed surface

-properties of the soil or root zone media

-plant community structural attributes

-plant community composition

-selected indicators of ecosystem functioning

Current methods of measuring ecosystem restoration range from measures of pattern through intensive botanical surveys of surface, density, diversity and structure, to approaches that focus on processes such as Ecosystem Function Analysis and remote sensing techniques based on soil and vegetation reflectance spectra.

Budget Estimates for project closure and rehabilitation

-General works and Land preparation	3000USD
-Seedlings collection	1000USD
-Plant establishment	4000USD
-Monitoring	2000USD

Total cost = 10000USD

Annex-G

Plan to acquire raw material



MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD.

No.51, Room (1106), Shwe Hin Thar Tower (B), Shwe Hin Thar Street,
Half of 6 Miles, Hlaing Township, Yangon.
Tel: 09-448433333, 01-1220701, Fax : 01-507344 (Ext: 195)

Annex-G

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.
Plan to acquire Raw Materials

- As also agreed in factory lease agreement, the company will purchase tin, tungsten, scheelite concentrate from No. (2) Mining Enterprise, the Ministry of Mines in tenders.

- The Company will purchase tin, tungsten, scheelite concentrate from mining companies which are producing concentrate under Product Sharing Agreement with No. (2) Mining Enterprise.

- The company has submitted application for approval for 5 small scales mining sites (49.5 acres each) and one large scale mining (2000 acres) in Bo Daw Kho region, Phar Saung Township, Kayah State to produce concentrate raw on its own as well.

Annex-H

Fire Protection Plan

FIRE PROTECTION PLAN

Based on findings during inspection made by Fire Brigade Department, fire projection plan of Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd. for operation of Tin-Tungsten Concentrate Separator Plant leased from No. 2 Mining Enterprise, Ministry of Mine was adopted as follows:-

Following measurement will be included for fire protection.

Fire Plan

- Plan will be adopted and practicing and training will be extended to all workers and their dependent living in the factory compound.

Type of raw materials and process

- Type of raw materials is inflammable Tin-Tungsten Concentrate and production is to separate mineral without involving process of fire risk.

Electricity

- Electrical wiring, voltage usage and appliances selection will be made in accordance with Industrial Supervision and Electrical Department.

Fire equipment and appliances

- Exist and Evacuation indicating signs will be fixed in whole building.
- Emergency Lighting System with UPS backup will be installed especially in the areas of pathway and emergency stairs.
- Generator for emergency electric power supply for the whole building will be installed.
- Portable Hand Operated Approved Fire Extinguishing Appliances will be placed in the building.
- Fire Hose Reel will be installed in every floor of the building.
- Automatic Fixed Installation for fire extinguishing other than Water System will be installed in Control Rooms and M&E Control room of the building.
- Emergency Evacuation System and Fire Protection System will be controlled together in Fire Protection Control Room.

Other prevention arrangement

- Access way around building will be spacious enough so that fire extinguishing car could drive in.
- Emergency stairs will be arranged.
- In order to accommodate good ventilation, mechanical ventilation system will be installed and/or enough windows/ doors will be included for ventilation by natural air also.
- All emergency exit or escape door will be installed.
- Emergency Audio/ Visual Advisory System will be installed in the whole building.
- Instruction and advices from Fire Brigade Department for fire protection during construction period will be fully complied with.

စက်ရုံ/အလုပ်ရုံ/စီးပွားရေးအဆောက်အဦ မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးစစ်ဆေးခြင်းပုံစံ

ပုဂ္ဂလိကပိုင်/ပြည်သူပိုင်/စီမံကိန်းဝင်စက်ရုံ/အလုပ်ရုံ

မြို့နယ် ...... လှိုင်ကျော် ......

စစ်ဆေးသည့်နေ့ ...... ၁.၁.၂၀၁၄ ......

အချိန် ...... ၁၅ ၀၀ ......

ပိုင်ရှင် ...... ဦးအိုက်ဝမ် ......

တည်နေရာ ...... မထော့ခွကျေးရွာအုပ်စု၊ရေနီကန်ကျေးရွာ ......

စကားပြောကြေးနန်းအမှတ် ......

စစ်ဆေးရေးအဖွဲ့	အမည်	ရာထူးအဆင့်	တာဝန်
(၁)	ဦးသောင်ဒါ	လ/ထညွှန်ကြားရေးမှူး	အဖွဲ့ခေါင်းဆောင်
(၂)	ဦးဟန်စိုး	ဒု-မီးသတ်ဦးစီးမှူး	အဖွဲ့ဝင်
(၃)	ဦးဝေလင်းကျော်	လ/ထမီးသတ်ဦးစီးမှူး	အဖွဲ့ဝင်
(၄)			
(၅)			

၁။ မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးစီမံချက်ရေးဆွဲထားခြင်းရှိ/မရှိ(FIRE PLAN)	စက်ရုံဝန်ထမ်းများခန့်ထား၍ကဆောင်ရွက်ရန်
(က) မီးသတ်တာဝန်ခံအမည်/အဆင့်	စက်ရုံလည်ပတ်ပါကအမည်စာရင်းပေးရန်
(ခ) နှိုးဆော်စာ(FIRE NOTICES)	ဆောင်ရွက်ရန်
(ဂ) ကြီးကြပ်စီမံခြင်း(MANAGEMENT)	ရှိ
၂။ စီမံချက်အကောင်အထည်ဖော်ခြင်းရှိ/မရှိ	ဆောင်ရွက်ရန်အကြောင်းကြားပြီး
(က) လေ့ကျင့်ခန်းပြုလုပ်ပြီး/မပြီး	ဆောင်ရွက်ရန်
(ခ) မီးသတ်သင်တန်းတက်ရောက်ပြီး/မပြီး	စက်ရုံသီးသန့်အဖွဲ့(၁၅)ဦးအားအကြိုအခြေခံဖွင့်လှစ်ရန်
၃။ အဆောက်အဦဆောက်လုပ်ခြင်း(BUILD)	
(က) အမျိုးအစား(TYPES)	သွပ်မိုး၊အုတ်ကာ၊အင်္ဂတေ
(ခ) အသုံးပြုပုံ(FUNCTION)	ခဲမဖြူအဖြိုက်နက်သန့်စင်စက်ရုံ
(ဂ) ထွက်ပေါက်/ဝင်ပေါက်/အရေးပေါ်ထွက်ပေါက်(EMERGNCYEXIT)	ရှိ
(ဃ) မီးအာမခံထားရှိခြင်းရှိ/မရှိ	ဆောင်ရွက်ထားရှိရန်
(င) အကျယ်အဝန်း၊အတိုင်းအတာ (IAY-OUT PIAN)	၁၀၀ပေ×၇၀ပေ
(စ) မီးပြန့်ပွားမှုကာကွယ်နိုင်ခြင်းရှိ/မရှိ (FIRE RESISTANCE)	လမ်းမကြီးအားကိုးခဲ့ပြီးစက်ရုံပတ်လမ်းမီးသတ်ယာဉ်အဝေးချိန်ခံနိုင်ရည်ရှိအောင် ဆောင်ရွက်ရန်
(ဆ) မီးသတ်ကားအလွယ်တကူဝင်ထွက်မှုရှိ/မရှိ	ရှိ
၄။ စက်ရုံတွင်းလုပ်ကိုင်သည့်လုပ်ငန်း(OCCUPANCY)	
(က) လုပ်ငန်းသဘာဝ(နေ့ဆိုင်း/ညဆိုင်း)	နေ့ဆိုင်း/ညဆိုင်း
(ခ) ထုတ်လုပ်ပုံ(PROCESS)	ခဲမဖြူအဖြိုက်နက်သန့်စင်ခြင်း
(ဂ) လုပ်သားဦးရေ(ကျား/မ)(LABOURS)	ခန့်မှန်း(၅၀)ဦး
၅။ သိုလှောင်ရေး(STORAGE SYSTEM)	
(က) ကုန်ကြမ်းအမျိုးအစား/ပမာဏ	စက်ရုံစတင်လည်ပတ်ကပေးပို့ရန်
(ခ) ကုန်ချောအမျိုးအစား/ပမာဏ	ခဲမဖြူအဖြိုက်နက်

	(ဂ)	ပေါက်ကွဲမီးလောင်နိုင်သောပစ္စည်းနှင့် လောင်စာဆီသိုလှောင်ခြင်းရှိ/မရှိ	ရှိ
	(ဃ)	လေဝင်/လေထွက်စီမံခြင်းရှိ/မရှိ (VENTILASION)	ဆောင်ရွက်ရန်
	(င)	အလေအလွင့်စွန့်ပစ်နေရာရှိ/မရှိ	Recircle ရေကန် ၃၀ပေ×၂၀ပေ×၆ပေ(၁)ကန်၊ ၃၀ပေ×၂၀ပေ×၅ပေခွဲ(၁)ကန်
၆။		အသုံးပြုသည့်စက်အမျိုးအစားများ	
	(က)	အရေအတွက်	1HPမော်တာ(၁၄)လုံး၊2HPမော်တာ(၁၁)လုံး၊ 4HPမော်တာ(၁)လုံး၊5HPမော်တာ(၂)လုံး 1.25HP(Lighting)
	(ခ)	မြင်းကောင်ရေအား(HORSE POWER)	59. 25HP
	(ဂ)	ဗို့အား(VOLTAGE)	ဆောင်ရွက်ဆဲ
	(ဃ)	မော်တာအရေအတွက်(ကြီး/သေး)	1 HP to 5 HP
	(င)	ဘေးအန္တရာယ်ကာကွယ်ထားခြင်းရှိ/မရှိ	အသင့်အတင့်ရှိ
	(စ)	စက်ပစ္စည်းထုတ်လုပ်သည့်နိုင်ငံ	ဂျာမနီ၊ဂျပန်၊ တရုတ်
၇။		ဘွိုင်လာအသုံးပြုခြင်း(BOILER SYSTEM)	
	(က)	အရွယ်အစား	မရှိ
	(ခ)	လောင်စာအမျိုးအစား	မရှိ
	(ဂ)	စစ်ဆေးခြင်းမှတ်တမ်းနှင့်နောက်ဆုံး စစ်ဆေးသည့်ရက်စွဲ	မရှိ
၈။		လျှပ်စစ်သွယ်တန်းမှု(ELECTRICITY)	
	(က)	သုံးစွဲဗို့အား(ပါဝါမီတာရှိ/မရှိ)	ကိုယ်ပိုင် Transfomer ရှိ
	(ခ)	ဝါယာကြိုးသွယ်တန်းမှုကောင်း/မကောင်း	စက်မှုကြီးကြပ်နှင့်လျှပ်စစ်ဌာန၏ညွှန်ကြားချက်နှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ရန်
	(ဂ)	မီးခလုတ်တပ်ဆင်အသုံးပြုခြင်းစနစ်တကျမှု ရှိ/မရှိ	စက်မှုကြီးကြပ်နှင့်လျှပ်စစ်ဌာန၏ညွှန်ကြားချက်နှင့်အညီ ဆောင်ရွက်ရန်
	(ဃ)	ယာယီမီးကြိုးသွယ်တန်းမှုရှိ/မရှိ	မရှိ
၉။		မီးသတ်ပစ္စည်းကိရိယာများ(FIRE EQUIPMENT AND APPLIENCES)	
	(က)	မီးသတ်စင်အရေအတွက်(FIRE POINTS)	စက်ရုံဧရိယာအလိုက်ဆောင်ရွက်ရန်
	(ခ)	မီးသတ်ဆေးဘူးအမျိုးအစားအရေအတွက် (EXTINGUISHERS)	DCP 2Kg (၁၆)လုံး၊DCP 25 Kg Wiell Type(၁)လုံး
	(ဂ)	အရေးပေါ်မီးသတ်ပိုက်(HOSEREEL)	စက်ရုံတိုင်းတွင်(၄)ခုစီတပ်ဆင်ရန်
	(ဃ)	မီးသတ်စက်(အပေါ်စား/နောက်တွဲယာဉ်)	(၁)လုံးထားရှိရန်
	(င)	မီးလှန့်အချက်ပေးကိရိယာ	(၄)လက်မ Alarm bellများ တပ်ဆင်ရန်
၁၀။		ဝန်ထမ်းများမီးငြိမ်းသတ်ရေးပစ္စည်းကိရိယာများ ကိုင်တွယ်အသုံးပြုနည်းနားလည်ခြင်းရှိ/မရှိ	
	(က)	လုံခြုံရေးဝန်ထမ်းထားရှိခြင်းရှိ/မရှိ	ဆောင်ရွက်ရန်
	(ခ)	လုံခြုံရေးဝန်ထမ်းအင်အား	ခန့်မှန်း (၁၀)ဦး
	(ဂ)	အခြားလုံခြုံရေးအဖွဲ့ရှိ/မရှိနှင့်ရှိလျှင် အမျိုးအစားအမည်နှင့်အင်အား	ဆောင်ရွက်ရန် -

၁၁။	ရေရရှိရေး(WATER SUPPIY)	
	(က) အဝီစိတွင်း ရှိ/မရှိနှင့်အရွယ်အစား	(၄)လက်မအဝီစိတွင်း (၁)စုရှိ
	(ခ) ရေစင်(OVER_HEAD TANKS)	ဂါလန်(၁၀၀၀၀)၊ဂါလန်(၈၀၀)
	(ဂ) ရေတွင်း/ရေကန်/မြေတွင်းရေပိုက်	ဂါလန်(၂၂၅၀)ဆံ့အုတ်ရေလှောင်ကန်
၁၂။	ဆက်သွယ်ရေး(COMMUNICATION)	
	(က) စကားပြောကြေးနန်း(အတွင်း/အပြင်)	HandPhone များရှိ
	(ခ) မီးလှန့်အချက်ပေးခြင်း	(၄)လက်မAlarm bell များတပ်ဆင်ရန်
	(ဂ) ဆက်သား	လူ
	(ဃ) သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးရှိ/မရှိ	ရှိ
	(င) ဌာနချင်းညှိနှိုင်းဆက်သွယ်မှု	-
	(စ) အနီးကပ်ဆုံးဆက်သွယ်နိုင်သောမီးသတ်စခန်း	လှိုင်တော်မီးသတ်စခန်း
၁၃။	ပစ္စည်းများကာကွယ်ထိန်းသိမ်းခြင်း(SAIVAGES)	
	(က) မီးမလောင်မီကာကွယ်ထိန်းသိမ်းခြင်း	သင့်
	(ခ) မီးလောင်စဉ်ကာကွယ်ထိန်းသိမ်းခြင်း	စီမံချက်နှင့်အညီဆောင်ရွက်ရန်
	(ဂ) မီးလောင်ပြီးကာကွယ်ထိန်းသိမ်းခြင်း	စီမံချက်နှင့်အညီဆောင်ရွက်ရန်
၁၄။	စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်မီးဘေးအန္တရာယ်စိုးရိမ်မှုရှိ/မရှိ	
	(က) ရပ်ကွက်ပတ်ဝန်းကျင်	ခြံစည်းရိုးအား မီးတားလမ်းများဆောင်ရွက်ရန်
	(ခ) စက်ရုံချင်းဆက်သွယ်မှု	မရှိ
	(ဂ) စက်ရုံဝင်းအိမ်ထောင်သည်လိုင်းရှိ/မရှိ	ရှိ
၁၅။	မီးလောင်မှုမှတ်တမ်းများ	မရှိ

၁၆။ အကြံပြုချက်များ

(က) ဝင်ပေါက်Main လမ်းအား မီးသတ်ယာဉ်လှည့်ကွေ့ဝင်/ထွက်နိုင်ရေးထပ်မံတိုးချဲ့ရန်နှင့်စက်ရုံပတ်လမ်း ပြင်ဆင်ရန်။

(ခ) စက်ရုံလည်ပတ်လျှင် မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးစီမံချက်ရေးဆွဲထားရှိရန်။

(ဂ) စက်ရုံပတ်ဝန်းကျင်မီးတားလမ်းများခုတ်ထွင်ရှင်းလင်းရန်။

(ဃ) သီးသန့်မီးသတ်တပ်ဖွဲ့ဝင်အားအနည်းဆုံး(၃၅)ဦးဖွဲ့စည်းထားရှိရန်။

(င) စက်ရုံတိုးချဲ့ဆောင်ရွက်သည်နှင့်စစ်ဆေးဆောင်ရွက်ပေးသွင်းခြင်းနှင့်မီးဘေးကြိုတင် ကာကွယ်ရေးပစ္စည်းများထပ်မံ ဆောင်ရွက်ထားရှိရန်။

(စ) မီသားစုလိုင်ခန်းအိမ်တိုင်းတွင် DCP မီးသတ်ဆေးဘူး(၁)လုံးစီအား ထားရှိရန်။

(ဆ) Portable Pump(၁)လုံးတပ်ဆင်ထားရှိရန်။

(ဇ) စက်ရုံတိုင်း၏ဒေါင့်(၄)နေရာတွင် မီးသတ်ရေငွတ်များတပ်ဆင်ထားရှိရန်။

(ဈ) ဝန်ထမ်းများ ခန့်အပ်ထားရှိပြီးပါက မီးဘေးကြိုတင်ကာကွယ်ရေးဟောပြောခြင်းနှင့် သရုပ်ပြသခြင်းများ ဆောင်ရွက်ရန်။

စစ်ဆေးသူများ၏ ထိုးမြဲလက်မှတ်

(၁)	အမည် ဦးဝေသာ်ဒါ	၊ ရာထူး လ/ထညွှန်ကြားရေးမှူး ၊	လက်မှတ်
(၂)	အမည် ဦးဟန်စိုး	၊ ရာထူး ဒု-မီးသတ်ဦးစီးမှူး ၊	လက်မှတ်
(၃)	အမည် ဦးဝေလင်းကျော်	၊ ရာထူး လ/ထမီးသတ်ဦးစီးမှူး ၊	လက်မှတ်

ခဲမဖြူ/အဖြိုက်နက် ခွဲခြားသန့်စင်စက်ရုံ (လှိုင်ကော်)
မီးဘေးလုံခြုံရေး စီမံချက်



MYANMAR GOLDEN BONANZA CO., LTD

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.

မီးဘေးလုံခြုံရေးစီမံချက်

သတင်း

၁။ မိမိတို့စက်ရုံလုပ်ငန်းများတွင်အကြောင်းအမျိုးမျိုးသော အခြေအနေများကြောင့်အချိန်အခါ၊ ရာသီမရွေး မီးလောင်မှုများဖြစ်ပွားနိုင်ပါသည်။တန်ဖိုးကြီးမားသော ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှု လုပ်ငန်းများဖြစ်၍ မလိုလားအပ်သော နစ်နာဆုံးရှုံးမှုများမဖြစ်ပေါ်စေရန်အတွက် အရေးပေါ်ကာကွယ်တားဆီးမှု စီမံချက်များကိုရေးဆွဲထားရှိရန် လိုအပ်ပါသည်။

၂။ မီးလောင်ကျွမ်းနိုင်သည့်နည်းလမ်းများ

(က) လျှပ်စစ်ဓါတ်ယာရှော့၊ လျှပ်စစ်စွမ်းအားအဓိကအသုံးပြုရသောလုပ်ငန်းဖြစ်၍ ဖျူးစ်အုံများ၊ ဟောင်းနေသော ဓါတ်ယာအဟောင်းအပေါက်အပြဲများ၊ ဓါတ်ယာအဆက်နေရာများမှရှော့ဖြစ်၍မီးပွား၊ မီးတောက်များ ဖြစ်ပေါ်လောင်ကျွမ်းနိုင်ပါသည်။

(ခ) စက်ရုံတွင်အသုံးပြုသော ဓာတုဓာတ်ပစ္စည်းများ၊ မီးလောင်နိုင်သောသတ္တုစများ၊ အပူချိန်ရာသီဥတု အပြောင်းအလဲနှင့် ယိုစိမ့်စီးအားအပူချိန်ပွတ်တိုက်မှုတို့မှ မီးပွားပွင့်ထွက်ခြင်း၊ မတော်တဆဆေးလိပ်မီး၊ မီးပွားမီးတောက်တို့နှင့် ပေါင်းစပ်ပြီး လျှပ်တပြက်ဓာတုပေါက်ကွဲလောင်ကျွမ်းမှုများဖြစ်ပေါ်နိုင် ပါသည်။

(ဂ) စက်ရုံတွင်သိုလှောင်ထားသော စက်ဆီ၊ လောင်စာဆီ၊ မီးလောင်စာအမှိုက်များ၊ စွန့်ပစ်ပစ္စည်းများမှ အကြောင်းအမျိုးမျိုးသော အစပျိုးမီးတစ်စုံတစ်ခုနှင့်ထိတွေ့၍ မီးလောင်ကျွမ်းမှု ဖြစ်နိုင်ပါသည်။

(ဃ) ထမင်းဟင်းချက်ရာမှမီးကြွင်းမီးကျန်များ၊ ဆေးလိပ်၊ ခြင်ဆေးခွေ၊ အမှိုက်မီးရှို့ရာတို့မှ မီးကြွင်းမီးကျန် ပေါ့ဆမှုများမှ မီးကူးစက်လောင်ကျွမ်းနိုင်ပါသည်။

(င) မကျေနပ်သူတစ်ဦး၏ ရှို့မီး၊ ပစ်မီးကြောင့်လည်း အစပြုလောင် ကျွမ်းနိုင်ပါသည်။

(စ) ပတ်ဝန်းကျင်မြို့နယ်များစုပုံ၊ စွန့်ပစ်အမှိုက်များ၊ တောမီးများလောင်ကျွမ်းရာမှလည်း အစပြုလောင်ကျွမ်းနိုင်ပါသည်။

ရည်ရွယ်ချက်

၃။ Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd. သတ္တုသန့်စင်စက်ရုံ (လှိုင်ကော်)အတွင်း မီးသတိအမြဲရှိစေရန်နှင့် မည်သည့်အကြောင်းပြချက်နှင့်မျှ မီးလောင်ကျွမ်းခြင်းမရှိစေရေးအတွက် အသင့်ပြင်ဆင်ဖွဲ့စည်းထားရှိရန် ။

<u>လုပ်နည်း</u>

၄။ အစုဖွဲ့စည်းပုံ

(က) အထောက်အကူပြုပစ္စည်း

(၁) ဂါလံ ၁၀၀၀၀ ဆန့်ကန်ရေကန် (Over Head Tank) ၁ ကန်

(၂) ဂါလံ ၂၀၀ ဆန့် (Over Head Tank) ၁ ကန်

(၃) ဂါလံ ၈၀၀ ဆန့် (Ground Tank) ၁ ကန်

(၄) ဂါလံ ၂၀၀ ဆန့် (Ground Tank) ၁ ကန်

(၅) စွန့်ပစ်ရေဂါလံ ၁၀၀၀၀ ဆန့် ၂ ကန်

(၆) ၄" ရေတင်ပိုက် ၂ လိုင်း (၂၂ KVA မော်တာ ၂ လုံး၊ ရေတင်အား ၃၃ ကောင်)

(၇) ၅' အရံ ရေတွင်း ၁ တွင်း

(၈) မီးသတ်ရေငုတ် (၃) တိုင်

(၉) မီးသတ်ဆေးဘူး DCP 2 Kg (၆) လုံး

(၁၀) အပေါ့စားမီးသတ်စက် (၁) လုံး

(၁၁) မီးလှန့်အချက်ပေးကိရိယာ (၁) ခု

(၁၂) အုပ်ချုပ်မှုယာဉ် (၄) စီး

(၁၃) ဆိုင်ကယ် (၁) စီး

(ခ) လူအင်အား

(၁) တာဝန်ခံ (၁) ဦး

(၂) မီးငြိမ်းသတ်ရေးအဖွဲ့ (၃၀) ဦး

(၃) သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးအဖွဲ့ (၃၁) ဦး

(၄) လုံခြုံရေးအဖွဲ့ (၃) ဦး

<u>လုပ်နည်း</u>

၄။ အစုဖွဲ့စည်းပုံ

(က) အထောက်အကူပြုပစ္စည်း

(၁) ဂါလံ ၁၀၀၀၀ ဆန့်ကန်ရေကန် (Over Head Tank) ၁ ကန်

(၂) ဂါလံ ၂၀၀ ဆန့် (Over Head Tank) ၁ ကန်

(၃) ဂါလံ ၈၀၀ ဆန့် (Ground Tank) ၁ ကန်

(၄) ဂါလံ ၂၀၀ ဆန့် (Ground Tank) ၁ ကန်

(၅) စွန့်ပစ်ရေဂါလံ ၁၀၀၀၀ ဆန့် ၂ ကန်

(၆) ၄" ရေတင်ပိုက် ၂ လိုင်း (၂၂ KVA မော်တာ ၂ လုံး၊ ရေတင်အား ၃၃ ကောင်)

(၇) ၅' အရံ ရေတွင်း ၁ တွင်း

(၈) မီးသတ်ရေဂုတ် (၃) တိုင်

(၉) မီးသတ်ဆေးဘူး DCP 2 Kg (၆) လုံး

(၁၀) အပေါ့စားမီးသတ်စက် (၁) လုံး

(၁၁) မီးလှန့်အချက်ပေးကိရိယာ (၁) ခု

(၁၂) အုပ်ချုပ်မှုယာဉ် (၄) စီး

(၁၃) ဆိုင်ကယ် (၁) စီး

(ခ) လူအင်အား

(၁) တာဝန်ခံ (၁) ဦး

(၂) မီးငြိမ်းသတ်ရေးအဖွဲ့ (၃၀) ဦး

(၃) သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးအဖွဲ့ (၃၁) ဦး

(၄) လုံခြုံရေးအဖွဲ့ (၃) ဦး

ကြိုတင်ကာကွယ်ခြင်း

၅။ (က) သန့်ရှင်းရေး။ အောက်ပါအတိုင်းဆောင်ရွက်ရမည်

(၁) မီးလောင်ကျွမ်းမှုဖြစ်ပွားနိုင်သော ဝါယာအဟောင်းအဟောင်း အပေါက်အပြဲများ အသစ်လဲလှယ်ခြင်း ၊ ရှော့ဖြစ်နိုင်သောနေရာများကို မီးခံစနစ်များတပ်ဆင်ခြင်း ၊ Fuse, Breaker များတပ်ဆင်ခြင်း

(၂) ဓာတုယိုစိမ့်မှုမှ မီးလောင်ကျွမ်းနိုင်သော ပစ္စည်းများကိုစနစ်တကျ ဖာထေးသိမ်းဆည်းခြင်း။ အန္တရာယ်ရှိသော ဓာတ်ပြုနိုင်သည့်ပစ္စည်းများ ရောနှောမထားစေခြင်း

(၃) လောင်ကျွမ်းစေနိုင်သော ဓာတ်ဆီ၊ ဂိုဒေါင်၊ စတိုခန်းနှင့် လူနေအဆောက်အဦ၊ ရုံးများနှင့် ဝေးရာတွင်သီးခြားထားရှိစေခြင်း

(၄) အဆောက်အဦ၊ စက်ရုံ၊ ဆီဂိုဒေါင်၊ ပစ္စည်းဂိုဒေါင်တို့၏အနီး ပေ ၃၀ ခန့်ကို မီးတားလမ်းများ ဖောက်လုပ်ထားရှိခြင်း

(၅) စက်ရုံအတွင်းဆေးလိပ်မသောက်ရ စည်းကမ်းများသတ်မှတ်ချိတ်ဆွဲထားရှိခြင်း

(၆) အမှိုက်များ၊ လောင်စာဖြစ်စေသော စက္ကူအိတ်ခွံ၊ သစ်သား၊ ထီးလက်ကျန်များကို စက်ရုံဧရိယာအတွင်း လုံးဝမထားရှိအောင် သန့်ရှင်းစေရမည်

(ခ) စည်းကမ်း။ စက်ရုံအဆင့်အတန်းအားလုံးနှင့်လစာနေ့စား/ပန်ထမ်းခေါ်သည်များအားလုံး

တို့သည် အောက်ပါစည်းကမ်းများကို လိုက်နာကြရမည်။

(၁) လမ်းလျှောက်၍ ဆေးလိပ်မသောက်ရန်

(၂) ဆီဂိုဒေါင်၊ ပစ္စည်းဂိုဒေါင်၊ ဓာတုဆေးဝါးပစ္စည်း၊ စက်ရုံများအနီးတွင် ဆေး မသောက်ရန်

(၃) ဆေးလိပ်တိုလက်ကျန်များကို သတ်မှတ်အမှိုက်ပုံးများတွင် စနစ်တကျမီးသတ်၍ စွန့်ပစ်ရန်

(၄) အမှိုက်လောင်စာများကိုသတ်မှတ်နေရာ၌ စွန့်ပစ်ရန်

(၅) လျှပ်စစ်မီးလိုင်းများကို ခွင့်ပြုချက်မရှိဘဲ လိုင်းခွဲဆွဲခြင်း၊ ဝါယာဖောက်ခြင်းမပြုရန်

(၆) နေ့စဉ်မလိုအပ်သောမီးများ၊ မီးခလုတ်များကို ပိတ်၍ကြပ်မတ်စစ်ဆေးရန်

(၇) နေ့စဉ်လုံခြုံရေး နေ့/ည များသည် ၂နာရီ ပတ်ကြိမ်စက်ရုံသို့လှည့်ပတ်ကြည့်ရန်

(ဂ) ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှု

(၁) ရေကန်များအားလုံးရေအသင့် ဖြည့်ဆည်းထားရမည်။

(၂) မီးသတ်ဆေးဗူးများ သတ်မှတ်ရက်စွဲကျော်လျှင် ချက်ခြင်းဆေးဖြည့် လဲလှယ်ထားရှိရမည်။

(၃) မီးသတ်ပိုက်ခေါင်း Fire Point များအစဉ်သင့် အနေအထားရှိရမည်။

(၄) ရေထိန်းခလုတ်၊ ရေဘားများအမြဲကောင်းမွန်နေရမည်။

(၅) သယ်ပို့ယာဉ်များ အမြဲအဆင်သင့် လူနှင့်အတူရှိရမည်။

ဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်မှု

၆။ (က) မိမိစက်ရုံဖွဲ့စည်းမှုအင်အားကို ဝန်ထမ်းတိုင်းကိုယ်စီ တာဝန်သိရှိထားရမည်။

(ခ) မီးသတ်စီမံချက်၊ မီးသတ်တပ်ဖွဲ့တို့နှင့် ပေါင်းစပ်၍ အမြဲဇာတ်တိုက်လေ့ကျင့်ရမည်။

(ဂ) အခါအားလျော်စွာ ဖွင့်လှစ်ပေးသော မီးသတ်သင်တန်းပညာပေးမှုများကိုဝန်ထမ်းများအား စေလွှတ်စီမံရမည်။

(ဃ) ရှေးဦးသူနာပြုသင်တန်းကို အဆင်ပြေသလို လေ့ကျင့်သင်ကြားပေးထားရမည်။

(င) ဝန်ထမ်းအားလုံး မီးသတ်ဆေးဗူး/ ပိုက်ခေါင်း အသုံးပြုပုံနှင့် လျှပ်စစ်မီး Breaker Ban များကို အသုံးပြုတတ်အောင် ပြသလေ့ကျင့်ထားရမည်။

(စ) မီးလောင်လျှင် ဦးစားပေးရွှေ့ပြောင်းထားရမည့်စနစ်ကို ဦးစားပေးအဆင့်လိုက် သတ်မှတ်သိရှိထားရမည်။

(ဆ) အရေးပေါ် ဆက်သွယ်ရမည့် ဖုန်းနံပါတ်များကို သိရှိထားရမည်။

မီးလောင်လျှင်ဆောင်ရွက်ရန်

၇။ (က) ကွပ်ကဲမှုအဖွဲ့

စက်ရုံမန်နေဂျာ (ဦးစီး)

ရုံးတာဝန်ခံ

လုံခြုံရေးတာဝန်ကျဝန်ထမ်း

ယာဉ်မောင်းအဖွဲ့

(စ) သယ်ယူရွှေ့ပြောင်းရေးအဖွဲ့တာဝန်

လက်ထောက်မန်နေဂျာသည် မီးလောင်ကျွမ်းမှုဖြစ်ပွားသည်နှင့်မော်တော်ယာဉ်အဖွဲ့ကို အသင့်ရှိစေရမည်။ မီးလောင်သည့်နေရာမှ အမြန်ရွှေ့ပြောင်းရမည်။ အရေးကြီးသောပစ္စည်းများနှင့် လောင်ကျွမ်းစေနိုင်သောပစ္စည်းများကို ခွဲခြားသတ်မှတ်ရမည်။ သက်ဆိုင်သည့်စက်ရုံ လုပ်သားရုံးမှရုံးလုပ်သားအလိုက် သယ်ယူရွှေ့ပြောင်းမှုကို ညွှန်ကြားကြီးကြပ်ရမည်။အရေးပေါ်စုပုံရမည်။အရံနေရာကိုကြိုတင်သတ်မှတ်ထားရမည်။ လိုအပ်မည့် မော်တော်ယာဉ်ကို အဖွဲ့လိုက်ခွဲဝေပေးရမည်။ သယ်ယူရွှေ့ပြောင်းမှုကို ကြီးကြပ်ရမည်။

(ဆ) လုံခြုံရေးအဖွဲ့

လုံခြုံရေးခေါင်းဆောင် (ဦးစီး)

လုံခြုံရေးအဖွဲ့မှ အင်အားတစ်ဝက် (၂)ဦး

(ဇ) လုံခြုံရေးအဖွဲ့တာဝန်

လုံခြုံရေးခေါင်းဆောင်သည် မီးလောင်မှုဖြစ်ပွားသည်နှင့်တာဝန်ကျလုံခြုံရေးမှ အထက်တာဝန် ရှိ အကြီးအကဲကိုသတင်းပို့ရမည်။ မီးသတ်သံချောင်းခေါက် အချက်ပေးရမည်။ မိမိလက်ကျန်အင်အားဖြင့်စက်ရုံ၏ဝင်ပေါက်/ထွက်ပေါက်များကိုထိန်းချုပ်ထားရမည်။ ဝင်ရောက်လာမည့်မီးသတ်တပ်ဖွဲ့များအတွက် ရှင်းလင်းထားရမည်။ မလိုလားအပ်သော အချောင်သမားများ ဝင်ရောက်နှောက်ယှက်ခိုးယူခြင်းမှကင်းအောင်ကာကွယ်ရမည်။

အုပ်ချုပ်မှု

၈။ (က) မီးသတ်သင်တန်းတက်ပြီးသူစာရင်း ပြုစုထားရမည်။

(ခ) ရှေးဦးသူနာပြုသင်တန်း တက်ပြီးသူစာရင်း ပြုစုထားရမည်။

(ဂ) မီးဘေးလုံခြုံရေးစီမံချက်အရ အဖွဲ့များကိုစုဖွဲ့လေ့ကျင့်ထားရမည်။ လူတိုင်းကိုယ်စီ တာဝန်သိရှိရမည်။

(ဃ) ဝန်ထမ်းအားလုံး မီးသတ်ဆေးဗူးနေရာ၊ မီးသတ်ရေဂုတ်နေရာ၊ အရေးပေါ်ဝင်ပေါက်/ထွက်ပေါက်နေရာ၊ အရေးပေါ်ပစ္စည်းစုပုံရမည့်နေရာများကို သိရှိရမည်။

(င) ဒဏ်ရာရလူနာများရှိက အရေးပေါ်ကုသမှုပေးရန် စီစဉ်ထားရမည်။

ဆက်သွယ်ရန်

၉။ (က) မီးလောင်လျှင် အဓိကအကြောင်းကြားရမည့် မီးသတ်ဌာနဖုန်းနံပါတ် ၊ လူနာယာဉ်ဖုန်းနံပါတ်များကို သိသာထင်ရှားစွာ ပြင်ဆင်ထားရမည်။

(ခ) မီးလုန့်သံချောင်းခေါက်ရန် စီမံထားရမည်။

အုပ်ချုပ်မှုမန်နေဂျာ

Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.

စာအမှတ်၊ စီမံ ၀၀၁ / အခရ -အမ်ဂျီဘီ / လှိုင်ကော် (၂၀၁၄)

ရက်စွဲ ၊ ၂၀၁၄ ခုနှစ် ၊ ဇွန် လ (၆) ရက်

မိတ္တူ

ဖြန့်ဝေခြင်း

-မြို့နယ်မီးသတ်ဦးစီးဌာန ၊ လှိုင်ကော်မြို့

-ခ.သ.စ (လှိုင်ကော်)

-ရုံးလက်ခံ။

Annex-I

Reference for business and financial standing



မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေ

အစုရှယ်ယာများဖြင့် ပေးရန်တာဝန် ကန့်သတ်ထားသော အများနှင့် မသက်ဆိုင်သည့်ကုမ္ပဏီ

မြန်မာဂိုးလ်ဒန်း ဘိုနန်ဇာ ဝန်ဆောင်မှုကုမ္ပဏီ လီမိတက်

၏

သင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း

နှင့်

သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများ

❖❖❖❖

THE MYANMAR COMPANIES ACT

PRIVATE COMPANY LIMITED BY SHARES

Memoradum Of Association

AND



Articles Of Association

OF

MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES **COMPANY LIMITED**

မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေ။

အစုရှယ်ယာများဖြင့် ပေးရန်တာဝန် ကန့်သတ်ထားသော အများနှင့် မသက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီ

မြန်မာ ကိုးလခန်း ဘိုစန်ဇော ဝန်ဆောင်မှု ကုမ္ပဏီ လီမိတက်

၏

သင်းဖွဲ့မှတ်တမ်း



၁။ ကုမ္ပဏီ၏ အမည်သည် " **မြန်မာ ကိုးလခန်း ဘိုစန်ဇော ဝန်ဆောင်မှု** ကုမ္ပဏီ လီမိတက် " ဖြစ်ပါသည်။

၂။ ကုမ္ပဏီ၏ မှတ်ပုံတင် အလုပ်တိုက်သည် ပြည်ထောင်စု မြန်မာနိုင်ငံတော်အတွင်း တည်ရှိရမည်။

၃။ ကုမ္ပဏီ တည်ထောင်ရခြင်း၏ ရည်ရွယ်ချက်များမှာ တစ်ဖက်စာမျက်နှာပါအတိုင်း ဖြစ်ပါသည်။

၄။ အစုဝင်များ၏ ပေးရန်တာဝန်ကို ကန့်သတ်ထားသည်။

၅။ ကုမ္ပဏီ၏ သတ်မှတ်မတည်ငွေရင်းသည် ကျပ် **USD 10,000,000** /- (ကျပ် **USD Ten Thousand Million** တိတိ) ဖြစ်၍ ငွေကျပ် **USD 10**/- (ကျပ် **USD Ten** တိတိ) တန် အစုရှယ်ယာပေါင်း (**1,000,000**) ခွဲထားပါသည်။ ကုမ္ပဏီ၏ ရင်းနှီးငွေကို ကုမ္ပဏီ၏ စည်းမျဉ်းများနှင့် လက်ရှိတရားဝင် တည်ဆဲဖြစ်နေသော တရားဥပဒေအတွေ့တွေ့ ပြဋ္ဌာန်းချက်များ နှင့် အညီ အစုရှယ်ယာ သင်းလုံးကျွတ် အစည်းအဝေး၌ တိုးမြှင့်နိုင်ခွင့်၊ လျှော့ချနိုင်ခွင့် နှင့် ပြင်ဆင်နိုင်ခွင့်အာဏာ ရှိစေရမည်။

(၂)

ဝန်ဆောင်မှု လုပ်ငန်း ရည်ရွယ်ချက်

၁။ နိုင်ငံတော် အစိုးရက ခွင့်ပြုထားသော အောက်ဖော်ပြပါ ဝန်ဆောင်မှု လုပ်ငန်း များကို မိမိ တစ်ဦးတည်း ဖြစ်စေ၊ မည်သည့် ပြည်တွင်း၊ ပြည်ပပုဂ္ဂိုလ်များနှင့် ဖက်စပ်၍ဖြစ်စေ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ရန်၊

(က) အေဂျင်စီလုပ်ငန်း အမျိုးမျိုး ၊ ထွမ်း ကျင်မှုအတိုင်ပင်ခံများ ၊ လုပ်ငန်း အတိုင်ပင်ခံများ ၊ အုပ်ချုပ်မှုအတိုင်ပင်ခံများ နှင့်အကြံပေး ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း များ ။

(ခ) ကြော်ငြာနှင့် ကြော်ငြာကိုယ်စား လှယ်လုပ်ငန်း ။

(ဂ) ဖျော်ဖြေရေး လုပ်ငန်း နှင့်ယဉ်း နှင့်ပတ်သက်သည့် လုပ်ငန်း များ ။

(ဃ) ဆေး ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း အမျိုးမျိုး ။

(င) သယ်ယူပို့ဆောင်ရေး လုပ်ငန်း (မီး ရထား နှင့် လေကြောင်း မှအပ)

(စ) ပုံနှိပ်ထုတ် ဝေခြင်း လုပ်ငန်း ။

(ဆ) တိုင်းတာရေး နှင့်စစ်ဆေး ရေးလုပ်ငန်း ။

(ဇ) စိမ်တိန်း သစ်များ ၌ဖြစ် ပေါက်နိုင်မှုမီး ပို့– ဓဂ္ဂိ လေ့လာခြင်း ၊ စိမ်တိန်း ပုံစံများ ချမှတ်ခြင်း ၊ စိမ်တိန်း တုန်ဂျာ ဝရိမ်ခန့်မှန်း ခြင်း နှင့်တန်ဖိုး ထွက်ချက်ခြင်း လုပ်ငန်း များ ။

(ဈ) စာရင်း ရေး သွင်း ခြင်း ၊ စာရင်း စစ်ဆေး ခြင်း နှင့်ဥပ ဒေအကြံပေး ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း များ ။

(ည) ယာဉ် နှင့်စက်ကိရိယာအမျိုးမျိုး ပြုပြင်ရေး ပြုလုပ်ခြင်း ၊ မွမ်း မံခြင်း နှင့်ပြင်ဆင်ခြင်း လုပ်ငန်း များ ။

(ဋ) လျှပ်စစ်နှင့်အီလက်ထရောနစ်ကုန်ပစ္စည်း များ တပ်ဆင်ခြင်း ၊ ပြုပြင်ခြင်း နှင့်မွမ်းမံတည် ဆောက်ခြင်း လုပ်ငန်း များ ။

(ဌ) [illegible] ဖွင့်ခြင်း ၊ [illegible] ဖော်ခြင်း လုပ်ငန်း များ အတွက်နည်း ပညာအ ဆောင် [illegible] ပေးခြင်း လုပ်ငန်း ။

၂။ ကုမ္ပဏီမှ သင့်တော်လျောက်ပတ်သည်ဟု ယူဆပါက ကုမ္ပဏီ၏ စီးပွားရေးလုပ်ငန်းတွင် အကျိုးရှိစေရန်အတွက် မည်သည့်ပုဂ္ဂိုလ်၊ စီးပွားရေး အဖွဲ့အစည်း ၊ ကုမ္ပဏီ ၊ ဘဏ် ၊ သို့မဟုတ် ၊ ငွေကြေး အဖွဲ့အစည်း ထံမှမဆို ငွေချေးယူရန်၊

ခြွင်းချက် ။ ကုမ္ပဏီသည် အထက်ဖော်ပြပါ ရည်ရွယ်ချက်များကို ပြည်ထောင်စု သမ္မတ မြန်မာနိုင်ငံတော် အတွင်း၌ ဖြစ်စေ ၊ အခြား မည်သည့် အရပ်ဒေသ၌ဖြစ်စေ ၊ အချိန်ကာလအလိုက် တည်မြဲနေသော တရားဥပဒေ များ ၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာများ ၊ အမိန့်များ က ခွင့် ပြုထားသည့် လုပ်ငန်းများမှအပ အခြား လုပ်ငန်းများကို လုပ်ကိုင် ဆောင်ရွက်ခြင်း မပြုပါ ။ ထို့အပြင် ပြည်ထောင်စု သမ္မတ မြန်မာနိုင်ငံတော် အတွင်း၌ အချိန်ကာလ အားလျော်စွာ တည်မြဲနေသည့် တရား ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များ ၊ အမိန့် ကြော်ငြာစာများ ၊ အမိန့်များနှင့် လျော်ညီ သင့်တော်ခြင်း သို့မဟုတ် ၊ ခွင့် ပြုထားရှိခြင်း ရှိမှ သာလျှင် လုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်မည်ဟု ခြွင်းချက် ထားရှိပါသည်၊

ဝန်ဆောင်မှု လုပ်ငန်း ရည်ရွယ်ချက်

၁။ နိုင်ငံတော် အစိုးရက ခွင့်ပြုထားသော အောက်ဖော်ပြပါ ဝန်ဆောင်မှု လုပ်ငန်း များကို မိမိ တစ်ဦးတည်း ဖြစ်စေ၊ မည်သည့် ပြည်တွင်း၊ ပြည်ပပုဂ္ဂိုလ်များနှင့် ဖက်စပ်၍ဖြစ်စေ လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ရန်၊

(က) ဆေးဂျင်စီလုပ်ငန်း အမျိုးမျိုး ၊ ထွန်းကျင်မှုအတိုင်ပင်ခံများ ၊ လုပ်ငန်း အတိုင်ပင်ခံများ ၊ စုပ်ချုပ်မှုအတိုင်ပင်ခံများ နှင့်အကြံပေး ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်း များ ။

(ခ) ကြော်ငြာနှင့် ကြော်ငြာကိုယ်စား လှယ်လုပ်ငန်း ။

(ဂ) ဖျော်ဖြေရေး လုပ်ငန်း နှင့်ယင်း နှင့်ပတ်သက်သည့် လုပ်ငန်း များ ။

(ဃ) ဆေး ဝန် ဆောင်မှုလုပ်ငန်း အမျိုးမျိုး ။

(င) သယ်ယူပို့ဆောင်ရေး လုပ်ငန်း (မီး ရထား နှင့် လေကြောင်း မှအပ)

(စ) ပုံနှိပ်ထုတ် ဝေခြင်း လုပ်ငန်း ။

(ဆ) ဟိုတယ်၊ တာ ရေး နှင့် စစ်ဆေး ရေး လုပ်ငန်း ။

(ဇ) စီမံကိန်း သစ်များ ၌ဖြစ် မြောက်နိုင်မှုမ်း ပြု- မပြု လေ့လာခြင်း ၊ စီမံကိန်း ပုံစံ များ ချမှတ်ခြင်း ၊ စီမံကိန်း ကုန်ကျစရိတ်ခန့်မှန်း ခြင်း နှင့်တန်ဖိုး တွက်ချက်ခြင်း လုပ်ငန်း များ ။

(ဈ) စာရင်း ရေး သွင်း ခြင်း ၊ စာရင်း စစ် ဆေး ခြင်း နှင့်ဥပဒေအကြံပေး ဝန် ဆောင်မှုလုပ်ငန်း များ ။

(ည) ယာဉ် နှင့် စက်ကိရိယာအမျိုး မျိုး ပြုပြင် ရေး ပြုလုပ်ခြင်း ၊ မှမ်း မံခြင်း နှင့်ပြုပြင်ခြင်း လုပ်ငန်း များ ။

(ဋ) ဖျော်စစ်နှင့်အီလက်ထရောနစ်ကုန်ပစ္စည်း များ တပ်ဆင်ခြင်း ၊ ပြုပြင်ခြင်း နှင့်မွမ်းမံတည် ဆောက်ခြင်း လုပ်ငန်း များ ။

(ဌ) [illegible] ခြင်း ၊ [illegible] ခြင်း လုပ်ငန်း များ အတွက်နည်း ပညာအ ဆောင် [illegible] ပေး ခြင်း လုပ်ငန်း ။

၂။ ကုမ္ပဏီမှ သင့်တော်လျောက်ပတ်သည်ဟု ယူဆပါက ကုမ္ပဏီ၏ စီးပွားရေးလုပ်ငန်းတွင် အကျိုးရှိစေရန် အတွက် မည်သည့်ပုဂ္ဂိုလ်၊ စီးပွားရေး အဖွဲ့အစည်း ၊ ကုမ္ပဏီ ၊ ဘဏ် ၊ သို့မဟုတ် ၊ ငွေကြေး အဖွဲ့အစည်း ထံမှမဆို ငွေချေးယူရန်၊

ခြွင်းချက်။ ကုမ္ပဏီသည် အထက်ဖော်ပြပါ ရည်ရွယ်ချက်များကို ပြည်ထောင်စု သမ္မတ မြန်မာနိုင်ငံတော် အတွင်း၌ ဖြစ်စေ ၊ အခြား မည်သည့် အရပ်ဒေသ၌ဖြစ်စေ ၊ အချိန်ကာလအလိုက် တည်မြဲနေသော တရား ဥပဒေ များ ၊ အမိန့်ကြော်ငြာစာများ ၊ အမိန့်များ က ခွင့် ပြုထားသည့် လုပ်ငန်းများမှအပ အခြား လုပ်ငန်းများကို လုပ်ကိုင် ဆောင်ရွက်ခြင်း မပြုပါ။ ထို့အပြင် ပြည်ထောင်စု သမ္မတ မြန်မာနိုင်ငံတော် အတွင်း၌ အချိန်ကာလ အားလျော်စွာ တည်မြဲနေသည့် တရား ဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များ ၊ အမိန့် ကြော်ငြာစာများ ၊ အမိန့်များနှင့် လျော်ညီ သင့်တော်ခြင်း သို့မဟုတ် ၊ ခွင့် ပြုထားရှိခြင်း ရှိမှ သာလျှင် လုပ်ငန်းများကို ဆောင်ရွက်မည်ဟု ခြွင်းချက် ထားရှိပါသည်၊

အောက်တွင် အမည်၊ နိုင်ငံသား၊ နေရပ်နှင့် အကြောင်းအရာစုံလင်စွာပါသော ဇယားတွင် လက်မှတ်ရေးထိုးသူ ကျွန်ုပ်တို့ ကိုယ်စီကိုယ်ငှ သည် ဤသင်းဖွဲ့မှတ်တမ်းအရ ကုမ္ပဏီတစ်ခုဖွဲ့စည်းရန် လိုလားသည့်အလျောက် ကျွန်ုပ်တို့၏ အမည်အသီးသီးနှင့် ယှဉ်တွဲ၍ပြထားသော အစုရှယ်ယာများကို ကုမ္ပဏီ၏ မတည်ရင်းနှီးငွေတွင် ထည့်ဝင်ရယူကြရန် သဘောတူကြပါသည်။

စဉ်	အစုထည့်ဝင်သူများ၏ အမည်၊ နေရပ်လိပ်စာနှင့် အလုပ်အကိုင်	နိုင်ငံသားနှင့် အမျိုးသား မှတ်ပုံတင်အမှတ်	ဝယ်ယူသော အစုရှယ်ယာ ဦးရေ	ထိုးမြဲလက်မှတ်
1.	Hunan Jin Mu Industrial Co.,Ltd. Room 707,Nan-Jerrous Building No.346 of West Labour's Road,Tianxin District,Changsha City, Hunan. Incorporated in China.		4750	
	Mr.Lao Jinsong Room(1605) Yunda International Plaza No.478 Section 1 Furong Road Kaifu District Changsha Hunan Province China.	Chinese E-01067369		[signature]
	Mr,Teng Xiaoqiang Room(1605), Yunda International Plaza No.478 Section 1 Furong Road, Kaifu District Changsha Hunan Province China.	Chinese G-40812908		[signature]
2.	U Aik Wang Saryaetan Quarter, Nankhan, Shan State. (Merchant)	Myanmar 13/NaKhaNa (Naing) 041697	250	Aikwang

မြို့ နေ့၊ 2013 ခုနှစ်၊ February ရက်။

အထက်ပါလက်မှတ်ရှင်များသည် ကျွန်ုပ်၏ရှေ့မှောက်တွင် လက်မှတ်ရေးထိုးကြပါသည်။

U Sein Win
Certified Public Accountant
C.P.A. Registration. No. 495

မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေ

အစုရှယ်ယာများဖြင့် ပေးရန်တာဝန် ကန့်သတ်ထားသော အများနှင့်မသက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီ

မြန်မာကိုးလ်ဒန်းဆိုနန်ဇာဝန်အောင်မှု ကုမ္ပဏီ လီမိတက်

၏

သင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းများ



၁။ ဤသင်းဖွဲ့စည်းမျဉ်းနှင့် လိုက်လျောညီထွေမဖြစ်သည့် စည်းမျဉ်းများမှအပ၊ မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေ နောက်ဆက်တွဲ ပထမဇယားပုံစံ 'က' ပါ စည်းမျဉ်းများသည် ဤကုမ္ပဏီနှင့် သက်ဆိုင်စေရမည်။ မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေပုဒ်မ ၁၇(၂)တွင် ဖော်ပြပါရှိသည့် မလိုက်နာ မနေရ စည်းမျဉ်းများသည် ဤကုမ္ပဏီနှင့် အစဉ်သဖြင့် သက်ဆိုင်စေရမည်။

အများနှင့် မသက်ဆိုင်သော ကုမ္ပဏီ

၂။ ဤကုမ္ပဏီသည်အများနှင့်မသက်ဆိုင်သည့် ကုမ္ပဏီဖြစ်၍အောက်ပါသတ်မှတ်ချက်များသည် အကျိုးသက်ရောက်စေရမည်။

(က) ဤကုမ္ပဏီက ခန့်အပ်ထားသော ဝန်ထမ်းများမှအပ၊ ဤကုမ္ပဏီ၏အစုရှင်အရေအတွက်ကိုငါးဆယ် အထိသာကန့်သတ်ထားသည်။

(ခ) ဤကုမ္ပဏီ၏ အစုရှယ်ယာ သို့မဟုတ် ဒီဘင်ချာ သို့မဟုတ် ဒီဘင်ချာစတော့(ခ်) တစ်ခုခုအတွက်ငွေထည့် ဝင်ရန်အများပြည်သူတို့အား ကမ်းလှမ်းခြင်းမပြုလုပ်ရန် တားမြစ်ထားသည်။

မ,တည် ရင်းနှီးငွေနှင့် အစုရှယ်ယာ

၃။ ကုမ္ပဏီ၏ သတ်မှတ် မ,တည်ငွေရင်းမှာ ကျပ် USD 10,000,000 /-(ကျပ် USD Ten Thousand Million တိတိ) ဖြစ်၍ ငွေကျပ်USD 10 /-(ကျပ်USD Ten တိတိ) တန် အစုရှယ်ယာပေါင်း (1,000,000) ခွဲထားပါသည်။ ကုမ္ပဏီ၏ ရင်းနှီးငွေကို ကုမ္ပဏီ၏စည်းမျဉ်းများနှင့်ပေါက်ရှိဥပဒေများဝင်တည်ဆဲဖြစ်နေသော တရားဥပဒေ အပေါ့မွေ့ပြဋ္ဌာန်းချက် များနှင့်အညီသင်းလုံးကျွတ် အစည်းအဝေး၌တိုးမြှင့်နိုင်ခွင့်လျှော့ချနိုင်ခွင့် နှင့်ပြင်ဆင် နိုင်ခွင့် အာဏာရှိစေရမည်။

၄။ မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကို မထိခိုက်စေလျက် အစုရှယ်ယာများသည်ဒါရိုက်တာ များ၏ ကြီးကြပ်ကွပ်ကဲမှု အောက်တွင် ရှိစေရမည်။ ၎င်းဒါရိုက်တာများသည် သင့်လျော်သော ပုဂ္ဂိုလ်များအား သတ်မှတ်ချက် အခြေအနေ တစ်စုံတစ်ရာဖြင့် အစုရှယ်ယာများကို ခွဲဝေချထားခြင်း သို့မဟုတ် လွှဲပြောင်း ချခြင်းတို့ကို ဆောင်ရွက်နိုင်သည်။

၅။ အစုရှယ်ယာလက်မှတ်များကို အလေ့အထမှန်နေကျ သို့မဟုတ် ဒါရိုက်တာအဖွဲ့က သတ်မှတ်သည့် အခြားပုဂ္ဂိုလ်များကလက်မှတ်ရေးထိုး၍ ကုမ္ပဏီ၏တံဆိပ်ရိုက်နှိပ်ထုတ်ပေးရမည်။ အစုရှယ်ယာလက်မှတ်သည် ပုံပန်းပျက်ခြင်း၊ ပျောက်ဆုံးခြင်း သို့မဟုတ် ပျက်စီးခြင်း ဖြစ်ပါက အဖိုးအခဖြင့် ပြန်လည်အသစ်ပြုလုပ်ပေးမှုကို သော်လည်းကောင်း၊ ဒါရိုက်တာများက သင့်လျော်သည်ဟုယူဆသော အခြားသက်သေခံ အထောက်အထား တစ်စုံတစ်ရာကို တင်ပြစေ၍သော်လည်းကောင်း ထုတ်ပေးနိုင်သည်။ ကွယ်လွန်သွားသော အစုရှယ်ယာရှင် တစ်ဦး၏ တရားဝင်ကိုယ်စားလှယ်ကို ဒါရိုက်တာများက အသိအမှတ် ပြုပေးရမည်ဖြစ်သည်။

၆။ ဒါရိုက်တာများသည် အစုရှင်များက ၎င်းတို့၏ အစုရှယ်ယာများအတွက် မပေးသွင်းရသေးသောငွေများကိုအခါ အားလျော်စွာ တောင်းဆိုနိုင်သည်။ အစုရှင်တိုင်းကလည်း ၎င်းတို့ထံတောင်းဆိုသည့် အကြိမ်တိုင်း အတွက် ဒါရိုက်တာများကသတ်မှတ်သည့် ပုဂ္ဂိုလ်များထံ သတ်မှတ်သည့်အချိန်နှင့် နေရာတွင် ပေးသွင်းစေရန်တာဝန် ရှိစေရမည်။ သင့်ခေါ်မှုတစ်ခုအတွက်အရစ်ကျပေးသွင်းစေခြင်းသို့မဟုတ်ပယ်ဖျက်ခြင်းသို့မဟုတ်ရွှေ့ဆိုင်းခြင်း တို့ကိုဒါရိုက်တာများက သတ်မှတ်နိုင်သည်။

ဒါရိုက်တာများ

၇။ သင်းလုံးကျွတ် အစည်းအဝေးက တစ်စုံတစ်ရာ သတ်မှတ်ပြဋ္ဌာန်းမှု မပြုလုပ်သမျှ ဒါရိုက်တာများ၏ အရေအတွက်သည် (2)ဦး ထက်မနည်း၊ (15)ဦးထက်မများစေရ။
ပထမဒါရိုက်တာများသည် -
(၁) Mr.Lao Jinsong
(၂) Mr.Teng Xiaoqiang
(၃) U Aik Wang
(၄)
(၅)
တို့ဖြစ်ကြပါသည်။

၈။ ဒါရိုက်တာများသည် ၎င်းတို့အနက်မှ တစ်ဦးကို မန်နေဂျင်းဒါရိုက်တာအဖြစ် အချိန်အခါအလိုက် သင့်လျော် သောသတ်မှတ်ချက်များ၊ ဉာဏ်ပူဇော်ခများဖြင့်ခန့်ထားရမည်ဖြစ်ပြီးအခါအားလျော်စွာ ဒါရိုက်တာအဖွဲ့က ပေးအပ်သော အာဏာများအားလုံးကို ၎င်းက အသုံးပြုနိုင်သည်။

၉။ ဒါရိုက်တာတစ်ဦးဖြစ်မြောက်ရန်လိုအပ်သော အရည်အချင်းသည် ကုမ္ပဏီ၏အစုရှယ်ယာအနည်းဆုံး (၂)စုကို ပိုင်ဆိုင်ခြင်းဖြစ်၍ ၎င်းသည် မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေပုဒ်မ ၈၅ ပါ ပြဋ္ဌာန်းချက်များကို လိုက်နာရန် တာဝန်ရှိသည်။

၁၀။ အစုရှယ်ယာများ လွှဲပြောင်းရန် တင်ပြချက်ကို မည်သည့် အကြောင်းပြချက်မျှ မပေးဘဲ ဒါရိုက်တာအဖွဲ့သည် ၎င်းတို့၏ပြည့်စုံ၍ ချုပ်ချယ်ခြင်းကင်းသော ဆင်ခြင်တွက်ဆမှုဖြင့် မှတ်ပုံတင်ရန် ငြင်းဆိုနိုင်သည်။

ဒါရိုက်တာများ၏ ဆောင်ရွက်ချက်များ

၁၁။ ဒါရိုက်တာများသည် ၎င်းတို့သင့်လျော်သည် ထင်မြင်သည့်အတိုင်း လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရန် တွေ့ဆုံဆွေးနွေး ခြင်း၊ အစည်းအဝေးရွှေ့ဆိုင်းခြင်း၊ အချိန်မှန်စည်းဝေးခြင်း၊ အစည်းအဝေးအထမြောက်ရန် အနည်းဆုံး ဒါရိုက်တာဦးရေသတ်မှတ်ခြင်းတို့ကို ဆောင်ရွက်နိုင်သည်။ ယင်းသို့ မသတ်မှတ်ပါကဒါရိုက်တာနှစ်ဦးတက် ရောက်လျှင် အစည်းအဝေးထမြောက်ရမည်။ အစည်းအဝေးတွင် မည်သည့် ပြဿနာဆိုပေါ် ပေါက်ပါက မန်နေဂျင်းဒါရိုက်တာ၏အဆုံးအဖြတ်သည် အတည်ဖြစ်ရမည်။ မည်သည့် ကိစ္စများကိုမဆို မဲခွဲဆုံးဖြတ်ရာ တွင် မဲအရေအတွက်တူနေပါက သဘာပတိသည် ဒုတိယမဲ သို့မဟုတ် အနိုင်မဲကို ပေးနိုင်သည်။

၁၂။ ဒါရိုက်တာများ၏ အစည်းအဝေးကို မည်သည့်ဒါရိုက်တာကမဆို အချိန်မရွေး ခေါ်နိုင်သည်။

၁၃။ ဒါရိုက်တာအားလုံးက လက်မှတ်ရေးထိုးထားသော ရေးသားထားသည့် ဆုံးဖြတ်ချက်တစ်ရပ်သည်နည်းလမ်းတကျ ခေါ်ယူကျင်းပသော အစည်းအဝေးက အတည်ပြုသည့် ဆုံးဖြတ်ချက်ကဲ့သို့ပင် ကိစ္စအားလုံး အတွက် အကျိုးသက်ရောက်စေရမည်။

ဒါရိုက်တာများ၏ လုပ်ပိုင်ခွင့်နှင့်တာဝန်များ

၁၄။ မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများအက်ဥပဒေ နောက်ဆက်တွဲဇယားပုံစံ(က)ပါ စည်းမျဉ်းအပိုဒ် ၇၁ တွင် ပေးအပ်ထားသော အထွေထွေအာဏာများကိုမထိခိုက်စေဘဲဒါရိုက်တာများသည်အောက်ဖော်ပြပါ အာဏာများရှိရမည်ဟု အတိအလင်း ထုတ်ဖော်ကြေညာသည်။ အာဏာဆိုသည်မှာ-

(၁) ဒါရိုက်တာများက သင့်လျော်သည်ဟုယူဆသော တန်ဖိုးနှင့်စည်းကမ်းများ အခြေအနေများ သတ်မှတ်၍ ကုမ္ပဏီစာရယူရန် အာဏာရှိသည့်မည်သည့်ပစ္စည်း၊ အခွင့်အရေးများ ၊ အခွင့်အလမ်းများကို မဆိုဝယ်ယူရန် သို့မဟုတ် အခြားနည်းလမ်းများဖြင့် ရယူပိုင်ဆိုင်ရန်အပြင် ကုမ္ပဏီကပိုင်ဆိုင်ခွင့်ရှိသော မည်သည့်ပစ္စည်း အခွင့်အရေးများ၊ အခွင့်အလမ်းများကိုမဆို သင့်တော်သောစည်းကမ်းချက်များ သတ်မှတ်၍ရောင်းချခြင်း၊ အငှားချခြင်း၊ စွန့်လွှတ်ခြင်း၊ သို့မဟုတ် အခြားနည်းလမ်းများဖြင့် ဆောင်ရွက်ခြင်းတို့ကို ပြုလုပ်ရန်။

(၂) သင့်လျော်သော စည်းကမ်းသတ်မှတ်ချက်များဖြင့် ငွေကြေးများကို ချေးငှားရန် သို့မဟုတ်အဆိုပါ ချေးငှားသောငွေကြေးများကို ပြန်လည်ပေးဆပ်ရန်အတွက် အာမခံများထားရှိရန်အပြင်၊ အထူးသဖြင့် ဤကုမ္ပဏီ၏ ဒီဘင်ချာများ၊ ဒီဘင်ချာစတော့(ခ်)များ၊ ခေါ်ယူခြင်းမပြုရသေးသော ရင်းနှီးငွေများအပါ အဝင်ယခုလက်ရှိနှင့် နောင်ရှိမည့်ပစ္စည်းများအားလုံး သို့မဟုတ် တစ်စိတ်တစ်ဒေသကို အပေါင်ပြု၍ ထုတ်ဝေရန်။

(၃) ဤကုမ္ပဏီက ရယူထားသော အခွင့်အရေးများ သို့မဟုတ် ဝန်ဆောင်မှုများအတွက် အားလုံး သို့မဟုတ်တစ်စိတ်တစ်ဒေသကို ငွေကြေးအားဖြင့် ပေးချေရန်၊ သို့မဟုတ် အစုရှယ်ယာများ၊ ငွေချေးစာချုပ်များ၊ ဒီဘင်ချာများ သို့မဟုတ် ဤကုမ္ပဏီ၏အခြားသော အာမခံ စာချုပ်များကို ထုတ်ပေးရန်၊ ထို့အပြင် အဆိုပါ အစုရှယ်ယာများ ထုတ်ပေးရာ၌ ငွေအပြည့်ပေးသွင်းပြီးသော အစုရှယ်ယာအနေဖြင့် သော်လည်းကောင်း၊ တစ်စိတ်တစ်ဒေသ ပေးသွင်းပြီးသော အစုရှယ်ယာများအနေဖြင့် သော်လည်းကောင်း၊ သဘောတူညီသကဲ့သို့ ထုတ်ဝေပေးရန်နှင့် အဆိုပါ ငွေချေးစာချုပ်များ၊ ဒီဘင်ချာများ သို့မဟုတ် ကုမ္ပဏီ၏ အခြားသော အာမခံ စာချုပ်များဖြင့် ထုတ်ဝေပေးရာ၌ခေါ်ဆိုခြင်း မပြုရသေးသော ရင်းနှီးငွေများ အပါအဝင် ဤကုမ္ပဏီ၏ ပစ္စည်းအားလုံးသို့မဟုတ် တစ်စိတ်တစ်ဒေသကို အပေါင်ပြု၍ ဖြစ်စေ၊ ထိုကဲ့သို့ မဟုတ်ဘဲဖြစ်စေ ထုတ်ပေးရန်။

(၄) ဤကုမ္ပဏီ နှင့် ပြုလုပ်ထားသော ကန်ထရိုက်စာချုပ်များ၊ တာဝန်ယူထားသည့် လုပ်ငန်းများ ပြီးစီးအောင် ဆောင်ရွက်စေခြင်းအလို့ငှာ ခေါ်ယူခြင်းမပြုရသေးသော ရင်းနှီးငွေများအပါအဝင် ဤကုမ္ပဏီ၏ပစ္စည်းရပ်များ အားလုံး သို့မဟုတ် တစ်စိတ်တစ်ဒေသကို ပေါင်နှံ၍သော်လည်းကောင်း၊ အပေါင်ပြု၍ သော်လည်းကောင်း သို့မဟုတ် အစုရှယ်ယာများအတွက် ငွေများတောင်းခံခေါ်ယူ၍ သော်လည်းကောင်း၊ ခွင့်ပြုရန် သို့မဟုတ် သင့်လျော်သည့်အတိုင်း ဆောင်ရွက်ရန်။

(၅) မန်နေဂျာများ၊ အတွင်းရေးမှူးများ၊ အရာရှိများ၊ စာရေးများ၊ ကိုယ်စားလှယ်များနှင့်ဝန်ထမ်းများကို အမြဲတမ်း ယာယီ သို့မဟုတ် အထူးကိစ္စရပ်များအတွက် ခန့်ထားခြင်း၊ ရပ်စဲခြင်း၊ ဆိုင်းငံ့ခြင်းများအတွက် လည်းကောင်း၊ အဆိုပါ ပုဂ္ဂိုလ်တို့၏တာဝန်များ၊ အာဏာများ၊ လစာငွေများ၊ အခြားငွေကြေးများကို သတ်မှတ် ရာ၌ လည်းကောင်း၊ အာမခံပစ္စည်းများ တောင်းခံရာ၌ လည်းကောင်း သင့်လျော်သလို ဆောင်ရွက်ရန်၊ ထို့အပြင် အဆိုပါကိစ္စများအတွက် ကုမ္ပဏီ၏ မည်သည့်အရာရှိကိုမဆို ကိစ္စရပ် အားလုံးကိုဖြစ်စေ၊ တစ်စိတ်တစ်ဒေသ ကိုဖြစ်စေ ဒါရိုက်တာများ၏ ကိုယ်စားဆောင်ရွက် နိုင်ရေးအတွက် တာဝန်လွှဲအပ်ရန်။

(၆) ဤကုမ္ပဏီ၏ ဒါရိုက်တာတစ်ဦးအား ဒါရိုက်တာရာထူးနှင့် ပူးတွဲ၍မန်နေဂျင်းဒါရိုက်တာ၊ အထွေထွေ မန်နေဂျာ၊ အတွင်းရေးမှူး သို့မဟုတ် ဌာနခွဲမန်နေဂျာအဖြစ်ခန့်ထားရန်။

(၇) မည်သည့် အစုရှင်ထံမှမဆို ၎င်းတို့၏ အစုရှယ်ယာများအားလုံးကိုဖြစ်စေ၊ အချို့အဝက်ကိုဖြစ်စေစွန့်လွှတ်ခြင်း အား သဘောတူညီသော စည်းကမ်းချက်များဖြင့် လက်ခံရန်။

(၈) ဤကုမ္ပဏီက ပိုင်ဆိုင်သော သို့မဟုတ် ပိုင်ဆိုင်ခွင့်ရှိသော သို့မဟုတ် အခြားအကြောင်းများကြောင့်ဖြစ်သော မည်သည့်ပစ္စည်းကိုမဆို ကုမ္ပဏီ၏ ကိုယ်စားလက်ခံထိန်းသိမ်းထားရန်အတွက် မည်သည့်ပုဂ္ဂိုလ် သို့မဟုတ် ပုဂ္ဂိုလ်များကိုမဆိုခန့်ထားရန်နှင့် အဆိုပါယုံမှတ် အပ်နှံခြင်းများနှင့် ပတ်သက်၍လိုအပ်သော စာချုပ်စာတမ်းများ ချုပ်ဆို ပြုလုပ်ရန်။

(၉) ဤကုမ္ပဏီ၏ အရေးအရာများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ဤကုမ္ပဏီကပြုလုပ်သော သို့မဟုတ် ဤကုမ္ပဏီအပေါ် သို့မဟုတ် ဤကုမ္ပဏီ၏ အရာရှိများအပေါ် ပြုလုပ်သော တရားဥပဒေအရ စွဲဆို ဆောင်ရွက်မှုများကို တရားစွဲဆို၊ အရေးယူ ခုခံကာကွယ်ရန် သို့မဟုတ် ခွင့်လွှတ်ရန်၊ ထို့အပြင် ဤကုမ္ပဏီက ရရန်ရှိသော ကြွေးမြီများနှင့် ဤကုမ္ပဏီ အပေါ် တောင်းခံသော ကြွေးမြီများနှင့် ပတ်သက်၍ ပေးဆပ်ရန် အချိန်ကာလ ရွှေ့ဆိုင်းခွင့်ပြုခြင်း သို့မဟုတ် နှစ်ဦးနှစ်ဖက်သဘောတူ ကျေအေးခြင်းများ ပြုလုပ်ရန်၊

(၁၀) ဤကုမ္ပဏီက ပေးရန်ရှိသော သို့မဟုတ်ရရန်ရှိသော ငွေတောင်းခံခြင်းများကို ဖြန်ဖြေရေး ခုံသမာဓိထံသို့ ပြေရှင်းရန်အတွက်အပ်နှံရန်အပြင်ဖြန်ဖြေရေး ခုံသမာဓိ၏ဆုံးဖြတ်ချက်အတိုင်းလိုက်နာဆောင်ရွက်ရန်။

(၁၁) ဤကုမ္ပဏီကရရန်ရှိသောတောင်းဆိုချက်၊ တောင်းခံချက်များနှင့် ကုမ္ပဏီသို့ပေးရန်ရှိသော ငွေကြေး များအတွက် ပြေစာများ ပြုလုပ် ထုတ်ပေးခြင်း၊ လျှော်ပစ်ခြင်းနှင့် အခြားသောနည်းဖြင့် စွန့်လွှတ်ခြင်းများကို ပြုလုပ်ရန်။

(၁၂) လူမွဲစာရင်းခံခြင်း၊ ကြွေးမြီမဆပ်နိုင်ခြင်း ကိစ္စများနှင့် ပတ်သက်၍ကုမ္ပဏီ၏ကိုယ်စားဆောင်ရွက်ရန်၊

(၁၃) ငွေလွှဲစာတမ်းများ၊ ချက်လက်မှတ်များ၊ ဝန်ခံကတိစာချုပ်များ၊ ထပ်ဆင့်လက်မှတ်ရေးထိုးခြင်းများ၊လျှော်ပစ်ခြင်းများ၊ ကန်ထရိုက်စာချုပ်များနှင့် စာရွက်စာတမ်းများကို ကုမ္ပဏီ၏ကိုယ်စား မည်သူက လက်မှတ်ရေးထိုးခွင့်ရှိသည်ကို စီစစ်သတ်မှတ်ရန်၊

(၁၄) ဒါရိုက်တာများက သင့်လျော်သည်ဟုယူဆပါက သင့်လျော်လျောက်ပတ်သော နည်းလမ်းများဖြင့်လတ်တလော အသုံးပြုရန် မလိုသေးသော ကုမ္ပဏီပိုင်ငွေများကို အာမခံ ပစ္စည်းပါသည်ဖြစ်စေ၊ မပါသည်ဖြစ်စေရင်းနှီးမြှုပ်နှံထားရန်နှင့် စီမံခန့်ခွဲထားရန်၊ ထို့အပြင် အချိန်ကာလအားလျော်စွာ မြှုပ်နှံထားသောငွေကို ပြန်လည်ရယူရန်နှင့် ပြင်ဆင်ပြောင်းလွှဲရန်၊

(၁၅) ဤကုမ္ပဏီ၏ အကျိုးအတွက် ငွေကြေးစိုက်ထုတ် ကုန်ကျခံထားသော ဒါရိုက်တာသို့မဟုတ် အခြားပုဂ္ဂိုလ်များက ကုမ္ပဏီ၏ (လက်ရှိနှင့် နောင်တွင်ရှိမည့်) ပစ္စည်းများကို ဤကုမ္ပဏီ၏ အမည်ဖြင့်ဖြစ်စေ၊ ဤကုမ္ပဏီ၏ ကိုယ်စားဖြစ်စေ ပေါင်နှံခြင်းကို သင့်လျော်သည်ဟုယူဆပါက ဆောင်ရွက်ခွင့်ပြုရန် အဆိုပါပေါင်နှံခြင်းဆိုရာ၌ ရောင်းချနိုင်သည့် အာဏာနှင့်အခြားသော သဘောတူညီထားသည့် တရားဝင် သဘော တူညီချက်များနှင့် ဥပဒေပါပြဋ္ဌာန်းချက်များပါ ပါဝင်သည်၊

(၁၆) ဤကုမ္ပဏီကခန့်အပ်ထားသော မည်သည့်အရာရှိသို့မဟုတ် ပုဂ္ဂိုလ်ကိုမဆို အထူးအကျ ဆောင်ရွက်ခဲ့သည့် လုပ်ငန်း သို့မဟုတ် ဆောင်ရွက်မှုတစ်ခုအတွက် ရရှိသောအမြတ်ငွေမှ ကော်မရှင်ပေးခြင်း သို့မဟုတ် ကုမ္ပဏီ၏ အထွေထွေ အမြတ်အစွန်းမှ ခွဲဝေပေးခြင်းများပြုလုပ်ရန်နှင့် အဆိုပါကော်မရှင်များ၊ အမြတ် များခွဲဝေပေးခြင်း စသည်တို့ကို ဤကုမ္ပဏီ၏ လုပ်ငန်းကုန်ကျစရိတ် တစ်စိတ်တစ်ဒေသဖြစ် သတ်မှတ်ရန်၊

(၁၇) ဤကုမ္ပဏီ၏လုပ်ငန်းများ အရာရှိများ ဝန်ထမ်းများနှင့် အစုရှင်များအတွက် ထုတ်ပြန်ထားသော စည်းမျဉ်းများ၊ စည်းကမ်းချက်များ၊ စည်းကမ်းဥပဒေများကို အခါအားလျော်စွာ သတ်မှတ်ခြင်း၊ ပြင်ဆင်ခြင်း၊ ဖြည့်စွက်ခြင်း များ ဆောင်ရွက်ရန်၊

(၁၈) ဤကုမ္ပဏီ၏ လုပ်ငန်းအတွက် ဤကုမ္ပဏီ၏အမည်ဖြင့်ဖြစ်စေ၊ ဤကုမ္ပဏီ၏ကိုယ်စားဖြစ်စေ လိုအပ် သည်ဟု ယူဆလျှင် ညှိနှိုင်းဆွေးနွေးခြင်းနှင့် ကန်ထရိုက်စာချုပ် ချုပ်ဆိုခြင်းများကို ပြုလုပ်ရန်၊ ဖျက်သိမ်းရန်နှင့် ပြင်ဆင်ရန်အပြင် အဆိုပါဆောင်ရွက်ချက် စာချုပ်များနှင့် ကိစ္စရပ်များကို လည်းကောင်း၊ ၎င်းတို့နှင့် စပ်လျဉ်းသော ကိစ္စရပ်များကို လည်းကောင်း လုပ်ကိုင်ဆောင်ရွက်ရန်၊

(၁၉) ဒါရိုက်တာများက သင့်လျော်လျောက်ပတ်သည်ဟု ယူဆပါကကုမ္ပဏီ၏ စီးပွားရေးလုပ်ငန်းတွင် အကျိုးရှိ စေရန်အတွက် မည်သည့် ပြည်တွင်းပြည်ပ ပုဂ္ဂိုလ်၊ စီးပွားရေးအဖွဲ့အစည်း၊ ကုမ္ပဏီ သို့မဟုတ် ဘဏ် သို့မဟုတ် ငွေကြေးအဖွဲ့အစည်းထံမှ မဆို ငွေချေးယူရန်၊

အထွေထွေအစည်းအဝေးကြီးများ

၁၅။ ကုမ္ပဏီကိုဥပဒေအရဖွဲ့စည်းတည်ထောင်ပြီးသည့်နေ့မှတစ်ဆယ့်ရှစ်လအတွင်း အထွေထွေ သင်းလုံးကျွတ် အစည်းအဝေး ကြီးကို ကျင်းပရမည်။ ထို့နောက်ဒါရိုက်တာအဖွဲ့က သတ်မှတ်ပေးသည့် အချိန်နှင့်နေရာ များတွင်ပြက္ခဒိန်နှစ်တစ်နှစ်လျှင်အနည်းဆုံးတစ်ကြိမ်(နောက်ဆုံးကျင်းပသည့် အထွေထွေအစည်း အဝေးကြီး နှင့် တစ်ဆယ့်ငါးလထက် မပိုသည့်အချိန်၌) ကျင်းပရမည်။ သင်းလုံးကျွတ် အစည်းအဝေးစတင်၍ လုပ်ငန်းအတွက် ဆွေးနွေးချိန်တွင် အစည်းအဝေးအထမြောက်ရန် သတ်မှတ်သည့် အစုရှင်အရေအတွက် မတက်ရောက်သော မည်သည့်သင်းလုံးကျွတ် အစည်းအဝေးတွင်မဆို လုပ်ငန်းနှင့်ပတ်သက်၍ ဆုံးဖြတ် ဆောင်ရွက်ခြင်းမပြုရ။ ဤတွင်အခြားနည်းသတ်မှတ်ပြဋ္ဌာန်းခြင်းမရှိလျှင် ထုတ်ဝေထားသည့် မ,တည် ရင်းနှီးငွေ အစုရှယ်ယာများ၏ ငါးဆယ်ရာခိုင်နှုန်း ထက်မနည်းပိုင်ဆိုင်ကြသည့် (နှစ်ဦးထက်မနည်းသော) အစုရှင်များ ကိုယ်တိုင်တက်ရောက်လျှင် လုပ်ငန်းကိစ္စအားလုံးဆောင်ရွက်ရန်အတွက် အစည်းအဝေး အထမြောက် သည့်ဦးရေ ဖြစ်သည်။ အကယ်၍ ကုမ္ပဏီတွင် အစုရှင်အရေအတွက် နှစ်ဦးတည်းသာ ရှိသည့်ကိစ္စတွင်မူ ထိုနှစ်ဦးတည်းသည်ပင်လျှင် အစည်းအဝေး အထမြောက်ရန် သတ်မှတ်သည့် အရေအတွက် ဖြစ်စေရမည်။

အမြတ်ဝေစုများ

၁၆။ သင်းလုံးကျွတ် အစည်းအဝေးတွင် ဤကုမ္ပဏီ၏အစုရှင်များအားခွဲဝေပေးမည့် အမြတ်ဝေစုကို ကြေငြာရမည်။ သို့ရာတွင် အမြတ်ဝေစုသည် ဒါရိုက်တာများက ထောက်ခံသော ငွေပမာဏထက် မကျော်လွန်စေရ။ သက်ဆိုင်ရာနှစ်၏ အမြတ်ပမာဏ သို့မဟုတ် အခြားမခွဲဝေရသေးသည့် အမြတ်ပမာဏမှအပ အမြတ်ဝေစုကို ခွဲဝေမပေးရ။

ရုံးဝန်ထမ်းများ

၁၇။ ကုမ္ပဏီသည် လုပ်ငန်းရုံးတစ်ခုကို ဖွင့်လှစ်၍ဆောင်ရွက်မည်ဖြစ်ပြီး အရည်အချင်းပြည့်မီသူ ပုဂ္ဂိုလ်တစ်ဦးအား အထွေထွေမန်နေဂျာအဖြစ် ခန့်အပ်ရန်နှင့် အခြားအရည်အချင်းပြည့်မီသူများ အား ရုံးဝန်ထမ်းများအဖြစ်ခန့်အပ်မည်ဖြစ်သည်။ လစာ၊ ခရီးသွားလာစရိတ်နှင့် အခြားအသုံးစရိတ်များ ကဲ့သို့သော ဥာဏ်ပူဇော်ခများနှင့် အခကြေးငွေများကို ဒါရိုက်တာအဖွဲ့က သတ်မှတ်မည်ဖြစ်ပြီး ၎င်း သတ်မှတ်ချက်များကို သင်းလုံးကျွတ်အစည်းအဝေးက အတည်ပြုရမည်။ အထွေထွေမန်နေဂျာသည် လုပ်ငန်းရုံး၏ ထိရောက်စွာလုပ်ငန်း လည်ပတ်မှုအားလုံးအတွက် တာဝန်ရှိစေရမည်ဖြစ်ပြီး မန်နေဂျင်း ဒါရိုက်တာအားတာဝန်ခံ၍ ဆောင်ရွက်ရမည်။

ငွေစာရင်းများ

၁၈။ ဒါရိုက်တာများသည် သင့်လျော်သည့် ငွေစာရင်းစာအုပ်များကို အောက်ဖော်ပြပါသတ်မှတ်ချက်များ နှင့်အညီ ထားသိုထိန်းသိမ်းဆောင်ရွက်ရမည်။

(၁) ကုမ္ပဏီ၏ရငွေ၊သုံးငွေများ၏ပမာဏနှင့်၎င်းရငွေ၊သုံးငွေများဖြစ်ပေါ်ခြင်းနှင့်စပ်လျဉ်းသည့်အကြောင်းကိစ္စများ။

(၂) ကုမ္ပဏီ၏ ကုန်ပစ္စည်းများ ရောင်းချခြင်းနှင့် ဝယ်ယူခြင်းများ။

(၃) ဤကုမ္ပဏီ၏ ရရန်ပိုင်ခွင့်နှင့် ပေးရန်တာဝန်များ။

၁၉ ။ ငွေစာရင်းစာအုပ်အားလုံးကို ဤကုမ္ပဏီ၏ မှတ်ပုံတင်ထားသော လုပ်ငန်းရုံးများသို့မဟုတ် ဒါရိုက်တာ များက သင့်လျော်သည်ဟု ထင်မြင်ယူဆသော အခြားနေရာများတွင် သိမ်းဆည်းထားရမည်ဖြစ်ပြီး၊ ရုံးချိန်အတွင်း၌ ဒါရိုက်တာများက စစ်ဆေးနိုင်ရန် ပြသထားရမည်။

စာရင်းစစ်

၂၀။ စာရင်းစစ်များကို ခန့်အပ်ထားရမည်။ ၎င်းစာရင်းစစ်များ၏ တာဝန်သည် မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေ သို့မဟုတ် အခါအားလျော်စွာ ပြင်ဆင်သတ်မှတ်သည့် စည်းမျဉ်း စည်းကမ်းများ နှင့် လိုက်လျောညီထွေဖြစ်ရမည်။

နို့တစ်စာ

၂၁။ ဤကုမ္ပဏီသည် မည်သည့်အစုရှင်ထံသို့မဆို နို့တစ်စာကို လက်ရောက်ပေးအပ်ခြင်း သို့မဟုတ် နို့တစ်စာပါသော စာကိုစာတိုက်မှ ကြိုတင်ပေးထား၍ ၎င်းအစုရှင်ယံ မှတ်ပုံတင်လိပ်စာအတိုင်း စာတိုက်မှတဆင့် လိပ်မူပေးပို့ခြင်းအားဖြင့် ပေးပို့နိုင်သည်။

တံဆိပ်

၂၂။ ဒါရိုက်တာများသည် တံဆိပ်ကို လုံခြုံစွာထိန်းသိမ်းထားရန်အတွက် စီမံဆောင်ရွက်ရမည်။ ယင်းတံဆိပ်ကို ဒါရိုက်တာများက ကြိုတင်ပေးအပ်ထားသည့် ခွင့်ပြုချက်ဖြင့်မှတစ်ပါး၊ ထို့အပြင် အနည်းဆုံး ဒါရိုက်တာတစ်ဦး ရှေ့မှောက်တွင်မှတစ်ပါး မည်သည့်အခါမျှ မသုံးရ။ တံဆိပ်ရိုက်နှိပ်ထားသည့် စာချုပ် စာတမ်းတိုင်းတွင် ထိုဒါရိုက်တာက လက်မှတ်ရေးထိုးရမည်။

လျော်ကြေး

၂၃။ မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေပုဒ်မ ၈၆ (ဂ) တွင် ဖော်ပြပါရှိသည့် ပြဋ္ဌာန်းချက်များ၊ လက်ရှိ တရားဝင် တည်ဆဲဥပဒေပြဋ္ဌာန်းချက်များနှင့် မဆန့်ကျင်စေဘဲ ကုမ္ပဏီ၏ ဒါရိုက်တာ၊ စာရင်းစစ်၊ အတွင်းရေးမှူးသို့မဟုတ် အခြားအရာရှိတစ်ဦးဦးမှာ မိမိ၏တာဝန်ဝတ္တရားများကို ဆောင်ရွက်ရာ၌ ဖြစ်စေ ထိုတာဝန်ဝတ္တရားများနှင့် စပ်လျဉ်း၍ဖြစ်စေ ကျခံခဲ့ရသည့်စရိတ်များ၊ တောင်းခံငွေများ၊ ဆုံးရှုံးငွေများ၊ ကုန်ကျငွေများနှင့် ကြွေးမြီတာဝန်များ အတွက် ကုမ္ပဏီထံမှ လျော်ကြေးရထိုက်ခွင့် ရှိစေရမည်။

ဖျက်သိမ်းခြင်း

၂၄။ ကုမ္ပဏီ၏ အထွေထွေအစည်းအဝေး ဆုံးဖြတ်ချက်ဖြင့် ကုမ္ပဏီအား ဖျက်သိမ်းနိုင်သည်။ ယင်းသို့ ဖျက်သိမ်းရာတွင် မြန်မာနိုင်ငံကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေများနှင့် ယင်းဥပဒေများအား အခါအားလျော်စွာ ပြင်ဆင် ပြောင်းလဲထားသည့် တရားဥပဒေများတွင် ပါဝင်သည့် စည်းမျဉ်းများအတိုင်း လိုက်နာပြုလုပ်ရမည်။



အောက်တွင် အမည်၊ နိုင်ငံသား၊ နေရပ်နှင့် အကြောင်းအရာစုံလင်စွာပါသော ဇယားတွင် လက်မှတ်ရေးထိုးသူ ကျွန်ုပ်တို့ ကိုယ်စီကိုယ်ငှသည် ဤသင်းဖွဲ့စည်းမှုဉ်းအရ ကုမ္ပဏီတစ်ခုဖွဲ့စည်းရန် လိုလားသည့်အလျောက် ကျွန်ုပ်တို့၏ အမည်အသီးသီးနှင့် ယှဉ်တွဲ၍ပြထားသော အစုရှယ်ယာများကို ကုမ္ပဏီ၏ မတည်ရင်းနှီးငွေတွင် ထည့်ဝင်ရယူကြရန် သဘောတူကြပါသည်။

စဉ်	အစုထည့်ဝင်သူများ၏ အမည်၊ နေရပ်လိပ်စာနှင့် အလုပ်အကိုင်	နိုင်ငံသားနှင့် အမျိုးသား မှတ်ပုံတင်အမှတ်	ဝယ်ယူသော အစုရှယ်ယာ အရေအတွက်	ထိုးမြဲလက်မှတ်
1.	Hunan Jin Mu Industrial Co.,Ltd. Room 707,Nan-Jerreus Building No.346 of West Labour's Road,Tianxin District,Changsha City, Hunan. Incorporated in China.		4750	
	Mr.Leo Jinsong Room(1605) Yunda International Plaza No.478 Section 1 Furong Road Kaifu District Changsha Hunan Province China.	Chinese E-01067869		[signature]
	Mr.Teng Xiaoqiang Room(1605) Yunda International Plaza No.478 Section 1 Furong Road, Kaifu District Changsha Hunan Province China.	Chinese G+40812908		[signature]
2.	U Aik Wang Saryaetan Quarter, Wankhan,Shan State. (Merchant)	Myanmar 13/MaKhaNa (Naing) 041697	250	Aikwang

မြို့ ခုနှစ် 2018 ခုနှစ် February လ ရက်။

အထက်ပါလက်မှတ်ရှင်များသည် ကျွန်ုပ်တို့၏ရှေ့မှောက်တွင် လက်မှတ်ရေးထိုးကြပါသည်။

U Sein Win
Certified Public Accountant
C.P.A. Registration. No. 495

THE MYANMAR COMPANIES ACT

PRIVATE COMPANY LIMITED BY SHARES

Memorandum Of Association

OF

MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES COMPANY LIMITED

❖ ❖ ❖ ❖ ❖ ❖ ❖

I. The name of the Company is MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES COMPANY LIMITED.

II. The registered office of the Company will be situated in the Union of Myanmar.

III. The objects for which the Company is established are as on the next page.

IV. The liability of the members is limited.

V. The authorized capital of the Company is Ks USD 10,000,000 /-(Kyats USD Ten Thousand Million Only) divided into (1,000,000) shares of Ks. USD 10 (Kyats USD Ten Only) each, with power in General Meeting either to increase, reduce or alter such capital from time to time in accordance with the regulations of the Company and the legislative provisions for the time being in force in this behalf.

Services

The Following Services businesses permitted by the government to be carried out

ely or joint venture with any individuals from local or from abroad.

a) All kinds of agency business, technical consultants, business consultants, management consultants and advisory services.

b) Advertising and its agency business.

c) Business of entertainments and related activities.

d) Business of all kinds of medical services.

(e) Business of transportation (except railways and airways)

(f) Business of printing and publishing.

(g) Business of surveying and inspection.

(h) Business of feasibility study on new projects, projects formulation, project appraisal and project evaluation.

(i) Business of Account writing, Auditing and legal advisory services.

(j) Business of servicing, maintenance of repairing of all kinds of vehicles and machines.

(k) Business of installation, maintenance and renovation of electrical and electronic goods.

(l) Geological Exploration, Mine and Technical Support.

2. To borrow money for the benefit of the Company's business from any person, firm, company, bank or financial organization in the manners that the Company shall think fit.

PROVISO:- *provided that the Company shall not exercise any of the above objects whether in the Union of Myanmar or elsewhere, save in so far as it may be entitled so as to do in accordance with the laws. Orders and Notifications in force from time to time and then only subject to such permission and or approval as may be prescribed by the laws. Orders and Notifications of the Union of Myanmar for the time being in force.*

We, the several persons, whose names, nationalities, addresses and descriptions are subscribed below, are desirous of being formed into a Company in pursuance of this Memorandum of Association, and we respectively agree to take the number of shares in the Capital of the Company set opposite our respective names.

Sr. No.	Name, Address and Occupation of Subscribers	Nationality & N.R.C No.	Number of shares taken	Signatures
1.	Hunan Jin Mu Industrial Co.,Ltd. Room 707, Non-Ferrous Building No.346 of West Labour's Road, Tianxin District, Changsha City, Hunan. Incorporated in China.		4750	
	Mr.Lao Jinsong Room(1605) Yunda International Plaza No.478 Section 1 Furong Road Kaifu District Changsha Hunan Province China.	Chinese E-01067369		李劲松
	Mr.Teng Xiaoqiang Room(1605) Yunda International Plaza No.478 Section 1 Furong Road, Kaifu District Changsha Hunan Province China.	Chinese G-40812908		滕小强
2.	U Aik Wang SargaetanQuarter, Nankhan, Shan State. (Merchant)	Myanmar 13/NaKhaNa (Naing) 041697	250	Aikwang

Township. Dated the day of February, 201

It is hereby certified that the persons mentioned above put their signatures in my presence

U Sein Win
Certified Public Accountant
C.P.A. Registration. No. 495

THE MYANMAR COMPANIES ACT

PRIVATE COMPANY LIMITED BY SHARES

Articles Of Association

OF

MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES COMPANY LIMITED



1. The regulations contained in Table 'A' in the First Schedule to the Myanmar Companies Act Shall apply to the Company save in so far as such regulations which are inconsistent with the following Articles. The compulsory regulations stipulated in Section 17 (2) of the Myanmar Companies Act shall always be deemed to apply to the Company.

PRIVATE COMPANY

2. The Company is to be a Private Company and accordingly following provisions shall have effect:-

   (a) The number of member of the Company, exclusive of persons who are in the employment of the Company, Shall be limited to fifty.

   (b) Any invitation to the public to subscribe for any share or debenture or debenture stock of the Company is hereby prohibited.

CAPITAL AND SHARES

3. The Authorized Capital of the Company is Ks. USD 10,000,000 /- (Kyats USD Ten Thousand Million Only) divided into (1,000,000) shares of Ks. USD 10 (Kyats USD Ten Only) each, with power in General Meeting either to increase, reduce or alter such capital from time to time in accordance with the regulations of the Company and the legislative provisions for the time being in force in this behalf.

4. Subject to the provisions of the Myanmar Companies Act the shares shall be under the control of the Directors, who may allot or otherwise dispose of the same to such persons and on such terms and conditions as they may determine.

The certificate of title to share shall be issued under the Seal of the Company, and signed by the General Manager or some other persons nominated by the Board of Directors. If the share certificate is defaced, lost or destroyed, it may be renewed on payment of such fee, if any, and on such terms, if any, as to evidence and indemnity as the Directors may think fit. The legal representative of a deceased member shall be recognized by the Directors.

The Directors may, from time to time make call upon the members in respect of any money unpaid on their shares, and each member shall be liable to pay the amount of every call so made upon him to the persons, and at the times and places appointed by the Directors. A call may be made payable by instalments or may be revoked or postponed as the Directors may determine.

DIRECTORS

7. Unless otherwise determined by a General Meeting the number of Directors shall not be less than (2) and not more than (15).

The First Directors shall be:-

(1) **Mr.Lee Jineong**
(2) **Mr.Teng Xiaoqiang**
(3) **U Aik Wang**
(4)
(5)

8. The Directors may from time to time appoint one of their body to the office of the Managing Director for such terms and at such remuneration as they think fit and he shall have all the powers delegated to him by the Board of Directors from time to time.

9. The qualification of a Director shall be the holding of at least (-) shares in the Company in his or her own name and it shall be his duty to comply with the provision of Section (85) of the Myanmar Companies Act.

10. The Board of Directors may in their absolute and uncontrolled discretion refuse to register any proposed transfer of shares without assigning any reason.

PROCEEDINGS OF DIRECTORS

11. The Director may meet together for the despatch of business, adjourn and otherwise regulate their meeting as they think fit and determine the quorum necessary for the transaction of business. Unless otherwise determined, two shall form a quorum. If any question arising at any meeting the Managing Director's decision shall be final. When any matter is put to a vote and if there shall be an equality of votes, the Chairman shall have a second or casting vote.

12. Any Director may at any time summon a meeting of Directors.

A resolution in writing signed by all the Directors shall be as effective for all purposes as a resolution passed out at meeting of the Directors, duly called, held and constituted.

POWERS AND DUTIES OF DIRECTORS

Without prejudice to the general power conferred by Regulation 71 of the Table "A" of the Myanmar Companies Act, it is hereby expressly declared that the Directors shall have the following powers, that is to say power:-

(1) To purchase or otherwise acquire for the Company any property, rights or privileges which the Company is authorized to acquire at such price, and generally on such terms and conditions as they think fit; also to sell, lease, abandon or otherwise deal with any property, rights or privileges to which the Company may be entitled, on such terms and conditions as they may think fit.

(2) To raise, borrow or secure the payment of such sum or sums in such manner and upon such terms and conditions in all respects as they think fit and in particular by the issue of debentures or debentures stocks of the Company charged upon all or any part of the property of the Company (both present and future) including its uncalled capital for the time being.

(3) At their discretion, to pay for any rights acquired or services rendered to the Company, either wholly or partially in cash or in shares, bonds, debentures or other securities of the Company and any such shares may be issued either as fully paid up or with such amount credited as paid up there on as may be agreed upon ; and any such bonds, debentures or other securities may be either specifically charged up on all or any part of the property of the Company and its uncalled capital or not so charged.

(4) To secure the fulfilment of any contract or engagement entered into by the Company by mortgage or charge upon all or any of the property of the Company and its uncalled capital for the time being or by granting calls on shares or in such manner as they may think fit.

(5) To appoint at their discretion, remove or suspend such Managers, Secretaries, Officers, Clerks, Agents and Servants for permanent, temporary or special services as they may from time to time think fit and to determine their duties and powers and fix their salaries or emoluments and to require security in such instances in such amount as they think fit and to depute any officers of the Company to do all or any of these things on their behalf.

(6) To appoint a Director as Managing Director , General Manager , Secretary or Departmental Manager in conjunction with his Directorship of the Company.

(7) To accept from any member on such terms and conditions as shall be agreed on the surrender of his shares or any part thereof.

(8) To appoint any person or persons to accept and hold in trust for the Company any property belonging to the Company or in which it is interested or for any other purposes and to execute and do all such deeds and things as may be requisite in relation to any such trust.

(9) To institute conduct , defend of abandon any legal proceedings by or against the Company or its officers or otherwise concerning the affairs of the Company and also to compound and allow time for payment or satisfaction of any debts due to or of any claims and demands by or against the Company.

(10) To refer claims and demands by or against the Company to arbitration and to observe and perform the awards.

(11) To make and give receipts, releases and other discharges for money payable to the Company and for the claims and demands of the Conpany.

(12) To act on behalf of the Company in all matters relating to bankruptcy and insolvency.

(13) To determine who shall be entitled to sign bills of exchange , cheques, promissory notes zreceipts,endorsements,releases, contracts and documents for or on behalf of the Company.

(14) To invest,place on deposit and otherwise deal with any of the moneys of the Company not immediately required for the purpose thereof, upon securities or without securities and in such manners as the Directors may think fit, and from time to time vary or realize such investments.

(15) To execute in the name and on behalf of the Company in favour of any Director or other person who may incur or be about to incur any personal liability for the benefit of the Company, such mortgages of the Company's property (present and future)as they think fit and any such mortgage may contain a power of sale and such other powers, covenants and provisions as shall be agreed on.

(16) To give any officer or other person employed by the Company a commission on the profits of any particular business or transaction or a share in the general profit of the Company and such commission or share of profit shall be treated as part of the working expenses of the Company.

(17) From time to time, to make , vary and repeal bye- laws for the regulation of the business of the Company , the officers and servants or the members of the Company or any section thereof.

(18) To enter into all such negotiations and contracts and rescind and vary all such contracts and execute and do all such acts , deeds and things in the name and on behalf of the Company as they may consider expedient for or in relation to any of the matter aforesaid or otherwise for the purposes of the Company.

(19) To borrow money for the benefit of the Company's business from any person, firm or company or bank or financial organization of local and abroad in the manner that the Directors shall think fit

GENERAL MEETINGS

15. A general meeting shall be held within eighteen months from the date of its incorporation and thereafter at least once in every calendar year at such time (not being more than fifteen months after the holding of the last preceding general meeting) and places as may be fixed by the Board of Directors. No business shall be transacted at any general meeting unless a quorum of members is presented at the time when the meeting proceeds to business, save as herein otherwise provided Member holding not less than 50 percent of the issued shares capital (not less than two members) personally present, shall form a quorum for all purposes. And if and when in the case of there are only two number of members in the Company, those two members shall form a quorum.

DIVIDENDS

16. The Company in general meeting may declare a dividend to be paid to the members , but no dividend shall exceed the amount recommended by the Directors .No dividends shall be paid otherwise than out of the profits of the year or any other undistributed profits .

OFFICE STAFF

17. The Company shall maintain an office establishment and appoint a qualified person as General Manager and other qualified persons as office staffs . The remunerations and allowances such as salaries , travelling allowances and other expenditures incidental to the business shall be determined by the Board of Directors, and approved by the general meeting .The General Manager shall be responsible for the efficient operation of the office in every respect and shall be held accountable at all times to the Managing Director.

ACCOUNTS

18. The Directors shall cause to be kept proper books of account with respect to:
    (1) all sums of money received and expended by the Company and the matters in respect of which the receipts and expenditures.take place:
    (2) all sales and purchases of goods by the Company ;
    (3) all assets and liabilities of the Company.

19. The books of account shall be kept at the registered office of the Company or at such other place as the Directors shall think fit and shall be opened to inspection by the Directors during office hours.

AUDIT

20. Auditors shall be appointed and their duties regulated in accordance with the provisions of the Myanmar Companies Act or any statutory modifications thereof for the time being in force.

NOTICE

21. A notice may be given by the Company to any member either personally or sending it by post in a prepaid letter addressed to his registered address.

THE SEAL

22. The Directors shall provide for the safe custody of the Seal, and the Seal shall never be used except by the authority of the Directors previously given, and in the presence of one Director at least, who shall sign every instrument to which the Seal is affixed.

INDEMNITY

23. Subject to the provisions of Section 86 (C) of the Myanmar Companies Act and the existing laws, every Director, Auditor, Secretary or other officers of the Company shall be entitled to be indemnified by the Company against all costs, charges, losses, expenses and liabilities incurred by him in the execution and discharge of the duties or in relation thereto.

WINDING - UP

24. Subject to the provisions contained in the Myanmar Companies Act and the statutory modification thereupon, the Company may be wound up voluntarily by the resolution of General Meeting.



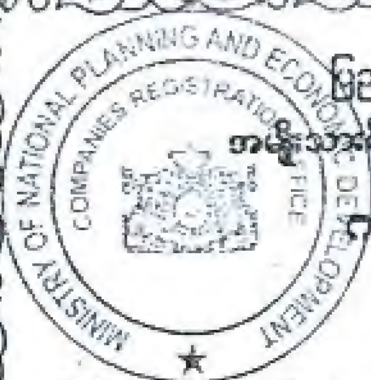
We, the several persons, whose names, nationalities, addresses and descriptions are subscribed below, are desirous of being formed into a Company in pursuance of this Articles of Association, and we respectively agree to take the number of shares in the Capital of the Company set opposite our respective names.

Sr. No.	Name, Address and Occupation of Subscribers	Nationality & N.R.C No.	Number of shares taken	Signatures
1.	Hunan Jin Mu Industrial Co.,Ltd. Room 707,Non-Ferrous Building No.346 of West Labour(s Road,Tianxin District,Changsha City, Hunan. Incorporated in China.		4750	
	Mr.Lao Jinsong Room(1605) Yunda International Plaza No.478 Section 1 Furong Road Kaifu District Changsha Hunan Province China.	Chinese E-G107369		
	Mr.Teng Xiaoqiang Room(1605) Yunda International Plaza No.478 Section 1 Furong Road, Kaifu District Changsha Hunan Province China.	Chinese G-40812908		
2.	U Aik Wang Saryaetan Quarter, Nankhan, Shan State. (Merchant)	Myanmar 13/NaKhaNa (Naing) 041697	250	

Township. Dated the day of February, 2013

It is hereby certified that the persons mentioned above put their signatures in my presence.

U Sein Win
Certified Public Accountant
C.P.A. Registration. No. 495



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော်အစိုးရ

အမျိုးသားစီမံကိန်းနှင့် စီးပွားရေးဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုဝန်ကြီးဌာန

ကုမ္ပဏီမှတ်ပုံတင်လက်မှတ်

အမှတ် ၄၇၅ အက်ဖ်စီ / ၂၀၁၂-၂၀၁၃

မြန်မာနိုင်ငံ ကုမ္ပဏီများ အက်ဥပဒေအရ ....မြန်မာ ဂိုးလ်ဒန်း ဘိုနန်ဇာ ဝန်ဆောင်မှု ကုမ္ပဏီ လီမိတက် .... အား ပေးရန်တာဝန် ကန့်သတ်ထားသော လီမိတက် ကုမ္ပဏီအဖြစ် ၂၀၁၃ နှစ်၊ ..... မတ် .... လ၊ ၁၄ ရက်နေ့တွင် မှတ်ပုံတင်ခွင့်ပြုလိုက်သည်။

ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်(ကိုယ်စား)
(နန်းရီရီသန်း ၊ ညွှန်ကြားရေးမှူး)
ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုနှင့်ကုမ္ပဏီများညွှန်ကြားမှုဦးစီးဌာန

THE GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
MINISTRY OF NATIONAL PLANNING AND ECONOMIC DEVELOPMENT

CERTIFICATE OF INCORPORATION

NO. ......475 FC...... of 2012-2013

I hereby certify that ......MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD. ...... is this day incorporated under the Myanmar Companies Act and that the company is Limited.

Given under my hand at Nay Pyi Taw this ......FOURTEENTH...... day of ...MARCH, TWO THOUSAND AND THIRTEEN.......

For Director General,
(Nang Yi Yi Than - Director)
Directorate of Investment and Company Administration

THE GOVERNMENT OF THE REPUBLIC OF THE UNION OF MYANMAR
MINISTRY OF NATIONAL PLANNING AND ECONOMIC DEVELOPMENT

FORM 1

FORM OF PERMIT

(See section 27 A)

Permit No. 182/2013

Date 14th March, 2013

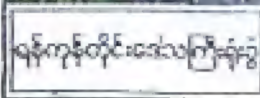
The Ministry of National Planning and Economic Development of the Government of the Republic of the Union of Myanmar in pursuance of the Myanmar Companies Act hereby grants a permit to the **MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO., LTD.** in respect of which particulars are detailed below, to carry on its business within the Republic of the Union of Myanmar subject to the provisions contained in the said Act.

(1)	Name of the Company	**Myanmar Golden Bonanza Services Co., Ltd.**
(2)	Country of incorporation of the company.	The Republic of the Union of Myanmar
(3)	Location of the company's Head Office and / or Principal Office in the Republic of the Union of Myanmar.	11th Floor, Building (B), HintharCondominum, Shwe Hinthar Street, Hlaing Township, Yangon.
(4)	The object for which the company is formed (field of business).	Geological Survey, Exploration, Mineral Prospecting, Feasibility study, Laboratory Services, Machinery and Equipment Leasing, Mineral Processing services, Mining services and related services
(5)	(a) The amount of Capital and the number of shares into which the Capital is divided.	Ks. 10,000,000 divided into 1,000,000 shares of Ks. 10 each.
	(b) If more than one class of shares is authorised, the description of each class.	Only one class.
(6)	The names, addresses and nationality of the directors.	As per List attached.
(7)	The maximum amount of indebtedness which may be incurred by the company and also a prohibition against the contracting of debts in excess of that amount.	As per conditions attached.
(8)	Period of validity of permit.	March 14, 2013 to March 13, 2018.
(9)	Statement of compliance with legal requirements for issue of Capital including the amount to be paid in before business is commenced.	As per conditions attached.
(10)	Statement of compliance with such conditions as may be prescribed	The conditions attached to the permit and conditions as may be prescribed from time to time are also to be strictly adhered to by the company.

By order

For Director General,
(Nang Yi Yi Than - Director)

Directorate of Investment and Company Administration





FORM VI

RETURN OF ALLOTMENTS
THE MYANMAR COMPANIES ACT.

(See Section 104)

(To be filed with the Registrar within one month after the allotment is made)

Return of allotment from the of May, 15, ~~200~~ 2013

on the of 200 of the

Made pursuant to Section 104 (1) MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO.,LTD.

Number of the shares allotted payable in cash .... 3198 Shares

" " " " ....

Nominal amount of the shares so allotted .... USD 31980

" " " " ....

Amount paid or due and payable on cash such share .... USD 10/-

" " " " .... (Fully paid up)

Number of ordinary shares allotted for a consideration other than cash

Nominal amount to be ordinary shares so allotted ....

Amount to be treated as paid on each such share ....

The consideration for which such share have been allotted is as follow : -

---

NOTE In making a return of allotments under Section 104 (1) the Myanmar Companies Act., it is to be noted that

1. When a return include several allotments made on different dates, the actual date of only the first and last of such allotment should be entered at the tip of the front page, and the registration of the return should be effected within one month of the first date.
2. When a return relates to one allotment only, made on one particular date, that date only should be inserted and the spaces for the second date struck out and the world made substituted for the world "From" after the world "allotments" above.

Here insert name of Company.

Distinguish between preference, ordinary, or other description of shares.

Presented for filing by : U Aik Wang (Director)

Name, Address and Description of Allotees

Name & N.R.C No	Address	Description	Number of the shares allotted	
			Preference	Ordinary
1. Hunan Jin Mu Industrial Co., Ltd	Room 707, Nan-Jerrous Building No.346, of West Labour's Road, Tianxin District, Changsha City, Hunan. Incorporated in China.	Merchant		3038
Mr. Lao Jinsong, E-01067369	Room-1605, Yunda International Plaza No.478 Section 1 Furong Road Kaifu District Changsha Hunan Province China.	Merchant		
Mr. Tang Xiaoqiang G-40812908	Room-1605, Yunda International Plaza No.478 Section 1 Furong Road Kaifu District Changsha Hunan Province China.	Merchant		
2. U Aik Wang 13/Na Kha Na (Naing)041697	Saryaetan Qtr, Nankhan, Shan State.	Merchant		160
			Total:	3198 Shares

Signature

Date .5.2013

U Aik Wang
Director
Myanmar Golden Bonanza Co.,Ltd.



FORM VI

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီးရုံး

FORM XXVI

PARTICULARS OF DIRECTORS, MANAGERS AND MANAGING AGENTS AND OF ANY CHANGES THEREIN

(Myanmar Companies Act, See Section 87)

Name of Company : MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES CO.,LTD.

Presented by : U Aik Wang (Director)

The Present Christian name or names of surnames	Nationality, National Registration Card No.	Usual Residential Address	Other Business Occupation	Changes
1. Mr.Lee Jinsong	Chinese E-01067369	Room-1605, Yunda, International Plaza No.478, Section 1 Furong Road, Kaifu District Hunan Province China.	Merchant	Appointed as Managing Director W.e.f .5.2013
2. Mr.Teng Xiaoqiang	Chinese G-40812908	Room-1605, Yunda, International Plaza No.478, Section 1 Furong Road, Kaifu District Hunan Province China.	Merchant	Appointed as Director W.e.f .5.2013
3. U Aik Wang	Myanmar 13/Na Kha Na (Naing)041697	Saryaetan Qtr, Nankhan, Shan State.	Merchant	Appointed as Director W.e.f .5.2013

NOTE : (1) A Complete list of the Directors or Managers or Managing Agents shown as existing in the last particulars.

(2) A note of the changes since the last list should be made in the column for " Changes" by placing against the new Director's name the word " in place of .... and by writing against any former Director's name the word "dead " " resigned" or as the case may be giving the date of change against the entry.



Signature ...[signature]...

Designation ....

U Aik Wang
Director
Myanmar Golden Bonanza Co.,Ltd.

Dated this ......15 .5.2013......

Form(26)

AUDIT REPORT

ON

THE FINANCIAL ACCOUNTS

OF

MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES COMPANY LIMITED.

FOR

THE PERIOD ENDING 31st MARCH 2013.

(14th March 2013 to 31st March 2013)

Bldg . No. B (11th Floor) , Hinthar Condominium , Shwe Hinthar Street ,
Hlaing Township , Yangon , Myanmar.

MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES COMPANY LIMITED.

Financial Statements for the period ending 31 st March 2013.

Index

[D]AW NYUNT NYUNT YEE
[B.]Com., C.P.A., A.M.S.A
[L.]C.C.I (Dip. in Account)
[Cert]ified Public Accountant

AUDIT FIRM

DAW THANT MYAT WIN
B.Com. (Q), C.P.A. Dip. IFR
Dip. in Business Law
Certified Public Accountant

No. 18(1) (First Floor) Taw Win Myanmar Condo, Botataung Pagoda Road, Yangon, Myanmar
Ph: (951) 297249, 9010203, 9010204, 09 73109888

The Members

MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES COMPANY LIMITED.

Dear members,

I have completed the audit of the Financial Accounts of " MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES COMPANY LIMITED " for the period ending 31[st] March ' 2013.

I lay before you the following Accounts and Statements :

(1) Operational , Profit & Loss Account for the period ending 31[st] March' 2013.

(2) Balance Sheet as at 31[st] March ' 2013 and

(3) Connecting supporting Schedule, Statements and Notes where necessary.

Yours faithfully,

[illegible]
[illegible] P.A Dip.IFR
[illegible] Law
[illegible]

MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES COMPANY LIMITED

Operational, Profit & Loss Account for the period 2012-2013.

		US $	Conv : Kyats	Pure Kyats	Total Kyats
		Nil	Nil	Nil	Nil
...eration Expenses		Nil	Nil	Nil	Nil
... Profit / (Loss)		-	-	-	-
...eral & Administration Expenses					
...unication Expenses		-	-	22,150.00	22,150.00
...g & Stationary		-	-	26,850.00	26,850.00
...s Expenses		-	-	66,500.00	66,500.00
... Charges		-	-	-	-
...n off : Amotization	$	43.33	36,833.33	3,666.67	40,500.00
...sting Fees	$	50.00	42,500.00	-	42,500.00
...ng Fees	$	50.00	42,500.00	-	42,500.00
...rofit / (Loss)		(143.33)	(121,833.33)	(119,166.67)	(241,000.00)

Report of the Directors

We the under signed Directors, state that,in our opinion, the Balance Sheet and Trading, Profit & Loss Account together with the schedule, statements,notes and etc....are drawn up so as to give a true and fair view of the state of affairs of the business as at 31 st March ' 2013 and the result of the company for the year ending on that and there are resonable grounds to believe that the company will be able to pay its debts as and when they fall due.

On behalf of the Directors

Director

Luo Jinsong
Managing Director
Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd

Director

U Aik Wang
Director
Myanmar Golden Bonanza Services Co.,Ltd

MYANMAR GOLDEN BONANZA SERVICES COMPANY LIMITED.

Balance Sheet as at 31st March 2013.

		US $	Kyats	Kyats
[illegible]				
Cost			-	
Less Accumulated Depreciation			-	
				-
Company Formation & Preliminary			2,430,000.00	
Less Amortization			40,500.00	
				2,389,500.00
Current Assets				
Cash at Bank (MFTB)	$	32,069.38	27,258,973.00	
Cash in Hand (US $)	$	-	-	
Cash in Hand (Kyats)			429,500.00	
				27,688,473.00
Total Assets				***30,077,973.00***
Authorised Share Capital		***$ 10,000,000.00***	-	-
(1,000,000 Shares @ US $ 10.00)				
Issued & Paid - up Share Capital	$	31,980.00	-	27,183,000.00
Advance Share Capital	$	89.38	-	75,973.00
Retained Earning (Loss)				(241,000.00)
Current Liabilities				
Director Advance	$	3,500.00	-	2,975,000.00
Accrued Liabilities	$	100.00	-	85,000.00
Total Liabilities				***30,077,973.00***

I have examined the above Balance Sheet and connecting Trading,Profit & Loss Account, vouchers,document provided and obtained all the informations necessay. In my opinion,the balance show a true & fair view of the state of affairs of the business as at 31st March 2013, according to the best of information and explanation given to me as shown by the books. The above Balance Sheet is to be read with " Audit Forwarding Report, Audit Notes & Observations " and subject to adjustments where necessary.

(Aik Win)

Director

Certified Public Accountant

Appendix - 1

[illegible] GOLDEN BONANZA SERVICES COMPANY LIMITED.

Cash Flow Analysis Statement

for the period ending 31st March ' 2013.

Cash at Bank - MFTB (US $) Account

	(US $)	Equal Kyats
ng Balance	-	-
		-
[illegible] during the year		
Capital brought in	32,069.38	27,258,973.00
	32,069.38	27,258,973.00
Disbursements		
[illegible] to FEC in hand	-	-
Bank Chaerges	-	-
	-	-
	32,069.38	27,258,973.00
[illegible] Gain (Loss)		-
ng Balance as at 31st March ' 2013.	***32,069.38***	***27,258,973.00***